

加工厂工作计划 机械加工检验组工作计划 (实用9篇)

时间就如同白驹过隙般的流逝，我们又将迎来新的喜悦、新的收获，让我们一起来学习写计划吧。那么我们该如何写一篇较为完美的计划呢？以下是小编收集整理的工作计划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

加工厂工作计划篇一

忙忙碌碌，一学期的工作即将结束。本学期，我有幸被学校聘任为机械教研组的组长。在本学期我对自己的要求是尽快适应组长工作职责；全力协助完成学校的相关任务；尽力培养组内年轻教师的教育教学水平。我们机械组的老师在这个学期，立足岗位，团结协作，求真求实，教书育人，顺利而圆满地完成了各项教育教学任务，并且不断更新知识、提高自身素质，在这个基础上，基本完成了学校的相关教学任务和学初制定的工作。现将这个学期教研组工作总结如下：

我校的学生在机械加工技术方面的掌握比较欠缺，大部分学生在进入学校之前从没有学过机械加工技术，在这方面是个空白，甚至不知道一些钳工、车工工具的用法，不知道机床的操作方法。怎样让一个从未接触过机械加工技术的学生，熟练地掌握最基本的知识，让那些对机械基础知识教学没有兴趣的学生转变观念，把注意力集中到学习上来，我们组的老师进行了“分层教学”，开设更多的第二课堂活动，增强兴趣，多设计有吸引力的课堂教学情景的模式，并加强个别辅导、实现同学间一帮一、多帮一，基本解决了常规教学中难以攻克的难题。

在教务处的要求与指导下，这个学期的教研组工作是非常正常的，我们在开学初就针对各个年纪严格制定了机械加工技术教学计划，教学任务，做到教学伊始，整体把握，有的放

矢。

在高一段要求落实本学期的机械识图课程的会考事宜，特别是做好补差工作，争取使会考的优秀率合格率得以保证。而在高二段的机械班级重点做好高二的分流工作，用认真负责的态度使得在高三留下高复的学生质量有所保障，因新课改的关系对高二机械分流考的范围和内容组里进行专门讨论，确定形式分值贴近高考，考试科目则以所学为主，并加以实践操作的知识和量具的运用。在出分流考试卷上要吸取上学年英语科目考试中出现的问题，严格试卷的保密工作。在老校区的高三教学，合理安排第二轮复习和第三轮复习工作，科学安排定期的模拟考试，每次月考后对考试成绩作适当分析（特别是三6重点班）做好对重点学生的关注。将每次考试的情况与其他地区学校做横向比较。

我们学校现有2个钳工房，1个cad机房，示范实训基地，每个教师均配以手提电脑用以多媒体辅助教学。为了保障教学工作正常运作，我们组教师切实做到对电教设备的日常维护工作，能自己检修的一定及时检修，需要保修的也及时向学校反映，尽量做到各类电教设备的正常使用，不影响教学教学工作，在各实训场地实行责任人管理，安排谢佳坚老师管理钳工房，吴建军老师负责实训基地的教学，落实好课前，课中，课后的毛坯、工量器具的准备，机床设备的日常维护，并与学校各相关部门一起完善基地的建设。在学期的初、中、末组织成员共同对基地设备进行维护保养。

这两年机械组内所进的年轻专业教师较多，摆在教研组工作中的重要任务就是如何培养年轻教师的教学能力。这是我们组的重点工作，在本学期对叶微娟老师参加龙湾的高三复习研讨会上开设公开课的事情没，组内提前2星期进行集体备课，3次磨课，课后进行认真评课并提出改进的方法和措施。进过叶老师和组内成员共同努力，叶老师高三复习研讨课取得优秀成绩；而对计芳芳、倪旭等4位年轻教师在考取教师资格证的事宜上，通过在阅览室开展说课活动来锻炼这几位教师

的说课能力和对教材的处理能力。同时对温州市说课比赛的教师吴秀峰和计芳芳老师的微型课说课也进行了比赛要求和模拟说课。一教师的教学能力了对学生的教学任务能力还有管理课堂的能力及与学生沟通的能力，在几位年轻教师日常教学中的教学能力，组里予以肯定，个别教师的教学基本功还要加强，从基本的教学到班主任管理工作，所以组里也做好了新老教师和班主任的结对工作，利用经验丰富的教师来带领年轻教师更快进步。

在本学期机械专业的技能竞赛较多，组内成员勇于参加各类比赛，取得一定成绩。但与期望目标仍有一定距离，特别是组内参加各类的活动、竞赛积极性不强。在学生的技能竞赛上与温州的兄弟学校差距较大，故要严抓学生的技能操作水平（普车、数车、数铣、cad等技能辅导）务必在今年10月在我校举行的乐清市的技能竞赛上取得优异成绩，这也是下学期工作任务的重点内容之一。

