

最新药厂制药员工心得(精选9篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

药厂制药员工心得篇一

在观摩大班幼儿体操中无论教师领操动作和手势指令，还是幼儿根据老师的手势和指令变换不同的队形、队列都很有秩序、很整齐。从体操中体现了师生的互动、孩子和孩子的互动、孩子和器械的互动、孩子和环境的互动的氛围很活跃。

海大附属幼儿园的老师们充分利用园内的每一个地方都成为孩子的活动场所。

运动活动教育功能，主要是通过材料来体现的。海大附属幼儿园的运动器材有你熟悉的玩具，也有你未曾想到过的材料。非常丰富，能满足孩子自主选择需要与适度运动量的需求。（如：竹竿舞、挑担子等）孩子们都玩的得不亦乐乎。

幼儿先在老师带领下进入活动的区域，幼儿自主选择活动游戏。还可以互换场地区域游戏，最后混班窜区自主游戏，自主合作活动中幼儿都很遵守游戏规则。整个活动老师只是充当引导者、支持者和观察者。整个活动孩子和孩子的互动、孩子和器械的互动、孩子和环境的互动氛围都很活跃。

通过此次观摩活动，我深深知道了如何组织和开展户外活动，使幼儿强身健体，快乐游戏、智能发展。玩出兴趣，玩出道理，玩出智慧！

药厂制药员工心得篇二

学校给我们布置的暑假作业是自己找制药厂实践。而且还要写实践日志和报告。让我们自己到哪找制药厂实践啊?即使找到药厂，人家也不一定让我们去。

不过还好，最后找人，让我到我们这的一个制药厂实践。由于我暑假还有别的事情，一暑假几乎没什么时间，所以只能到药厂实践一天。

由于我实践的时间短，只有一天，所以王部长先带我到生产车间看一下生产流程。要想进入车间内必须经过许多关卡。步就是更衣室，我进去换上专门的工作服，然后在进入下一个房间，就是普通区，最后才能进入生产车间，而车间里面也是一个一个的相通的房间，每进入不同的车间也都得经过两道门杀菌后才能真正进入到生产线。在参观的过程中，王部长给我依依详细的介绍各个部门的工作职能，以及各个设备的运转功能。

参观完后王部长让我先在包装部门干。来到包装部门，跟着那些姐姐们一起学习包装药品。姐姐一交我马上就会了，不一会我感觉自己就干的很顺手了，速度也快了不少。包装车间里的活太多了，一早上我几乎没休息一分钟，一直在忙碌着... 只要帖标机一开我们就得快速的把帖好标签的药装在专门的泡沫盒里，全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装，最后再统一的帖封标装箱。我是次接触包装东西，感觉很新鲜、很好玩，所以干的也很带劲，一点也感觉不到累，但要是让我真的在这干上一年，一个月，一个星期估计我绝对会无聊死的。我真佩服那些姐姐们，她们有的在那都干了四年了，太了不起了!

下午我们没在包装部呆了，我想到出看看各个步骤都是怎样来操作的。虽然早上王部长都给我详细的介绍了，但我还是想亲自看看，这样对我来说印象比较深刻。

通过今天一天的实践虽然很短暂，但我还是从中学到了不少知识。我相信经过今天的参观，一定会对我以后的学习有很大帮助的。

药厂制药员工心得篇三

6月28日中午，跟随者“青年马克思主义者培养工程”大学生骨干培训班学习参观了哈药集团三精制药厂，在三精制药厂员工的带领下我们接连参观了三精制药厂接待中心、员工食堂、物流车间、制药生产车间、冻干车间。这次实践活动对我来说有着更大的现实意义，因为我是学包装工程的，尤其是物流车间和冻干车间，它让我对自己的就业前景充满了信心，也让我提前了解了一个优秀的企业和想要成为一个优秀企业中优秀的一员所具备的素质与要求。

在接待中心大家仔细听了工作人员对三精的介绍：三精制药的前身是国有企业哈尔滨制药三厂，始建于1950年，最初以生产肌肉和静脉水针剂为主，是黑龙江省最早的专业化生产水针剂和国内最早引进国外水针剂一连机生产设备的企业。历经几十年药品生产经营的磨练，公司已从单一品种剂型，发展成为多品种、多剂型、医药原料和制剂并重的综合性的制药企业。主要生产经营注射剂、口服液、片剂、胶囊剂、颗粒剂、冻干粉针剂等20多个剂型、300多个规格品种，形成了丰富的产品阵容。拥有亿元以上的品种四个，千万元以上的品种十二个。主导产品包括葡萄糖酸钙(otc药品)、葡萄糖酸锌(保健品)、双黄连口服液(otc药品)、司乐平(处方药品)等。2004年投资近亿元组建了开放型的具有国际水准的研发平台。2004年2月25日，“三精”品牌被国家工商总局认定为“中国驰名商标”。2004年12月13日，经北京名牌资产评估公司权威认定，三精品牌价值为40.03亿元人民币。2005年9月正式更名为哈药集团三精制药股份有限公司。目前公司主业清晰，资产质量优良，基本完成了普药生产基地、中药生产基地、保健品生产基地、儿童药生产基地、原料药生产

基地的产业布局，并将陆续结束投入期，进入成长期，成为公司未来发展的坚实基础和重要的经济增长点。截止20_年5月，三精制药已发展成拥有30个参股和控股子公司的大型集团式医药类上市公司，具备了利用资本市场功能整合其他药业资源的条件和基础，为进一步做大做强提供了新的保障。目前，三精制药投入大量资金进行新产品研发，集中各方面的资源优势，形成了“生产一代，储备一代，研制一代”的产品开发模式，后续发展势头强劲。

