

# 汽车试验技师工作总结 汽车维修技师个人工作总结(优质5篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 汽车试验技师工作总结 汽车维修技师个人工作总结 篇一

一年来本人立足本职工作，深挖潜力，继续深造，在工作中严格要求自己，加大工作力度，积极参与车间快修组管理工作，圆满完成公司交给的各项工作任务。

一、立足本职，自取得技师证书后，在工作中更加努力，积极完成公司领导交给的各项工作任务。

对下达的各项工作任务，仔细研究和审核，出现问题及时和技术人员沟通解决维修中的难题，配合车间经理完善各项管理工作。积极倡导新管理制度和新技术，使所在的车间、班组管理完善，作风严谨、技术力量过硬，能够超额完成公司交给的各项工作任务，积极配合其他小组的维修工作，并取得较好的经济效益。在管理方面严格执行公司下达的各项文件和管理制度。在维修质量和维修台次方面多下力气，使公司的营业额登上一个新的台阶，为公司的发展做出自己的贡献。

二、不断进行各种知识学习，提高业务技术水平。

取得技维修师证书后，不仅熟练掌握本工种操作技能和较为

先进的汽车技术，促进公司车间班组内各项技术提高，又能深入生产现场积极和技术人员，班组管理人员探讨技术难题，提出解决办法。平时在工作中遇到的技术难题都主动参与攻关。在20xx年解决难题共20多项。还能将所有技术毫无保留的传授给学员，能够做到细致耐心、态度诚恳，并促进学徒学以致用。教学相结合，理论联系实际，互相学习，互相督促。

三、安全生产两手抓，在完成任务的同时，更加注重安全工作，能够正确认识安全与生产的关系，带头遵章守纪，做到了安全第一，不安全不生产。

每日工作前进行危险源辨识、三位一体、手指口述工作后，进行自检，对安全隐患及时进行排查排除，将安全隐患消失在萌芽状态。自取得技师资格证以来，本人及所在管辖车间没有发生过任何违章指挥、三违事故，有力的支持公司的安全工作。

四、端正劳动态度，服从领导安排，工作任劳任怨，安心本职工作，遵守各项管理制度，对组织安排工作，尽心尽力积极完成。

平时工作中团结同志、遵守职业道德、无不良行为。带领职工共同维护文明氛围，形成互劳互助、互相督促、互相监督的良好工作环境。

以上是本人取得维修技师资格以来工作总结，在今后的工作中，我将继续不断地学习，从而提高自身业务技能水平，钻研新知识新技术，不断深入现场，在实践中增长才干。了解车间里的生产困难，解决实际问题，创造性的开展工作，充分发挥个人的所长为京宝行的发展多做贡献。

我叫xxx毕业于潍坊科技学院机电工程系汽车检测与维修专业于20xx年12月来到公司售后部工作，在公司工作的两年里使

我从一名只有理论无实际操作实践能力的大学生迅速成长为一名优秀的汽车维修技师，这一切与公司良好的工作环境和领导的不断关怀是分不开的。

记得我来公司的第一天，戴经理把我叫到他的办公室和我交谈了一下，他说“如果你想吃技术这碗饭，就要往技术里面钻”。也许就是应为他的这句话，使我这个刚出道的矛头小伙有了自己工作的方向，我要成为一名优秀的汽车维修技师。在接下来的工作当中我就努力的朝自己的目标努力的工作，在工作当中牢记自己的岗位职责，和同事和睦相处。

人人都知道汽车维修行业只有工作的年限越多他的资质就越深，懂得就越多，我当时就给自己制订了目标，用半年的时间自己能熟练的完成车辆维修任务，用一年的时间成为一名有技术有理论的汽车维修技师。这样就要求我要多学习，多问几个为什么？平时来的维修车辆要抢着干，只有这样你才能上手上的快。我白天工作，不忙的时候翻看工具库里面的资料书，晚上回到宿舍后慢慢的回想今天维修的那些车辆故障原因是什，为什么会出现这样的故障。还有回想一下自己维修的车有没有忘记把螺丝拧紧，有没有忘记装什么，这样使我养成了工作细致认真，谨慎的好习惯，没有一辆车因装配问题而返厂维修。

