

2023年制冷岗位年度工作思路 制冷实习报告(通用5篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

制冷岗位年度工作思路 制冷实习报告篇一

接触实际，结合实际，学以致用，学有所获。

1. 冷库、中央空调的制冷系统的看图、读图以及图纸的设计。
2. 汽车空调、家用空调的加工生产全过程。
3. 商场、办公楼等建筑的中央空调的施工、安装以及调试。
1. 要求全体同学按照要求全员参与。
2. 集体外出活动要注意人身安全，进入工厂车间要遵守工厂的秩序和规定，注意远离车间的机器和生产线。
3. 实习过程要注意勤学多问，学有所获，学以致用。
4. 集体外出活动要注意专业整体的素质和专业的整体形象。

制麦糖化发酵罐装

胡安全员给我们讲了进入车间的一些注意事项，我们就分两组进入实习车间。

我们第一组首先来到制冷车间的一层，一层有6台机组，由于需求量不大，只有6#机组在工作，其他的5台都是停止的，其中有3台螺杆机，3台离心机，1#、2#、3#都是8as17氨用活塞式制冷机组，每台的制冷量为512kw，轴功率为142kw，4#、5#、6#是螺杆式制冷机组其名义制冷量784kw，名义工况：蒸发温度： -7°C ，冷凝温度： 35°C ，由于制冷机组部是同时工作，它们的工况压力显示也不一样，只有6#机组在工作，其工况：吸气压力 0.3mpa ，排气压力 0.9mpa ，油压 0.85mpa ，内压比：7.5。其电机功率为220kw，配套冷凝器的面积：32。另外5#机组的二次油分式ka20c型。从现场可以看到蒸发器的入口的管子是结霜的，不同管道的外表涂漆也是各不相同的。

胡安全员给我们讲了一下蒸发器是怎么在一起连接的，每一台蒸发器都连接有气液分离器，四台蒸发器通过各种管道，阀门连在一起，另外由于制冷量比较大，二楼的外面还有一个比较大的冷媒罐。

楼顶就是蒸发式冷凝器，一共四台蒸发式冷凝器，其中只有一台在工作蒸发器。在集中听取胡安全员的介绍完以后，我们本次新乡亚洲啤酒有限公司参观实习就圆满结束。

下面是我就这次新乡亚洲啤酒参观实习的制冷系统图纸：

2、实习感受：通过这次实习我更加了解制冷机组的工作情况，更加了解制冷机组各个部件的作用以及它们的相对位置，为我以后从事制冷行业的安装和维修奠定了一个坚实的基础。

螺杆式制冷压缩机作为回转式制冷压缩机的一种，同时具有活塞式和动力式(速度式)两者的特点。

1)与往复活塞式制冷压缩机相比，螺杆式制冷压缩机具有转速高，重量轻，体积小，占地面积小以及排气脉动低等一系列优点。

2) 螺杆式制冷压缩机没有往复质量惯性力，动力平衡性能好，运转平稳，机座振动小，基础可作得较小。

3) 螺杆式制冷压缩机结构简单，机件数量少，没有像气阀、活塞环等易损件，它的主要摩擦件如转子、轴承等，强度和耐磨程度都比较高，而且润滑条件良好，因而机加工量少，材料消耗低，运行周期长，使用比较可靠，维修简单，有利于实现操纵自动化。