在员工食堂我们看到了很人性化的一面：每日提供不同的营养食谱，食堂环境干净整洁，桌椅摆放井然有序，真正体现了细节决定成败这一观点。物流中心的口号是：以现代物流服务，为客户创造价值。工作人员介绍说三精的物流设备是世界最先进的，由日本株式会社，冈村制作所生产的。程序化控制的产品分类、装卸工作，网络化的库存查询系统，既方便了生产计划又节省了人力。生产车间中自动化的流水线代替了繁重的体力劳动，机器的轰鸣中产品顺利通过每道工序在这里真正看到了一个优秀企业如何储备与输出产品，车间中工作着诸多优秀的、认真的员工，同时为了节约能源，许多高科技设备采用感应原理，在无产品输入与输出时的工作暂停状态，真可谓先进啊！进入冻干车间前我们每个人都穿戴好隔离服和鞋套，以防带入细菌。在冻干车间中，工作人员穿着隔离服在密闭的车间井然有序的工作，采取多道检验流程，以上种种，高效、环保、节能的现代化生产设施给参观者留下了深刻的印象。可以这么说，在三精制药厂，我看到了我们国家的发展，这极大地增强了我的民族自豪感，那里的生产模式和生产环境绝对达到了国际先进水平，更难能可贵的是，在当今世界炒得很热的人性化、环保、自动化、在三精都体现出来了，三精就是我们国家的企业发展的方向。

本次在三精参观学习真正体会到了“堂堂正正做好人，规规矩矩制好药”这句口号的真谛。三精制药厂企业技术和管理的现代化、环保的生态化、企业文化的人文化给我们留下了深刻的印象。三精制药直观的展现了它们的企业现代化管理

流程与浓郁的企业文化气息，为我们提供了一个良好的实践机会，将科研中得出的理论知识与企业的具体实践活动结合起来，使我们感到受益匪浅。作为当代大学生我们要好好学习三精人，在学习工作中精益求精。

药厂制药员工心得篇四

来到企业，我才发现，学校公选课学的东西真正和生产实践能紧密结合。大一下学期，我选修的是我校梁毅教授的“药品质量管理与监督”，当时选这个课仅仅是考虑到今后考证所需，我以为这类课程属于文科类的，会很无聊。不过，上课之后才渐渐体会到其很强的操作性，不过苦于没有实际厂房的参观，所有的学习还是停留在课本上。

如果说之前的选修课平面的话，今天的学习就是立体的书本了。

第二，关于做良心药的思考

记得选修课上，梁教授曾经讲到过，药厂提高利润的一些方法，其中有一条就是洁净设施少开一些。听有关负责人讲到，中等规模的药厂提高一个洁净度，每天要多花费10000度电费，这样看来，这个提高利润的方法制造的利益还是很可观的。这样以来，药品质量如何保证？药品的质量不是最终检验出来的，所有生产过程中产生的偏差都不能带到最终成品中去，要把对最终产品质量造成风险的因素消灭在生产过程中，这也是gmp的基本要求。做良心药，这也是对人民健康负责，莫不可为了自己利益而将他人安危看轻，当然以此试法者也有很多，于是乎，一些药厂闪电般关门也便见怪不怪了。

用心做好良心药，其真正含义大概就由于此吧。

第三，关于国情，社会，专业，管理

到了企业才发现，原来专业知识，仅仅是其中很小的一部分。在我国，很多时候要考虑到国情和社会，当然，管理也是一门很深的学问，上述几点必须都具备才能在企业，在制药业有所成果。

带我参观的负责人举了这么一个例子：在国外，设计的人员不光光是要把药物作用原理，合成原理，毒理等理论层面上的东西设计好，而是要把实际生产过程中会遇到的问题，包括和社会和国情有关的东西都要考虑在内，工厂工人仅仅负责生产，一旦生产中出现问题，就要由设计人员自行解决。而在中国，设计人员与生产人员存在着严重的脱节，往往生产中出现问题，都要由生产人员考虑解决，而这些问题往往在设计上就存在偏差，生产人员又如何能快速高效解决呢？这也是当前我国的国情，一流的药物设计人员还不多。

药厂制药员工心得篇五

实习是每个学校即将毕业的大学生的必修课。因为在实习中，你会学到很多东西，明白很多东西，有些东西是课堂上学不到的。学校安排我们出去实习，让我们对社会和自己的专业有更多的了解，对以后的工作有更多的了解和信心。

在这个假期里，我们学院有六名学生去了。在这几天的交流和学习中，我们学到了关于药学的专业知识，开阔了视野。更重要的是，我们几个学生对企业和自身发展的认知都震惊了。刚来公司的时候，在负责人的带领下，我们穿上工作服，跟着他参观了制药厂。我们经过一个又一个车间，看到里面的机械员工很忙，但是工作都井井有条。参观制药厂的时候，听了负责人的介绍，大家都受益匪浅。实习时间过得很快。期间参观实习，有了一些体会。

在工作中严格遵守公司的规章制度。这是对一个员工最基本的要求，所以在以后的工作中，我会严格遵守药厂车间的规章制度和安全意识，不迟到，不早退，不无故旷工，不允许

随意离职，努力工作，认真检查。

工作上要努力，谦虚好学，好好学习。在工作中，不要做很多事情，粗心大意或者后果会很严重。工作上什么都不懂，就找前辈请教，好好学习。在这个社会不努力，只会被这个社会淘汰。

