

2023年煤矿实习个人心得体会(汇总5篇)

当我们经历一段特殊的时刻，或者完成一项重要的任务时，我们会通过反思和总结来获取心得体会。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，通过总结和反思，我们可以更清楚地了解自己的优点和不足，找到自己的定位和方向。下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来看看吧。

煤矿实习个人心得体会篇一

摘要：为期一周的生产实习很快就结束了，尽管时间很短，但是感受是深刻的，收获是丰硕的。这一次我零距离的接触到了煤矿工作者的生活，从他们身上学到了很多的东西，也深刻了解到做一个煤矿工作者的艰辛和不易。三班倒的工作制度让他们不能有规律的饮食和休息。同时也正是因为有了这些尽职尽责的优秀矿工，才能有煤矿产业今天的欣欣向荣。

下面就我的实习内容和感受做一些总结：

今年8月25日，我们从__科技大学出发，历时约十个小时来到__井镇，进行大学期间最后一个生产实习实践。__井镇地处__西部，东与举世闻名的__气田相距200公里，西与宁夏石嘴山隔河相望，北与__市相毗邻。交通便利，矿产资源丰富，是__市10强苏木乡镇之一，所以这一次我们把实习地点选到了这里。

实习的主要地点有__井矿业集团三矿、神华__煤化股份有限公司下属采煤厂和洗煤厂。实习的主要内容几乎涵盖了大四机械专业所有课程和专业知识。

单位介绍：____井矿业集团三矿位于__井镇政府东2公里处，中小规模矿井，年产约150万吨，整个煤矿依山而建，苍茫而

辽阔。

神华__煤化股份有限公司位于资源富集的__自治区__高原西部，西临黄河，东靠千里山，南距__飞机场6公里，110国道、109国道及__高速公路在此交汇，自营铁路专运线在__北站与包兰铁路接轨，产品全部纳入国务院直属特大型企业——神华集团出口和路、港外运计划，运输条件极为方便和可靠。下辖300万吨/年煤矿和400万吨/年洗煤厂各一座，控股经营60万吨/年洗煤厂和5万吨/年粗苯加工厂各一座。主要产品有二级冶金焦、焦油、粗苯、纯苯、甲苯、二甲苯、硫磺、硫铵、煤气以及部分电煤和洗精煤。拥有固定资产3.1亿元，员工420人，至__年，“采煤——洗选——炼焦——化工”四大产业板块将形成一条关联度极高的循环经济产业链条，届时年产能将达到原煤500万吨/年、洗选原煤700万吨/年、一二级冶金焦170万吨/年，化工产品20万吨/年，实现产值50亿元，成为国内一流的煤化工产研发基地。

实习主要内容：在____井矿业集团三矿，我们首先参观的是它的机修车间，在机修车间里我们接触了矿用设备上的配件——托辊，托辊是带式输送机的重要部件，种类多，数量大。它占了一台带式输送机总成本的35%，承受了70%以上的阻力，因此托辊的质量尤为重要。托辊的作用是支撑输送带和物料重量，托辊运转必须灵活可靠，减少输送带同托辊的摩擦力，对占输送机总成本25%以上的输送带的寿命起着关键作用。在技术工人带领下我们全面而又详细地参观了托辊加工的全过程，托辊首先在钢管自动切断倒角机床上切断并倒角，其次将钢管在托辊自动焊接机床上焊接用于安装轴承的轴承座，最后将焊接好的钢管放在托辊压装机床上压入轴承、垫片、卡簧、轴。至此，托辊的加工工序完成。可以堆积如上图，供维修或更换使用。