这一学期，我们的工作得到了学校领导及全校师生的一致好评。但是检查起来，所存在的缺点毛病也是不少的，还需今后努力改正。主要缺点还有以下几个方面：一是理论知识的学习还是欠缺，还存在有懒惰思想；二是工作虽然很努力，可是个人能力还有待提高；三是对机械加工技术课程的认识不够深刻。今后，我们一定在校领导及全体同志们的帮助下，加强学习，提高工作能力，使本组教师的思想和工作都能更上一个台阶！

加工厂工作计划篇二

开展效能监察工作是提升企业管理水平的重要途径，是维护企业效益最大化的重要保证，是加强惩防体系建设，强化源头预防和治理腐败的重要举措。根据省公司xx年效能监察工作总体部署，为了进一步加强公司物资零星采购管理，优化招标工作流程，规范操作程序，确保各级干部和供应人员廉洁从业，切实履行“一岗双责”，现将公司物资零星采购效

能监察可行性报告如下：

近年来，我公司工程建设项目硕果累累，取得了前所未有的成就，大宗物资供应招标作为工程建设的重要管理内容，起到了重要作用，实施多年来越来越规范，节约了大量的资金。但是，由于工程建设的复杂性，零星物资采购在物资供应中占了10%左右的比重，因程序采购量孝种类庞杂、采购频率高、达不到招标数额（多是万元以下），无法组织招标，基本上是供应部人员在市场询质、询价采购。物资采购人员个人自由裁量的空间较大，零星采购制度在各项目部的执行存在差异性，价格也不尽相同，难以有效监督，容易引发违规违纪问题，一直是监管的难点。

因此，通过分析和调研，结合公司点多面广的特点，为了加强物资零星采购的监管力度，防止物资供应人员徇私舞弊，减少漏洞，促进各级干部和供应人员廉洁自律廉洁从业、“干事干净”，我们认为有必要开展零星物资采购效能监察。通过开展效能监察，达到完善制度，规范程序，强化过程控制，保证质量，降低采购成本，堵塞经济漏洞，防止违法违纪问题的发生。

3、要求各项目点的纪检监察员认真履行监督职责，对零星物资采购供应商的选择、招标、价格的确定、验收、入库、领用等环节进行严格监督。

5、6月—7月，对供应部门和项目部进行回访，检查是否整改到位，对未完成整改任务的单位责任人给予批评教育，限期完成。

6、对违反有关制度的人和事，进行责任追究，由公司纪检^v^门和物资供应部门提出处理意见。

7、8—9月，对零星物资采购效能监察进行总结评估和上报。

主要是通过纪检^v^门的效能监察工作，达到以下效果。

- 1、促进公司物资采购招标管理规定和零星物资采购管理办法的全面执行；
- 3、明确各个环节的监督管理职责，做到程序和环节的制约和制衡；
- 5、节约工程成本、确保采购的产品质量，减少漏洞，避免经济损失；
- 6、营造干事干净的廉洁从业氛围，规范供应人员廉洁从业行为。

加工厂工作计划篇三

为了贯彻“科学管理，诚信守法、争创优质、持续改进”的质量方针，加强施工质量管理，提高我项目部承担的xx工程质量水平，建立健全质量保证体系和质量管理机构，明确施工质量管理职责，实现“工程合格率100%、让业主满意。”的质量目标。