在工作中，我们应该团结起来，和同事交好朋友。毕竟团结的力量最大，个人的力量还是有限的。工作中要和同事保持良好的关系，互相帮助，互相提高，这样对大家都有帮助。

这个社会总是在竞争，优胜劣汰是永恒的真理。核心竞争力是企业随着市场、科技进步和内外环境的变化而保持生产经营的不可替代的能力。这种能力之所以重要，是因为它带来的竞争是买不到、拿不走、学不到，甚至无法替代、模拟的。所以，有竞争就有压力，就有进步。在这种情况下，每个人都会有很大的提高。我也知道我在这次实习中有很多不足，所以我会继续努力，在未来的工作和学习中做得更好。

药厂实习心得体会600字精选篇6

药厂制药员工心得篇六

幼儿园区域游戏是当前幼儿学习的一种途径，也是推进幼教改革的一种教育活动新形式。区域游戏立足于幼儿，能让幼儿充分体验和探索，发挥了幼儿的自主性和主体性，也是对幼儿进行个别化教育最佳手段。

环境是重要的教育资源，通过环境的创设和利用，能有效地促进幼儿的发展。为幼儿创设一个与他们发展相适应的区域游戏环境，能给幼儿营造一个更为自由发展的空间。

所谓区域活动，是指在一定的时间内，设置各种活动区，让幼儿按自己的兴趣和意愿选择活动内容和方式。所谓活动区(或活动区域)就是利用活动室、睡眠室、走廊、门厅及室外场地，提供并投放相应的设施和材料，为幼儿创设的分区活动的场所。如把活动室划分为若干个区域，把幼儿活动材料按类别分别放入这些区域，并设有屏障构成若干个相对固定的半封闭区域。

目前幼儿园区域活动的方式大体可分为三种。

1. 把区域活动视为分组教学的一种形式。教师重点在一个区域指导一组幼儿学习新内容，其余的幼儿或者在其它区域作自己喜欢的事，或者按教师预先提出的要求复习(包括应用)以前学习过的内容，然后交换。
2. 把区域活动视为集体教学(上课)的延伸。其因指导思想的不同分为三类：(1)考虑到集体教学不容易满足不同幼儿的需
要，故在集体教学之外，利用幼儿的其它自由活动时间，在相关的区域对那些有特殊需要的幼儿作些必要的辅导；(2)有些内容的教学(如有些主题活动)需要多种活动形式配合或补充才能完成，才能加深印象，促进幼儿理解和应用；(3)有时由于教学设备的不足，做不到人手一份操作材料，教师只能在课上演示，课后把操作材料投放到有关的区域，让幼儿自由操作。
3. 把区域活动视为在集体活动之外为幼儿创设的一种自由活动的形式。幼儿可按自己的兴趣、爱好选择活动的内容、材料和玩伴，通过游戏和自由交往获得课堂上得不到的有关经验。

二、幼儿园区域活动的创设与指导

1. 围绕目标创设活动区域

(1)活动区域的活动材料要紧扣目标。根据目标提供操作材料，以便吸引幼儿，使幼儿能自觉、主动地去获得感性的知识，促进幼儿的发展，达到教育目的。

(2)同一内容，各年龄班级制定的活动目标各不相同。幼儿园各年龄班级幼儿现有的活动能力和水平是不同的，因此，同一种活动区域的同一种活动内容在各年龄班的活动目标是不同的。这样既满足了不同年龄层次幼儿的探索愿望，同时也能充分发挥材料的教育功能。

(3)活动区域的目标尽可能与正规性活动目标相联系。在制定各活动区域的具体目标时，最好能联系教学活动，使非正规性活动与正规性活动结合起来。当然这种结合必须是自然而不是勉强的，本质而非形式的。

2. 根据幼儿发展规律和发展水平提供材料

有关研究发现幼儿的竞争性、侵犯性和破坏性行为在空间小、活动材料贫乏的情况下出现的频率明显高于空间大、活动材料丰富的情况。因此，在活动区域的材料提供上应根据幼儿发展规律和发展水平做到多层次多侧面，尽量要丰富多彩。

(1)围绕同一教育目标提供多种材料。幼儿对新鲜、变化的事物较易产生兴趣。因此，应根据幼儿心理发展的特点和规律，在完成某一教育目标时所设计、提供的材料力求做到角度不同、充分多样，以满足幼儿反复操作的需要。

(2)根据不同教学内容、知识层次及时变换与之相应的材料。在活动中要让幼儿保持新鲜感，乐于动手动脑，提高学习兴趣，更主要的是要适应幼儿不断发展的需要，开发幼儿的“最近发展区”。

(3)根据不同发展水平的需要提供不同层次不同要求的材料。让每个幼儿在自己原有的水平上有所提高，应及时观察、分

析幼儿在各个领域的发展情况，根据幼儿个体发展差异，为幼儿设计、提供多层次、不同要求的材料，让幼儿量力而行，使不同发展水平的幼儿都有表现能力和获得成功体验的机会，从而增强幼儿的自信心。

3. 区域活动过程中教师的指导

教师在活动区域除了提供多种多样符合幼儿需要、兴趣的材料外，要给予幼儿较大的自由度，保证幼儿有充足的时间和空间自由活动，让幼儿在宽松愉快的气氛中学习。教师则当好幼儿的参谋和助手，根据需要提供适度的帮助。教师在指导区域活动时，始终要清楚自己应处的位置，扮演好观察者和指导者的角色。

了解幼儿以后的指导可以采用以下两种方法，即个别指导和共同参与。教师对幼儿活动的具体参与指导和帮助，可促使幼儿活动水平不断提高，活动内容更加丰富，并收到更大的教育效果。所谓“参与”即教师在适当的时候以平等的身份和幼儿一起活动。这里，参与的时机是很重要的因素，能在正确时机进入并参与幼儿的活动可以扩大及丰富幼儿活动内容。但如果时机不对，可能会使幼儿中止她们的活动。因此，教师应事先观察，再决定是否加入或何时加入。

