

模具加工个人总结(模板9篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

模具加工个人总结篇一

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它能够给人努力工作的动力，让我们好好写一份总结吧。那么总结有什么格式呢？以下是小编帮大家整理的工艺班组月工作总结，希望能够帮助到大家。

月份的工作已将结束，班组的绩效成绩，没有取得好的成绩，在我班也多次出现了很多不正常的现象，这些原因，主要是自己的工作没有做到位，本身的工作作风不严谨，管理过于疏散，本人自担任工艺二班班长以来，也是第一个月，对班组建设还感觉很陌生，无法将自己的工作推动的更出色，今天借此契机，将这个月来工艺二班的工作情况从以下几个方面作一下小结：

一，工作作风不严谨，在管理上疏于放松，刚担任班长以来对班员的管理过于宽容，不严厉，太过于人性化，总是想让班员在很轻松的环境中工作，正因为这种想法，纵容了班员，导致了班员随心所欲，所以出现了牛建成的睡岗，这一现象严重影响了工段和班组的利益，使班组的业绩与其下滑，这只能充分体现了自己在班组推行九大模块不理想，更谈不上推进，这些责任只能是班长的责任，没有认真宣贯，落实，督办和检查，所以出现了以系列的不正常现象。

二，工艺指标的执行，我班在工艺指标上均能按照正常操作程序进行执行，在工艺指标上执行最好的是我班主操，赵双丽，在相比之下比其他主操要好些，在炉温控制方面，翻炉要少些，但是在炉温考核上，我班两个主操，超温比较多，班组在这方面丢分比较多，没有占到优势。没有为班组争到荣誉。

三，巡回检查，在这方面，在这里要提出表扬的是，我班巡回工，张小青，在上班期间能够认真巡回检查，在一次上小夜班中，他能及时发现汽轮机，振动的突然变化，能及时的向班长反映，并能及时的处理，倒风机，避免了气机事故的发生。

四，区域责任制，我班在区域责任制方面，均能做的比较好，尤其是我班的出渣师傅们，在这里要提出表扬的是我班出渣工，刘琼，在上班期间，他能主动的维护自己的卫生区域，在一次，他能主动的`将自己区域的水沟清理淤泥，受到了工段领导，史主任的表扬，为班组争得了荣誉，其次就是我班除渣工，刘正文，他是一个做事比较踏实的老师傅，在班期间，他能明确自己的职责，灰门泄露方面维护的比较好，能主动的搞好自己的区域卫生，受到了任主任的表扬，为班组争得了荣誉。

五，隐患治理方面，我班能及时的发现和治理隐患，在输灰系统，输灰工张元烈，在仓泵运行中投入运行，比其他输灰工要好些，没有出现堵管现象，发现泄露能及时向班长反映，并能及时配合机修工进行处理，处理不好的隐患能及时在隐患本上登记。在旋风灰排放上能认真负起责任来，排放干净。

六，培训方面，本月9月22日，工段组织了紧停的预案演练和汽轮机开停预案演练，在紧停演练中，班员表现的都很好，取得了第一名的好成绩，为班组争得了一百分的好成绩，为班组争夺了容易。但在汽轮机演练中，我班出现的问题较多，尤其是我班主操，赵双丽，能够完全背诵，在理论知识上掌

握的比较好，但是在实际操作中还是缺乏很多实际操作知识，不知道主气门挂闸，其次就是我班主操，严攀，不知道蒸汽倒淋的位置，这一现象说明了，我们的操作工还是缺乏实际的操作培训。在今后的培训工作中，我建议还是多搞些实际实践知识，有些操作工在理论上掌握的比较好，但是在实践操作中缺乏很多实践要掌握的知识。

七，规范检修方面，我班输灰工，张元烈，在一次仓泵输灰管清堵上，对照方案落实安全措施时，没有认真检查，将方案填错，被车间考核，说明了，输灰工，张元烈，没有认真履行自己的职责，这些责任主要还是在于我，没有认真督促检查，这是自己的工作没有很好的责任心，也没有履行好班长的职责，不能把工作做到位。

八，安全监管，我班员工在监管方面均能负起责任来，特别是我班出渣工，都能把一楼警戒线维护好，特别值得表扬的是，刘正文，在机修工检修29#炉油管时，能积极的找桶接油，并在现场参与监管，配合机修工作业。

