

最新药厂工作总结(通用6篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

药厂工作总结篇一

我的工作主要是对八宝粥成品的一些理化指标进行检验，在不合格标准的情况下及时通知领导以便找出不合格问题出现的症结所在；在符合标准的情况下要负责成品检验报告的书写以及数据录入和分析工作。其次负责实验所用仪器的保养与校准。

在五个月的检验工作中我学到了很多以前书本上没有的东西，作为刚毕业的学生发现还有很多东西是自己需要去学习发现的。

例如刚开始的时候并不会仪器校准，在学校里也是老师校准好自己用现成的，而出了社会发现不会再有现成的东西使用。现在经过工作的洗礼已经可以轻松的校准仪器。

在判定成品理化指标是否符合标准首先得熟悉标准，一开始做成品检验工作时总需要翻看标准文件才知道成品是否达标，在工作了一个礼拜后终于可以不用总是翻看标准文件，我想这也是我的一大进步吧！

十一月底，车间投入蛋白生产，那时还不会使用凯氏定氮仪，但在领导的帮助下学会了使用，虽然实验的数据并不满意，但至少会操作仪器，知道实验原理，接下来的工作就是寻找数据差异的原因。

总得来说，这五个月有得有失，得的是学习了很多知识，失的是和家人相聚的时间短了，在以后的工作中我会更加努力做好自己的本职工作，更好的为公司服务。

在xx年首先要做的就是确定好测定蛋白质的方法，实验数据虽然不是最重要的，但也是过程的一种体现。

另外要学习好诚信管理体系，为诚信管理体系文件编纂工作打好下手。

对于成品检验数据的分析以及成品问题的汇总表会及时报告给领导。

对于xx年我充满信心，相信自己一定会学习到更多有帮助的知识。

药厂工作总结篇二

制药厂员工的年终总结各位领导同志们：我现将一年来的思想、工作情况做一简要的总结，不妥之处请领导批评指正。

为使自己的思想更好地适应新形势下对管理工作的要求，一年来自己积极参加公司组织的各类学习活动，努力钻研本专业的安全与技术业务，深切领会上级领导的指示精神，针对上级领导提出的各项意见和要求认真查找自己的不足，使自己的思想和公司领导工作的指导方向保持一致。

把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

1、思想上有时跟不上形势的要求，观念老旧，锐意进取的思想差。今后必须加强学习以适应企业深化改革的需要。

2、在管理工作上力度不够，执行制度不够坚决，工作中有拖拉现象，主动性差，这是在今后工作中必须加以克服的。

3、工作中易犯急躁情绪，有时不能妥善处理好设备和生产的关系。总之，工作成绩和不足都已成为过去，在下一步的工作中，自己要认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好公司交给的各项工作任务。为公司的发展壮大、为构建和谐班组、和谐车间、和谐企业贡献自己的全部力量。

药厂工作总结篇三

20xx年，在公司领导的大力支持下，以省局、市局、县局重要思想为指导，认真贯彻公司关于生产、销售、检验为一体的精神，继续打造“xxx”品牌的工作方针，进一步落实公司提出的“质量第一，安全第一”工作目标要求，为百姓造好药，全面落实生产、监管等各项工作。加强专业技术队伍建设，杜绝了不合格产品不得入厂行为。全公司上下同心，团结努力，锐意进取，扎实工作，圆满的完成了公司20xx年的各项工作，为公司发展作出了新的成绩。

现将20xx年的工作总结一下：

1、组织员工进行了药品GMP、生产质量管理规范20xx年版的GMP培训，提高员工的业务水平，调动起了员工的积极性；签订了员工劳动合同，组织员工健康体检，保障公司的正常经营、安全生产。

2、今年中成药共生产x个品种□x个批次，同去年相比，增长幅度x%左右。销售值为x元左右，为去年同期的x倍。主要原因是受市场宏观控制，两票制影响，波动幅度较大，生产成本大幅度上扬等因素的影响。纯利润与去年持平。