为保证20xx年对施工质量的控制达到规范管理和严格验收的目的，并且做到有章可依的工作要求，计划制定和健全以下规章制度：

- (1) 质量保证体系。
- (2) 质量管理制度。
- (3) 质量管理措施。
- (4) 质量管理奖惩办法。

(5) 质量管理工艺策划。

(6) 质量管理实施细则。

1、项目经理岗位职责

(1) 领导项目部的一切工作，对项目部所承担的施工质量活动全权负责，为质量管理第一责任人，负责质量保证体系的建立和在本单位的有效运行。

(2) 负责贯彻质量方针，确保质量目标的实现。

(3) 负责质量计划、施工组织设计的审批，并组织实施。

(4) 负责配置资源，确保合同顺利实施。

2、工程技术部质量职责

(1) 协助内部质量审核和质量体系正常运行，使质量方针顺利贯彻执行。

(2) 对实施合同内容中的技术工作负领导责任。

(3) 负责施工组织设计的审核，负责施工技术措施的审核编制。

(4) 负责选用项目适用的标准、规范，组织对设计图纸的审查及技术交底工作，对工程质量负领导责任。

(5) 对施工过程中的产品质量、检查和试验、进场物资和设备、不合格产品的控制、竣工交付、内部验收、质量记录负领导责任。

(6) 负责项目新工艺、新技术的开发应用和统计技术应用工作。

(7) 协助项目经理搞好质量保证体系运行工作及人员培训工作。

3、质安环保部质量职责

(1) 贯彻项目部质量方针、目标，负责工程项目的总进度计划控制和技术工作，就工程技术问题，负责同业主、设计、监理工程师进行联系。

(2) 负责编制施工组织设计，施工技术措施，工艺操作规程，作业指导书等技术文件，确保工程顺利进行。

(3) 负责对设计文件，图纸进行审核和技术交底，及时和业主、设计、监理进行工作联系，负责技术记录的控制、监督和整理保管。

(4) 是实施质量控制的关键部门，是具有单独行使质量监督的机构。负责生产过程的质量监督，按规定进行检验、测量和试验，确保不合格工序在纠正前不能进行下一工序的施工。

(5) 参与进场设备、材料的检验和试验。对经手的检验、测量、试验报告结果和数据负直接责任。负责对质量记录的控制、监督和作好质量记录。

(6) 负责对施工过程中工序和单元工程进行监督检查和验收，负责对不合格品的调查和处置，以及对较大不合格品（包括质量事故）的上报工作，负责监督产品标识和可追溯性的实施，以及检验、测量、试验设备的控制，负责不合格品的纠正、预防，搬运、贮存、包装、防护和竣工交付工作。

(7) 负责安装过程中施工质量的检查、验收和竣工资料的收集、整理和保管工作。负责项目质量计划的编制和工程验收程序、质量评定及签证。

(8) 严格执行即定的工艺方案和质量目标，落实“三检制”的过程和各级检查负责人，建立健全质量保证体系。

□9□iso9000族质量管理模式，制定相应的施工质量责任制、奖惩办法等规章制度，带动质量体系有效运转。负责质量体系内审和外审的具体工作。

(10) 对质量事故进行取证分析，明确责任，在项目经理和总工领导下，按“三不放过”原则处理。

4、设备物资部质量职责

(1) 贯彻执行项目部的质量方针、目标，负责工程项目主要物资的采购、物料管理等工作，就顾客（业主）提供产品及合格物资同顾客（业主）、监理联系。

(2) 负责编制工程项目采购计划、设备配件计划，从“我公司合格分承包方名录”中选择合格分承包方，负责采购记录的整理和保管。

(4) 协助搞好设备采购、产品标识和可追溯性、设备管理、检验和试验、检验、测量和试验设备控制、检验和试验状态、不合格品的控制、纠正和预防措施、工程服务、统计技术应用等工作。

5、施工队质量职责

(1) 贯彻执行工程局质量方针和目标，对所施工项目的质量具体负责。

(2) 按质量保证体系文件程序和设计文件、施工规程、规范、作业指导书进行施工作业，确保工程质量满足合同要求。

(3) 对文件和资料进行管理并使用有效版本。

(4) 对产品进行标识，使其具有可追溯性，不使用不合格原材料。

(5) 严格按作业指导书、规格、规范施工，加强自检和复检，未经检验合格和未经验收的工序及单元工程不得转序，隐蔽工程未经验收不得隐蔽。

(6) 机械设备操作人员必须经过培训，持证上岗，严格按操作规程操作，对设备进行日常维护和保养，使其满足施工需要。

(7) 精心施工，杜绝不合格品（质量事故）的发生，如施工过程中发生不合格品（质量事故）应立即上报项目部质安环保部，较大以上不合格品（质量事故）应停工等候处理，实施纠正和预防措施，杜绝不合格品（质量事故）的再发生。

(8) 做好搬运、贮存、包装和防护、竣工交付、质量记录、统计技术等工作。

(9) 搞好质量体系培训和内审工作。

6、质量员岗位职责

(2) 质检人员在自检、复检合格后，进行项目部内部终检。在施工或检验过程中发现不合格品（质量事故）或工序不合格，有权停止施工，进行平处理。发现较大以上不合格品及时上报质安环保部或项目总工程师。