九，记录管理模块，在这里首先要批评的是自己，在记录方面，离岗记录不完善，气柜巡回时间没有认真填写，被车间考核，说明了自己在平时的工作中，做事流于形式，不能很好的把简单的做到极致。在就是我班主操，严攀，主操日志记录不完善，被车间考核，很多问题，都会在细致上出问题，应该值得我们深刻的去反思。主操之间相互提醒，检查，克服这些毛病。

十，会议管理模块，能够准确的传达车间的指令，在班前后会上宣贯，车间事故通报和不正常现象，让班员从中能够吸取教训，在班组小结会上，班员之间，在一起进行沟通交流，都能把集体的利益放在首位，好的方面展现出来让大家相互学习，把一些不正常的现象，暴露出来，让大家克服改进。

在下个月里，我将围绕车间，跟随车间的管理步伐，认真开

展好自己的工作，搞好基层管理，班组建设。

模具加工个人总结篇二

自2011年7月毕业参加工作以来，我已从一名刚步入社会的懵懂大学生逐步成长为一名合格的专业技术人员，经过这1年的现场实际工作，我已掌握了怎样用自己的专业知识去处理现场的实际问题。这1年来我一直从事芜湖新兴铸管120万吨/年焦化工程（脱硫提盐工程）。在该工程中我从事化工工艺技术工作，在工作中一直兢兢业业，对待工作一丝不苟，一直奉行国家标准，严格要求施工质量，保证了施工验收合格率。并且，我在该工程中还兼任工程秘书，为项目经理及各个专业工程师提供服务与支持。

一、化工工艺技术员方面

在芜湖新兴铸管120万吨/年焦化工程（脱硫提盐工程）中，我扮演着一名专业技术员的角色。在工作中，我努力学习现场施工经验，遇到难题不明白时，及时向工程师虚心求教，并耐心的听其讲解，记录好每个细节；通过反复的思考推敲，将这些细节运用到现场生产中，很好的贯彻施工过程中的安全、质量与进度。不仅如此，我还向工程师求教设计图纸上的问题，用工程师传授的理论和经验，通过国家标准、公式反复计算工艺问题，从而将这些问题消化，转化为自己的成长养分，提高自己的专业技术水平。

在强化安全管理上，我针对全年施工作业时间长、现场施工环境复杂，立体交叉作业频繁等特点，在工程师的带领下，加强施工现场安全管理工作，强化员工自我保护意识，坚持把安全工作放在首位，加强全员的安全、防火教育，树立“人人管安全，人人执行贯彻”安全防范规定，做到天天讲安全，天天贯彻安全，天天检查安全。在质量管理上，我根据工程师传授的理论和经验，提炼出适合自己、适合本工程的质量管理办法。我把明确责任，强化管理责任卡作为施

工过程中的重点，这样保证了施工各道工序的质量合格，同时加大对质量的日常管理工作，做到本道工序不合格不得进行下道工序施工，保证每到工序受控。同时加强了施工开工前的技术交底和执行监督工作。施工中严格执行各类标准，加强了过程质量控制，对创建精品工程起到了一定的推动作用。

在工程进度管理上，我针对本工程由于工程期紧，任务量大，材料设备不到货的情况下，为确保控制点施工任务按时完成，在工程师的带领下，我精心组织，搞好施工准备，实行周计划管理，合理划分施工阶段。在芜湖新兴铸管120万吨/年焦化工程（脱硫提盐工程）中，由于工期紧，施工作业量大，为了按期完工，在工程初期我建议施工作业人员首先熟悉现场情况，加大预制深度。本工程的全装置仪表阀门安装和各类焊接管件多达几百个，为了完成施工经理及工程师下达的任务，我在施工准备阶段提前通知设备材料供应厂家按期按日配送设备材料，将到达的设备及材料及时组装、预制，合理安排安装工序，尽可能的将气、液体管路、仪表敷设一次到位，为后序施工开展创造了良好的条件。

当然，由于经验不足，心态不成熟，未考虑周全，导致计划不能很好的实施，以至于某些任务不能及时完成。但，这不会影响我的工作热情，反而是我的动力来源。我及时调整工作方法及心态，将拖期的工程经自己最大的能力，和施工人员一起，抢回工程工期。所以，这些都将变成我今后工作的宝贵财富。