4) 与速度式压缩机相比，螺杆式压缩机具有强制输气的特点，即排气量几乎不受排气压力的影响，在小排气量时不发生喘振现象，在宽广的工况范围内，仍可保持较高的效率。

5) 采用了滑阀调节，可实现能量无级调节。

6) 螺杆压缩机对进液不敏感，可以采用喷油冷却，故在相同的压力比下，排温比活塞式低得多，因此单级压力比高。

7) 没有余隙容积，因而容积效率高。

螺杆式制冷压缩机尚存在以下缺陷：

1) 制冷剂气体周期性地高速通过吸、排气孔口，通过缝隙的泄漏等原因，使压缩机有很大噪声，需要采取消音减噪措施。

2) 螺旋形转子的空间曲面的加工精度要求高，需用专用设备和刀具来加工。

隙密封和转子刚度等的限制，目前螺杆式压缩机还不能像往复式压缩机那样达到较高的终了压力。

离心式冷水机组是利用电作为动力源，氟利昂制冷剂在蒸发器内蒸发吸收载冷剂水的热量进行制冷，蒸发吸热后的氟利昂湿蒸汽被压缩机压缩成高温高压气体，经水冷冷凝器冷凝

后变成液体，经膨胀阀节流进入蒸发器再循环。从而制取7℃-12℃冷冻水供空调末端空气调节。

采用全封闭的制冷压缩机。

工作原理：叶片高速旋转，速度变化产生压力。为速度式压缩机。

运动部件少，故障率低，可靠性高。

性能系数值高，一般在5.0以上。30%负荷运行可实现无极调节，节能效果更加明显。

离心式冷水机组冷量衰减主要由水质引起：机组的冷凝器和蒸发器皆为换热器，如传热管壁结垢，则机组制冷量下降，但是冷凝器和蒸发器在厂家设计过程中，已考虑方便清洗，其冷量随着使用时间的长久，冷量衰减很少，几乎没有。

离心压缩机平均寿命75000小时，机组氟利昂和油已加好，用户现场接上水电即可使用。

机组无需大修，只需水系统的清洗，维修费用低。

市政大楼采用的制冷剂R134a其中螺杆机组的蒸发器面积：1094，冷凝器面积是：32。采用水进行冷却。

离心机组的铭牌：制冷剂R134a名义制冷量1758kw电压380v额定功率367kw

在参观的过程中我积极主动地了解各个部件的名称，工作原理，工作状态。不断地向李老师，曾局长以及现场的工作人员请教，另外我还积极的和其他同学交流学习，收获颇多。

最后曾局长在现场亲自答疑，针对学生的专业问题曾局长耐

心的答疑，另外曾局长就对学生提出的就业问题做了回答：“现在国家的经济复苏的很好，各个方面都很缺少人才，大家一定能找到一个好工作，国家很需要你们，你们是国家的栋梁之才，你们一定要努力”。

1、9月9日下午李好学老师又带我们到胖东来生活广场参观实习。胖东来的制冷机组是由上海合众--开利空调设备有限公司生产的**19xr**封闭型离心式冷水机组。首先说一下**19xr**系列的型号代表的意义□**19xr-65-65-467-dj-s-52**其中19-高效封闭型离心式冷水机组，65-蒸发器的型号，65-冷凝器的型号，467-压缩机的型号□**dj**-电机型号□**s**-电机型式，52-电机电压代码。

然后说一下**19xr**封闭型离心式冷水机组工作过程：压缩机不断地从蒸发器中抽出制冷剂蒸气，气流量由导叶的开启度确定。由于压缩机抽取制冷剂减低了蒸发器的压力，使蒸发器里剩余的制冷剂在相对较低的温度(一般为3到6度)蒸发沸腾。制冷剂汽化吸取传热管内循环水的热量使之降温。得到空调或工业处理所需的冷水。吸取循环水中的热量之后，制冷剂蒸气被吸入压缩机压缩，压缩后制冷剂温度升高，从压缩机排出，进入冷凝器进行冷凝。温度相对较低的冷却水(18-32℃)流经冷凝器铜管，带走气态制冷剂的热量，使之冷凝成液态。液态的制冷剂由节流阀进入闪蒸过冷室。由于闪蒸过冷室压力较低，部分液体制冷剂闪蒸为气体，吸取热量后使大部分液态制冷剂进一步冷却。闪蒸制冷剂气体在冷却水的铜管外面在凝结成液体，流至过冷室和蒸发器之间的浮球阀室。在浮球阀室中一只线性浮阀形成的一道液体密封，防止过冷室的蒸气进入蒸发器。液态制冷剂流过浮球阀时节流，制冷剂回到低温低压状态下进行蒸发，又开始制冷循环。下面是胖东来生活广场制冷系统图(部分)

