

# 机电一体化技术专业主要学 机电一体化 技术顶岗实习总结报告(精选5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 机电一体化技术专业主要学篇一

实习目的：到公司现场实习是普通高等专科教育中的重要实现环节。它对学生掌握基本的理论知识，运用基本知识，训练基本技能，增强实践能力，对达到高等专科教育培养目标的要求有着十分重要的意义和作用。同时，实习在大学中是一个关键环节，对一个理工科学生来说，更是尤为重要。而对于我们即将毕业的学生来说，实习的意义更加重大。它是我们从学校走向社会工作岗位的一个纽带和桥梁，是我们由学生角色向工人角色转换的训练和检验。

在将来的就业中，动手能力，实践经验等等都是很重要的。在电梯公司实习使我们对电梯有一定理性认识，对它的电器与机械维修技术等方面的运用了解是对我们进行专业知识再掌握的很好途径。同时，通过实习了解一些电梯的安装技能和一些维修保养方法，理解电梯的工作原理，运用和再学习电工技术知识及电梯控制系统的基本原理、基本方法。能读懂电梯的原理图和接线图并通过它初步掌握对电梯简单故障的诊断和排除。培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作能力，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进。

实习内容：本次实习的内容主要是跟着老工人师傅到公司不同的`维保现场学习师傅是怎样处理维修、保养和一些安装问

题的，学习他们是怎样分析问题的。以及做一些我们力所能及的动手操作的事，在任何工作现场安全都是最重要！实习过程基本上可以这样理解：先让我们对电梯的保养维修有个系统的了解以及对一些应有知识的再掌握之后才从事一些实际的动手操作！本人分一下几点作描述。

还要注意一些细节方面的东西，比如：我们到轿顶工作后鞋底可能会有油，特别在高档地方我们一定要注意出井道的时候要先擦净油，出井道后不要到处走动以免把地毯弄脏等，在作业现场要遵守甲方单位的相关规定。还有就是要让机房、轿顶和底坑要保持整齐并且不能太脏还必须留有一定的可用空间，一般一月或半月就可打扫一下机房。还有一点就是在进出井道的时候一定要注意厅门不能开的太大了，开厅门后要按一下外乎按钮检查该厅门开关在安全回路中是否可靠，之后还一定要先按下轿顶急停按钮、检修按钮和照明开关后再进入轿顶，出井道后要记住恢复它们！

如果是维修作业还应在该楼层电梯进出口附近放置警示牌或是拉警戒线。还有一点就是做完维修保养后一定要恢复现场，特别是短接线要记得收回并且同金属工具一样一定不能乱放。最后要注意的就是每次做了检查保养和维修后一定要作登记。

## 机电一体化技术专业主要学篇二

机电一体化技术简历

个人相片

姓名：

大学生个人简历网

性别：

男

民族：

汉族

出生年月：

1987年9月16日

证件号码：

婚姻状况：

未婚

身高：

173cm

体重：

60kg

户籍：

广东湛江

现所在地：

广东中山

毕业学校：

中国人民解放军第四八零四工厂职业技术学校

学历：

中专

专业名称：

机电一体化

毕业年份：

年

工作年限：

四年以上

职称：

高级职称

求职意向

职位性质：

全职

职位类别：

电子/电器/半导体/仪器仪表-电气工程师/技术员

职位名称:

电气技术员;

工作地区:

湛江市霞山区;湛江市赤坎区;湛江市坡头区;

待遇要求:

3000元/月不需要提供住房

到职时间:

一个月内

技能专长

语言能力:

英语一般;普通话标准

计算机能力:

良好;

综合技能:

## 教育培训

### 教育经历：

时间

所在学校

学历

9月-2008年8月

中国人民解放军第四二零四工厂职业技术学校

中专

### 培训经历：

时间

培训机构

证书

2011年9月-2011年12月

中山技师学院

维修电工高级证

工作经历

所在公司：

广州丰铁有限公司

时间范围：

5月-2008年6月

公司性质：

外资企业

所属行业：

汽车、摩托车

担任职位：

员工

工作描述：

从事汽车配件制作

离职原因：

想从事自动化控制工作

所在公司：

中山奥马电器公司

时间范围：

2008年7月-2011年12月

公司性质：

股份制企业

所属行业：

家电业

担任职位：

电气技术员

工作描述：

主要负责公司的设备维护、保养、设备文件编制、设备改造、新增设备的'安装与调试、



离职原因：

想在家乡从事工作

其他信息

自我评价：

本人2008年以优良的绩毕业于湛江解放军四八零四工厂职业技术学校《机电一体化》。2005月-2008年6月在广州丰田集团供应商的广州丰铁公司就职，在公司学会和掌握了公司的管理方式和生产方式。学会了丰田公司的生产方式-tps[]在公司里接触了好多机器手的自动化机器。

