

焊接计划总结(优质5篇)

时间就如同白驹过隙般的流逝，我们又将迎来新的喜悦、新的收获，让我们一起来学习写计划吧。因此，我们应该充分认识到计划的作用，并在日常生活中加以应用。下面是小编带来的优秀计划范文，希望大家能够喜欢!

焊接计划总结篇一

一. 实习单位:

岳阳永兴建筑安装检修有限责任公司

二. 实习时间:

20xx.3.21-----20xx.5.20

三. 实习地点:

岳阳永兴建筑安装检修有限责任公司生产车间、巴陵石化现场

四. 实习目的:

生产实习是专科生实践类教学的重要环节，是培养技术工人的重要组成部分，是焊接专业学生不可缺少的实践环节；本次实习是在学生学完所有基础课及技术基础课和大部分专业课后进行。实习的目的在于通过在机械工厂或实习基地的生产实践，使学生能将所学的理论 and 实践相结合，巩固消化所学的知识，拓宽知识面，培养实践操作技能，着重培养自己的实际工作能力，建立产品设计及生产流程等概念，并为毕业环节打下基础，达到对学生进行技术工人基本素质的训练及进行爱国爱岗教育的目的。

五. 实习单位介绍:

岳阳永兴建筑安装检修有限责任公司成立于1月，是由原巴陵石化检安公司的永兴公司、工程公司通过改革、改制而成。主要从事石油化工设备制造、安装、维护；压力管道的安装、维护；设备和管道的防腐保温；非标设备的制作及安装；化学清洗；吊装服务；工业设备热处理服务；高低压电气设备的运行操作、检修、试验、维护以及电气设备的安装；过程测量及控制仪表□dcs□sis□plc的安装、维护、维修、调试；房屋建筑工程施工和混凝土预制构件制造。公司有一批经验丰富、熟悉石油化工设备、通用机械、电气设备、自动化仪表设备维修保养的工程技术人员、技师、高级技师。

永兴公司现有职工418人(其中改制人员293人)，其中高级工程师、工程师29人、高级技师4人、技师14人。公司职工大多都从事专业多年，参加过很多大型装置、设备的安装、检修、维护及开车保运、调试。如：上海赛科90万吨/年乙烯装置的塔盘安装、丁二烯、20万吨/年聚丙烯装置仪表调试保运工程、烯烃试运行仪表调试技术支持工程。巴陵石化环氧树脂事业部、烯烃事业部、环己酮事业部、热电事业部等单位承包的安装、检修、维修保养项目以及土建施工项目，其工程质量、服务质量得到了用户的好评与肯定。这是一支多工种、经验丰富、技术较全面的维修保养、检修安装队伍。

公司由公司机关、保运部(下设电气专业、仪表专业、保钳专业)、安装部、工程部构成。公司机关设有生产室、安环室、技术质量室、综合办公室、经营财务室等部门。近年来，公司通过改革、改制，企业管理水平不断提高，公司员工艰苦奋斗、开拓创新，注重学习国内外的先进技术经验，积极采用先进科学的标准、规程，指导公司的安装、检维修及建筑施工。

公司建立了hse管理机构，制定了hse管理手册、程序文件、作业指导书，严格按照hse的各项要求进行检修、施工、维修

保运作业。近几年无重大hse事故发生。

公司在银行的信用等级为a级。

公司职工的各项福利待遇是比照原母体企业职工待遇进行发放，职工满意度较高。在巴陵石化各改制企业中，从企业效益、职工队伍稳定、企业发展潜力、专业配套能力、职工队伍素质等各方面都是名列前茅。

公司通过努力，先后取得了1、房屋建筑工程施工总承包叁级、混凝土预制构件专业承包叁级、防腐保温工程专业承包叁级；2、特种设备安装改造维修许可证(压力管道)gb1-gb2-gc2；3安全生产许可证；4、《承装类四级、承修类三级、承试类三级电力设施许可证》；5、《质量管理体系认证证书》；6、全国工业产品生产许可证等资质，使得公司的维修保运、检修安装、土建施工等工作不断规范，参与市场竞争的能力不断增强。

六. 实习安排

讲座：

岳阳永兴公司简介和安全培训电站锅炉简介

锅炉焊接工艺容器的制造

无损检测基础知识锅炉安装

锅炉发展趋势集装箱制造工艺介绍

此次实习时间虽然很短，但却获益匪浅。通过对石化单位的参观，以及讲座，我了解到了产品的生产流程。了解了各种焊接设备如tig焊机，龙门焊机，埋弧焊机，二氧化碳保护焊，氩弧焊，还有各种加工弯曲设备，如小r挤压机，顶墩弯管机，