9月10日在王老师的带领下我们来到真意食品厂参观实习，真意食品采用的与其他制冷循环不同，该厂采用的式一次节流

中间完全冷却两级蒸汽压缩制冷循环。

采用两级蒸汽压缩式制冷循环，可降低每一级的压力比，减少制冷压缩机的余隙影响，提高压缩机的输气系数和实际的输气量，增加循环的制冷量，减少不可逆损失，节省循环耗能，保证高效安全运行。

中间完全冷却式指在中间冷却过程中，将低压级排出的过热蒸气等压冷却至中间压力的饱和蒸气的冷却过程。

节流方式的确定与制冷压缩机的种类及制冷系统冷负荷的稳定性有关，该厂采用的式冷负荷变化较大的活塞式制冷机，宜采用一次节流；不同中间冷却方式的采用与制冷剂的种类有关，该厂采用的制冷剂R717吸气过热度对循环式不利的，应采用中间完全冷却方式。

低压循环贮液器的安装位置：与其工作原理有关，工作原理与氨液分离器的工作原理相似，由蒸发器来的湿蒸气从回气管进入低压循环贮液器后，由于蒸汽流速降低，流向改变，加上挡板的作用，使其夹带的制冷剂液体分离。干饱和蒸气经吸入口管送往制冷压缩机的吸气总管，液体流落器底，从出液口供给氨泵，送往蒸发器。

1、汽车空调制冷系统的组成及作用

压缩机将低温低压的制冷剂气体压缩成高温高压制冷剂气体

冷凝器将高温高压制冷剂气体散热后变为中温高压液态的制冷剂

干燥罐过滤制冷剂中的杂质和水分

膨胀阀将制冷剂节流变为低温低压雾状液、气态混合物

蒸发器吸收热量将低温低压雾状液、气态混合物变为气态

空调控制系统的功能是保证空调制冷系统的正常运行，同时也要保证空调系统工作时发动机的正常运行。

(1) 电磁离合器

电磁离合器装在压缩机上，其作用是控制发动机与压缩机的动力传递。

电磁离合器主要包括压力盘、皮带盘和定子线圈等主要部件。

2) 蒸发器的温度控制

蒸发器温度开关安装在蒸发器中间，当蒸发器表面温度低于某个设定值时，温度开关自动切断压缩机电磁离合器电路。

(3) 冷凝器风扇控制

很多发动机冷却水与空调冷凝器是用同一个风扇进行冷却的。风扇不单由发动机水温控制。同时也由空调开关型号及制冷系统的压力来控制风扇的高、低速运转。

空调制冷循环系统中如果出现压力异常，将会造成系统的损坏，如果压力过低，说明制冷剂过少，会使压缩机缺油而损坏。如果提供过高，可能会造成系统部件损坏。因此，通常在系统中安装了监测管路压力的高压开关与低压开关。

(5) 发动机的怠速提升控制

当接通空调开关a/c后，发动机的控制单元便可接收到空调开启的信号，控制单元便控制怠速控制阀将怠速旁通气道的通路增大，使进气量增加，提高怠速。

蒸发器和节流阀是在一块暗装在一起

实习感受：经过本次王老师的对汽车空调的讲解我们对汽车空调有了新的认识，为以后从事汽车空调的研究、设计、开发奠定了基础。

紧固压机管路连接焊(一)焊(二)焊(三)

焊(四)焊(五)焊(六)接温控线充注封口焊

通电进线通电测试通电修理

然后是制冷剂循环过程：温度控制器触点闭合压缩机运转气态制冷剂压缩成高压气体进入冷凝器释放热量(自身液化成液体)经过过滤器，毛细管降压成成低压液体进入蒸发器在低压时吸收大量的热量(自身汽化成气体)达到制冷吸入的气态制冷剂经低压吸气管被压缩机抽回，当箱内的温度下降到要求时，温度控制器感温剂收缩，时触点打开，压缩机停止转动，当箱内温度升高时，温控触点闭合，压缩机开始工作，制冷剂有开始循环制冷。

