

# 外协劳务合同 外协加工合同(汇总5篇)

在生活中，越来越多人会去使用协议，签订协议是最有效的法律依据之一。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。

## 外协劳务合同篇一

乙： 常州市华夏机械加工厂 单号[]20xx-6-27

因为生产需要订购 以下配件材料经过乙： 承接达成以下协议：

乙：收到（甲）资料（包括图纸）必须在2个工作日内，要报价并复回货期。

所有零件要按照图纸要求进行生产加工。

如果加工数量很多，请先试做一组，（材料及加工费用由乙承担）。

- 1、所有零件必须按甲要求时间内送到甲工厂。
- 2、超过合同期3天之内未送到货扣5%货款。
- 3、超过合同期3天以上6天之内未送到货扣15%货款。
- 4、超过合同期7天以上货物未送到货扣30%货款，并支付因超期送货导致

甲生产拖期所造成的一切损失。

- 5、送货时 乙必须将图纸一同送回甲，如果缺少一张图纸扣50元。

6、送货时必须在送货单上注明：甲（单号）和材料名称，如果对不上甲

方订购单：一律不付款。

1、所有零件货物经由甲质检人员统一验收入库，全部合格者收货，如果出现

有次品且由甲自行返工处理扣10%货款。

2、如果退回返工处理必须在3天内送回甲，超期者按交货规定扣罚货款。

以上协议在双方同意下签订，如有违约按合同处理。

单号□20xx-6-27 \*\*\*

甲：玻璃设备有限企业 乙：常州市华夏机械加工厂

经手人： 经手人：

电话： 电话：

传真： 传真：

日期：年月日 日期：年月日

## 外协劳务合同篇二

\_\_\_\_\_ (以下简称甲方)

\_\_\_\_\_ (以下简称乙方)

第一条：乙方加工事项，以甲方所交付的外包生产图纸为凭。

第二条：乙方须按照外包加工单所列的各项规定，如加工说明、数量、交货日期等确实履行，准时交货。

第三条：乙方所交的产品保证为合格品，并不得有短缺或不合规格及瑕疵等情况，且经甲方验收后，始认为合格。

第四条：材料由\_\_\_\_\_方负责。

第五条：若材料由乙方负责供应时，废料率为\_\_\_\_\_。

第七条：乙方必须确实遵守合同所规定的交货期，或甲方外协管理员电话或书面通知调整的交货期，若有延误的情况以及因规格不合，质量不良，致验收不合格而遭退货时，乙方应依下列办法计算违约金付予甲方，但因天灾或人力不可抗拒的事故，经甲方认为属实者，则不在此限。

(一)过期5日内，每逾1天，按未交部分总价，处\_\_\_\_\_违约金。

(二)继续逾期5天以上至10天以内者，每逾一天按未交部分总价，处\_\_\_\_\_违约金。

(三)继续逾期10天以上至20天以内者，每逾一天按未交部分总价处\_\_\_\_\_违约金。

(四)继续逾期20天以上，依违约论，不论未交部分数量，违约金以价款的一倍计算。

第八条：按期交货合格率为100%，给予总价\_\_\_\_\_奖励金。按期交足定货而合格率为95%，给予总价\_\_\_\_\_奖励金。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 外协劳务合同篇三

甲方：

乙方：

双方经协商达成协议如下：

一、合作内容：由甲方提供对应加工材料、文件、钢网或样件，乙方负责将元件按照我方的要求，经smt深加工，焊接在电路板上，经严格检验、防震包装后交付甲方。

二、甲方的smt加工要求：

3、加工整洁干净：电路加工如受到“助焊剂”污染严重，应清洗干净；

三、乙方的责任与义务：

1、材料保管：甲方将加工物料一旦交付乙方签收后，乙方立即具有保护和代为看管的责任和义务；一旦出现遗失、破损等现象，乙方应在结算时或者出现问题后一周内，按实际金额全额赔偿或者采购同型号、同品牌的相同材料交付甲方；详细情况以当日该批次清单为准！

8、按时交货：乙方应当按照约定的时间按时交货，超时每一天，需按照该批5%的标准扣除加工费用。

9、质量承诺：乙方承诺的质量保质期为：月；在此期间内，乙方因自身加工存在的质量问题负有如下三包责任：电路及元件严重损坏和遗失一周内包赔、焊接不良三天内包返工、损耗超标结算时包补偿。（乙方所用辅材必须环保，否则一切

后果由乙方承担)。

10、物料退还或保存：加工完后，乙方应在结算时及时将结余材料及其他相关物保密责任：乙方对甲方提供的任何技术资料，包括材料清单、工艺图纸、钢件、文件及时归还甲方，或者获得甲方许可出单保存。

11、网等物件均具有保密责任；加工完毕应及时返还甲方或经甲方同意及时出单保存；未经甲方允许，乙方不得将任何材料、资料交付任何第三方；否则应当赔付甲方由此发生的一切经济损失。