20xx年是我开始成长的一年，是我从一个只会拿扳手上螺丝拆螺丝的学徒工开始成长为一名可以独立操作独立接待客户维修车辆的维修技术人员[]20xx年变化许多，自己的收获也许多[]20xx年被罚款五次，分别是1晚上下班没有收拾好工具罚款50元，2猛踩客户新车油门导致客户抱怨罚款100元，3没有使用方向盘套罚款20元，4没有管理好组员填写派工单罚款30元，5没有按规定使用对讲机罚款50元，还有5s检查打卡机卫生不合格被提名批评一次，从这五次罚款中可以看出这是我20xx年做的不够到位的地方，同时也为自己以后的工作指明了方向，在以后的工作当中绝不能出现以上犯得错误，在

工作中要做的细心细心在细心！

20xx年也是自己收获的一年，经过自己的努力实现了自己的目标，经过两年的努力成为了快修组组长□20xx年学会了撰写技术报告□20xx年自己的技术又上升了一点，但是这些我并没有感到满足我要向更高的目标努力奋斗！技术学无止境，我还要继续努力，才能有更大的突破。

我们是做售后服务的，我们只有给我们的客户提供高质量服务，提高客户满意度，我们会拥有一批忠诚的客户，就能提高公司的收益。很多车主是不懂车的，每当客户询问一些感觉可笑的问题时候我总是耐心细致面带微笑对他提出的问题一一做出回答，并详细的给他介绍一下我们车的特点和优点。自己努力提高维修技能确保所有故障一次修复，让客户为希望而来，满意而归。

在公司工作的这两年里我自己感觉虽然取得了成绩，但是，我从来都不敢自满，因为我还有好多东西要学，我还要为自己更高的目标而努力□20xx年的工作目标是争创优秀班组，杜绝重大客户对我们班组的投诉，坚持5s工作，将反工车辆降到最低点，杜绝低级错误的发生。在这里深深的感谢我的领导和同事们，感谢你们的关心，支持与帮助。

## **汽车试验技师工作总结 汽车维修技师个人工作总结 篇二**

本人于20xx年8月从汽车维修专业毕业分配到厦门职工汽车修理厂，从事汽车驾驶和维修工作，经过二十几年的不断学习和经验的积累，逐渐成长为业务骨干；并于1998年开设了自己的汽车修理厂。由于这么多年在汽车维修行业的实践和总结，对于这个行业有着深刻的理解和体会。

我始终在维修和管理上坚持“安全第一、诚信经营”的原则，始终把客户车辆的安全放在工作的第一位，不因利益误导和欺诈客户，坚持诚实守信的信念，这使得这些年来我的客户都成为我的好朋友；在技术上勇于攻坚、破解修理难题，攻克了一个个难关，成为大家信赖的“技术能手”，哪怕是其他修理厂里遇到的一些技术难题，只要有我和我的团队上手，都会迎刃而解。维修工作中，不怕苦、不怕脏、不怕累，刻苦学习、努力钻研，从拧好一颗螺丝钉做起，踏踏实实修好每一个故障、每一辆车，始终做到让客户满意、放心用车。

## 1、帕萨特1.8l单缸5阀轿车进排气门修配装复后断裂案例分析

(1) 现象：帕萨特轿车，排量为1.8l单缸5阀。凸轮轴链板和气门响声很大，装配后着车进排气门较容易断裂。

(2) 故障检查：拆开气缸盖，发现气门严重积碳，显然是平时车辆保养不好，以及所更换的机油品质不佳，没有按照保养周期定期进行保养，机油油路堵塞，大小瓦磨损，气缸盖上面的机油压力较低造成。