最后工程师讲解了新飞冰箱二部的生产能力：每天生产3600台，每一台冰箱都要经过至少20xx道工序才能制成成品。

侧板图纸技术人员下冲孔翻边去毛边

图纸

铜管和翅片图纸按照要求下料铜管折弯铜管缩口

清洗内腔焊接异型管胀管穿铜管

试漏(在规定的压力下)成品

这些就是我从雪普制冷公司学到的一些基本的蒸发器和冷凝器芯体生产知识，为我以后从事制冷行业的设计奠定了基础。

9月21日上午我们来到了位于卫辉市的新乡医学院第二附属医院门诊楼施工现场，首先王老师强调：进入施工现场要注意人身安全，另外要把自己学到的中央空调施工同实际的施工结合起来。

关于二次新风管道的布置

另外还有排烟管道布置，但还未安装，排烟机的铭牌：风量 $45180/h$ 转速 $r=700r/min$ 风压 $=542pa$ 功率 $=1835kw$ ，这是我在二楼所看到和所学到的一些知识，然后我就去楼顶参观，由于楼顶正在施工，我们就直接下去大厅。本次参观实习圆满结束。

实习感受：通过本次卫辉工地的实习参观，让我懂得了中央空调在建筑中的作用，中央空调在建筑中的基本安装过程和系统的管道设计、布置、走向，为以后参加建筑施工做了一个很好的铺垫。

9月23日王宏老师带我们来到机专家属院的工厂里进行制冷机组的拆装。

首先是压缩机的分类：

按作用原理分：容积式和速度式。其中容积式分为：往复式、旋转式、螺杆式。今天我们要拆装的是曲柄连杆式压缩机，活塞制冷压缩机中经常用到曲柄连杆机构形式，它的组成部分如下：机体(铸铁)、传动机构、配气机构(逆流式)。

下面是活塞式压缩机的命名：

气缸数+工质种类+气缸分布形式+气缸直径+密封结构

6fw7b----气缸数为6，工质为氟利昂，气缸分布形式为w型，气缸直径为70mm,半封闭结构。

2f10----气缸数为2，工质为氟利昂，气缸分布形式为v型，气缸直径为100mm,开启式结构。

另外对于半封闭式压缩机，电机冷却式利用制冷剂蒸汽回热进行冷却。

9月24日侯老师给我们作了一次中央空调的施工报告。

侯老师从施工的最基础的开始讲解:施工概况、施工工艺、施工质量、设计说明等。

1、编制说明

2、工程概况

3、施工组织计划的编制

4、施工方案的确定、施工工艺的编制

(1)劳动力计划

(2)施工机具进场计划

(3)施工组织的设计的落实

(4)施工、技术、物资准备

5、质量控制目标及保证措施

(1)技术保证措施(2)人员(3)材料(4)操作水平(5)专用机具

6、安装基本原则

(1)美观 (2)预留检修空间 (3)操作方便 (4)横平竖直、直弯角

7、工期保证措施

8、施工配合

9、安全文明生产措施

10、成品保护

11、调试，整体试车

12、交工验收，资料评定

制冷岗位年度工作思路 制冷实习报告篇二

生产实习是热能与动力工程专业教学计划中的重要组成部分，是一个重要的实践性教学环节。生产实习建立在金工实习、认识实习和专业基础知识学习的基础之上，其目的在于将书本理论与实际生产结合起来，是课堂教学的必要补充，也是实践教学环节的延伸，是我们在校学习期间接触和了解社会、了解企业运作的重要途径。

大三暑假八月上旬，我们制冷专业进行为期两周的生产实习，两周里我们去了广东申菱空调设备有限公司、恒星集团旗下的广州联合冷热设备有限公司和广州恒星冷冻机械制造有限公司。这次生产实习虽然为期只要两个星期，但凭着自己的努力和其他人的帮助，自己感觉收获还是蛮多；自己认真负责的态度也感染了其他同学，特别自己所带领的那个小组组员。