#### 四、甲方的责任和义务：

1、按时提供相应的材料、技术图纸等交付乙方；

2、提出相应的技术要求，及时配合甲方解决生产当中存在的问题；

3、按约定的付款方式：支付乙方应得的加工费用。超时每一天，需按照每天5%的标准补偿乙方。

五、运费承担：发料运费由\_\_\_\_\_负责；加工完后半成品的发运由：\_\_\_负责；

六，本协议书一式两份，双方代表人签字，盖公章后立即生效；作为长期合作伙伴，该合同长期有效。

七、未尽事宜，双方协商解决，如出现纠纷，协商不成时，由甲方所在地人民法院管辖，并约定败诉方承担胜诉方由此发生的一切费用，包括误工费、路费等等！

甲方(委托方)盖章

乙方(加工方)盖章

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 外协劳务合同篇四

甲方： 乙方： 第一条 总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

二、甲方以本协议为基准，把协议规定的车辆委托给乙方维修，乙方接受此委托，并保证将维修合格车辆提供给甲方。

第二条 本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托维修单(见第三条)

二、所有书面签署的委托维修单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

第三条 委托维修单

一、在每次维修前，甲方需开立具体的委托维修单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字后生效。

二、委托维修单的主要内容为维修的车辆牌照、车型、维修内容、价格(含17%增值税)交货期、交货地点、开具增值税发票的资料以及具体的特定要求等，其经双方确认签字后，具有同本协议同等的法律效力。

三、委托维修单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

四、委托维修价格确认:由乙方根据维修成本和利润,提出报价单,经甲方签字确认。

#### 第四条 项目约定

一、甲方委托乙方维修的车辆为大客车及货车,乙方保证按甲乙双方确定的委托维修单要求进行交车。

二、1.乙方保证其所提供的车辆维修服务完全符合《机动车运行安全技术条件》(gb7258-2004/xg3-2008)《汽车维护、检测、诊断技术规范》(gb/t18344-2016)中对不同品种机动车的技术指标和要求。

三、乙方保证不向任何第三方公开或透露甲方委托维修车辆与乙方的关联,保护甲方委托维修车辆的独立性,且不得将委托维修车辆的任何相关资料透露或转予第三方,亦不可授权第三方代为维修。

#### 第五条 产品质量标准与责任

一、乙方所交付的维修竣工车辆,由甲方按双方确认的质量检验标准进行验收,车辆性能质量应与质量检验标准相符。凡不能达到检验标准的,甲方有权要求乙方返修。

二、乙方承诺,维修竣工的车辆保质期按下列行业标准执行:

一级维护、小修及专项维修:10天或2000km(以先到为准)

二级维护:30天或5000km(以先到为准) 整车大修:100天

或20000km(以先到为准) 底盘大修:100天或20000km(以

先到为准) 发动机大修:100天或20000km(以先到为准) 变

速箱大修:100天或20000km(以先到为准) 全车烤漆:一年

半或60000km(以先到为准) 更换发动机总成:两年

或60000km(以先到为准) 更换变速箱总成:两年

或60000km(以先到为准)由于乙方原因造成车辆故障,在保质期内的,乙方负责免费维修。如因该车辆故障造成的其他损失,全部由乙方承担。

## 第五条 结算方式

一、甲、乙双方的结算价格,一律以双方签字确定的《委托维修单》、《结算单》为准。

二、付款方式:月结30天。

三、乙方提供17%的增值税发票。乙方维修车辆经甲方验收合格后,及时向甲方开具发票。

## 第六条 违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守,凡违约者,按照本协议或订购单约定条款处罚,未尽之处,双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则:违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

## 第七条 不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素:自然灾害、战争、国家政策,以及其他不可抗力因素而造成的违约,双方均不予以追究,相应损失各方自负。

## 第八条 仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间,如发生争议,双方另行协商解决,协商未成,可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。



二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。第九条  
协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为一年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

## 第十条 其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。甲方： 乙方： 代表： 代表： 日期：

日期：

## 外协劳务合同篇五

委托方： \_\_\_\_\_（以下简称甲方）

承揽方： \_\_\_\_\_（以下简称乙方）

甲、乙双方经友好协商，就乙方承揽甲方加工业务所涉的有关内容，达成如下条款，以资双方共同遵守：

一、乙方拟承揽甲方的产品加工业务，承揽期间，乙方将以自己的人员、设备、技术完成加工业务。

二、合同期限：

暂定一年，自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。期限届满，双方可以顺延期限。

三、本合同系双方之间建立加工承揽业务的框架合同，具体的操作程序如下：

1、甲方有外协加工业务，通知（一般以电话通知）乙方，乙方应在接到通知天内到甲方，乙方确认其能够按甲方要求（包括交货时间、质量等）完成加工业务的，应派人到甲方接收待加工工件（或原材料），办理交接手续，在《外加工通知单》及工艺质量文件上签字确认（如有特殊工艺质量要求，双方可另行签订书面协议）。《外加工通知单》、工艺质量文件等系双方的结算依据，同时《外加工通知单》作为乙方的签收凭证。