(3) 故障测试：解体发动机彻底清洗，更换大小瓦、更换大修包、以及更换已磨损的器件之后，进行装复，点火试车，发动机工作平稳，噪声消失，测试加速性能，猛踩加速踏板只听见“啪”的一声响，发动机即出现发抖，测试气缸压力第二缸为0kpa用诊断仪检测电控系统，无故障码，拆下正时前盖及气缸盖，转动曲轴到第一缸压缩上止点，曲轴和排气凸轮轴两个正时点对准，进排气凸轮轴两缺口对应记号间的链销是16个。拆下气缸盖，发现第二缸1个排气门由卡簧位处断开，究其原因归结到凸轮轴正时链条记号对得不准。

(4) 故障分析：

a 气门拆卸中受伤。拆气门需用专用工具压缩气门弹簧取出卡簧，而一般汽车修理厂没有专用工具，拆卸常用套筒卡在

气门顶端，以捶猛打套筒使卡簧自动跳出。由于捶击强烈振动或套筒移位顶到气门顶部，气门材料较脆和卡簧位很细而细小裂纹，当装回后发动机高速运转时，受伤出现断裂。

d□正时装配不对，顶断气门。

a和c的情况占现实中绝大多数。大众系列轿车（如捷达王、帕萨特和奥迪）的发动机都采用可变正时，它的工作特点是曲轴通过齿形传动带首先驱动排气凸轮轴，排气凸轮轴通过链条驱动进气凸轮轴，系统只对进气凸轮轴进行调整，排气凸轮轴由曲轴正时齿带驱动，不能调整。进气凸轮轴调整是通过电控液压活塞将油压作用于链条收紧器来完成，工作油路与气缸盖油道相通。当发动机转速低时，可变气门正时调节器下降，上部链条被放松，下部链条作用着排气凸轮轴旋转拉力和调节器向下的推力。由于排气凸轮轴在曲轴正时带的作用下不可能逆时针反转，所以进气凸轮轴受两个力的共同作用：一是调节器推动链条传递给排气凸轮轴的拉力；二是在排气凸轮轴正常旋转带动下链条的拉力。

当发动机处于小负荷工况时，控制油路打开，链条收紧器在油压的作用下保持正常位置，此时配气相位无变化，这也是该系统的不调节位置。一旦发动机转速达到1300r/min□调整活塞将控制油路接通，链条收紧器在油压的作用下，向下顶起，进气凸轮轴配气相位变化，进气门开闭时刻提前。发动机转速超过3600r/min□调整结束，链条收紧器回到功率调整正常位置。

根据以上分析情况，进气凸轮轴提前角不是很大，维修中可能把两个凸轮轴上记号间链节装为15个或17个，主要是由于没有机油压力，转动后凸轮轴收紧器上部不是在最高位，相当于正时提前工作的状态，如果这样的话发动机出现难着车、发抖加速无力，电控系统有00515故障码（霍尔传感器对正极短路/断路或对搭铁短路）加速使进气凸轮轴提前工作时，气门不会与活塞相顶，退一步讲，就算活塞顶到气门，应该是

进气门而不是排气门，而且进气门受伤部位在中下部弯曲。我厂维修过的几辆相通故障的大众车，正时带被拉断，气门都是中下部弯曲，没有一个由卡簧处折断，有些维修人员拆过气门再装回去莫名其妙地断了，因为不懂正时提前系统工作原理，又找不到事故的真正原因，将事故归结到凸轮轴链条装错，这一观点有点勉强。

(5) 结论：拆气门时尽量用专用工具压弹簧取出卡簧；实在条件有限时，用套筒卡住并用锤子轻打，千万不能让套筒顶在气门顶端上打，拆出后清洗干净，仔细看气门有无裂纹，更换气门时要选信誉好的供货商的货；装配前，气缸盖、气门及弹簧要清洗干净，卡簧装到位；凸轮轴正时链条装配时先用工具吧凸轮轴正时收紧器向上调到最高位，并让凸轮轴上的小四方标记与轴承盖上的小三角标记对准，且两个记号之间的链节为16个，且发动机曲轴与排气凸轮轴两个正时记号对准；着车后让发动机怠速运转30min，刚开始加速要缓慢一点，这样如果气门有杂物卡住或卡簧少量没到位也能自动排除。