二、工程秘书方面

在兼职芜湖新兴铸管120万吨/年焦化工程（脱硫提盐工程）工程秘书中，我从事着中间人的角色，将项目经理、施工经理和专业工程师联系在一起，传达项目经理的决定和指示，组织会议，处理来往文件资料，为本工程提供很好的服务与支持。通过自己的细心，认真，和不懈的努力，得到了经理

和工程师的一致好评。

在今后的工作中我将以百倍的热情迎接新的挑战，继续完善自我，强化自我的技术创新能力和管理能力，向着一名优秀的工程师迈进。

郑胜兴 2012年8月1日篇二：化工技术员工作总结

年月毕业参加工作以来，我已从一名幼稚的学生逐步成长为一名合格的技术人员，经过几年的现场实际工作，我已总结出一套适合自己、适合各工程的施工程序。这几年来我先后从事过湿法粒钡扩建工程、3#煅烧窑扩建工程、1000立方米硫化氢气柜改造工程、静电粉尘回收系统改造工程等多个工程。在上述工程中我从事技术工作，在工作中一直兢兢业业，对待工作一丝不苟，一直奉行科学管理，严格要求施工质量，保证了施工一次验收合格率。在质量管理上我把加强质量终身责任制的管理，明确责任，强化管理责任卡作为施工过程中的重点，这样保证了施工各道工序质量合格，同时加大对质量的日常管理工作，做到本道工序不合格不得进行下道工序施工，保证每到工序受控。同时加强了施工开工前的技术交底、方案的编制和执行监督工作。施工中严格执行各类标准，加强了过程质量控制，实行质量工资制，优质优价，对创建精品工程起到了推动作用。

在成本管理上，在施工前认真做好成本预测，在施工中对成本管理实施动态监控管理，使工程成本始终在有序可控的管理体系下运行。实际施工中禁止现场出现大面积返工现象，合理用料，利旧利废，做到了工程投入量最小，同时加强机具管理，定期进行检查，搞好维护保养，提高综合利用率，保证了长周期运行。

在工程进度管理上针对近几年的工程由于工程期紧，任务量大，材料设备不到货的情况下，为确保控制点施工任务按时完成，我精心组织，搞好施工准备，实行周计划管理，以日

保周，以周保月。合理划分施工阶段，采用平行流水作业法施工。在静电粉尘回收扩建工程中由于工期紧，施工作业量大，为按期完工，在工程初期我建议施工作业人员熟悉现场情况，加大预制深度，全装置仪表阀门安装82个，各类焊接管件200个，为了施工高峰期降低工作量，不使仪表正常施工受到限制，我在施工准备阶段提前预制压力表阀门和导压管路的各个接头，将导压管路、伴热管路敷设到仪表一次点到位，提前做好施工技术准备，为后序施工开展创造了良好的条件。

在强化安全管理上针对全年施工作业时间长、现场施工环境负责，立体交叉作业频繁等特点加强施工现场安全管理工作，强化员工自我保护意识，坚持把安全工作放在首位，加强全员的安全、防火教育，树立人人管安全，人人执行贯彻安全防火规定，做到天天讲安全，天天贯彻安全，天天检查安全。

多年的现场施工过程中我一直以积极的态度发挥自己的长处，积极工作。在硫化氢气柜扩能改造工程中提出合理化建议为该工程节约资金万元，不仅降低了施工难度，提高了施工效率，在工期紧、任务量大、作业条件困难的情况下合理划分各施工阶段，确保了施工质量提前竣工创造了良好的条件，赢得了甲方、监理等多家领导的高度评价。

上述是我参加工作以来所从事的主要工作，但我从事或介入的其他工作还有很多：如曾多次参与工程的投标工作，工程的预结算管理等工作。在我所从事的各项工作中，都能尽职尽责，积极思考，不断学习新知识，全面、终合的考虑工程施工，圆满的完成了领导所交给的各项任务。多年来我被公司评为十佳青年、优秀员工、撰写的论文、合理化建议、施工技术方案多次被评为优秀作品。