在实习期间，我严格按照所在实习公司的安排，认真努力学习，尽自己最大的努力去学习，把握这次难得的学习机会，

因为我相信这对我以后的学习有很大的帮助。而且自己对自己未来的定位是在制冷空调行业做一个技术研发工程师，所以在实习期间我对各种机组的系统还有公司的专业技术储备都比较感兴趣。在实习期间除了详细观察生产流程的每一道工序，我没有让自己闲着，我花很多时间在观察各种机组的结构并分析其各部件的作用。对一些复杂的系统我会把详细的系统图画下来，刚开始在申菱实习时画一些系统图时，是要对着实物一点一点的画。到后来到了恒星，尽管系统比在申菱看到的复杂，但已经可以在看完系统之后就不再去看机组就能把系统图给画下来。也是这样是我的学习充满乐趣。

在两个实习地点，我都是担任小组的组长，我都会带动他们一起详细观察，自己有什么疑问都会公开的提出来，引导大家一起讨论，也会适当的引导他们跟我一起分析机组的特点。像在联合，在看完管壳式换热器后，我们在一起讨论看不看铭牌的情况，怎么断定一台换热器是满液式蒸发器、干式蒸发器、热回收器还是冷凝器；干式蒸发器和热回收器通过看四个进出口的大小就可以做出判断，而区分满液式蒸发器和冷凝器要看有没有安全阀或易熔塞，这就是我们讨论后得到的结果。

这次实习，作为组长，也使得我的组织协调能力得到进一步的锻炼，加深了合作共赢的理念。所在公司的文化也让我学到不少，我很喜欢恒星的经营理念：搭建一个共赢的社会平台，以人共舞。

实习公司管理人员和师兄师姐们的分享，也让我们学习到不少知识，让我们了解职场，也对社会需要什么样的人才有更进一步了解。

这次实习加强和巩固我的专业知识，让我制冷空调行业有新的认识。还使得我们对本专业的就业前景以及求职面试等问题有了更为深刻的认识，从而做好自己的职业生涯规划，为即将面临的就业问题作了充分准备。

制冷岗位年度工作思路 制冷实习报告篇三

前言

毕业实习是对我们大学三年的一次综合性测验。我们要将所学的知识应用到实践工作中，才代表我们三年的努力没有白费，才代表我们是合格的当代大学生。毕业实习又是我们步入社会前的一次实弹演习，考验我们能力，磨砺我们的意志，为我们参加工作做好准备。我这次选择的实习单位是一家工厂，工作比较辛苦，正是为了锻炼锻炼自己。努力工作了两个多月，我相信这些付出不会白费。

一、实习目的

学习理论知识的目的就是利用理论知识指导实践的工作。空学一脑子的理论，却不能胜任相应的工作是绝对不行的。因此我这次毕业实习的目的就是将学习中学到的 7s理论运用到实践工作中，将理论和实际相结合，巩固在学校学到的知识；培养自己分析问题和解决问题的能力，并发挥自己的才能，在当代社会的激烈竞争中找到自己的一席之地。

二、实习时间

20xx年12月1日———20xx年2月25日

三、实习地点

广东省佛山市顺德区北滘镇

四、实习单位和部门

单位 美的制冷设备有限公司

部门 总装三分厂

本文导航

1、首页

2、实习报告内容

五、实习报告内容

美的制冷家电集团是美的集团的二级产业集团之一，下辖中国营销总部、国际事业部、家用空调国内事业部、家用空调海外事业部、冰箱事业部、洗衣机事业部、中央空调事业部、压缩机事业部及制冷研究院，共九个经营单位。

目前拥有员工7.4万人，拥有美的、小天鹅、荣事达、华凌等多个品牌。拥有中国最大最完整的空调产业链，主要生产家用空调、商用空调、大型中央空调、冰箱、洗衣机等家电产品以及空调压缩机、冰箱压缩机等家电核心配件，生产基地遍及全国，除顺德总部外，在国内的广州、合肥、芜湖、无锡、武汉、荆州、重庆、邯郸以及国外越南等地建有生产基地。