## 2、日产尼桑火花塞典型故障案例分析

(1) 现象：一辆日产尼桑风度a32行驶9万公里，来我厂维修客户称车无大的毛病，就是半年多来节气门、喷油嘴、火花塞都没有动过，想着应该清洗和更换火花塞了。修理工检查时的确也没有发现啥毛病。怠速平稳、加速也好，想想客户说的也有道理，于是清洗了节气门喷油嘴，更换了火花塞，但是这样便引来了问题。

怠速比以前高100r/min，并且间歇性抖动一下。间歇时间长短不等，有时抖动厉害、有时轻微颤抖，厉害时甚至熄火，立即点车又能重新启动。加速跟以前一样。

(2) 故障检查：用车博士检测，无故障存在，怀疑是油压不稳。

(3) 故障测试：接上油压表后，油压平稳，怠速时为2.0kpa。车本来好好的，想想也没做别的，只是清洗、换火花塞，于是便告诉司机可能是电脑自学习的自适应过程，过一星期怠速就会降低，原来抖动也将消失。一周后司机把车开来，怠速和原来一样了，但抖动仍存在。既然怠速好了，那问题肯定在火花塞上。此车装的是白金火花塞，拆下新的火花塞，装上旧火花塞，故障消失。

(4) 故障分析：火花塞是点火系统重要的组成部分，其好坏和匹配直接影响发动机性能和点火能量。选用火花塞时应注意：火花塞间隙应一致，一般为0.6~0.8mm，热值应相同。

我国根据热特性分为热型和冷型火花塞，所谓热特性是指火花塞瓷绝缘管裙部的炽热端将热传导至发动机冷却系的能力，是在特定条件下的一种比较值。通常压缩比为3~4的发动机宜使用热值为20~35的性火花塞；压缩比为5.5~7的发动机使用145~200的冷型火花塞。

火花塞热特性选取是否合适可以用绝缘体裙部的颜色来判断，发动机在怠速以外的正常工况下运行几个小时后观察裙部颜色，若裙部呈浅褐色并且干净，说明选型正确；若裙部鳞色，说明选用火花塞太冷；若裙部呈灰白色，且电极有被烧蚀痕迹，则选用的火花塞太热。特别是独立点火的火花塞，若选用不正确将引起故障灯常亮。用电脑检测是“点火线圈1、2、3、4、5、6短路”。

(5) 结论：由于各种发动机工作特性不同，没有一种标准的火花塞能够适应所有的发动机。因此必须要根据发动机的特性来选择相适应的火花塞，这就是火花塞的选型。选型的基本原则是：“热型”发动机（大功率、大压缩比、高转速）应选配“冷型”火花塞（裙部长度短、导热长度短）；“冷型”发动机（小功率、小压缩比、低转速）应选配“热型”火花塞（裙部长度长、导热长度长），以维持火花塞的热平衡，使其工作温度保持在500~850℃工作范围。建议更换的



新火花塞与原车旧火花塞的型号、电阻、耐高温系数等参数要一致，普通火花塞间隙正常为0.5~0.6mm[]这也说明了正确选用配件的重要性。

1. 通过网络和一些视频资料教育学徒汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激起学习汽车维修专业技术的热情。
2. 带领学徒到其他修理厂切身理解厦门汽车维修市场现状
3. 带领学徒仔细熟悉汽车修理的环境、修理的手动和电子工具的使用。为将来的学习任务打下根底。
4. 经过现场维修实习和老师傅的交换指导，理论联络实际，把所学的理论学问加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、处理实际修理任务的能力，为后继更复杂、更高深的专业维修学习打下坚实的根底。
5. 每个阶段的学习结束后，都要求学员认真总结，并进行严格的考核，未通过者不允许进入下一阶段的学习实践。
6. 汽车维修学习是对学徒的一次分析能力的培养和锻炼。在整个学习进程中充分调动学徒的客观能动性，深化细致地认真观察、理论，使学徒的动手能力逐步得到提高。