区域游戏的开展，对每个幼儿个性发展起到了积极的推动作用，让我们创设最优化的环境，使之更接近幼儿的“最近发展区”，为幼儿营造一个更为自由发展的空间。

药厂制药员工心得篇七

时光飞逝，光阴如梭，一转眼为期六周的实习已经结束了。这次实习既是一次观念上的洗礼，也是一次切身的磨练，让我获益良多，并促使我更加成熟起来。

很荣幸有这个机会在常州泰康制药有限公司实习，感谢主任

和同事在这段不长不短的时间内对我的指导和帮助。从他们身上我学到了技能的同时也学会了一些经验以及为人处事的道理。这是在学校课本上学不到的。书上的仅仅是理论，当然理论知识很重要，因为在实习过程中很多已经或多或少的应用到了。但是那些针对性的经验是书本上没有的，他们毫无保留，只要你问，他们就会说，这是很难得很珍贵的。我格外珍惜这次实习的机会，珍惜这段实习的时间。

我所在的常州泰康制药有限公司位于常州市武进区经济开发区，果香路18号。我们公司主要生产固体制剂，原料药以及小容量注射剂。固体制剂主要是片剂和胶囊。原料药车间主要生产低分子肝素钠和低分子肝素钙。小容量注射剂车间主要生产预灌针。我所在的车间是小容量注射剂车间。小容量简单的说就是装入安剖瓶，西林瓶以及预灌针筒里的体积小的液体制剂。我们车间生产的主要是预灌针一系列的药。

预灌针里的药一般都是贵重药或者毒性药，有的药价钱堪比黄金。还记得7月16日山东威高(wego)集团王经理来我们公司进行技术交流。从中我了解到预灌针在国外已经很普遍了，不过在国内还没有普遍起来，所以对于药厂来说预灌针的生产具有很广的发展前景。

由于我们小容量注射剂车间还在审核中，生产各方面的事项还在等待通过审核，所以我们车间还未投入生产。我们实习的重要事项就是练习穿各洁净区的洁净服，打扫各洁净区的卫生对设备进行了解以及接受主任对我们的培训。

刚开始的时候我们几乎每天都要花一定的时间区练习穿洁净服，可能有人会说就不就穿个衣服嘛，干嘛天天练。我要说的是在洁净区穿洁净服有一套规定的动作，穿衣者必须具有量好的平衡能力，在穿衣时确保洁净服不能着地，当然不能靠着墙或者操作台穿洁净服，为的是不使洁净服外表面受到污染。如果在ab级穿洁净服，要是衣服不小心着地，那这件衣服就不能再穿，须另穿一件其他的。所以我们要做到无论何

时穿洁净服都不能碰到地面。

实习大部分时间都是在打扫卫生，对于ab级洁净区我们是擦了一遍又一遍，当然cd级洁净区我们也是打扫的很频繁。在药厂的打扫卫生不是随便扫扫擦擦就行，而是必须遵循一定的规定。主任常常说药厂其实只要做好两件事，一是生产二是清洁工作。不管是清洁ab级还是cd级洁净区，我们遵循的总原则就是从上到下，从里到外，先物后地，按一定的顺序擦，不能来回抹。因为如果来回擦会污染之前擦过的区域，那就等于没擦。先是用纯化水擦一遍，经过qc,qa粒子测试符合标准后。我们开始用酒精全部擦了一遍，我主要负责酒精的配制。我们用95%的酒精配制75%的酒精，75%的酒精灭菌是最有效的。用酒精擦完后进行甲醛高锰酸钾的熏蒸。

之后是检测微生物的数量。合格后继续用酒精消毒，因为灭菌有效期是3天。等检测完后又得重新用酒精擦。之后进行好几次臭氧消毒。环节很繁琐，我们得一遍又一遍的擦，不过这是必须的。我们车间的制剂不像其他车间那样是最后进行消毒的，而是生产过程中必须严格控制无菌。所以我们必须保证生产环境无菌。对于洁净区，我们人是最大的污染源。在洁净区不能做和工作无关的举动，比如抖手，举手臂等，防止细菌带入生产过程中。即使我们穿上洁净服也无法保证无菌。因为人体不断新陈代谢，代谢产物随着较高的体温向上排放，从领口排出，所以要求洁净服尽量全封闭，眼睛戴眼罩。

闲暇的时候主任对我们进行培训。设备培训主要介绍了dmh-1m3干热灭菌柜□sw-cj-2fd型洁净工作台□yxq-mg-202脉动真空灭菌柜这几种，主要是设备的型号参数以及结构材质操作等。对于这些设备我们在做清洁的时候已经操作过了，那些界面操作，门操作已经很熟练了，设备的操作参数开始的时候已经设定，之后的操作就不需要再改参数什么的。

这次实习内容丰富，对于刚刚步入社会的我们来说，我们已经不再是温室的花朵，对于工作我们必须具有高度的责任感，并且态度要端正。实习中不免遇到一些困难，但是在主任和同事的帮助下都被克服了。当然我还存在很多不足的地方，比如知识不全面，设备操作基本都是第一次接触，所以在今后的生活学习中，我们不能松懈下来，还是得不断学习，不断完善自己。