2008年7月2011年-12月在中山奥马电器公司。从事生产冰箱的电气设备维修、改造、安装、调试等工作。掌握了自动化的控制元件和软件。如德国西门子200[]300plc[]计算机autocad绘图、日本三菱plc[]人机界面计算机autocad绘图。各种智能仪表、变频器温控表、各种气压系统、液压系统等工业自动化控制器的使用。现想在家乡湛江发展求职一份电气技术员职位的工作，希望贵公司能给予我机会，为贵公司的发展做出贡献。

发展方向：

其他要求：

联系方式

## 机电一体化技术专业主要学篇三

我是 xx 年 2 月 7 日来到 xx 公司工作的，主要从事数控设备、数控、工量刀具的销售工作。作为一名新员工，我没有任何关于机电销售方面的经验，仅凭对销售工作的热情和喜爱，而缺乏对本行业销售经验，且专业知识不够全面，这些都成为了我在新工作上的阻碍。来到公司之后，一切从零开始，为了迅速融入到这个行业中来，我一边学习专业知识，一边摸索市场，同时注意观察前辈们的工作方法，遇到销售和专业方面的难点和问题，我会及时请教经理和其他有经验的同事，一起寻求解决问题的方案。在多次的观察和实践中，不断的学习专业知识，吸取前辈的教训以及学习前辈的优点，积累市场经验，从而建立自己的销售方法。通过这断时间的磨练，现在我对市场有了一个基本的了解，对于客户所提到的要求也有了一定的应对能力，我已经逐渐熟悉了这个行业作为销售的整个流程。在提高了我自身的专业知识和经验的同时，我的能力也随之整长，比起刚进来的时候总体的业务水平得到了不小的提高。

进入公司以后，经过领导的介绍，我对这个岗位有了基本的了解，一名合格的销售人员，首先就是要有良好的沟通能力，口才作为销售人员的基本技能，也是说服顾客的关键，其次还要拥有一定的销售技巧，要懂得把自己产品的优点介绍出来，这样才能让顾客了解产品的特点。除了这些外，一个合格的销售人员还要有对应的专业知识作为铺垫，没有专业知识的铺垫，一切的销售都是空口说大话，一个本身不精通的人是没有办法作为这些产品的销售的。进入公司后，我们就接受了长时间的专业知识培训，培训的内容非常繁多，这让我知道想要做好销售工作也不是意见容易的事情，在学习了专业知识后，我们还接受了关于销售技巧方面的培训，可以说在到了公司的这段时间，真是受益匪浅。

作为一名机电设备销售人员，主要工作就是要寻找客户，了解客户需求，通过对客户需求的分析，做出一套完整的加工

方案及合适的设备方案，需向客户推荐合适的加工设备以及配套工具刀具等附属配件，说服客户接受自己所做的方案，并购买所推荐的产品。整个过程都离不开我们对专业知识，销售技巧的熟悉和运用，虽然我现在仍未能熟练的使用这些东西，但是我相信在未来的实践中，我将会逐渐的成长，成为一个合格的机电设备销售人员。

公司有发展，才有个人的发展，在以后的工作中，我会继续学习知识，努力工作，为公司创造利益，未来的路还很长，随着公司的壮大，我将会逐渐接触到更大的发展平台，迎接更大的挑战，我会随着公司的繁荣而发展，而我也将用我自己的努力，去回报公司，从而使公司在未来的道路上越走越远，越来越繁荣昌盛。

总结人签名：

上一篇：数控学生顶岗实习手册怎么写 下一篇：没有了

## 机电一体化技术专业主要学篇四

编号：

昆山登云科技职业学院

毕业实习报告

报告题目

自动化公司毕业实习报告

教学系：机电一体化

专业班级：13机电一体化一班

学生姓名：钱伟

指导教师：李正伟

年月日

目录

目录

1前言

1.1实习的背景

毕业的日子越来越近，总会不由得对自己的未来充满憧憬，同时也伴随着担心。在与一些家人和朋友聊天时，突然听说了plc无独有偶，家里人刚好有朋友做自动化公司的，便就这样被安排进这家常州的公司当实习生。