此外在____井矿业集团三矿，我们还看见了矿井给排水用水泵，井下隔爆型三相异步电动机。老师给我们简要地介绍了各种设备的功能和作用，以便在以后的理论学习中，增加直

观印象，容易理解。

在著名的神华__煤化股份有限公司，我们同样参观了它的机修车间，但是与上一个企业相比，他们的企业文化和管理理念是迥然不同的，他们追随“只求更好，直到永远”的精神，保持“立即行动”的一贯作风，努力创造“诚实敬业、正直无私、认真负责、吃苦上进”的高素质员工形象。只有这样企业才能有资格在不久的将来建设成世界一流的煤焦化产品研发、生产企业。

在__煤化的实习经历，给我印象最深的是他的自然环境，一尘不染的道路和广场，彻底颠覆了我想象中煤矿粉尘肆虐的恶劣环境。这和它科学的先进的管理模式是分不开的，只有这样的企业，才能在将来的竞争发展中立于不败之地。

随着技术员的讲解的深入，我们对井下采煤过程有了更全面的印象，其中重点了解了刮板输送机的工作原理，采煤机与刮板输送机的配置方式。刮板输送机的工作原理是将敞开的溜槽，作为煤炭、矸石或物料等的承受件，将刮板固定在链条上(组成刮板链)，作为牵引构件。当机头传动部启动后，带动机头轴上的链轮旋转，使刮板链循环运行带动物料沿着溜槽移动，直至到机头部卸载。刮板链绕过链轮作无级闭合循环运行，完成物料的输送。之后，通过桥式转载机运送到皮带运输机上，从井底输送到地面的运输走廊，再供后续加工程序使用。接下来王斌老师给我们介绍了采煤机的结构组成和工作原理，现简要介绍如下：采煤机械，现在主要有滚筒式采煤机、刨煤机和采煤钻机三大类。目前我国使用最多的是滚筒式采煤机(见右图)，也有少量的刨煤机。

我们随技术人员去参观了设备存放仓库，设备库很大，存放着各种设备的配件，其中体积很大的有液压支架，液压支架是以高压液体作动力，由液压元件与金属构件组成的一种支撑和管理煤炭矿山井下采面顶板的设备。它的出现极大地提高了劳动生产率，因而广泛地应用于现代化矿山的机械化工

作面。液压支架的作用是为采煤及运输过程提供空间，采煤机逐渐迁移，同时液压支架跟随迁移，支架后面的采空区随即塌空，以避免过大空间瞬间塌空造成强大气流，危及设备和人员安全。

在通风机房，金华明老师给我们讲解了矿井通风的重要性和通风机的工作方式。矿山生产过程中会产生大量有毒、有害气体和粉尘，矿岩中还能析出放射性和爆炸性气体。此外，矿内空气的温、湿度也发生了变化。这些不利因素，对矿工的安全和健康造成极大的威胁。矿山通风的基本任务是，不断地向作业地点供给足够数量的新鲜空气，稀释和排出各种有毒、有害气体、放射性和爆炸性气体以及粉尘，调节气候条件，确保作业地点良好的空气质量，造成一个安全，舒适的工作环境，保证矿工安全和健康，提高劳动生产率。矿井通风方式分为压入式、抽出式、混合式。

- 1、压入式:就是利用局扇将新鲜空气经风筒压入工作面,而泛风则由巷道排出。
- 2、抽出式通风与压入式通风相反,新鲜空气由巷道进入工作面,泛风经风筒由局扇排出。
- 3、混合式通风把上述两通风方式同时混合使用。

压入式通风由于安全性好,设备简单适应性好,效果好而被广泛应用。

洗煤是煤炭深加工的一个不可缺少的工序，从矿井中直接开采出来的煤炭叫原煤，原煤一般含有较高的灰分和硫分，洗选加工的目的是降低煤的灰分，使混杂在煤中的矸石、煤矸共生的夹矸煤与煤炭按照其相对密度、外形及物理性状方面的差异加以分离，同时，降低原煤中的无机硫含量，以满足不同用户对煤炭质量的指标要求。