本人的维修职业生涯中，在学徒时期一是不怕苦，不怕累，不怕失败，勇于挑战困难，二是胆大心细，认真作业；第二个历程是独立操作过程，增强责任心，为自己修的每一辆车负责，努力积累经验；第三个历程就是作为诊断师傅，当达到能独立操作后，进一步提高自己的修理水平，努力学习汽车理论，用心将维修的故障记录下来，并以理论来指导和联系这些实际的维修实践，总结提高自己的知识技能，一步一步向维修技师的水平接近。到如今无论是车辆动力、底盘、电器方面的故障，在本人手上都能得到有效解决，得到了维

修工和客户尊重与认可。在技术不断进步的今天，本人清醒的认识到了只有不断学习，用理论联系实际，不断地提高自身的维修水准，更能使自己更上一层楼，才能更好地服务社会和让客户满意。综上所述，根据自己的技术能力和业绩，对照国家职业标准，本人已具备了技师水平。

## 汽车试验技师工作总结 汽车维修技师个人工作总结 篇三

(2) 常规的“五油、三液、一媒”的检查不可忽视，即对透平油、机油、自动变速器油、转向助力油、齿轮油、制动液、冷却液，刮水清洗液以及冷媒的检查。绝大部分高级轿车上仪表灯全部用英文显示，如washfluid灯亮，应检查清洗液和储存器内液面，添加后即可消除该警报灯亮。如一辆奥迪a62.8l轿车abs灯点亮，似乎是一个大的故障，车主急忙赶往奥迪a6维修中心检修，经检查发现就是制动液容器内的液体低于警戒线，补充完制动液后故障排除，解决起来多么简单。

(3) 通过车用零件液体的品质，来判断故障。一辆广州本田车雅阁7230轿车的自动变速器油液变紫，而且有少量的混蚀物，此时行车中动力不足，起速过慢。因此根据油液的颜色可断定故障的原因是自动变速器的故障而不是发动机动力不足，拆油底壳，检查证明判断是正确的。

(4) 检查线路也一样重要。一辆雪铁龙轿车左前轮不升也不降，而其他三轮传动正常。检查发现该车左前空气弹簧减振器排气阀线断开，接通线路后左前轮活动恢复正常。在看的过程应该仔细地看，认真地看，结合分析地看，而不是走马观花，这样才能达到事半功倍的效果。

驾驶员对自己驾驶的车辆情况最了解，是判断故障的第一手资料。一般高级轿车驾驶员对车辆的重视程度甚高，一

点点微小的变化，他都会到修理厂查询，这一点是可以理解的，所以说他们提供的情况是重要的。如一辆北京切诺基401吉普车，加速性能差，并且起动困难、耗油量、排气管冒黑烟。通过询问得知，该车已运行12万km<sup>3</sup>除进行机油和三滤维护外，没有进行过其他的项目作业；该故障从出现至今已行驶1万km<sup>3</sup>故障不断加重，排气冒黑烟更严重，因此断定火花塞间隙太大，拆检发现两电极间隙接近2.5mm<sup>3</sup>更换火花塞后，故障排除。又如一辆林肯大陆轿车，加速性能很差，经询问驾驶员得知，是由于更换火花塞后所引起的。拆下火花塞观其型号也符合要求，断定其点火顺序搞错，更正后，行驶正常。再如，一辆奔驰560es轿车，在更换火花塞后不易起动。经询问，装用的火花塞间隙与普通火花塞的间隙相同，更正后，起动正常。

总之，上述都是一些特例，也并不是说通过“问”可以完全得到正确的依据。由于驾驶员的资历、经验以及对车辆、性能的掌握处于不同层次，因此在“问”时，要寻找关键、重要的现象询问，并且对驾驶员的回答要能去伪存真。这一点对维修人员来说是很困难的，关键在于对车辆结构、性能是否理解透彻。这就需要维修人员平时对理论知识和实践经验的积累，只有具备了这一点，“问”的重要性才能得以充分体现。

通过对油液的“闻”可知油液的品质及该系统基本的工作情况，通过对发动机的排放气体的闻，可以感觉发动机的工作情况，从而为故障判断提供指导。如一辆桑塔纳20xxgsi轿车，怠速不稳，且急加速抖动严重。通过对排放气体气味的分析，认为是高压线有时断火，更换后，故障排除“闻”在维修中比其他手段用得相对较少，但并不是说它不重要，运用恰当在故障判断上可以让我们少走许多弯路。