时光荏苒，自xx年x月毕业参加工作以来，我已从一名刚步入社会的懵懂大学生逐步成长为一名合格的技术人员，经

过这x年的现场实际工作，我已掌握了怎样用自己的专业知识去处理现场的实际问题。现在我所在的岗位是xx部技术员，日常工作中我从事化工工艺技术工作，在工作中我一直兢兢业业，对待工作一丝不苟。不但如此□xx年x月我还通过竞聘成为了xx部的团支部书记。现将xx年的工作总结如下：

一、化工工艺技术员方面

1、努力钻研专业技术业务，做好本职工作

在生产一线锻炼的x年中，通过理论联系实际，将在校期间所学的专业理论知识迅速转化为了业务能力。作为部门的技术管理部门，在企业和部门领导的带领下，我们实现了对技术管理一丝不苟，对工艺指标等从严控制，努力将工作做到最好。

2、理论联系实际，提出合理化建议，用小改小革为生产奉献自己的力量。

今年我提出了“关于xx的建议”、“关于xx的建议”□“xx的建议”□“xx的建议”等合理化建议，希望利用这些小改小革为工厂带去实质性的效益。

3、做好新项目的创建及专利申报工作，为工厂节能减排，扭亏为盈做出应有的贡献。

xx年到xx年，由于工厂生产负荷调整，酸性废水产量增大，但盐酸外售量有限，存在外售酸有贴补运费情况，严重制约工厂生产同时增加工厂生产成本。经厂领导研究决定，在大家的共同努力下□“xx项目”项目于xx年xx月xx日正式开工，我全程参与了“此次项目的建设”工作，经过大量的绘图、计算、安装等工作。该装置在xx年xx月安装完毕，经过不断调试，乙炔车间酸性废水处理装置处理能力达到每天xx吨耗酸

量，很好地平衡了工厂生产，每年可为工厂节约资金xx多万元。不仅如此，为了将此次技改的成果与业界人士分享，在厂领导和部门的指导下，我分别撰写了《一种电石渣生产氯化钙废气的处理方法》和《一种利用电石渣处理含工业盐酸废水的装置》，此两项专利正在审批中。

二、团支部书记工作方面

xx年xx月xx日，怀着一颗服务广大团员，奉献自我，成就梦想的热情，我成功竞选为xx部团支部书记。在这大半年的时间里，在厂团委的正确领导下，我认真的开展每一项团内工作。xx月中旬，根据部门需要，在部门领导的监督指导下，我拟定了xx部“优秀团员”活动方案》。方案的实施，大大地提升了团员的工作积极性，为工厂的发展提供了更有力的保障。在担任团支部书记的这段时间，我严格要求自己，努力提高自身技能，以此来起好带头作用。

三、存在的不足

一年来的工作存在一些不足，主要是思想解放程度还不够，组织、沟通能力上还略有欠缺，和有经验的同事比较还有一定差距，需要时间学习，再有，工作中不够大胆，要在不断的学习过程中改变工作方法，不断创新完善。在今后工作中，我一定认真总结经验，克服不足，努力把工作做得更好。在团支部开展工作方面还比较欠缺和被动，实效性不强。

四、xx年的工作计划

- 1、认真学习，努力提高自身素质及工作能力，尽职、尽责、尽快地完成本职工作。加强岗位技能，争取将理论与实际结合起来。
- 2、发扬吃苦耐劳精神。不怕吃苦，主动找事干，做到“眼勤、嘴勤、手勤、腿勤”，积极适应各种环境，在复杂的工作中磨练意志，增长才干。
- 3、发扬孜孜不倦的进取精神。

加强学习，勇于实践，在学习的同时注意收集各类信息，广泛吸取各种“营养”；同时，讲究学习方法，端正学习态度，提高学习效率，努力培养自己具有扎实的理论功底和踏实的工作作风。力求把工作做得更好，树立良好的形象。

模具加工个人总结篇三

转眼间，2012年上半年的工作已经告一段落了，回顾这几个月以来的工作，我通过自己的努力，也有了一点收获，临近年半，我感觉有必要对自己的工作做一下总结。目的在于吸取教训，提高自己，以至于把工作做得更好，自己有信心也有决心把以后的工作做得更好。以下是我对这几个月以来的工作进行总结。