由于对plc不甚了解，所以在工作前必须要对plc进行一定的了解学习。下面就是我对plc的理解以及查阅的资料。

1.1.1plc的简介

plc（可编程程序控制器）是在以计算机技术、继电器-接触器控制技术和现代通信技术为基础而发展起来的一个先进的控制技术。它主要以微处理器为核心，用编写的程序进行逻辑控制，定时，计数和算术运算等，并且还通过数字量模拟量的输入输出[i/o]来控制各种的工厂生产的过程。

1.1.2plc的工作原理

plc控制系统可以分为三个部分：输入的部分、逻辑部分、输出部分。

输入部分是由系统当中全部所有的输入期间所构成的，如控

制按钮、传感器、限位开关、操作开关等等一系列输入器件。输入器件与plc输入端子相连接，在plc储存器中有一输入的映像区与其输入端子相对应。。通过plc内部的输入输出接口电路，将信号隔离、电平转换后，由cpu在固定的时刻读入相应的输入映像寄存器区。

输出部分是由系统中的所有的全部的输出器件所构成，如接触器线圈、电磁阀线圈等执行类的器件以及信号灯，输出器件与plc输出的端子相连接。在plc储存器中有一输出映像寄存器区域与输出端子相对应[]cpu执行完用户的程序后会改写输出映像寄存器中的原有的状态值，输出映像寄存器中的状态位，通过输出锁存器、输出接口电路隔离和功率放大后，是输出端的负载进行通电或断电。

逻辑部分是由微处理器和储存器所构成，由计算机软件代替继电器控制电路，实现所谓的“软接线”，可以进行灵活编程。尽管plc与继电器控制系统的逻辑部分组成的器件各不相同，但在控制系统中所起的逻辑控制作用是基本一致的。一二我们可以把plc内部看成由许许多多的“软继电器”所组成，例如“输入继电器”、“输出继电器”、“中间继电器”、“时间继电器”等等。这样子，我们模拟继电器控制一个系统的编程方法，仍然按照设计继电器控制电路的形式来编写程序，这就是梯形图编程的方法。使用梯形图编程时，完全不用去考虑微处理器内部较为复杂的结构，也没有必要使用计算机语言，所以使用梯形图编程会让人感到十分方便。

触器控制系统是一种硬件类型逻辑系统。继电器-接触器控制系统采用的是并行工作方式。

而plc是一种工业控制的计算机，它的工作的原理是建立在计算机工作的原理之上的，即通过执行反映控制要求的用户程序来实现控制逻辑，属于一种串行工作方式。

plc对输入输出的处理规则也有自己特殊的地方[]plc与继电器控制系统这两个对信息的处理的方式是不相同的。继电器控制系统是“并行”处理的方式，只要电流能够形成回路，就可能有几个电器同时动作。然而plc是以扫描的工作方式处理信息的，是循序的、连续的、循环的逐条执行用户的程序，在任何时刻只能执行一条指令，所以这是“串行”处理的方式进行工作。因而在考虑plc的输入输出之间的关系时，应要注意它的周期性扫描工作方式。

在用户执行阶段plc对输出、输入的处理必须要遵循下面的规则：

- 1) 输入映像寄存器的数据是由上一个扫描周期输入端子上各输入点的状态决定。
- 2) 输出映像寄存器的状态是由程序的执行期间输出的指令的执行的结果所决定的。
- 3) 输出锁存器中的数据是由上一次输出刷新期间输出映像寄存器中的数据来决定。
- 4) 执行程序时所用的输入、输出的状态值取是由输入、输出映像寄存器中的状态决定的。
- 5) 输出端子的接通以及断开的状态是由输出锁存器决定的。