此外，制冷家电集团在全国各地设有强大的营销网络，国内共60个具有独立法人资格的区域制冷产品销售公司，并在美国、德国、加拿大、英国、法国、意大利、西班牙、迪拜、日本、香港、韩国、印度、菲律宾、新加坡、泰国、俄罗斯、巴拿马、马来西亚、越南等地设有二十多个海外机构。

2015年美的集团实现销售收入950亿元。其中，制冷家电集团整体销售收入突破487亿元，同比增长6%；家用空调国内销售名列前茅，同时连续六年保持了出口第一的良好势头；中央空调稳居国内品牌第一；冰箱、洗衣机均已稳居行业前三位。在“2015全国质量奖”的评定中，广东美的制冷设备有限公司

司是 2015年唯一一家获得此项大奖的中国家电行业企业。

美的制冷家电集团一直致力于品牌、技术、服务、质量等综合优势的培育，建立面向全球客户的一体化组织运作体系和“柔性化”生产销售模式，从家用空调向商用空调延伸，从空调产品向冰洗产品延伸，从国内市场向海外市场拓展；以“秉承科技领先、为消费者创造一流服务”为市场理念，引导市场消费潮流；积极开展对外技术合作与交流，通过引进、消化和吸收各项核心及前沿技术，提升技术研发能力；建立科学、系统的人力资源体系，并运用世界一流的信息技术，推动企业管理水平向科学化和国际化稳步迈进。

面向未来，美的制冷家电集团将继续秉承“为人类创造美好生活”的经营理念，不断致力于企业的`变革创新和持久发展，通过奉行“价值为尊，利益共享”的核心价值观，进一步发挥企业的综合竞争优势，塑造和培养企业的核心竞争能力，确保美的空调、冰箱、洗衣机以及压缩机在未来继续保持持续、稳健的发展。

我就职于家用空调事业部顺德工厂总装三分厂，总装三分厂隶属美的制冷集团家用空调事业部顺德工厂，主要生产制造大功率分体式空调器。总装三分厂成立于 1998年1月(以前的柜机分厂)。2015年8月，从美的工业城西区搬迁至林港第五工业区10号厂房。占地面积(含配套仓库)约30000米。现有8条内机生产线;5条外机生产线;两器部装线及丝印部装线。产品覆盖2—7匹空调机，年产值超过60亿元。工厂管理科学，全面推行精益生产，是一个大型的现代化生产工厂。总装三分厂先后投资过数亿元进行厂房的建设及关键设备的引进。先后进行了3次全面的生产制造的升级。关键设备均从德国、日本等国引进(包括冷媒充注机、全自动电脑检测系统、卤素检测仪等)。其中室外机生产采用电脑全自动检测;室内机生产线采用国内首创的静音箱检测方式，检测模式的可靠性达到世界领先水平。总装三分厂秉承敬业、责任、合作、学习、创新 的文化理念，奉行“以人为本，以竞争为核心”的管理

思想，以“培养一流员工，创造一流品质，真诚服务顾客”为中心任务，注重企业文化建设，倡导自主管理与创新精神，致力于成为制冷行业精益生产的模范工厂。

(二)、美的集团家用空调事业部顺德工厂组织形式及部门分工简介

公司的生产活动为订单驱动型，依据工厂的生产能力，工厂制造中心每月下达生产任务顺德工厂负责完成中心下达的生产任务。

生产部:接到生产任务，工厂生产部将做好下个月的排产计划，依据大的生产计划，再具体细分到每个星期、每个工作日。工厂内分厂和线体依据生产部下达的排产计划完成每天的生产任务。

品质部还有一个重要的任务是，维护整个工厂的“品质”——工厂体系工作的开展。工厂所有的基础体系工作，包括gb 28001—ohsas 18001(职业健康安全管理体系)□iso 9001(质量管理体系)以及iso14001(环境管理体系)的监控和推进。品质设置一体系主管，具体负责开展相关工作。

管理部：现代企业活动中，管理活动日益备受企业人重视。良好的企业管理活动，给企业带来巨大的收益：留住人才，维护组织活动良好、有序进行，为生产和服务活动的开展提供保障。