我于2012年3月1日进入的我们公司，最开始我在车间实习了一个月，我知道实践才是检验真理的唯一标准，在实习期间，我努力地融入我实习的各个工作岗位，与生产工人尽心地交流。对公司的企业文化，运行机制等都有了一定的了解。同时，在此期间，我对公司的设备，产品，加工流程等也有了一定的认识。这为我之后的工艺工作打下了一定的基础。

实习完之后，我回到了技术中心，成了一名工艺员。在此之前，我从事的是机械设计工作，从来没有接触过工艺工作，虽说经常和工艺人员接触，但对具体明确的工艺职责和工艺任务，我心里也没有底。经过几个月的工作，我主要负责的工作有以下几个方面：

1. 工艺文件的编制。我主要负责编制了新产品袋装粉料拆包机、干混砂浆移动筒仓及部分老产品的工艺编制及改进。现在拆包机已经试制成功，移动筒也正紧锣密鼓的生产中。并且，我起草编制了工装编码规则，用以规范公司工装的图号编制。

2. 工装的设计。我负责设计了几个新式工装，例如：皮带机

尾部张紧装置焊接工装、从动滚筒的同心度检测工装等。同时也将公司以前设计正在使用工装重新测绘整理出图成了标准图纸。

3. 在管理提升工作方面，我负责起草了与工艺相关的岗位职责。并且从四月底开始，和其他工艺工程师一起进行了每周两次的工艺纪律检查。对工艺文件也进行了系统的整理。

4. 在工艺培训工作方面，我们工艺人员利用晚上休息时间进行了三次工艺培训，我主要负责了机械识图方面，针对车间员工的培训，反响良好。

5. 在进行工艺工作的同时，也协助技术人员进行了部分设计工作。例如：协助郑芮设计了部分拆包机部件、设计了几种新老产品的油漆方案及铭牌、协助何浩设计了部分皮带机部件等。

通过这四个来月的工作，使我在工作能力，思想方面都有了很大的进步，同时，也存在一些不足。比如，移动筒的制作工艺还不能跟上我们的发货及制作数量，工艺有待进一步改进。又比如，工艺检查及反馈执行情况还不太理想。这些都是我在今后的工作中需要改善的。因此，我计划在下半年的工作中，我主要从以下几方面入手，改善现阶段的工作：

1. 将部门职责细化重组，分配并落实到各个相应的职能单位；完善针对部门质量目标达成情况的统计办法，使工作目标达成情况真实有效并能得到有效的分析控制。

2. 持续改善工艺文件，加强工艺文件对现场制作的指导作用。开展工艺研究，针对生产关键环节和质量薄弱环节，探索工艺规律，改进工艺条件，优化每一个工位使之形成指导性文件并指导生产一线员工作业。

3. 加强工艺检查。通过工艺检查，发现问题，采取措施，及

时解决；工艺检查将按照各工位的作业指导文件每周对生产工艺进行测查。同时监督检查后的问题跟踪及反馈。

4. 多下车间与一线工人沟通，吸取广大群从的智慧，收集他们提出的意见，建议。经甄别筛选后对现行工作进行改进。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”。2012已经过了一半，未来的路正大步走来。在未来的日子里，我将抖擞精神，开拓进取，力争下半年取得更好的成绩。

技术中心：汤立华 2012年6月28日

模具加工个人总结篇四

忙碌而又充实的工作已经告一段落了，回顾这段时间，我们的工作能力、经验都有所成长，这也意味着，又要准备开始写工作总结了。那么工作总结的格式，你掌握了吗？以下是小编整理的生产技术员工作总结（精选5篇），仅供参考，希望能够帮助到大家。

模具加工个人总结篇五

转眼间□xx年上半年的工作已经告一段落了，回顾这几个月以来的工作，我通过自己的努力，也有了一点收获，临近年半，我感觉有必要对自己的工作做一下总结。目的在于吸取教训，提高自己，以至于把工作做得更好，自己有信心也有决心把以后的工作做得更好。以下是我对这几个月以来的工作进行总结。

我于xx年3月1日进入的我们公司，最开始我在车间实习了一个月，我知道实践才是检验真理的唯一标准，在实习期间，我努力地融入我实习的各个工作岗位，与生产工人尽心地交流。对公司的企业文化，运行机制等都有了一定的了解。同时，在此期间，我对公司的设备，产品，加工流程等也有了