最常听的一句话是“某某的水平真高，坐在大门口，车辆从他旁边经过就知道毛病在哪儿”。此话虽有些夸张，这

也显示了维修中听的重要性。听，首先要弄清故障的部位，分清响声的类型，况且现在的故障分析中，最多的是机械故障，所以说“听功”是维修人员的基本功。如果找不准故障部位，维修中就会走许多弯路，浪费人力、物力和财力。如果是发动机故障，就不能判为是自动变速器故障。如一辆上海帕萨特轿车热车后有轻微的响声，由于该车搭载的是自动变速器，无法用踩下离合器踏板的方法来判断故障的部位。经过听诊，最后拆检发现6缸连杆轴承间隙过大造成发动机异响。一个成熟的维修人员，应该认真总结各种响声的特性，如连续性响与间断性响、脆响与闷响、有规则与无规则响等，判断出响声，是学习一些特殊结构所必须的，掌握好它是很实用的。比如不能对装备空气悬挂的车辆谈减振器泄油，对装备自动变速器的车辆不能谈手动挡的离合器。通过对听的经验不断积累，可以把已有的理论上升为一种实际的技能，自己的水平才能得到不断提高。

以前的维修人员，只从事修理，对车辆维修和修竣后情况没有一个感性认识，对故障的认识深度不够，对故障的判断准确性差。试车应该成为维修人员的基本技能。通过试车可以学到许多书本上没有的知识。如自动变速器的维修，在修竣后无负荷运转正常，有负荷时很可能挂挡后车辆不能行驶、高速断火与换挡发闯，制动时方向发抖等，如没有切身的感觉，就会使故障的判断蒙上一层面纱，造成判断故障时的犹豫和不肯定。因此，试车可以给我们的维修工作带来灵感，加快对故障的排除。

以上方法不是独立的，综合应用的效果肯定会让你在维修、判断故障方面走在别人的前列，成为维修高级轿车的行家。

## **汽车试验技师工作总结 汽车维修技师个人工作总结 篇四**

20xx年，我毕业与重庆科技学院机械工程学院，公司内燃机制造及维修专业。刚大学毕业的我来到公司工作，工作期间，我通过认真实习，勤奋实践，逐渐掌握了现车辆修理的基本要求，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作汇报，不足之处，敬请指出！

到维修制造中心后，我深知：作为一名技术工人，若看不懂图纸资料，搞不清设备原理，钻不透车辆构造，不但十分尴尬难堪，而且不是合格工人。我克服实践经验不足等不利因素，以一股不达目的不罢休的“牛劲”，努力为自己“加油充电”。我整理了一些有用的技术书籍，深入学习了《车辆构造》、《机械基础》等技术理论，并把所学的知识应用到生产实际中，不断提高专业技能。有时，为了弄清楚某一个配件的来龙去脉，对照技术资料，彻夜琢磨研究，不搞明白，决不撒手；有时，在车间里做不完的事，就拿回宿舍研究，久而久之，我的宿舍成了我的“研究所”。工夫不负有心人，经过刻苦钻研，我进步很快，但是我没有丝毫的自满，我深知，自己虽是一名大学生，但是维修制造中心很多师傅经验十分丰富，是我学习的榜样，在钻研专业技术的道路上，容不得半点虚假和懈怠，要用自己的不懈努力，为企业不断做出新贡献。

我用自己聪明才干和所学到的专业技能，与师傅们一道为维修制造中心解决了一道道难题，攻克了一个个难关。今年四月份，维修制造中心通知我有一台车，带负荷倒档调档，修理了几次都没有修好，待修车一到，我和师傅马上带上工具与司机进行试车，行驶中发现，沙漠路段，倒档自动跳档。驾驶员说：毛病已在三个月前出现了，就是找不到毛病。我和师傅商量后判断：“倒档齿箍打滑”故障的原因，驾驶员说已经更换过了，没发现有问题的。试车回来，我和师傅再次详细检查，还是确定为倒档打滑。在拆解变速箱以后发现倒档上采用的齿箍异常，虽然大小一样，但是齿的形状不同，