3、质检检测进厂原料x个品种□x个批次；辅料x个品种x个批

次;中间产品x个品种□x个批次;成品x个品种□x批次;包装材料x个品种x批次;纯化水x个点□x个批次的检测。质监对车间生产现场、设备、人员的生产清洁监督x次。有效归范生产中各种细小环节,对各种环节进行规范和部署,以便员工们有章可循,大家做到心中有数。严格按照产质量管理规范20xx年版的他、要求来做。

20xx年工作计划

1、鉴于gmp飞检的日益增加,被收证的企业越来越多,检查越来越严,公司决定成立gmp检查办公室,加强公司内部日常gmp检查,更加全面按照gmp生产、检验。

安排每季度的业务知识培训,做好培训、考核记录;完善员工的档案(包括健康档案);公司计量器具的鉴定;与县药监局沟通联系;组织生产管理与质量管理的培训,增强员工的危机感,提高各方面知识将成为员工的当务之急,让员工之间多了解点.关键是使大家感觉到一种自重感,从而提高企业文化,加强公司与员工间的凝聚力,从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡。

2、产量要比去年同期增长x%以上。要达到这一目标,必须提高员工的主动性,调动员工的工作热情,发挥员工的潜力,让人力资本的得以充分发挥,公司将打破大锅饭,干好干坏,干多干少一个样的传统,对各岗位实行定岗定员,全员实行绩效工资制,每月的工资将与产量、质量挂钩。员工要服从车间管理人员的安排,遵守公司一切管理制度及员工守则,努力创造自身的价值。

3、资料要尽量完善□qa□qc与生产、软件办组织行为要绝对统一,对资料定期进行审核,尽量与生产靠近,工作落实到每件事、每个人。要通过员工的相互配合来控制产品质量,前后工序相互监督、相互验证,使产品质量得到较好的控制。

以确保“gmp质量保证体系”在公司的正常运行，严格工艺管理，抓好过程控制，杜绝质量事故的发生。

总之，这一年通过公司全体员工的共同努力，在公司和车间领导的正确领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但要清醒认识到你们所做的工作离公司和车间的要求还有一定的差距，但我坚信只要大家与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为以后的工作打好坚实基础，我相信在大家的共同努力下20xx的明天会更加美好。

药厂工作总结篇四

我的工作主要是对八宝粥成品的一些理化指标进行检验，在不合格标准的情况下及时通知领导以便找出不合格问题出现的症结所在；在符合标准的情况下要负责成品检验报告的书写以及数据录入和分析工作。其次负责实验所用仪器的保养与校准。

在五个月的检验工作中我学到了很多以前书本上没有的东西，作为刚毕业的学生发现还有很多东西是自己需要去学习发现的。

例如刚开始的时候并不会仪器校准，在学校里也是老师校准好自己用现成的，而出了社会发现不会再有现成的东西使用。现在经过工作的洗礼已经可以轻松的校准仪器。

在判定成品理化指标是否符合标准首先得熟悉标准，一开始做成品检验工作时总需要翻看标准文件才知道成品是否达标，在工作了一个礼拜后终于可以不用总是翻看标准文件，我想这也是我的一大进步吧！