一定的认识。这为我之后的工艺工作打下了一定的基础。

实习完之后，我回到了技术中心，成了一名工艺员。在此之前，我从事的是机械设计工作，从来没有接触过工艺工作，虽说经常和工艺人员接触，但对具体明确的工艺职责和工艺任务，我心里也没有底。经过几个月的工作，我主要负责的工作有以下几个方面：

1、工艺文件的编制。我主要负责编制了新产品袋装粉料拆包机、干混砂浆移动筒仓及部分老产品的工艺编制及改进。现在拆包机已经试制成功，移动筒也正紧锣密鼓的生产中。并且，我起草编制了工装编码规则，用以规范公司工装的图号编制。

2、工装的设计。我负责设计了几个新式工装，例如；皮带机尾部张紧装置焊接工装、从动滚筒的同心度检测工装等。同时也将公司以前设计正在使用工装重新测绘整理出图成了标准图纸。

3、在管理提升工作方面，我负责起草了与工艺相关的岗位职责。并且从四月底开始，和其他工艺工程师一起进行了每周两次的工艺纪律检查。对工艺文件也进行了系统的整理。

4、在工艺培训工作方面，我们工艺人员利用晚上休息时间进行了三次工艺培训，我主要负责了机械识图方面，针对车间员工的培训，反响良好。

5、在进行工艺工作的同时，也协助技术人员进行了部分设计工作。例如：协助郑芮设计了部分拆包机部件、设计了几种新老产品的油漆方案及铭牌、协助何浩设计了部分皮带机部件等。

通过这四个来月的工作，使我在工作能力，思想方面都有了很大的进步，同时，也存在一些不足。比如，移动筒的制作

工艺还不能跟上我们的发货及制作数量，工艺有待进一步改进。又比如，工艺检查及反馈执行情况还不太理想。这些都是我在今后的工作中需要改善的。因此，我计划在下半年的工作中，我主要从以下几方面入手，改善现阶段的工作：

1、将部门职责细化重组，分配并落实到各个相应的职能部门；完善针对部门质量目标达成情况的统计办法，使工作目标达成情况真实有效并能得到有效的分析控制。

2、持续改善工艺文件，加强工艺文件对现场制作的指导作用。开展工艺研究，针对生产关键环节和质量薄弱环节，探索工艺规律，改进工艺条件，优化每一个工位使之形成指导性文件并指导生产一线员工作业。

3、加强工艺检查。通过工艺检查，发现问题，采取措施，及时解决；工艺检查将按照各工位的作业指导文件每周对生产工艺进行测查。同时监督检查后的问题跟踪及反馈。

4、多下车间与一线工人沟通，吸取广大群从的智慧，收集他们提出的意见，建议。经甄别筛选后对现行工作进行改进。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”□xx已经过了一半，未来的路正大步走来。在未来的日子里，我将抖擞精神，开拓进取，力争下半年取得更好的成绩。

模具加工个人总结篇六

两年以上工作经验|男|26岁(1990年11月12日)

居住地：浙江

电话：139***** (手机)

e-mail□liuwx@

最近工作[9个月]

公司□xx有限公司

行业：建筑/建材/工程

职位：工艺规程员

最高学历

学历：本科

专业：食品科学与工程

学校：浙江理工大学

自我评价

我认为自己是一个忠实诚信，讲原则，有担当，说到做到，决不推卸责任的人；我有强的自制力，学习能力强，也能虚心向他人学习；能全身心投入到工作中，能灵活处理各种繁杂事务，并能合理管理和安排工作。

求职意向

到岗时间：可随时到岗

工作性质：全职

希望行业：建筑/建材/工程

目标地点：浙江

期望月薪：面议/月

目标职能：工艺规程员

工作经验

20xx/9c20xx/6□xx有限公司[9个月]

所属行业：建筑/建材/工程

研究部工艺规程员

1. 保证本生产部门的一切生产行为完全按照生产管理文件的规定进行；
2. 根据生产计划，负责组织本部门生产作业，并确保计划按期完成；
3. 负责本部门各个岗位人员的合理调配以保证生产的正常进行。

20xx/5c20xx/8□xx有限公司[1年3个月]