(3) 质量检验员有权代表项目部拒绝使用不合格物资（原材料）。

(4) 质量检验员根据试验报告填写检验报告，按有关规定有权判定产品合格与否。

(5) 质量检验员在内部终检合格后，负责联系监理进行检查验收签证，并做好检验记录。

(6) 检验员负责竣工资料的收集、整理和交付。

(1) 一个月开一次质量总结会；

(2) 每季度开一次质量自查自纠报告学习会；

(3) 3月针对部门和班组技术人员电气安装技术学习会；

(4) 6月针对电气安装质量验收规范文件进行学习；

(5) 9月针对施工过程中需整改的问题汇总进行交流学习；

(6) 12月项目部管理人员、技术人员、班组长对20xx年质量工作进行总结学习。

积极推进和实施qc小组，至少成立2个qc小组，制定研究课题，开展小组活动。

质量风险识别的核心是针对工程质量、安全的全面管理与监督，以提高工程质量、降低风险、减少损失为工作目标。我部为此制定了相应的计划措施：

(1) 加强设计风险的识别与风险控制。

(2) 建立风险控制台账，实行风险动态管理。

(3) 强化安全教育和施工方案审核，完善安全监管体系。

(4) 强化重大危险源的跟踪控制和应急预案的可执行性进行过程控制，有利于风险事故的减少。

计量器具的检定直接关系到工程质量标准的准确性，我部将

把计量器具的定期检验做好相应台账，到期前10天内拿到具有检定资质的单位进行鉴定。

我部将一如既往建立质量创优规划，创优良工程必须要做到“三高”、“三严”。“三高”是高质量意识、高质量标准、高质量目标；“三严”是严格管理、严格控制、严格检验。所以创优良工程必须要求我单位每个员工具备“三高”、“三严”标准，特别是项目部管理层，在整个施工过程中，要在高质量标准上狠下功夫。这为提升我公司xx品牌奠定了良好的基础。

为增强顾客满意度：今年将组织对重点建设单位进行回访，组织回访小组，了解、征询建设单位对我部门建设的工程及后期服务的意见，对建设单位的意见和反馈，进行认真记录，提出对自身的改进措施。

加工厂工作计划篇四

20xx年下半年我们坚信有以××*总为首的董事会的坚强领导，只要我们竭尽全力、上下同心、紧密配合，就一定会战胜暂时的困难。在应对困难的时刻，我们需要坚定的自信、饱满的*，更需要科学、有效的具体方法。为此，企业将坚定准确地落实公司“高质量、高产量、低成本”的生产管理方略，毫不动摇地沿着“管理精细、员工精干、产品精良、精品立厂”的治厂方针，坚守“追求高效、求真务实、敢于创新”的工作作风，按以下工作思路，努力干好20xx年下半年工作，全面完成公司下达的各项指标。

措施：

一、以质量实际指标为考核标准，以抓好各个岗位的工作质量为基础，以“控因素、保结果”的工序质量控制为措施，不断严密质量保障体系、严肃质量纪律、严明质量奖罚、严格执行《质量责任追究制度》，确保产品质量稳定提高。

二、遵循“高效率、才有高效益”的生产管理信念，强化日常效率管理，对每工序、每台车设定效率标准，每个班、每个人设有效率考核，对生产计划，把市场需求与品种效益兼并考虑，做到精细计算、全面协调、时刻控制，用高效率降低单位消耗，用高效率夺取员工*，用高效率赢得公司利润，确保完成全年生产计划。

精益求精的做好设备管理，严格执行《规范化包机制度》，把质量、产量的考核与设备人员的*挂钩，所有员工要树立“象爱护自己的眼睛一样爱护设备”的意识和习惯，永不放松地夯实设备基础。

创新地、准确地抓好工艺管理，以提高质量、提高产量、发挥设备*能为切入点，深入领悟、大胆探索、准确把握、有效发挥设备的工艺潜能，要从工艺能力上，真正做到管好设备，用好设备，发挥设备价值。

认真、紧迫的抓好*作管理，*作技术的普遍提高是紧迫的，将制定长期的、有步骤的*作培训计划，发挥“传、帮、带”优良传统，我们将用创新的灵活的方法，激发员工苦练技术的热情，尽快提升*作水平。