十一月底，车间投入蛋白生产，那时还不会使用凯氏定氮仪，但在领导的帮助下学会了使用，虽然实验的数据并不满意，但至少会操作仪器，知道实验原理，接下来的工作就是寻找

数据差异的原因。

总得来说，这五个月有得有失，得的是学习了很多知识，失的是和家人相聚的时间短了，在以后的工作中我会更加努力做好自己的本职工作，更好的为公司服务。

在20xx年首先要做的就是确定好测定蛋白质的方法，实验数据虽然不是最重要的，但也是过程的一种体现。

另外要学习好诚信管理体系，为诚信管理体系文件编纂工作打好下手。

对于成品检验数据的分析以及成品问题的汇总表会及时报告给领导。

对于20xx年我充满信心，相信自己一定会学习到更多有帮助的知识。

2、负责所有有关原辅材料、中药材、危险品、化试、冷藏物品等的入库、出库工作，按标准操作程序和标准管理制度做好各项工作及记录。

2、配合以上各车间的领料工作，及时填写货位卡，分类帐，核准现场物料等，做到帐目清晰，可查。发现问题及时汇报，改正。

1、配合做好了各车间gmp认证所需大量的调帐工作；

3、配合化验中心做好现场核准工作。

1、做好洁净区空调机组的维护工作；

2、每个星期一做好洁净区的清洁工作及填写相关记录；

- 3、化验中心、质保部取样后，做好清洁工作；
- 4、分料后，做好清洁工作及清场记录。
- 1、负责中药材外加工所需材料的入库，领料工作及相关记录；
- 4、配合化验中心的取样工作；
- 5、每月协助财务做好盘点工作；
- 6、配合成品保管员做好出库、退货、搬运工作，辅助包材保管员做好日常工作。

药厂工作总结篇五

20xx年3月3号我进入江西省金药钥药业有限公司，在质检中心担任化验员的职位，三个月的实习期转眼间就过去了，在实习过程中我以积极的心态迎接每一天的工作，在刚刚结束的实习期里，我严格遵守质检中心的劳动纪律和一切工作管理制度，以质检者的身份严格要求约束自己，认真工作，尽量做到无差错事故，并且理论联系实际，不怕出错、虚心请教共事的阿姨，切实体会到了实习的真正意义；不仅如此，我更是认真规范操作技术、熟练应用在平常实验课中学到的操作方法和流程，积极同共事阿姨相配合，尽量完善日常实习工作。

实习内容如下：

- 1、使用电子天平称量药品：例如称定维d2磷酸氢钙片的片重，并计算出平均片重和重量差异。（开启电源，调整天平零点，并把称量纸垫在称量盘上。从样品中取20片，精密称定。依次取出1片，分别精密称定。称量完毕所称物品从天平框内取出，关好天平门，恢复到零点。关闭电源，清理垃圾并计算）。

2、使用紫外分光光度计测定药物吸收度：例如，测定小儿氨酶黄那敏颗粒对乙酰氨基酚的吸收度。（取装量差异项下的内容物、混匀、撵成粉末、精密称取1.9g左右置250ml容量瓶中溶解·····照分光光度法在257nm的波长处测定吸收度）。

3、测定药品的干燥失重：称取1g药置于称量瓶中在105 干燥至恒重， 减失重量不得超过10%。

4、使用溶出度测试仪测定药品的溶出度：例如测定定利福平胶囊的溶出度（取样品，照溶出度测定法《附录xc第一法》以盐酸溶液（9—1000）为溶剂，转速为每分钟50转，依法操作。45分钟时取溶液适量，滤过，精密量取续滤液适量，用磷酸盐缓冲液稀释成每1ml中约含20mg的溶液，照分光光度法在474nm 2nm的液长处测定吸收度）。

5、包材检验

瓶签、说明书、小盒子、铝膜·····

检验包装材料时，首先核对包装上面的字样、图案是否正确、清晰、端正，其次看包装大小尺寸是否符合标准。对直接接触药品的包装材料和容器还要进行菌检。

6、菌检

(1)、要对所用器材进行灭菌（在高温灭菌箱中160℃六小时或在灭菌锅中121℃15分钟）。

(2)、准备供试样（磷酸氢二钾、磷酸氢二钠、氯化钠、蛋白胨，液体样需90毫升固体样需100毫升）和培养基（营养琼脂培养基和玫瑰红钠琼脂培养基，每个培养皿放约15毫升），配置完成后进行湿热灭菌（121℃15分钟），供试样应低于30℃，培养基应保持在45℃左右。

(3)、对菌检室地面与操作台用来苏尔消毒液进行消毒，然后用紫外杀菌(半小时)并且通风。

(4)、用消毒洗手液洗手后把所检样品、供试样、培养基和所用器材通过传递箱放入菌检室，进行接种操作!接种完毕后把接种的培养皿放入培养箱进行培养(细菌培养48小时，霉菌培养72小时，大肠杆菌培养24小时)。培养完毕后进行观察是否有菌!