实习结束了，但是人生之路才刚刚开始，我将以饱满的热情和积极进取的态度去迎接下面的一个个挑战，相信我会成功。向上吧，少年！

药厂制药员工心得篇八

游戏是为了寻求快乐而自愿参加的一种活动。但幼儿游戏决不是单纯感觉上的快乐，而是伴有生命充实感的快乐。游戏是幼儿的活动，与学习活动，劳动活动有着不少的区别。它有这样的一些特点：第一：游戏是幼儿主动自愿的活动，游戏是幼儿的天性，幼儿游戏不是在外强制的情况下进行的，而是幼儿出于自己的兴趣与愿望自发自愿主动进行的活动。幼儿游戏的类型很多，本学期我们班创设了教育区角游戏、角色游戏和晨间自选活动，其中包括益智区、美工区、科学区、建构区、生活区、语言区以及银行、幼儿园、娃娃家、小老鼠面包房、正仪青团店等游戏。下面对我们班本学期的游戏活动，作一总结。

幼儿在游戏中的通过扮演某一种假想的角色，以假想的方式把头脑中已有的表象重新组合，从而反映对社会生活的认识，并参与成人的社会生活。幼儿在游戏中，经常会发生这样或那样的问题，并为之争吵不休，对于我们大班的孩子，不仅要进行品德教育，让他们懂得互相谦让，同时在本学期着重对幼儿协作意识进行培养。

第一，利用游戏规则诱发幼儿的协作行为。规则的提出，不

仅是为幼儿的活动提出要求，也是对幼儿行为及其游戏开展一种暗示。如，在娃娃家，我们这样引导幼儿确立规则：“小朋友在游戏开始前，要先商量，确定各扮演什么角色，然后再游戏。爸爸妈妈、爷爷奶奶和孩子是一家人，每人都要关心家里的事情和家里的人，不能想做什么就怎么做”。要求幼儿能提出自己想要担任的角色，并相互协商。用“一家人”将他们间关系明确，暗示他们在行为上要有协作。

第二，教师主动加入幼儿游戏。老师加入幼儿的活动中，可以激发幼儿的游戏兴趣，也能为幼儿做出良好的榜样。如：一次，我在娃娃家当“妈妈”，晋杰当“爸爸”。早晨起来，我对晋杰说：“我给孩子穿衣服，你去买早点吧。”他回来时对我说：“我买了蛋糕。”吃过早点，我看了一眼手表说：“哎呀，我要迟到了，来不及送宝宝了，”晋杰说：“你快点走吧，我去送他”。开始时，晋杰是被动的与我交往，后来就变被动为主动，协调我们之间的行为。

此外，由于幼儿年龄小，他们参与角色的主要动力是兴趣和好动性。因此本学期在组织角色游戏时，在设置情景，激发幼儿的活动兴趣的基础上，注意引导和鼓励幼儿去大胆尝试获取经验，从亲身体验中逐步认识自己。这样才能逐步变自发的好动为主动的活动，有利于幼儿自身潜力的发展。例如，在“小老鼠面包房”这一角色游戏中，我们的小朋友能选择、利用各种材料制作他们心目中的特色蛋糕。他们在游戏中可以自由自在地随意选用材料制成心中所想的东西，大家都玩得十分开心。由此可见，在游戏中，幼儿通过自身的体验从中获取了经验，选择了自己感到好的方法，这样使他们在更好更快地掌握技能的同时，更增强了他们对角色游戏的兴趣和信心。

首先，教育区角游戏的设置是灵活的，我们依据主题活动的的内容在多方面考虑下进行了设置：如《我们身边的科学》的主题活动中，就设置了美工区、科学区、语言区、益智区、建构区等。而在《我找到了春天》主题活动中，就设置了生

活区、美工区、语言区、建构区、益智区、科学区等。

其次，各个区角的创设也根据主题的具体情况而定。语言区通常投放一些与主题相关的图书、卡片、指偶等资料，张贴一些有趣的图画和一些幼儿仿编的儿歌，同时也放置一些空白纸，铅笔等习作物品；美工区投放的东西除一些常规的幼儿幼儿练习用品外，如剪刀、橡皮泥、彩纸、油画棒等，还投放一些简单手工作品的示范图，同时鼓励幼儿粘贴自己觉得满意的绘画及其他的作品；在科学区通常提供一些幼儿操作材料，操作材料与主题相关；通常建构区是根据主题而定。

玩积木的幼儿可任意搭建高楼。因此，我们会提前做好准备，对幼儿的兴趣爱好做到心中有数，在幼儿来园之前准备好各种活动材料，使幼儿一到幼儿园就能投入到活动之中去。在活动过程中，我们注意观察每个幼儿表现出的兴趣，个性语言发展水平，和同伴的交往能力，便于因人施教，帮助幼儿解决在活动中遇到的问题，使活动顺利进行。

由幼儿主动评价的“我发现了什么问题？为了以后玩得更好，我们还应该做些什么？我觉得谁玩得好，谁玩得不好。”又如：以教师的全面评价为主的“今天哪一组小朋友收拾玩具最快？”“发现有的小朋友在更换游戏的时候，没有将原来的游戏的玩具收拾好再到另一个游戏去，下次活动中不能再出现这种情况了。”“你学习了什么新本领？”“为了使下次游戏玩得更开心，还需要做什么？等等。

当然，在本学期的游戏活动中，还存在着一些问题需要我们去注意和改善。如在分配游戏角色、游戏任务时，我们会指定几个能力强的幼儿为负责人，负责人再去邀请其他人。我们发现，负责人在班上走动召唤伙伴时，大多数的幼儿两眼紧张地注视着他们，小手举得高高，嘴里不停地说着：“我，我！”可是，每次被召唤走的总是那么一些人，剩下的往往是常规习惯较差，或者是能力较弱的。剩下的孩子常常由教师另行安排：去看图书吧，去玩插塑吧。沮丧、难过、不满，