四、加强管理队伍建设，靠业绩的公正评价、公正报酬，不断提升管理人员的“品德、悟*、责任心”，不断促进管理人员*问题处理能力的进步。

加强员工队伍建设，靠严明纪律、公正考核、公开管理信息，科学管理、温暖管理不断增强员工的认同感、归属感，不断增强员工的凝聚力、执行力。

加强全体干部员工职业素养的教导，不断强化“忠于企业、尽职岗位”主观意识和行为习惯。

五、建设规范完善、系统的管理制度。把生产管理中的各项

制度进行全面审核，系统规范，形成一套完整的管理制度，来指导各项实际工作。

六、抓细节、树厂风。用优良的管理风格、良好的单位风气改变人、影响人、带动人。

七、建立、落实各岗位安全*作须知，坚持不懈、一丝不苟的落实安全责任，强化安全检查、监督，确保全年安全生产。

加工厂工作计划篇五

一、条件：

1、企业已在所在地工商行政管理机关依法登记注册，具备企业法人资格，具有健全的财务管理制度。

2、项目应该符合 国家产业政策、有较高创新水平和较强市场竞争力、有较好的潜在经济效益 和社会效益、有望形成新兴产业的高新技术企业。

3、企业职工人数原则上不超过500人，其中具有大专以上学历的科技人员占职工总数的比例不低于30%。

4、企业每年用于高新技术产品研究开发的经费不低于销售额的5%，直接从事研究开发的科技人员应占职工总数的10%以上。对于已有主导产品并将逐步形成批量和已形成规模化生产的企业，必须有良好的经营业绩。

5、高新技术企业进行技术创新项目的规模化生产，条件可适当放宽。

二、好处：

1、年销售5千万元以上企业

政府给予贷款贴息，一般按贷款额年利息的50 %—100%给予补贴，贴息总额一般不超过100 万元，个别重大项目最高不超过200 万元。

2、年销售5千万元以下企业

给予无偿资助。无偿资助主要用于中小企业技术创新中产品研究开发及中试阶段的必要补助、科研人员携带科技成果创办企业进行成果转化的补助。资助数额一般不超过100万元，个别重大项目最高不超过200万元，且企业须有等额以上的自有匹配资金。上海市政府给予不超过30万元的资助。

高新技术企业认定

一、要求：

- 1、符合《国家重点支持的高新技术领域》。
- 2、有核心知识产权授权（专利、软著、集成电路布图）。
- 3、企业研究开发组织管理水平、科技成果转化能力、自主知识产权数量、销售与总资产

成长性指标，符合《工作指引》的要求。

二、好处：

- 1、所得税减40%，由25%减至15%。
- 2、国家或地方项目资金支持优先考虑。有的时候有些项目要求是高新技术企业才能申报或高新技术企业可以优先支持。
- 3、宣传和报道的正面形象。高新技术企业代表的是企业有自己的自主知识产权，有一定的科技含量，作为企业或产品宣

传点。

知识产权申请服务

专利申请、商标注册、著作权登记等。保护企业的知识产权，彰显自主品牌和技术。

加工厂工作计划篇六

精品： 总结

公司高新技术企业项目申报工作计划书

20**年度的高新技术企业认定工作已于3月23日开始启动，比去年有所提前。现就20**年度高新技术企业项目申报工作拟定计划如下：

一、上海市高新技术企业认定的政策依据：

国科发火〔2008〕172号关于印发《高新技术企业认定管理办法》的通知；

国科发火〔2008〕362号关于印发《高新技术企业认定管理工作指引》的通知；

国科发火〔2008〕172号文件附件《国家重点支持的高新技术领域》。

上海市20**年高新技术企业认定公告。

二、高新技术企业的认定条件：

企业在近三年内通过自主研发、受让、受赠、并购等方式，或通过在全球范围内5年以上的独占许可方式，对其主要产品

的核心技术拥有在中国内地得到中国法律保护的自主知识产权是指有1项发明专利或6项左右实用新型专利等)。

产品属于《认定办法》附件《国家重点支持的高新技术领域》规定的范围。

具有大学专科以上学历的科技人员占企业当年职工总数的30%以上，其中研发人员占企业当年职工总数的10%以上。

企业持续进行了研究开发活动，且近三个会计年度的研究开发费用总额占销售收入总额的比例符合如下要求：

- 1、最近一年销售收入小于5,000万元的企业，比例不低于6%；
- 2、最近一年销售收入在5,000万元至20,000万元的企业，比例不低于4%；
- 3、最近一年销售收入在20,000万元以上的企业，比例不低于3%。

其中，企业在中国内地发生的研究开发费用总额占全部研究开发费用总额的比例不低于60%。

最近一年高新技术产品收入占企业当年总收入的60%以上。

企业纳税形式应当是查账征收的企业。

三、企业研究开发组织管理水平、科技成果转化能力、自主知识产权数量、销售与总资产成长性等指标符合《工作指引》的要求。

是指对高新技术企业的认定，着重考核以下四项权重指标：

- 1、研究开发的组织管理水平占20分；
- 2、科技成果转化能力占30分；

3、核心自主知识产权占30分；

4、成长性指标占20分。

合计为：100分。综合评审达到71以上的，才能被授予高新技术产业称号。

四、申报高新技术企业对职工素质有2项要求：

一是大专以上学历人员应占企业职工总人数的30%以上以上；二是直接从事科研工作的人员应占企业职工总人数的10%以上。这需要企业提前制作好职工名册、职工身份证和学历复印件以及劳动合同等档案，做好抽查和考核的准备。因为高新技术企业实行上评审，对上评审通过的要按比例进行抽查，因此前述名册、档案准备工作不能马虎。