所属行业：建筑/建材/工程

研究部工艺规程员

2. 制订及编写生产使用的工艺规程、原始记录□sop及用于记录的各种表格，并确保有关生产操作的指令能严格执行。

教育经历

20xx/8—20xx/6浙江理工大学食品科学与工程本科

证书

20xx/12大学英语四级

语言能力

英语(良好)听说(良好), 读写(良好)

相关阅读: 个人简历获得招聘单位的任何, 首先需要突出个人的核心竞争能力。受到不同因素的影响, 国内企业在招聘员工的时候, 对于员工的整体素质能力要求非常高。能够通过个人简历细微之处, 突出求职者具备的高素质, 可以提高求职者投递简历的成功率。

所谓“中规中矩”的求职简历, 通常个人简历的内容没有任何的优势而言。很多普通的求职者在需要找寻工作制作个人简历的时候, 往往不知道简历如何写效果更好, 而是将很多无关紧要的内容随意的填写, 导致简历的整体制作效果非常差。

为提高个人简历的核心竞争能力, 任何求职者必须依靠自己的实力完成个人简历的制作过程。单纯的依靠网络等等方式, 下载已经制作完成的个人简历进行求职, 没有任何的实际效果。能够把握招聘单位低于人才的需求, 然后根据自己感兴趣的岗位制作优质个人简历, 求职的整体效果更好, 能够提高求职者获得满意工作的概率。

制作技巧

想要制作更好的个人简历满足求职者的需求其实非常简单。首先需要将简历的内容进行细致的分析, 利用更加简练的语言完成全部内容的表达。如果求职者能够突出展现自己曾经获得各类荣誉证书, 可以更好的引起招聘单位的兴趣。

“中规中矩”的个人简历没有任何实际的竞争能力。想要在更短的时间内制作优质个人简历, 求职者必须掌握企业全部

信息，依据具体岗位制作个人简历效果更好。

模具加工个人总结篇七

20__年公司以“奋力打造质量优势”的质量战略方针和“以客户为质量焦点”精神为指引，在车间的正确领导下，紧紧围绕车间年度工作思路开展工作，狠抓质量各项治理，落实目标治理责任，推行质量绩效考核，较好的完成了全年产品质量各项工作任务。回顾作为工艺员的我，主要工作如下：

一、目标治理成效明显，各项任务指标基本完成。

1、节约挖潜情况：

2、质量三项指标：

3、生产计划完成情况：

4、质量达标情况：各项质量指标达标，全年无质量事故。

二、质量绩效考核与企业文化推广结合进行，员工面貌焕然一新。

质量绩效考核和企业文化深度推广是车间年初确定的全年工作重点，按照车间“质量升级、文化造势”的思想，将两项工作结合进行，取得了较好的效果。

针对绩效考核的要求制订了具体的考核标准，并通过班前班后会和专题会讨论宣传质量绩效考核的基本思想、运作模式及其作用意义等。将质量绩效考核的先进治理思想和企业文化“超越精神”、“核心价值观”等联系在一起，提出“绩效考核就是不断超越，绩效考核就是要求‘做好每件事，成就每个人’”，使质量绩效考核的先进治理思想与企业文化一道深入人心。员工质量意识发生了彻底的转变，由过去的要

我做变成了我要做，员工的积极性、主动性、规范性进一步加强，生产效率、工艺质量进一步提高。全年没有发生一起较大的质量事故。

三、以人为本，以质量为核心，以严格执行为保障，集中精力抓好产品质量工作。

1、员工治理。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“做好每件事，成就每个人”的人本思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了质量治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。

2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。严格质量工艺是生产顺利、质量达标的保障。工艺执行取决于员工的敬业态度工作和责任心。针对某些员工质量优势淡薄的实际问题，除要求加强班组管理外，同时我更强化了个人管理，进一步对其进行单独进行工艺质量方面的培训，提高其质量意识。完善执行工艺信息反馈制度，要求操作工加强对控制的工艺指标随时进行检查，并班班作好工艺执行反馈记录，以便质检科及时解决。对记录情况的工艺记录，我们一并纳入员工们的月度绩效考核。通过这些措施有力，在工艺执行的保障了生产的顺畅进行。

一年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

1、9月外部客户反应m欠流，引起的质量反馈事故。因某次清理树脂槽里的残料，引起的某一工艺参数没有达到优级标准。

2、由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，4月份就出现了超过故事的消耗指标。上述问题已成为全年质量方面的重要事故，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。