先介绍洗煤厂工艺流程如下：

1、原煤受煤系统——受煤是在井口附近设有一定容量的煤仓，接受井下提升到地面的煤炭，保证井口上下均衡连续生产。

2、原煤准备系统——原煤准备系统包括筛分和破碎。

i筛分是用带孔的筛面把颗粒大小不同的混合物料分成各种粒极的作业。破碎作业前，筛分是为了将已经合格的粒级和需要破碎的大块分开，避免合格物料过度粉碎，各种选煤方法和设备都要求一定的入选粒级，否则将严重影响分选效果和设备的正常运转。

3、选煤是利用与其它物质的不同物理、物理—化学性质，在选煤厂内用机械方法去除混在原煤中的杂质，把它分成不同质量、规格的产品，以适应不同用户的需求。

4、洗煤厂的最后工艺流程是存储和装车，存储是将生产出来的成品煤炭存放在储煤仓，等待装车。装车包括装车(船)、吊车和计量。

结束语：通过一周的生产实习，我对采煤过程和煤矿日常生产情况有了基本的了解，然后发现了自己很多的不足之处，这对我有很大的帮助，我会在以后的学习中努力改进，弥补自己的不足。

煤矿实习个人心得体会篇二

我们从一些事情上得到感悟后，好好地写一份心得体会，这样我们可以养成良好的总结方法。但是心得体会有什么要求呢？下面是小编整理的煤矿生产实习心得体会，仅供参考，希望能够帮助到大家。

白源煤矿位于江西省萍乡市安源区白源镇镜内，距市区6公里，

320国道、浙赣铁路从矿区经过，并与319国道毗邻，交通十分便利。

白源煤矿是1990年12月竣工投产的新型现代化矿井，设计能力为45万吨/年。92年核定生产能力为18万吨/年，97年核定生产能力为27万吨/年，改扩建后，98年至20__年，实际产量在39万吨/年左右。矿井为双立井加暗斜井中央石门开拓方式，中央分列式通风，工作面采用长壁后退式采煤法，鞭炮落煤。全矿现有职工2469人，其中拥有大专以上学历的专业技术人员139人。建矿以来，累计产煤240余万吨，固定资产8034万元。

白源井田位于青山至赤山桥勘探区之西南段，东西走向长3.9公里，南北宽1.9公里，井田面积约7.5平方公里。井田内无煤系出露，自上而下，全区为第四系与白垩系，上三叠系安源组[t3a]上二叠系茅口组[plm]石碳系上统黄龙组[c2]井田可采煤层为91和82两层，煤厚0—5[58m]平均厚度为1[67m]倾角0—45度，平均28度，煤层结构复杂，高灰，低硫。矿井正常现涌水量为140吨/小时。煤层自燃情况为三至四类，煤尘具爆炸性，属低瓦。

这是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。体会到了煤矿工人的艰难和坚定。在对您们肃然起敬的同时，也为我有机会成为九龙矿一份子而惊喜万分。实习期间努力将自己在学校所学的理论知识向实践方面转化，尽量做到理论与实践相结合。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对煤矿井下生产有了更深的认识。所谓读万卷书，行万里路。没有经过实践烤炼的理论永远都是纸上谈兵。实践，自古以来就被认为是成长的必修之路。在生产实践的过程中我的的确确走进了社会这个大课堂，体验着与以往完全不同的世界，增长了见识，开阔了视野，为今后一步步走进社会打下了基础！

这次实习虽然只有短短几天，但我觉得这样的经年却是很宝

贵的。我零距离的`接触到了煤矿工作者的生活，从他们的身上我学到了很多，了解到做一名好矿工的不易，没一顿煤里都有这些矿工的辛苦汗水。他们的生活规律完全被打乱，有时为了井下生产连饭都顾不上吃，正是有了这些敬业的煤矿工作者的努力，才有了今天平煤的强大发展。经过这次实习，让我对矿工这个职业更加肃然起敬，更想加入到他们的行列，成为一名优秀的矿工。我们很高兴的看到，同学们的热情和努力。我们认识到煤炭企业工作必须要有良好的身体素质 and 不怕吃苦的精神。