火焰数控切割机等，以及各种焊接缺陷检测方法如射线，超声，磁粉等，把书本上有的和实际结合了起来，此次实习还了解了各种材料性能检测设备，如拉伸，弯曲，冲击设备。化学分析方法如光电直读光谱仪(原子发射光谱)，红外碳分析仪，氮氧分析仪，电感耦合等离子体发射光谱仪。以及药芯焊丝，实心焊条生产流程。还了解了工厂的管理，安全理念，以及工厂文化。

我坚信通过实习，虽没有完成老师给与我们的任务，但我竭尽所能做到尽可能完成任务。这段时间中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

以上是我对生产实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。作为一名大学生，我们必须学好专业知识，为自己、为祖国的将来做贡献。锅筒的制造工艺介绍现场管道的焊接。

焊接计划总结篇二

国内外专家认为：“到2020年，焊接仍将是制造业的重要加工工艺。它是一种可靠、低成本的连接金属材料的连接方法，目前还没有其他方法可以代替焊接。因此，培养大批量能适应现代焊接生产发展和技术要求的高素质焊接专业技术人才是职业教育面临的一个重要任务，也是一个很大的挑战。

焊接专业实训教学是整个教学过程中的一个关键环节。但是开设实训教学投入大，焊接设备也非常有限，跟企业的实际生产仍有一定的距离；焊接实训环境差、工种苦，学生学习容易产生消极、畏难情绪，难以激发学生学习的积极性。造

船业是南通地方经济的支柱产业之一，对于焊工需求量仍然存在很大的空间。我院是南通地区唯一一所开设焊接专业的职业院校。因此，如何利用有限资源培养综合素质高、有敬业精神、技能优秀的技术工人，利用校企合作的契机，模块化教学是行之有效的解决办法。

焊接计划总结篇三

为期四周的实训结束了，我通过此次实习，自己一下子学到了不少知识，懂得了许多做人做事的道理，也懂得了时间的可贵，人生在于努力与进取，人生的道路有如逆水行舟不进则退。我在收获经验的同时，还收获了许多阅历，收获了一些成熟，在这次实训当中，我不仅培养了独立思考的能力，在其他的能力上也都有所提高。在这同时，我也学会了很多实用的方法，在以后的工作当中都用得上，这次实训真的是受益匪浅啊，以后面对社会的时候，我要吸取这次实训的经验教训，我也要不断的学习与实践，再学习，再实践。以后在工作岗位中要勤于思考，主动动手动脑，有很多时候，是会有人告诉我们一步步该怎么做的。都需要我们自己去弄懂，需要自己一点点的努力，所以我们的每一步都需要独立思考的。其中也许会遇到很多的困难，我们在这个时候除了寻找帮助，最重要的还是自己去思考，心中要相信自己，这样才能闯出一片天地，人的一生不可能都是一帆风顺的，只有勇敢去面对人生中的每一个困难，才能走出精彩的人生，这让我更清楚地感到了自己肩上的重任，看清了自己的人生方向，更要有一种平和的心态和不耻下问的精神，以后不管遇到什么事都要去思考，都要多听别人的建议，都要对自己所做事去负责了。

第一阶段是编写预焊接工艺规程的阶段，我们首先按照设计题目和要求，翻阅了相关资料，对这些数据进行查阅分析，在查阅的过程中，我们细心谨慎，通过我们大家大家一起动脑，我们做的是异种板之间的焊接。对大小规格都相同的600mm×130mm×8mmq235r和q345r的两种板进行熔化

极气体保护焊焊接。有两种焊接方法，一种是手工焊，一种是机器人焊接，很荣幸，我们组抽到了机器人焊接，机器人焊接成型快，成型好，并且缺陷少，安全可靠。首先我们预测了可能会在焊接过程中出现的各种问题和缺陷，对接母材焊缝焊件厚度范围、对接焊缝、焊缝金属厚度的确定根据nb/t47014 对接焊缝试件与焊缝厚度规定确定，并且通过公式来确定材料的碳当量，以便分析它的焊接性如何。q345r是一种压力容器专用的低合金高强度钢，一般在热轧空冷状态下使用，不需要专门的热处理，但是q345r的焊接性与q245r相比，有很多不足之处，我们在选焊接参数的时候就根据q345r来选取了，焊条选择根据nb/t47015确定，选用er50-6焊丝。并且我们根据国标选取了焊接速度、电流、电压等主要参数。通过组员们的多次讨论，最后敲定用摆动的焊接方式进行打底和填充焊接，在焊接参数设定完之后，我们开始编写机器人的程序，我们对两板间的定位焊接示教和两条焊缝的摆动示教进行了程序的编写。在焊接的过程中要随机应变，调整焊接参数，做到万无一失。其中，我们在焊接前讨论了如果板间间隙的变化造成的未焊透、焊接穿等问题时，我们应该怎样进行适当的调整。