种种表情立即会出现在这些孩子们的脸上，而那些被召唤的孩子对教师或小负责人指定的角色也不一定满意。

在实践中我们体会到，是游戏激起了幼儿的学习兴趣，增长了幼儿的生活知识。在以后的游戏活动中，我们会加强对幼儿游戏的观察和指导，让幼儿在游戏中快乐地成长和学习。

药厂制药员工心得篇九

药厂参观好奇吗？制药厂是指生产抗生素、化学合成药、生物化学药、植物化学药等原料药和各种药物制剂或中药的工厂。药厂参观是一次很好的学习！下面是本站带来的药厂参观心得体会，希望大家喜欢。

今天早上，我有幸参观了星湖制药厂。星湖药业是我们市最有实力的药厂，它主要以提取中药有效成分然后制药为产业，其中最著名的产品是复方黄芩片。星湖药业的复方黄芩片是我们居家旅行必备的良药，每当我感觉上火了或是喉咙痛时，吃上几颗药，马上药到病除，呵呵。今天，我怀着兴奋、好奇的心情，在一位漂亮的部长姐姐的带领下，参观了生产车间、煮药提取车间和化验室。

首先是生产车间，我们进了大门后，看见了一整排贴有名字的储物箱，部长姐姐说那里放着每个工作人员的拖鞋，这是为了防止人们把外面的细菌带进去。她掏出钥匙，换上她自己的拖鞋，并给我两个鞋套把鞋子套上才带我上楼梯。

我们先来到三楼，这层是生产胶囊的。首先看到的是第一更衣间，她带我进去，给我一套消了毒的衣服让我套上。她也在更衣室相应的储物箱里拿出自己的清洁服套上。而且还得按顺序，帽子、上衣、裤子、口罩，呵呵，这样一来只露出眼睛了。再开了另一扇门，来到第二更衣室，在那里用清洁液洗手，烘干后，就准备进入生产线了。来到这里，我不禁

感叹：药厂车间对卫生的要求真严谨啊，不亚于医院的手术室！接着，我参观了制作胶囊流程的每一个工作室，每个工作室都有好几扇门，与别的相通，且室与室之间都隔着玻璃。每一流程都有精细的分工，大都生产机械化。印象最深的是胶囊填充机，因为参观的时候它正好在运作：一边漏斗放空胶囊，一边放物料，这机器就会自动把胶囊填充好并弹出，而且能把没有填充好的胶囊和不合格的空胶囊从另一个出口弹出来。旁边放了很多袋装满了成品胶囊的透明塑料袋，真是生平第一次看见这么多胶囊啊！

我们再来到二楼，这层是生产片剂的。跟三楼的布局差不多，也是先进入第一、第二更衣室。工作室的组成跟三楼差不多，就是多了制粒和压片的工作室。用的机器跟三楼的有的不一样。印象最深的是两种自动包装机，呵呵，当时它们也是正在运作。第一种包装机有个很大的漏斗用来放生产出来的片剂，另外有个水平的传输带用来运送塑料瓶子，这台机器能数好特定的药片，放进瓶子里，并自动旋好瓶盖，自动贴好标签；第二种包装机是用来把药片包装成泡囊式，一边生产无毒铝箔，一边要人工把泡眼填充好片剂，然后两者倾斜着相嵌合，再经过一个高温的圆筒压一下密封好。

接着，部长姐姐带我参观了煮药的车间，这里的空间开阔好多，不再是被分成无数个工作室了，而是一整层的巨大仪器连在一起。煮药、提取、溶剂回收、蒸发、煮浆、制成浸膏，都是仪器一体化。这里的所有仪器都是不锈钢外壳的，所以看不到里面是怎么工作的，有的仅仅能通过仪器上的小窗口看见药液在里面翻滚。

最后，我还请求参观了化验室。不过这里跟我们学校的分析化学实验室差不多，有仪器室，实验室，试剂室，标本室，培养室，所用的高端仪器也不外乎是hplc、uv仪，熔点仪、ph计等等。我去的时候，有位工作人员正好在做柱色谱，我当时也蠢蠢欲试啊，呵呵。不过他用的柱子太小了，柱效能有多高呢，呵呵。

参观了药厂，受益匪浅，知道了真正的药物生产是怎么一回事，书本上学到的知识也具体化、形象化了，并亲身体会了制药车间对卫生的严格要求，工作人员严谨的工作态度，他们并没有高谈阔论，相当谨慎。

今天我去了西域药厂参观，接待我的是厂里生产部的部长，一位和蔼的阿姨，个子不高，但很有气质，也很多话，和妈妈聊的是口若悬河，滔滔不绝，先去了她的办公室，环境不错，之后就带我去去了生产车间，我就奇怪为什么要叫“车间”，车间不大，但很有井井有条，一个房间挨着一个房间，门上都有挂有牌子，有净水间，空调间，储存间，称量间，制浆间等等。

进到里面的生产车间还要进行进一步的消毒，还要换衣服，我又换了一身淡兰色的衣服，还要带帽子，口罩，进去前还要洗手，然后进的是称量间，顾名思义就存东西的地方和称重的地方。我参观的是固体颗粒车间，接下来的工序就是制浆，固体颗粒的原料主要是蔗糖，将制好的浆放入烘干容器(类似炒瓜子的容器)中，铺平放在容器壁，开动机器不停的震动，摇晃，还要加适量的水，最后就成了颗粒状。这个工序分了两步，一步是制浆，一步是制粒，还有一个先进的制浆和制粒就在一个容器里进行，是个很高的仪器，把蔗糖和药放进去，不停的抖动里面的白色布袋，最后连烘干就都出来了，接着的就是包装间，机械化的包装器就将颗粒包成我们平时吃的时候所见的小袋子，带子在没有包装好前是一个圆桶状的一边匝着，然后机器控制一定的颗粒下流速度，到了一定的时间就把向下传送，把另一头也匝住，这样就成了一包一包的颗粒了，机器还附带自动裁剪。