即将到来的新一年度，我们将紧密团结在公司、车间的'四周，奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，维公司的节能减排的战略方针，抓好落实，特别是工艺质量的严格执行，为公司更快更好发展做出自己的贡献。

模具加工个人总结篇八

4、负责对分癖铺装、成型、预压效果的调整和记录；

5、负责板坯的喷水量、脱模剂用量；

7、负责更改生产规格时对各项工艺参数的修改于调整；

8、负责产品质量波动时指导操作人员对各项参数的修改与调整；

9、负责停机时监督和检查干燥管道、各类喷头、过滤网、分选机、铺装、磁选器的清理；

10、负责产品出现外观质量缺陷时的各项调整；

11、负责产品出现理化性能不合格时的各项调整；

12、负责启机时协助操作人员对各项参数的调整；

13、工艺员对各项参数的调整要与操作人员及时沟通，以免发生误操作；

17、工艺员要树立较强的质量意识，严把质量关，充分认识到自己既是工艺员又是质检员，对自己认为没有把握的产品要及时通知相关人员检测，对不合格产品坚决降等。

模具加工个人总结篇九

20xx年3月至今担任工艺技术员，期间主要负责基建项目的协调。

20xx年共涉及的基建项目共完成了“装置焦炭池围墙加高检修项目”“密闭取样器改造项目”“西北局预处理搬迁项目”3个项目的可研审查及白图审查。并在20xx年9月的窗口检修期完成二单元加热炉空气预热器的安装、顶循空冷器的安装、加剂设施的安装，目前还在施工的基建项目有焦炭池的封闭施工及120万焦化装置柴油过滤器的施工。在今年的基建类项目中可研审查共提出52项意见，白图审图共提出19项意见，在施工共三查四定问题共67项。加热炉空气预热器更换后，排烟温度由上周期的200℃度下降到现在的151℃。空气入炉温度提高了60℃左右。加热炉热效率由上周期的86.5%提高到现在的90.15%，效果是非常明显的。焦化装置仪控计量设施不完善隐患治理项目彻底消除了二单元装置打冲洗油的安全隐患。

为保证装置的长周期运行，今后应从以下方面进行严格控制：

1、应根据焦炭塔线速、焦炭塔安全空高、加热炉负荷情况适当控制加工量。本次开工后如辐射量控制在100-110之间t/h（注汽量控制在1.5t/h（此为设计值），当辐射量90-100之间t/h时，注汽量控制在1.8t/h）控制辐射入口压力在工艺卡片指

标1.6-2.4mpa之间即可。

2、对焦炭塔进行量化控制，车间已将增加给水、给汽流量计、控制阀的技措项目报审完毕，现阶段设计院正在进行设计出图，等检修资金到位后就可以进行施工。

3、严格检查规范焦炭塔岗位人员的.操作行为，对于预热新塔、小量给汽等影响焦炭塔波动较大的关键操作，及时检查、指导、考核。

二单元停工期间暴露出自身许多不足之处，如辐射进料流量计法兰密封形式与现场不符的问题。只是根据操作规程与设计图纸进行查找，没有再进一步到现场进行确认。工作不严谨、不细致。开工阶段加热炉过热蒸汽管线在蜡油循环时发生水击的问题，说明5年没有经历开停工操作后，装置细致流程及开工的特点不熟悉、考虑不到。

1、继续利用技改技措基建项目，完善装置长周期安全运行的措施，力争在20xx年完成二单元小量给水、大量给汽定量化控制、二单元后冷密闭改造等项目的实施。

2、完善车间基础数据、基础资料的整理、归档，例如设计数据与操作参数偏差关系，形成统一的调节方法。

3、加强现场流程、伴热流程标识工作，防止操作人员出现误操作行为。

4、提高日常工作中积极性，分管工作按照工作台历计划认真执行，不能只管蒙头干活，不懂得分析和总结，要做到事前预防就会从容应对了。

5、利用自己的安全专业知识及对hse监督站管理模式的掌握，帮助车间项目负责人提高施工现场管理水平。

6、利用当班或副班时间对车间监护人员进行安全知识培训，要让他们懂得监护的具体内容，做不到会受到什么样的考核。