第二阶段就是去车间用焊接机器人进行焊接了，在打磨完两块钢板之后，将两块板在焊接试验台上固定好，按照我们事先编好的程序，进行一遍示教，然后开始焊接，尽管我们做过这样的试验，但是这次还是有点手足无措，程序编写的错误，导致我们第一次定位焊就出现了错误，导致试验无法继续进行，回去之后，虚心的向其他同学学习，终于弄明白我们失败的原因了。第二天，在我们的共同努力下，终于完成了，因为两侧的定位焊不是同时进行的，我们板之间的间距就有问题，所以焊出来的效果不是很理想，这当然在第一天我们就已经心知肚明的了，但是正面焊的效果还是不错的。

第三阶段我们开始进行无损探伤，对焊接完成后的焊件进行无损探伤，是工厂整个生产过程中最不可缺少的一步，同时

这一步也综合的体现了我们的专业知识水平，检测出焊件中的各种缺陷，提高安全性能，确保生产出合格的产品，所以这一步是至关重要的。射线探伤的主要步骤分为拍片、洗片、审片。首先我们要进行贴片，将贴片设置在待检钢板的外圆周上，暗袋盒紧贴在焊缝上，使暗袋盒内的胶片长度方向与焊缝方向一致。x射线拍摄射线照片时，焦点应尽可能对准受检焊缝的长度和宽度中心，胶片应有足够长度，所放位置应使焊缝末端自由边以外，胶片的宽度应使焊接接头所有部分均摄入照片，包括热影响区，照片上还应有足够空间容纳线型象质计和胶片识别标记而不影响焊缝及热影响区的范围。胶片的手工冲洗采用的是槽浸方式，评片的时候，在底片评定区域内不应有以下妨碍底片评定的假缺陷。

在大学里面学的不是知识，而是一种叫做自学的的能力。这次我们自己设计，自己动手，完成的这次实训，完完全全的都是靠我们自己所掌握的知识去做的，在以后参加工作后更能深刻体会这次实训的意义。知识的日新月异，人们的物质文明也在不断的提高，我们不会满足于那种古老的手工焊接的老方法，全新的机器人焊接会逐渐的取代以往的手工焊接。在机器人焊接的时候，我们程序设计是对我们的最大的考验，以后工作的时候会经常被要求在很短的时间内学会用一种新的语言对一些电子机器进行开发设计，我们只能在自己以前的基础上努力自学尽快掌握知识。在这个信息爆炸的时代，知识更新太快，靠原有的一点知识肯定是不行的。我们必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，在这短短的四周里，让我深深的感到自己在实际应用中所学专业知识的匮乏，让我真正领悟到学无止境这句话的含义，而老师在我们实训时所讲的，都是课本上没有而对我们又非常实用的东西，这又给我们的实训增加了浓墨淡彩的光辉，此外，老师还特意带我们去石岛重工的工厂里去做无损探伤的试验，在这过程中，

我们懂得了实际生活中，专业知识是怎样应用于实践的，在这些过程中，我不仅收获了职业生涯所需要的专业知识，而且让我深深的体会到一个团队中各成员合作的重要性，要善于团队合作，善于利用别人的智慧，这才是大智慧，靠单一的力量是很难完成一个大项目的，在进行团队合作的时候，还要耐心听取每个成员的意见，使我们的组合达到更完美。

人非生而知之，虽然我现在的知识结构还很差，但是我知道要学的知识，依靠努力学习，依靠潜心实践，学习就是无源之水，无木之本，这次实训让我在一瞬间长大，我们不可能永远呆在象牙塔中，过着一种无忧无虑的生活，我们总是要走向社会的，而社会，就是要靠我们这些年轻的一代来推动的，而不久后的我，无论是面临就业压力，还是继续深造，我想我都应该充实自我，不要让自己的人生留下遗憾。

最后，还是那句话，只有坚持到最后才是真正的胜者，困难和彷徨只是暂时的，相信自己的努力上进才是我们实习生真正要去做的。每个人都有长处和短处，社会和学校是不一样的也是有很大差距的。只有在包容别人的同时我们才可以取长补短，不断完善和不断进步，交到更多的朋友学到更多的知识。学校为我们创造了这么好的条件，而我们自己则要以实际行动来去珍惜来去回报！祝愿我们每个实习生都能取得骄人的成绩，祝愿我们09材型的每个人以后都能在自己的实习岗位上做出更好的成绩，祝愿我们的母校在以后的发展和建设中一帆风顺。在教育事业中独领风骚。