(5)、用湿热灭菌法处理有菌培养物。

通过这次实践，我发现，毕业的大学生与合格的企业员工相差甚远。从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式，还是生活环境;无论是思维方式，还是思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应企业。我坚信在以后学习的日子里我会再接再厉，以更加饱满的热情和更加踏实的态度对待每天工作，决不辜负公司各领导前辈对我的教导和期望。

药厂工作总结篇六

回顾20xx年，在集团公司董事长的带领下，仪征集团在过去的一年里取得了巨大的经济效益和社会效益，正是在这个好时机，我进入了这个大家庭。从五月中旬到现在，我已经在药丸车间工作了7个月。虽然7个月的明暗并不能培养一个人的坚定信念，但我从我的上司和身边的同事那里获得了很多关心和帮助。在这里我想对他们说谢谢。我也付出了很大努力来显著提高我的业务水平。因此，我很好地完成了我的工作。在这段时间的工作中，我意识到我在快乐地工作，快乐地生活，为自己的人生目标努力工作。我的个人思想越来越成熟了。总结过去可以帮助我们更好地探索未来。” 雄关蛮道坚如铁，现在我从头开始。” 当我告别过去，迎接新的时候，我有必要对过去一年的工作做一个仔细的总结，这样我就能“回忆过去，知道得失，知道方向” 提出一个伟大的事

业” 以下是我的20xx工作总结。

在来到公司工作后，为了满足质量保证工作的需要，我总是把学习业务知识放在首位，提高我在管理方面的特殊素质，这样我就可以逐步走向一个合格的管理人才，更多地与同事沟通，更多地帮助他人，从而使我能够迅速融入公司团队。另一方面，我严格遵守公司的规章制度，不迟到、不早退，积极参加公司和车间举办的各种活动和培训。(如gmp企业
管理培训、四平市总工会艺术展等。)通过gmp培训，我的gmp知识得到了丰富，这更有利于我的质量保证工作的有效开展，所有工作的质量和效率都得到了显著提高。

质量保证职责中包含的主要任务之一是生产过程的现场监控。每天早上我来单位的时候，我会按照岗位的以下步骤实时监控生产过程。

1检查各岗位生产现场的所有设备和大门是否有状态标志，中间站储存的中间产品是否有标明物料名称和流向的中间产品标志，暂时未生产的岗位和设备是否有清洁标志，是否在清洁有效期内。

2称重配料岗位应检查原辅材料的名称、规格和重量是否与批量生产说明书一致。称重仪器应调平至零，并进行双重检查。

3混药岗位:检查混药块的硬度、均匀度、颜色是否一致。

4制丸切岗:检查丸重是否在内控标准范围内，丸形是否圆。

5干燥岗位:沸腾干燥床温度和干燥时间控制是否符合要求，水分和温度是否符合工艺要求。

8批量生产指令。包装岗位:检查药品批号、生产日期、有效期是否符合批次包装说明，并在包装现场进行抽查包装数量是否准确，装箱单是否填写正确。

在各岗位现场监督检查过程中，如发现不符合gmp要求的地方，应及时通知岗位班长或相关人员予以纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决。

审查批次生产记录也是我的优先事项之一。截至20xx年12月12日，共审核了117批各品种的批量生产记录，包括填写通关单、生产过程监控记录、复检记录中的数据计算是否正确、是否与批量生产指令、包装指令一致、记录是否完整、前后位置顺序是否正确、物料平衡是否符合要求等。另外，由于新的gmp认证的需要，我与技术员李默合作完成了设备清洗验证，对设备确认的两部分共修改了36份文件。主要整理验证计划和验证报告，以确保上述项目在工作过程中的可靠性、准确性和再现性。

截至12月，我已经完成了7个月的销售记录的准备和报告。

根据新的gmp认证要求，质量管理部修订了新的洁净区温湿度记录模板。5月至12月完成的7个月温湿度、粉尘离子记录汇编和数据统计，与中心实验室提供的沉降菌记录相结合，提交质量管理部存档。

截至12月23日，共完成各品种中间产品、待包装产品和成品样品237个。样品检验合格后，中心实验室应提供检验报告。