最后就是制丸药的车间，我看见这里有两个老式的叫什么不记得了，还有一个是高级一点的，高级一点的一次可以制8吨，小的就只能是1，2吨(小的形状象葫芦)。大的是镶嵌在一面墙里的，还有就是片状药品进瓶子里的车间，叫内包装间，还是一样的空瓶、药还有瓶盖都是机器自动安装的，工人只

是在监视而已，将不合格的揪出来，这个车间还连着外围的车间，在外围是贴标签，打生产批号的车间，最后就是十个十个包装好，最后进箱。

还有就是压片间，西药的片剂压制出来的，压片机的原理不是很清楚，但大概知道的就是压制的口有大小之分，大码压制出来的就大，小码压制出来的就小，这个压制口是可以更换的，这个车间有两个压片机，一个是33口的，一个是35口的，一次可以比33多压两片药。

所有的的机器都是分开放的，需要人的搬运，淡季有很多药不制，所以我看的不全面，有的机器都不在运转，希望在寒假的时候有机会，对这些机器有更进一步的了解~。让我感触最大的是，我现在学的知识和实践没有什么联系，觉得人家要有经验的也不足为奇，最后就是我现在这种状况要学的还很多，人要能屈能伸，现在做免费的劳力以后就有更好的机会等着我，寒假我就做劳动力去了！

实习已经是每个学校让即将毕业的大学生必修的一个过程。因为在实习中，你会学到很多东西，明白很多东西，有些是在课堂上学习不到的。学校安排我们外出实习，是为了让我们更加了解社会，了解自己的专业，在以后的工作中，多一份了解，多一份信心。

在这个假期，我们六位大学生在指导老师的带领下，到药厂进行参观实习。在这些天的交流学习中，我们学到了关于制药方面的专业知识、开拓了视野，更重要的是，我们几个学生在对待企业还有自身发展的认知上，受到了相当的震撼。在刚来到公司，在负责人的带领下，我们穿上工作服，跟着他进行药厂参观。我们经过一个又一个车间，看到里面机械员工，都很忙碌，但是他们的工作都井井有条。我们一边参观药厂，一边听着负责人的介绍，我们都是受益匪浅。实习的时间过的很快，经过这段时间的参观实习，我多少有着一些体会。

在工作上严格遵守公司的规章制度。这是对一名员工最为基本的要求，所以在以后的工作中，我会严格的遵守药厂车间的规章制度和安全意识，不迟到、不早退，不无故旷工，在工作岗位上不得随意离开工作岗位，认真工作，细心检查。

在工作上，要认真工作、谦虚好学、努力学习。在工作上，很多事情都不要，粗心大意不然后果就会很严重。在工作上有什么不懂的就虚心向前辈请教，努力学习，在这个社会，你如果不努力，只会被这个社会所淘汰。

在工作上要与同事们团结交好，毕竟团结的力量才是最大的，个人的力量还是有限的，在工作上要和各位同事保持好关系，互相帮助，互相提高，这样对大家来说都会有所帮助。

这个社会时时刻刻都在竞争，优胜劣汰这是永恒不变的真理，而核心竞争力就是企业在生产经营中随着市场、科技进步、内部及外部环境的变化而保持自己不可被替代的一种能力。这种能力之所以重要，因为它带来的竞争性是买不来、带不走、学不到甚至不可替代、无法模拟的。所以要有竞争，才会有压力，才会有所进步。每个人在这样的情况下，都会有很大的提高，这次的实习，我还知道自己有很多的不足，所以在以后的工作学习中，我会不断的努力，我会做的更好。

一，要将课本知识与实际相结合

这次在讲解员的带领下，我们参观了恩威集团的整体布局图，看到了他的绿化设计，以及生产车间，洁净车间整体分布情况。形成一体化管理，充分考虑到了厂址选择以及产房的特殊要求。创建于1986年的成都恩威集团，是由著名科技实业家薛永新先生带领恩威人胼手胝足、励精图治发展起来的集科研、生产、贸易为一体的高科技跨国集团企业。主要产品有胆舒片、藏茵陈颗粒、小儿咳喘灵颗粒、芪苓益气片、丹莪片、六味地黄胶囊、丹芍通脉颗粒、洁尔阴泡腾片等，里面也有好多展示药品。

这次参观最大的感触就是课本知识与实践同样重要!我们从事实际生产时,很多厂房的修建,设备的摆放与选择等都要依据课本知识来实行指导,课本上的知识点就是一些基础和依据,而真正在实际操作上,更要结合实际情况而定。书本上的东西在现实中都立体化了,若单靠在书本上学习会比较抽象无味,但若与实践相联系的话,就会比较生动了,如这次参观车间时看到了一些提取设备还有中药炮制设备,这些设备若只看书上平面图,会很难以去想象他是如何工作的,但这次亲眼看到整个工作流程后,才豁然开朗,在现实中这些设备因为需要考虑的因素很多而更加的复杂,但主要结构还是依照数书中来的,所以,实际生产的理论基础来源于课本但又高于课本,这就更加要求我们在以后的学习中要理论知识与实践紧密结合,不要忘记了学习知识的最终目的是要指导实践的初衷!