1. 焊接实训心得体会
2. 手工焊接实训心得体会
3. 焊接实训心得体会1500字数

焊接计划总结篇四

通过一个星期的焊接培训，有一定的感性和理性认识，打好了日后学习技术课的入门基础。培养了我理论联系实际的能力，提高了我分析问题和解决问题的能力，增强了独立工作的能力。最主要的是培养了我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。具体如下：1、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。2、基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。3、熟悉印制电路板设计的步骤和方法，熟悉手工制作印制电板的工艺流程，能够根据电路原理图，元器件实物设计并制作印制电路板。

一、学习内容：1、讲解焊接的操作方法和注意事项；2、练习焊接；3、分发与清点元件。4、讲解收音机的工作原理及其分类；5、讲解收音机元器件的类别、型号、使用范围和方法以及如何正确选择元器件。6、讲解如何使用工具测试元器件。

二、对焊接学习的感受：在一周的学习过程中最挑战我动手能力的一项训练就是焊接。焊接是金属加工的基本方法之一。其基本操作“五步法”？准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁（又“三步法”）看似容易，实则需要长时间练习才能掌握。刚开始的焊点只能用“丑不忍睹”这四个字来形容，但焊接考核逼迫我们用仅仅一天的时间完成考核目标，可以说是必须要有质的飞跃。于是我耐下心思，戒骄戒躁，慢慢来。在不断挑战自我的过程中，我拿着烙铁的手不抖了，送焊锡的手基本能掌握用量了，焊接技术日趋成熟。当我终于能用最短时间完成一个合格焊点时，对焊接的恐惧早已消散，取而代之的是对自己动手能力的信心。在这一过程当中深深的感觉到，看似简单的，实际上可能并非如此。在对焊接实习的过程中我学到了许多以前我不知道的东西，比如，像实习前我只知道有电烙铁，不知道它还有好多种类，有单用式、两用式、调温式、恒温式、直热式、感

应式、内热式和外热式，种类这么多。还有就是挂锡以前不能用松香去擦拭电烙铁，这样会加快它的腐蚀并且减少空气污染，等等。但是我也遇到了很多不明白的地方，1、为什么要对焊接物进行挂锡，是为了防止氧化吗，只要我将被焊接元件的表面清洗干净不就可以了吗，不明白；2、待电烙铁加热完全后，到底是先涂助焊剂还是先挂锡，我采用后者，有人采用前者。

焊接计划总结篇五

将遵照学校德育工作要求，着重加强确立健康的自我意识，自觉抵制不良行为思想的诱惑，形成良好的行为习惯和思想品德的引导，开展多种适合中专学生特点的教育活动，促使他们健康成长。

1. 在班中开展多种主题教育活动，帮助学生学会生活，学会做人。

2. 强调集体精神，加强集体互助精神，增强我为集体添荣耀的意识。

3. 树立良好的人生观，培养良好的文明习惯，和坚定的意志。

1. 培养有责任心的班干部，提高他们的工作能力和工作热情。

2. 制订更加利于班级建设的规章制度，实行卫生包干制度。

3. 各个班委有明确的分工，并且有督促的机制。班委干部会议有目标明确，2周一次，职责分明，并经常开展批评与自我批评。

1. 多对学生进行学习方法的指导，讲究科学合理的学习方法，并且经常用事实和道理指导学生。

2. 培养学生坚韧的毅力和克服困难的勇气，努力在这一学期有大的进步。

组织学生做好课间操与课外活动，完成学校分配的各项任务，努力提高本班全体学生的各项素质，使本班在这一学期有更大进步。

9月份

1. 中学生日常行为规范教育。
2. 抓好班级一日常规，杜绝迟到旷课现象，抓好自修课纪律，提高效率。
3. 制订更加利于班级建设的规章制度，实行卫生包干制度。
4. 提高板报、墙报质量，营造良好的学习氛围，构建良好的班级文化。布置“学习园地”。

10月份

1. 日常行为规范教育：讲文明，讲礼貌。
2. 安全常规教育。
3. 主题班会：建立自信，争创美好未来
4. 安排期中考试工作

11月份

1. 准备学校校篮球会组织检查。
2. 主题班会：焊接技能学习经验交流会。

3. 主题班会：中专学生如何积极应对社会激烈竞争。

12月份

1. 行为规范教育：认真作业。

2. 法制教育：青少年保护条例。

3. 迎元旦画展评比。

4. 主题班会：改变一生的五句话

1月份

1. 认真学习，养成良好的学习习惯，准备复习迎考工作。

2. 学生思想品德考评。

3. 学期结束工作，假期前的安全教育。