煤矿测量工作涉及地面和井下，不但要为煤矿生产建设服务，也要为安全生产提供信息，以及领导对安全生产做出决策。煤矿测量的任何疏忽或粗率都会影响生产或有可能导致严重事故发生。因此，煤矿测量在煤矿开采中的责任与作用都是很大的。它的主要任务包括建立矿区地面控制网、矿区地形图的测绘、煤矿施工测量、地表移动沉降观测和矿体几何图绘制等。其中煤矿施工测量时煤矿建设和开采过程中为各种工程施工所进行的测量工作，即地面上的土建工程测量、井下控制测量和施工测量、竖井定向测量和竖井导人高程测量、竖井贯通测量。在施工建筑过程中和运营管理阶段，还需要定期进行岩层与地表移动沉降观测，以及为矿区的复耕进行测量服务等。

此外，在煤矿开采阶段还有很多复杂的技术问题需要煤矿测量来解决。如主巷道的定向与测量，掘进时中、腰线的给定，井下巷道贯通，弯道设置、竖井联测、斜洞布设，井下场地开拓，回采定水平，矿量计算，井下对照等等，处处都离不开测绘。比如巷道贯通如果不经过精确的测量，就不能随便开挖，否则将造成大量巷道作废，不仅浪费大，而且影响生产甚至会引发事故。

在短暂的实习过程中，我深深感受到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。在学校总以为自己学的部错，一旦实际接触到，才发现自己知道的是多么少。这次实

习带给我的部仅仅是一种社会经验，更是我人生的一笔财富。

总之，我觉得态度很重要，态度决定着我们的工作成绩，无论在哪个单位，做什么事情，只要自己的态度端正和积极，我们总会找到辛苦工作的价值和乐趣。也许，我做的不是很优秀，但我对这次的实习所付出的是对我最大的安慰，因为我一直在做最好的自己。在生产实践过程中我走进了社会这个大课堂，体验着与往不同的世界，从而进一步巩固自己所学到的知识，为以后真正走上工作岗位打下基础。

煤矿实习个人心得体会篇三

20__年9月7日，我来到__煤矿实习，近20来天的实习生活就如流水飞快的结束了，回顾实习生活感觉是很深的，收获也是丰富的。实习期间，我利用此次难得的机会，努力工作，严格要求自己，虚心向老一辈井下工作技术人员请教，利用休息时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，掌握了一些煤矿相关的技能，为今后走上工作岗位打下坚实的基础。要做到理论与实践相结合，在实习期间不旷工，认真听从领导指挥。并得到了单位领导及同事的一致好评。通过实践学到了很多课本上学不到的东西，并对煤矿井下生产有了更深的认识。

下面是我所在实习公司的简介：

河南金丰煤业集团有限公司前身为登封市金丰工贸有限责任公司，始建于20__年5月，是由原地方国营登封市小河煤矿改制而成的。经过六年多的发展和各级政府和职能部门的扶持，目前，金丰集团拥有小河一矿、小河二矿、兴运煤矿、向阳煤矿等矿，已经成为集煤炭生产、加工、销售和贸易为一体的综合型企业，总资产5亿多元，员工5000余人，年产原煤能力200多万吨，并具备了年加工优质动力煤200万吨和精煤100万吨的生产能力，年销售收入10亿元。先后荣获“登封市安全生产先进单位”、“登封市十强企业”、“登封市前十强纳税大户”、郑州市“30家优秀民营企业”之一、河南

省“100家优秀民营企业”之一等荣誉称号。

20__年6月，河南金丰煤业集团有限公司以合动能源(0578-hk)在香港成功上市，至此，集团公司形成了“以香港为对外窗口和融资主渠道、以河南郑州为管理平台、以河南登封为生产基地”的三地联动管理模式，为下一步的快速发展奠定了基础。金丰煤业近六年来发展迅猛，已由20__年成立之初的单一煤矿、年产量30多万吨、营业额1000多万发展到20__年的集团公司、年产量200多万吨、营业额10个亿的规模。