五、申报材料和资料的制作、收集和整理：、科技产品《水平查新报告》。在查新之前必须确定查新项目名称，并提交以下相关资料：

1、《专利受理通知书》或《专利公开通知书》以及专利背景资料；

2、《产品技术报告》；

3、《产品用户报告》或《用户意见调查表》；

4、产品《检验检测报告》；、已经通过备案的产品《企业标准》； 6、填写好查新委托单。

前述查新，是指对产品的技术水平的查新，以确定公司所生产的产品属于属于何种技术水平，如果没有进行过这样的查新，最好能够获得这个查新报告。提交查新委托单之日起一般需要近一个月的时间才能获得查新机构出具的《水平查新

报告》，因此需要抓紧时间。

财务审计报告。审计报告有以下三种审计报告：

- 1、研发经费专项审计报告。是指审计申报前近三年的研发经费支出必须达到规定的比例。
- 2、高新技术产品收入专项审计报告。是指审计申报前一个年度高新技术产品销售收入必须达到规定的比例。
- 3、申报前近三个年度财务审计报告。是指2009-2015年度常规年度审计报告，其中着重考核：申报前近三年的总资产、销售收入的成长性指标。同时，还需要提交申报前近三个年度的财务报表以及申报前近一年度纳税申报表，前述财务报表应与企业提交给税务部门的相一致。

如果贵公司财务以往对研发经费没有设立台帐，那么还必须将申报前近三年度的研发经费台帐补起来。这里要说明的是研发经费台帐还必须与企业技术部门所设定的15个左右研发项目进行对接和匹配。由此可见财务与技术部门都有大量的基础性工作要做，由此需要一定的时间才能完成。

精品： 总结

加工厂工作计划篇七

为了贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，强化安全生产目标管理。结合工厂实际，特制定xx年安全生产工作计划，将安全生产工作纳入重要议事日程，警钟长鸣，常抓不懈。

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产工具事故，无重大事故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标，综合粉尘浓度合

格率达80%以上（如下表）。

要以企业对xx年安全生产目标管理责任为指导，以工厂安全工作管理制度为标准，以安全工作总方针“安全第一，预防为主。”为原则，以车间、班组安全管理为基础，以预防重点单位、重点岗位重大事故为重点，以纠正岗位违章指挥，违章操作和员工劳动保护穿戴为突破口，落实各项规章制度，开创安全工作新局面，实现安全生产根本好转。

各单位部门要高度重视安全生产工作，把安全生产工作作为重要的工作来抓，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，进一步增强安全生产意识，出实招、使真劲，把“安全第一”的方针真正落到实处，通过进一步完善安全生产责任制，首先解决领导意识问题，真正把安全生产工作列入重要议事日程，摆到“第一”的位置上，只有从思想上重视安全，责任意识才能到位，才能管到位、抓到位，才能深入落实安全责任，整改事故隐患，严格执行“谁主管，谁负责”和“管生产必须管安全”的原则，力保安全生产。

根据工厂现状，确定出xx年安全生产工作的重点单位、重点部位，完善各事故处理应急预案，加大重大隐患的监控和整改力度，认真开展厂级月度安全检查和专项安全检查，车间每周进行一次安全检查，班组坚持班中的三次安全检查，并要求生产科、车间领导及管理人员加强日常安全检查，对查出的事故隐患，要按照“三定四不推”原则，及时组织整改，暂不能整改的，要做好安全防范措施，尤其要突出对煤气炉、锅炉、硫酸罐、液氨罐等重要部位的安全防范，做好专项整治工作，加强对易燃易爆、有毒有害等危险化学品的管理工作，要严格按照《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》强化专项整治，加强对岗位现场的安全管理，及时查处违章指挥，违章操作等现象，最大限度降低各类事故的发生，

确保工厂生产工作正常运行。

工厂采取办班、班前班后会、墙报、简报等形式，对员工进行安全生产教育，提高员工的安全生产知识和操作技能，定期或不定期组织员工学习有关安全生产法规、法律及安全生产知识，做好新员工上岗及调换工种人员的三级安全教育，提高员工安全生产意识和自我保护能力，防止事故的发生，特种作业人员要进行专业培训、考试合格发证，做到100%持证上岗。认真贯彻实行《安全生产法》，认真学习企业下发的“典型事故案例”和《钛粉厂安全生产紧急会议纪要》（飞碟钛生〔xx〕9号）文。不断规范和强化安全生产宣传工作，深入开展好“安康杯”竞赛活动，充分利用好6月份的全国安全生产月活动，通过粘贴安全生产标语、安全专题板报、发放安全宣传小册子、树立典型等开展形式多样的安全生产教育工作，加大宣传力度，达到以月促年的目的。提高员工遵纪守法的自觉性，增强安全意识和自我保护意识；引导车间、班组建立安全文化理念，强化管理，落实责任；将安全生产与保工厂稳定、和谐、发展紧密结合起来，做到安全生产警钟长鸣。