二勇于创新精神

这次参观后发现一个企业能够在竞争日烈的市场上不断壮大,除了雄厚的是实力外,最重要的是企业要不断创新,不要停止不前,要不断创造开发新的东西,特别是像药物方面,本来就存在很大开发空间,所以,一个公司在新药研发上是很看重的,另外,考虑到我国国情和社会,管理也是一门很深的学问。制药厂要管理得好也是要花很大心思的。无论是要考虑怎样调动员工积极性,还是怎样节省投资力度方面,都需要深思熟虑。这次印象比较深刻的就是讲解员给我们介绍了公司里面还有很多丰富的娱乐设施,这是出乎我意料的,这都体现了现今社会上对工人们的人文关怀,展现了社会生产上的人性化管理,所以,除了本专业必须学得很好外,其他关于管理方面的知识也应该有所涉足,这样以后才能在制药方面有所突出成果!

三现代消费观的思考

是药三分毒,现代人们生活水平日渐提高,人们普遍追求天

然含化学物品较少的药物，所以，恩威作为以中药提取为主的制药集团，在市场上很受亲睐，这让我想到，我们在研发每一种药品是首先要想到他的实用性与安全性，尽最大努力去迎合现代人们的消费倾向!这样，我们才能为公司创造更大价值，也能真正造福社会!

6月28日中午，跟随者“青年马克思主义者培养工程”大学生骨干培训班学习参观了哈药集团三精制药厂，在三精制药厂员工的带领下我们接连参观了三精制药厂接待中心、员工食堂、物流车间、制药生产车间、冻干车间。这次实践活动对我来说有着更大的现实意义，因为我是学包装工程的，尤其是物流车间和冻干车间，它让我对自己的就业前景充满了信心，也让我提前了解了一个优秀的企业和想要成为一个优秀企业中优秀的一员所具备的素质与要求。

在接待中心大家仔细听了工作人员对三精的介绍：三精制药的前身是国有企业哈尔滨制药三厂，始建于1950年，最初以生产肌肉和静脉水针剂为主，是黑龙江省最早的专业化生产水针剂和国内最早引进国外水针剂一连机生产设备的企业。历经几十年药品生产经营的磨练，公司已从单一品种剂型，发展成为多品种、多剂型、医药原料和制剂并重的综合性的制药企业。主要经营注射剂、口服液、片剂、胶囊剂、颗粒剂、冻干粉针剂等20多个剂型、300多个规格品种，形成了丰富的产品阵容。拥有亿元以上的品种四个，千万元以上的品种十二个。主导产品包括葡萄糖酸钙(otc药品)、葡萄糖酸锌(保健品)、双黄连口服液(otc药品)、司乐平(处方药品)等□20xx年投资近亿元组建了开放型的具有国际水准的研发平台□20xx年2月25日，“三精”品牌被国家工商总局认定为“中国驰名商标”□20xx年12月13日，经北京名牌资产评估公司权威认定，三精品牌价值为40.03亿元人民币□20xx年9月正式更名为哈药集团三精制药股份有限公司。目前公司主业清晰，资产质量优良，基本完成了普药生产基地、中药生产基地、保健品生产基地、儿童药生产基地、原料药生产基地

的产业布局，并将陆续结束投入期，进入成长期，成为公司未来发展的坚实基础和重要的经济增长点。截止20xx年5月，三精制药已发展成拥有30个参股和控股子公司的大型集团式医药类上市公司，具备了利用资本市场功能整合其他药业资源的条件和基础，为进一步做大做强提供了新的保障。目前，三精制药投入大量资金进行新产品研发，集中各方面的资源优势，形成了“生产一代，储备一代，研制一代”的产品开发模式，后续发展势头强劲。

在员工食堂我们看到了很人性化的一面：每日提供不同的营养食谱，食堂环境干净整洁，桌椅摆放井然有序，真正体现了细节决定成败这一观点。物流中心的口号是：以现代物流服务，为客户创造价值。工作人员介绍说三精的物流设备是世界最先进的，由日本株式会社，冈村制作所生产的。程序化控制的产品分类、装卸工作，网络化的库存查询系统，既方便了生产计划又节省了人力。生产车间中自动化的流水线代替了繁重的体力劳动，机器的轰鸣中产品顺利通过每道工序在这里真正看到了一个优秀企业如何储备与输出产品，车间中工作着诸多优秀的、认真的员工，同时为了节约能源，许多高科技设备采用感应原理，在无产品输入与输出时为工作暂停状态，真可谓先进啊！进入冻干车间前我们每个人都穿戴好隔离服和鞋套，以防带入细菌。在冻干车间中，工作人员穿着隔离服在密闭的车间井然有序的工作，采取多道检验流程，他们分工明确，密切配合，在工作中有条不紊、精益求精，以确保药品的质量与病人食用后的健康。以上种种，高效、环保、节能的现代化生产设施给参观者留下了深刻的印象。可以这么说，在三精制药厂，我看到了我们国家的发展，这极大地增强了我的民族自豪感，那里的生产模式和生产环境绝对达到了国际先进水平，更难能可贵的是，在当今世界炒得很热的人性化、环保、自动化、在三精都体现出来了，三精就是我们国家的企业发展的方向。

本次在三精参观学习真正体会到了“堂堂正正做好人，规规矩矩制好药”这句口号的真谛。三精制药厂企业技术和管理的

的现代化、环保的生态化、企业文化的人文化给我们留下了深刻的印象。三精制药直观的展现了它们的企业现代化管理流程与浓郁的企业文化气息，为我们提供了一个良好的实践机会，将科研中得出的理论知识与企业的具体实践活动结合起来，使我们感到受益匪浅。作为当代大学生我们要好好学习三精人，在学习工作中精益求精。