目前，集团公司在“诚信为本，珍爱生命”的价值观导向下，坚持“人才兴企，科技支撑、和谐发展、追求卓越”的经营思路，争创“本质安全型、质量效益型、科技支撑型、管理高效型、和谐发展型”的和谐金丰煤业，积极推进现代化管理模式，以谋求企业跨越式发展登封市向阳煤业有限公司是河南金丰煤业集团有限公司的二级法人单位，由登封市原向阳一井、向阳二井、西村三矿、向阳三井、向阳四井组合而成。

目前向阳煤矿矿井可采煤层为二层，拥有资源储量1804万吨，属高瓦斯矿井，年产48万吨煤。

第二章实习的主要目的与任务

采矿工程生产实习是采矿专业学生的在学习理论部分之后结合以前学过的内容进行的第一次理论联系实践的实习，是一次较为深入的生产专业实践，是教学过程和完成采煤工程的基本训练的一个重要实践环节，必不可少。

其目的与任务是：

2. 使理论更好联系实际，对煤矿生产建立全面系统的概念，弥补理论教学的不足，并为以后学习其他课程奠定基础。

3. 通过深入实际，工作面劳动，听现场工程技术人员讲课作报告，调查研究，收集和整理资料，编写实习报告等，进一步培养学生编写技术文件及独立工作能力，并熟悉回采工作面的回采工艺，初步了解生产的组织管理和技术管理工作。

4. 为课程设计收集部分资料。

为了达到以上目的，在实习过程中，我严格要求自己做到以下几点：

1、仔细观察了解和分析采煤方法的诸要素，采区巷道布置、通风、运输系统及设备、顶板管理方法、采煤管理方法、采煤机械化工艺流程等，收集并掌握一些组织上和技术上的成熟经验。

2、详细了解井田的地质资料，全矿井的开拓布置，全矿井的生产系统和各环节的主要机械设备，并调查研究矿井生产中的有关问题。

3、积极学习生产实践的知识，进行必要的现场调查研究与实测，以掌握第一手的资料。

实习内容：

全面性了解参观及矿井开拓部分实习：

通过听报告，收集资料和参观等方式进行。

加深对采煤方法、井巷工程、矿山机电等课程所学理论的认识和理解，提高对煤矿感性认识。

通过深入实际，工作面劳动，听现场工程技术人员讲课作报告，调查研究，收集资料，编写实习报告等，进一步培养学生编写技术文件及独立工作能力，并熟悉回采工作面的回采

工艺，初步了解生产的组织管理和技术管理工作。

在此次实习中我们要重点学习以下几点：

一、重视理论学习，不断提高思想素质

2. 增强学习的主动性、针对性，结合自己的工作实际，制订了完整的实习计划

3. 勇于面对困难

二、加强对纪律观念的认识

未出现无故缺勤，勤奋好学. 谦虚谨慎，认真听取老同志的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力学到把学样学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的状态，培养了执着的敬业精神和勤奋踏实的工作作风也培养了的耐心和素质能够做到服从指挥，与同事友好相处，尊重领导，工作认真负责, 责任心强，能保质保量完成工作任务并始终坚持一条原则：要么不做，要做就要做。

煤矿实习个人心得体会篇四

光阴似箭、岁月如梭，不知不觉中，参加工作已经一年了。自我来到阳煤集团长沟公司，从一个懵懂、迷茫的学生逐步成长为一名合格的员工。这段时间里，离不开各位领导的亲切关怀和师傅的亲切指导，我努力提升自己各方面能力，融入了通风队这个大家庭中，在政治思想、理论学习和工作实践方面取得了较大的进步，同时也体会到工作带给我的快乐，现就实习期工作情况总结如下：