xx年安全生产工作将继续本着“安全第一，预防为主。”的方针，按照“谁主管、谁负责”的原则，进一步分清责任，从维护工厂发展的大局出发，保持钛白人艰苦奋斗、吃苦耐劳的工作作风，严格履行企业的安全生产工作部署，控制指标，积极行动，把安全生产工作抓紧、抓好，为工厂经济发展做大做强做出新的贡献。

加工工厂工作计划篇八

根据《四川省工业“7+3”产业发展规划〔20xx-20xx年〕》，结合装备制造产业发展实际，制定本年度计划。

20xx年，全省规模以上装备制造企业销售收入突破4000亿元，

比上年增长25%以上；实现工业增加值增长25%以上。

（一）改造提升四大传统产业链。

发电设备产业链逐步提升清洁能源发电设备比重，重点发展百万千瓦级超临界、超超临界火电机组、70万千瓦级及以上混流式水电机组及新能源装备。机车车辆产业链逐步提升高速铁路装备比重，重点发展大功率电力机车和交流传动内燃机车、快速铁路货车和专用货车、铁路应急救援起重车、动车组制动系统、机车车辆紧固件、轨道板磨床、高速道叉。油气化工装备产业链逐步向大型化、专业化改造提升，重点发展大型天然气液化设备、特大型空气分离设备、特种陆地钻机及配套设备、超深海洋钻机、大口径全锻焊球阀、天然气长输管道离心压缩机、cng移动加气设备、井口工具、井下设备、油水分离设备。大型工程施工成套设备产业链逐步提升产能，提高关键功能部件国产化率，重点发展隧道掘进机、盾构机及通用工程机械、管道运输机、工程机械液压件、发动机。

（二）积极发展两大新兴产业链。

（三）重点突破八项关键制造技术。

一是依托二重集团，突破三代核电“ap1000”主设备大型铸锻件制造技术；二是依托东方电气，突破百万千瓦级核电、超超临界火电、60万千瓦级循环流化床、大型贯流式水电等先进发电机组制造技术；三是依托绵阳通美、大业高容等企业，突破沼气工业化采输等生物质能利用设备制造技术；四是依托东方电气、二重集团、天马轴承等企业，突破2mw以上双馈、直驱风电整机和关键配套件制造技术；五是依托四川空分等企业，突破大型天然气液化成套设备关键部套件设计制造技术；六是依托资阳机车等企业，突破大功率交流传动内燃机车制造技术；七是依托普什宁江机床、长征机床等企业，

突破高速、精密、高可靠性卧式加工中心和核电、航空专用数控机床及高速电主轴等功能部件设计制造技术；八是依托四川宏华、二重集团等企业，突破海洋平台、超深海洋钻机、海洋电缆等海洋工程装备制造技术。

（四）着力推进40个重点项目。

加大重大技术装备产品创新研制的投入力度，争取20xx年创新投入达到50亿元。加快实施重点领域40个重点项目：发电设备领域重点实施核电二代加控制棒驱动机构、空冷岛成套装备、核二三级锻件、2mw直驱风电机组、太阳能低倍聚光成套发电装备、220t/h生物质直燃循环流化床锅炉、煤层气及重油电站等重点项目；机车车辆和发动机领域重点实施7200kw六轴大功率交流传动电车牵引电机、船用发动曲轴等重点项目；油气化工装备领域重点实施超大直径超大壁厚加氢反应器、高压大口径全焊接球阀、多井控制截断系统、海上油气井用钻井装备等重点项目；工程机械领域重点实施土压平衡盾构机、工程用柴油机、zj30-7ii旋挖钻机、长距离曲线带式运输机等重点项目；民用航空装备领域重点实施数字化柔性装配/智能制孔系统、大型客机燃油管理系统、舱门驱动机构、热等静压设备等重点项目；智能制造设备领域重点实施超重型核电转子专用数控轴向轮槽铣、新型高速立式加工中心、高速卧式加工中心、汽车车身机器人柔性装焊生产线等重点项目。