2、完成加工业务后，乙方应制作（或填写）送货单，将送货单及与送货单数量相符的加工件（及铁屑等）送至甲方，堆放在甲方指定地点，并按照甲方的要求对产品进行标识。

3、甲方工作人员根据乙方送货单数量进行数量点清，并对乙方交货的数量进行签收，但数量签收不作为双方结算加工费的依据。

4、甲方检验人员在乙方交付工件后三个工作日内对产品的外观质量（如尺寸、表面情况）等进行检验，并在交货单上签字，甲方仓库人员凭甲方检验人员的检验凭证，对合格的加工工件予以入库，并向乙方开具入库凭证或在送货单上签字。

四、工件交付在甲方进行，在途责任及费用由乙方承担。

五、保证金及加工费标准。

1、若乙方系首次承揽甲方加工业务，应在接收第一批代加工工件时，向甲方交纳保证金，保证金在个月后视乙方履行合同的情况归还。

2、若乙方在甲方留存足额加工费，则乙方所留存的加工费即

作为保证金。

3、保证金金额不低于元，不足部分乙方应及时补足。若乙方违约或给甲方造成损失，相关违约金或损失甲方可直接在保证金中扣除。

4、加工费按甲方《外协加工费结算规定》进行结算，甲方《外协加工费结算规定》见附件。如有特殊加工要求，价格另行结算的，双方另行就加工费达成补充协议。

## 六、甲方权利、义务：

1、按照约定支付加工费。

2、对于乙方的加工的进度及质量进行跟踪及监督，若乙方未按要求履行加工义务，甲方可以单方面解除本合同。

3、合同期间，甲方有权与乙方以外的其他单位发生加工业务。

## 七、乙方权利、义务：

1、按照《外加工通知单》、加工图纸的要求完成加工业务，并且遵守甲方的《外加工管理制度》。

2、按时、保质完成加工业务，禁止将承揽的业务转发给第三方完成。

3、对在加工过程中所获悉的甲方的商业秘密及技术秘密（包括图纸等）必须予以保密，且在完成每件加工业务后，将图纸等资料随工件交还甲方，未经甲方书面同意，不得复印、复制。

4、乙方人员到甲方公司，须遵守甲方的规章制度，否则由此所致的一切损害均由乙方承担。

5、乙方在工件加工前，应当检查待加工工件的外观、尺寸、所标明的材质、工作令号、件号是否与《外加工通知单》及加工图纸相符，若不相符，则应立即通知甲方。若由于乙方怠于检验就加工，后续所发生的损失，由乙方承担。

6、乙方对于所加工工件的内在质量保证期为自交货之日起两年，在保质期内，甲方因乙方所加工的工件存在质量问题（无论甲方或其客户是否使用）所致的损失（包括但不限于工件本身的材料费、加工费、运费等）均由乙方承担。甲方检验人员对工件的检验不能免除乙方因加工工件存在质量问题所应承担的责任。

#### 八、加工费的支付：

乙方每月月底凭《外加工通知单》及有甲方检验人员和库管签字的《委托加工送货单》到甲方财务进行结算，根据结算确定金额开具相应的增值税发票，甲方在收到发票后90个工作日内付款。

#### 九、违约金及损失计算：

1、若乙方逾期交货，每逾期一天，支付违约金\_\_\_元，逾期超过\_\_\_天的，自第\_\_\_天起，每天支付违约金\_\_\_\_\_元。

2、乙方必须按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工，若乙方未按照甲方的. 工艺要求、质量要求进行加工的，按所加工工件成本价格的5%——30%支付违约金。因质量问题给甲方造成损失的，另行赔偿损失（损失计算按本条第3、4款计算）。

3、对于加工存在质量问题的工件，可以返工的，所有返工费用（包括运输费）均由乙方承担，且因返工造成延期交货的，乙方另行按本条第一款的约定支付违约金。

4、对于存在质量问题报废的工件（锻件补焊即视为报废），

乙方应赔偿甲方的全部损失，损失计算方法如下：原材料损失（按工艺下料重量计算）+工件交付乙方前所产生的加工费（加工费标准按合同附件进行结算）+甲方向客户支付的违约金及赔款+预期利润（按工件价格20%计算）-报废工件残值（按该材质市场废料价格折算）。

十、其他：

1、合同附件：《外协加工费结算规定》。

2、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，自双方签字或盖章后生效。

甲方：\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_

日期：\_\_年\_\_月\_\_日