工厂管理部，就是为开展和维护工厂日常的运营活动而设置。管理部下设近30个综合管理岗位，对应开展运营管理活动。例如其中有文化主管、投资主管、安全主管、后勤主管、信息主管等，各司其职，不仅负责对下开展管理活动，同时也兼具监控其他部门各项活动的开展。

管理部，负责对所有的运营活动进行监管。设置基础管理专

员一职，推进和监督各主管开展工作，并做一些基础性的管理工作。例如工厂员工行为规范、工厂 mip□pdm□eam等流程的监控以及干部整风活动的开展，基础管理专员要及时跟进这些基础性工作的开展，对各主管开展的工作进行考核、监督。

财务部：以顺德工厂为例顺德工厂组织结构中，设置了与品质部、生产部等部门平行的财务部，财务部负责经开区工厂所有的财务活动，但财务部部长的直接领导却是事业部的财务管理部负责人，其在顺德工厂层面更多的是支持和帮助总经理开展工作。

工程部：工程部具体负责的是整个顺德工厂的产品技术、工艺技术、设备管理和模具管理等方面的具体管理和指导下级单位落实具体工作。

设备部：具体负责的是设备和模具的管理。独立出来的设备部，较为独立的完成工厂所有关于设备方面的任务和开展相关的工作。相应的部门模块间推诿和内耗减少了许多，有利于工厂运营效率的提高。

(三)、在顺德工厂实习的具体内容描述

在日常的工作中，最为突出的有几个方面：

内柔一线有近二十名普工，整条流水线有分为部装区和总装区，部装区岗位有部装底盘，部装吹风框，部装面板。总装区为流水作业形式，具体流程是---装蒸发器，装吹风框，装电控，安检，装面框，装吹风条，噪音检，装附件，终检，装箱。

提高产量的措施：

1、掉线尽量不停线。具体做法是实施机动负责和员工掉线互

帮制度。一旦有员工跟不上线，他所属组的流动就会来给他帮忙以至跟上线，或者员工需要上厕所所有其他一些不可避免的急事时，又该组流动负责暂时顶岗。员工互帮就是指掉线员工的下一个工序的员工赶上掉线员工的时候不要站着等待而去前一台冰箱做掉线员工的工作。

2、强调“动起来”的工作态度。班长要求员工在空调来的时候尽量在第一时间“消化”掉，后面工序往前压，尽量减少掉线，提高工作效率。

3、员工自检和互检制。自检和互检除了包括各个工序的规范操作还包括对空调底盘和面框的保护。这个制度是为了减少空调返修和提高产品质量。

与论文有关的现场7s管理

1、物料要有序的摆放在规定的位置，物料要盛放在周转箱和周转车上。

2、空置的周转箱和周转车要摆放划红线的区域内，以方便统一的回收并给生产腾出空档。

3、员工要负责岗位区域内的卫生，一般都是在空闲的时候清扫。

4、茶杯、饮料等与工作无关的物品统一放置到班体专用桌。

这些措施给生产腾出了必要的空间，创造了干净、整齐的现场，对提高产量、降低成本和保证产品品质有着积极的作用。

在实践中体现的专业知识

1、我们在生产管理这门课里学到的7s现场管理理论在美的工厂里得到了实践。美的的7现场管理制度是科学的现代管理理

论，为工厂创造了一个整洁的生产环境，节省了生产成本，保证了产品的品质，提高了产量和企业的形象。

2、在美的，我体验了美的人力资源管理流程。有招聘、培训、激励和负激励、请假和离职。美的人力资源管理还是比较成熟的，薪酬和福利制度相当完善，这极大的增强了员工的归属感，提高了员工的积极性。

实习单位对工商管理专业学生的要求大致有以下几点

1、沟通和协调能力。规模较大的工厂部门较多，要想做好管理工作必须有很强的沟通和协调能力。在美的，我才发现沟通和协调的作用可以使各单位消除冲突，实现共赢以求得整体优势的最大化。