（五）加快发展装备工业“一基地八园区”。

一是以国家新型工业化产业示范基地建设为载体，加快德阳重大技术装备基地建设，不断提升国际影响力和国际竞争力；二是适应装备产业特色化、产品集聚化、布局园区化的要求，加快推进成都经开区、德阳经开区、双流新能源装备产业园、广汉石油钻采产业园、资阳机车和发动机产业园、自贡板仓工业园、泸州长江机械工业园、宜宾临港志诚机械工业园等

八大装备产业园区建设。

（六）做大做强30户重点装备企业。

进一步拓展延伸“1+8”工程产业内涵，促进30户骨干装备企业、127户重点配套企业加快发展，推动东方电气集团销售收入跨450亿，二重集团销售收入跨100亿台阶，形成大型龙头企业带动、大中小配套发展的产业格局。

（一）制定装备制造产业发展指导性文件。

一是制定发布《四川省20xx年重大技术装备工作要点》，指导全年装备制造业发展工作；二是修改完善并发布实施“十二五”《四川省新能源装备产业发展规划》、《四川省高端装备制造产业发展规划》、《四川省高速铁路装备产业发展规划》；三是组织编制“十二五”《四川省机械装备制造业发展规划》。

（二）抓好重点课题专项研究，深化协作配套发展。

一是召开部分重点行业专题研讨、配套协作会和全省装备产业工作会，研究、部署20xx年装备产业推进工作；二是组织8万吨模锻压机产业链、高速铁路装备产业链、储能电池产业链等产业链专题规划研究；三是充分发挥省内与装备制造业有关的科研院所、高等院校的作用，构建产学研用协作机制；四是积极组织大、中、小装备企业开展协作配套，引导和鼓励中小企业发展独具特色的主导产品，走差异化发展道路，减少低水平重复投资和省内同质恶性竞争；五是以国家和省加快新兴产业发展为契机，启动建设一批新兴产业装备重点项目，增强装备制造产业发展后劲。

（三）加大对重点企业和重大项目的协调服务力度。

一是抓好东锅600mw循环流化床锅炉、二重8万吨模锻压机及ap1000核级大锻件、三洲川化机核级管件、四川空分大型lng成套设备、资阳机车燃气发动机、成飞民机“大飞机”等重大项目的协调服务。二是积极组织企业参加核工业展、数控机床展、西博会、泛珠三角博览会等展会，协助企业做好国内外市场的开拓工作。

（四）狠抓在手合同履约率。

一是指导企业做好生产组织，确保发电成套设备、大功率机车、石油钻机等重点合同如期交货；二是支持企业开展五大电力集团等重要客户走访，争取业主单位如期收货、付款，对有条件的客户争取追加合同；三是指导企业严防汇率风险，确保出口合同完成。

（五）细化落实装备产业专项政策。

一是积极加强与工信部、财政部等国家有关部委的衔接和协调，帮助我省申报企业争取享受国家重大技术装备进口税收优惠政策；二是积极争取国家“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项、国产首台套创新激励政策，做好初审、转报等工作；三是继续帮助我省装备企业落实技术开发费用税前抵扣、机电产品进出口及西部大开发等优惠政策；四是研究、细化我省相关配套政策，优化使用财政资金，下达20xx年重大技术装备资金专项。

（六）促进产业重组与结构调整。

鼓励重点企业在风险可控的情况下，在国内外适度扩张，牢固控制上游关键零部件及原材料供应环节，稳步提升中游主机产品技术水平与制造质量，快速渗透到研发设计、工程承包、建设咨询等高附加值产业环节。

（七）做好企业生产要素保障。

一是做好东方电气、二重集团等重点装备企业天然气、电力供应、大件运输等要素保障；二是加强大件运输组织保障，争取年内全面完成大件公路所有路段的整治，并尽快启动岷江航电综合开发工程。

加工厂工作计划篇九

提高平均车速

提高生产线效率，降低生产成本

适应未来市场需求

三、改造计划干部改造生产线的速度一定的前提下，干部设备的效率影响了整个生产线的效率。据珠三角及长三角的设备配置来看，采用2台纵切1台横切机1台堆码机是未来生产线配置趋势。当然纵切机采用bhs或马贵等换单速度在1秒以内国际品质的纵切机，用1台足够。

建议生产线干部设备采用1台轮转切断机，2台纵切机，1台横切机，1台吊篮堆码机的配置。

自动化改造全线采用变频。包括将现有的单面机，双面机，及吸风电机的驱动电机改为变频电机，采用变频器控制。这项改造可在5-6个月内收回投资。此项改造投资不大。可由当地的自动化公司实施，也可由行业内专业自动化公司实施。

采用生产线测控管理系统。资料另附。

采用erp生管系统。各个专业公司作了大量宣传，其功能不在此赘述。