在对plc有了一定的了解后，我对plc渐渐有了浓厚的兴趣，并且对我实习有了一定的帮助。

## 1.2实习的公司概况

实习的公司坐落在常州，常州是我的家乡泰州的近邻，所以来去也较为方便。公司是在工业园区的一栋楼的第二层，刚进公司大门，就会看到“常州锐控自动化有限公司”几个大

字。左手边是员工的办公室，里面有着六七张办公桌。再往里左转后就是会议室，会议室里就是公司老总的办公室，再往里就是工作车间了。公司的大体结构就是上面所介绍的那样。

公司规模较小，有着十二名员工。面积也没有想象中的那么大，但也透露出严谨严肃的气氛。

### 1.3 实习工作的岗位

被亲戚带进去后，公司的张总接待了我，带我逛了下公司，并且把我带到一位哥哥旁边就说：“老许啊，这个孩子就跟你后面，多教教他啊。”

所以实习生活就此开始，我就是跟在了许哥后面的实习生了。

实习生的工作就是打打下手，并且学点东西。

### 1.4 实习的目的

1、通过毕业实习，将我所了解的plc的知识上升到时间的高度，更好的将我在学

校里学校学到的知识与实践相结合，会让我更加的对plc加深理解，为将来正式工作打下良好的基础。

2□

会主义现代化建设及责任感、使命感，为离开学校、走向社会、适应社会、融入社会做好充分的准备。

## 机电一体化技术专业主要学篇五

经过了几天的适应期后，我慢慢的熟悉了公司的各种规章制

度和运作流程，更明确了自己的工作内容。接下来的时间便开始为正式投入工作进行了大量的准备，通过上网查资料、看书、向同事请教等等多种途径在几天的时间内我补充了大量实际工作中所需要的知识。然而等真正投入到工作中后发现自己要准备的东西还远远不够。大学生活让我对机械工程理论知识有了一定的了解，但实践出真知，唯有把理论与实践相结合，才能更好地为我今后在工作及业务上能力的提高起到促进的作用，增强我今后的竞争力，为我能在以后立足增添了一块基石。

今天是最累的一天，从早上八点进到里面，一直到五点半，累了一天，有同事对我说，你歇歇吧，坐一会儿。其实我不是不想坐下来，可是作为实习生来讲，要学的东西很多，要做的琐事也很多，坐下来，节奏就慢了下来。我告诉自己，我放弃了其他找工作的机会，花时间花精力到这也里来实习，我要对得起我自己，对得起我宝贵的时间。如果我到这里来慢慢悠悠的休息，还不如待到学校休息。我在全心全意的投入一种职业，投入一种工作。

10月14日 天气：晴

这是进入公司的第一个周日，就进入紧张的加班。从刚开始实习时的激动和盲目到现在能够主动合理的安排自己的各项工作进程，感觉自己成长了很多，更重要的是学会了很多新的知识和一些为人处世的道理。走到了工作岗位，走向了纷杂的社会，好比是从一所大学迈进了另外一所更大的大学，等待我们的是更多的挑战，要学的东西比学校多的多。人生就是这个样子，一个人的一生好比是一个求学的过程，从一个学校走向另外一个学校，我们只有努力的学习、虚心求教，到最后才能获得一份合格的毕业证书，去微笑的面对自己的生活。我面前的路还是很漫长的，需要不断的努力和奋斗才能真正地走好！

我相信，实习，多一种经历，就多了生活的经验，哪怕现在



用不到，在不远的将来回过头去想想，也会显示出它的重要性和好处。

10月15日 天气：晴

又是炎热的一天，真难受。昨天接到朋友们的短信，让我注意身体。其实一直以来，是我应该感谢他们，给我那么多的关心、信任和感动，让我总能乐观的生活着。而现在，有着温暖阳光的清晨，我用微笑迎接新的一天！

这两天除了看有关客户产品的资料之外，另一个任务就是学习公司的制图规范了。公司常用的cad软件是天正建筑3，对cad图的图层设置有一个统一的标准，如wall为墙线，采用255色，线宽0.4;sv为装修线，采用42色，线宽0.08;svd为装修虚线。刚开始觉得很繁琐，每次画图设置图层都要去翻资料，很浪费时间，效率也很低。甚至自己都有点不耐烦，师傅教导我说：“搞机械这一行，在学校学的只是一点皮毛，更多的知识是在生产实践中学到的。要沉得住气，没个五年十年，是成不了机械方面的专家的。”师傅的一番话让我恍然大悟，此刻开始，不管给我什么任务，我都耐心地完成。

上一篇：[金正昆商务礼仪心得](#) 下一篇：[没有了](#)