一、政治思想学习方面

在实习的这段时间里，我深深体会到通风队是一个讲学习、讲创新、讲团结的集体，在这样的氛围中，只有在思想上与队领导保持高度一致、严于律己、积极上进，才能融入到这个集体之中。我作为一名刚走出大学校门的毕业生，没有任何社会经验，还有很多东西需要学习。所以我需要端正思想态度，保持思想先进性。在平时的工作生活中，我积极参加党组织生活和各类学习，珍惜集体学习的机会，我的政治思想觉悟和理论水平也有了进一步的提高。

二、工作学习方面

进入通风队了工作后，通风队党支部李书记给我讲了通风工作性质，从中了解到通风队开展的工作都与生产息息相关，都是以各种规程规范为前提的，我从学习通风各工种规程规范入手，熟悉了各工种工作区域的工作流程。签订师徒协议后，在禹润虎师傅带领下，从事瓦斯检查员工作，现已掌握瓦斯检查员的工作流程与瓦检仪、一氧化碳检测仪的使用。从事两个月瓦检员工作后，进行轮岗实习，我来到了通风部技术组，在通风技术主管的培养和带领下，学习通风技术仪器的使用及规程措施的编写，现可以独立完成工作任务。

三、自我评价

1、个人表现

经很担心不知该如何做好工作，不知该怎么与人共处，但是公司融洽的工作氛围，团结向上的企业文化，让我很快完成了角色的转变。

2、认识自己的不足。

经过这一年实习，收获良多，同时也认识到自己的不足。在工作上，有时比较粗心大意，不够细心，干事谨慎有余，以至于缩手缩脚；在生活上，对于自己要求不太严格，在学校

的一些坏毛病没有彻底改正；在写作上，基础比较薄弱，脑子里装的东西少，写东西时需要辅助工具，不能独立的完成写作等。

不知不觉中，我已经在社会岗位上度过了一年的时间，这一年的日子是我从青葱校园走向复合型社会的过渡期，也是我人生历程中很重要的一个转折点。实习不仅重要更有其独特性，正是通过实习，让我逐渐掌握怎样把学校教给我的理论知识恰当地运用到实际工作中，让我慢慢褪变学生的浮躁与稚嫩，真正地接触这个社会，渐渐地融入这个社会，实现我迈向社会独立成长的第一步。

煤矿实习个人心得体会篇五

二、实习地点：山西茂华能源投资有限公司

山西茂华能源投资有限公司是华电国际公司在山西省注册成立的全资子公司，作为华电国际公司在山西煤矿整合的主体企业，截止目前共占有煤炭资源9.7亿吨，批复产能510万吨/年。目前控股管理四家下属公司：

山西朔州平鲁区茂华万通源煤业公司位于朔州市平鲁区，井田面积达15.389平方公里，保有资源储量达3.78亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能210万吨/年，项目建成后，将成为朔州市地方煤矿中单井规模最大的矿井，将于20__年1月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华东易煤业公司位于朔州市平鲁区白堂乡，井田面积4.3855平方公里，保有资源储量1.28亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能90万吨/年，将于20__年3月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华白芦煤业公司位于朔州市平鲁区陶村乡，井田面积9.62平方公里，保有资源储量3.8亿吨，批准开

采4#、9#、11#煤层，批复产能120万吨/年，将于20__年5月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华下梨园煤业公司位于朔州市平鲁区向阳堡乡，井田面积3.9平方公里，保有资源储量8813万吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能90万吨/年，将于20__年12月建成投产。

四、实习内容：

第一部分电气安全管理

（一）、架空线路的安全检查对厂区架空线路，一般要求每月进行1次安全检查。如遇大风大雨及发生故障等特殊情况下，还需临时增加安全检查次数。

（二）、电缆线路的安全检查电缆线路一般是敷设在地下的，要做好电缆的安全运行与检查工作，就必须全面了解电缆的敷设方式、结构布置、走线方向及电缆头位置等。对电缆线路一般要求每季度进行1次安全检查，并应经常监视其负荷大小和发热情况。一如遇大雨、洪水等特殊情况及发生故障时，还须临时增加安全检查次数。