2、身体素质。管理工作是一种压力很大，非常繁琐的工作，没有过硬的身体素质是不能胜任的。

(五)、在美的实习的心得体会、经验总结

我到美的做操作工最大的期望是磨砺自己，从身体到心理都需要磨砺。这里是一个非常锻炼人的地方。我是一个脾气不好的人，在美的的三个月我学会了收敛自己的情绪。一个出色的工商管理专业的大学生必须学会控制自己的情绪才能按理智做好工作，我想这个方面我已经合格了。

在这三个多月的时间里，我学到了很多的东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。我在大学学到的一些专业知识有了用武之地，除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长

了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

这次在美的工厂为期三个月的实习生活，对我而言有着十分重要的意义。它不仅使我在理论上对生产管理这个领域有了全新的认识，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。刚接触论文课题时，我对自己能否完成它曾表示怀疑，也为自己长期存在的惧怕动物的心理所左右。可是，在一次次理论与实践相结合的过程中，在老师们悉心指导下，我终于完成了毕业实习以及实习报告。总之，这次实习的意义，对我来说已不再是完成学分、完成毕业实习的任务，而是完成了从“温室培育”的学生角色向艰苦奋斗的社会角色的转变。我一定会继续努力，在激烈的社会竞争中开拓自己的一席之地。

制冷岗位年度工作思路 制冷实习报告篇四

现在关于制冷产品的广告越来越多，那么你还记得哪些相关的广告词呢？下面是本站小编带来关于关于制冷产品的广告词的内容，希望能让大家有所收获！

1. 节能环保展魅力，一片冰心在魏华。
2. 开创制冷新时代。
3. 酷冷“制”尊，感“冻”世界。
4. 冷静魏华，感冻天下。
5. 冷媒新革命，环保是关键。
6. 理念决定方向，技术肯定品质。
7. 绿色核心，持久冷动力。

8. 绿色制冷，告别氟利昂时代。
 9. 绿色制冷，健康巍华，无氟新理念。
 11. 品质赢天下，感冻千万家。
 12. 品质赢天下，制冷选巍华。
 13. 平衡环保，品质之道。
 14. 清凉环保，巍华创造。
 15. 清凉环保，巍华制冷。
-
1. 保护臭氧，享受阳光。
 2. 不仅只为制冷的专业制冷剂。
 3. 不再破坏臭氧层的制冷剂。
 4. 创造冷静，缔造清静的制冷剂。
 5. 低碳高效显活力，绿色制冷展魅力。
 6. 低温度冷制，高环保品质。
 7. 递送制冷剂，递增臭氧层。
 8. 感受科技力量，享受绿色生活/夏天！
 9. 给地球退热(烧)，还世界清凉。
 10. 关爱生活，绿色制冷。
 11. 恒久清凉，绿色创新，恒久加强。

12. 环保巍华，制冷专家。
13. 环保卫士，制冷专家。
14. 技术制冷，凉了夏天，绿色四季。
15. 健康新生活，绿色制冷，还是选巍华。

1. 清凉享受一生，健康伴随一世。
2. 清凉一夏，巍华制冷。
3. 清凉永久，环保永恒的制冷剂。
4. 巍华，引领生活清新。
5. 巍华品牌，感冻世界。
6. 巍华制冷，“冻凉”之材！
7. 巍华制冷，保鲜不再有后顾之忧。
8. 巍华制冷，第一名。
9. 巍华制冷，剂世凉芳。
10. 巍华制冷，绿色的清凉！

制冷岗位年度工作思路 制冷实习报告篇五

- 1、冷水机组新产品系统设计, 零部件选型与匹配, 控制逻辑编制。
- 2、新产品结构设计。

3、样机试制进度跟踪,样机测试及验证工作。

4、现有产品技术改进及降成本工作。

5、产品售后问题处理及市场前端技术培训。

1、暖通或制冷等相关专业

2、1年以上相关工作经验,熟悉空调系统设计及应用,精通中央空调专业知识。

3、具有创新意识和具有独立分析问题、解决问题能力;

4、品德端正,有良好的团队精神,擅于沟通并具有独立完成工作的能力。