（三）、车间配电线路的安全检查要搞好车间配电线路的安全检查工作，也必须全面了解车间配电线路的布线情况、结构形式、导线型号规格及配电箱和开关的位置等，并了解车间负荷的大小及车间变电室的情况。对车间配电线路，有专门的维护电工时，一般要求每周进行1次安全检查。

二、变电所的运行发展及其管理做好变电所的运行管理工作，是实现安全、可靠、经济、合理供电的重要保证。因此，变电所必须备有与现场实际情况相符合的运行规章制度，交由值班人员学习并严格遵守执行，以确保安全生产。

运行制度

1. 交接班制度交接班工作必须严肃、认真进行。交接班人员应严格按照规定履行交接班手续，具体内容和要求如下。

(1) 交班人员应详细填写各项记录，并做好环境卫生工作；遇有操作或工作任务时，应主动为下班做好准备工作。

(2) 交班人员应将下列情况做详尽介绍：1. 所管辖的设备运行方式，变更修饰情况，设备缺陷，事故处理，上级通知及其它有关事项；2. 工具仪表、备品备件、钥匙等是否齐全完整。

(3) 接班人员应认真听取交接内容，核对模拟图板和现场运行方式是否相符。交接完毕，双方应在交接班记录簿上签名。

(4) 交接班时，应尽量避免倒闸操作和许可工作。在交接中发生事故或异常运行情况时，须立即停止交接，原则上应由交班人员负责处理，接班人员应主动协助处理。当事故处理告一段落时，再继续办理交接班手续。

(5) 若遇接班者有醉酒或精神失常情况时，交班人员应拒绝交接，并迅速报告上级领导，做出适当安排。

2、巡回检查制度为了掌握、监视设备运行状况，及时发现异常和缺陷，对所内运行及备用设备，应进行定期和特殊巡视制度，并在实践中不断加以修订改进。

3、设备缺陷管理制度保证设备经常处于良好的技术状态是确保安全运行的重要环节之一。为了全面掌握设备的健康状况，应在发现设备缺陷时，尽快加以消除，努力做到防患于未然。同时，也是为安排设备的检修及试验等工作计划提供依据，必须认真执行以下设备缺陷管理制度。

第二部分煤矿机电安全

1、煤矿五大自然灾害、瓦斯的主要成分、瓦斯爆炸条件

(1) 水、火、瓦斯、煤尘、顶板是煤矿的五大自然灾害。

2、矿用电气设备防爆的重要性电气设备在正常运行或故障状态下可能出现火花、电弧、热表面和灼热颗粒等，它们都具有一定能量，可以成为点燃矿井瓦斯和煤尘的点火源。大量统计资料表明，电火源是井下瓦斯爆炸的主要点火源，约占50%左右。而且随着煤矿井下电气化程度的提高及井下电气设备电压等级的提高，电气设备的事故更易发生，因此搞好电气设备的防爆，对防止瓦斯、煤尘爆炸具有十分重要的意义。

3、矿用电气设备防爆的基本措施

(1) 采用间隔隔爆技术，比如我们使用的防爆开关，把正常运行或故障状态下可能引爆瓦斯或煤尘的电气设备置于坚固的具有隔爆结构的外壳内，当隔爆外壳内发生爆炸时不会引起外壳外部瓦斯或煤尘的爆炸。

(2) 采用本质安全技术，其特点就是限制热源的热量，使本质安全型设备在事故或故障状态下所产生的电火花不能点燃瓦斯或煤尘，但这种防爆技术只适用于“弱电”系统。

(3) 采用增加安全程度的措施，主要依靠提高设备设备的安全程度，降低故障率，从而防止电弧、火花或危险温度的产生。

4、隔爆性能的保证