这就是直接导致调档的原因。更换后，故障顺利排除，不但解除了驾驶员的烦恼，也为公司节省了大笔费用。

“站着做人，跪着服务”是运输公司的服务理念，在工作中，见到很多车辆在行驶时出现制动不灵的故障，我对此类问题进行深入分析，得出造成车辆行驶制动不灵的故障有以下几个原因：制动系产生的压缩空气压力不足。车辆由于储气筒不能储存足够的压缩空气，制动阀的供气量不足；制动阀管路漏气、气路堵塞都会造成制动时制动系产生的压缩空气压力不足；制动鼓与制动蹄片间隙不合适；制动蹄接触面积太小。根据以上原因，围绕着制动不灵的问题，我反复查阅、研究了有关维修保养资料，并虚心向有经验的师傅请教，对逐个可能产生的原因进行检查分析，对可能会发生故障的部位，采取由浅入深，先易后难的方法进行拆检。我首先检查储风筒，看气压是否符合标准。起动发动机，检查制动系的压力表反应情况，发现其充气困难，充气3min才充到0.3mpa。这种情况有可能是空气压缩机有故障，也有可能是密封气压管路有泄漏，造成气压很难提高。我检测发动机中速运转时的气压，发现上升较慢，熄火后检查气压，发现压力快速下降超过标准规定值。检查空气压缩机传动皮带松紧度是否符合要求，又拆下空气压缩机，发现泵盖内大部分被积炭盖着，气门口亦都有积炭堵着。清除积炭后装回泵盖及附件试验，发现效果比以前有改进，空气压缩机有明显的泵气声，工作效果良好，然后把空气压缩机的输出接风喉接紧继续起动发动机，将总阀前的每一段管路逐段松开试风量，再加以彻底清除堵塞管道上的积炭。

故此，将车轮顶起，随后转动车轮试踏下制动踏板，果然车轮不是即停而是缓慢停下来，证明凸轮轴失去了作用。当即把左右轮和制动凸轮推杆拆下清锈加以润滑、调整，并且将整个制动轮鼓清洁一千二净，以及检查制动蹄的回位弹簧拉力情况，从直觉看弹簧已经被锈蚀了许多，用新旧弹簧对比确认弹力和粗细都有差别，所以更换新件。换上新后，这一故障排除了。经过试车检验，该车原刹车不灵的故障被排除。

□

俗话说：“活到老，学到老”。我一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过报纸、杂志、书籍积极学习政治理论；通过阅读大量的道德修养书籍，勇于解剖自己，分析自己，正视自己，提高自身素质。遵纪守法，认真学习法律知识；爱岗敬业，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。在工作期间，我深切的感受到职工群众的力量和自己肩负的使命，善良淳朴的职工群众在极其艰苦的环境中默默无闻尽职尽责，勤奋工作，他们面对困难时表现的大无畏精神，深深感动着我。

## 汽车试验技师工作总结 汽车维修技师个人工作总结 篇五

工作以来，努力学习专业理论知识，基础扎实，实践能力强，熟悉掌握综采工作面设备专业知识。积极学习各种开关，移动电站，电牵引采煤机的电气部分的相关知识，以及高压电的安装维护知识，各类电气设备的维修内容，故障判断等，为适应矿井工作面发展的需求，不断掌握新知识，学习新技术，不断提高技术技能，为更好的完成各项工作到顶了良好的基础。

1、深入井下进行实践工作，脚踏实地干好本职工作，与车间技术人员一起解决现场出现的问题和技术疑难，完成了综采、综掘工作面供作，保证了综采综掘工作面的正常安撤，为矿井生产，工作面的运行提供了保障。

2、参与设备改造、科技革新和技术改造，以适应矿井生产的需要。针对地面维修设备逐年增多，维修质量要求逐步增加的形势，认真学习设备的相关原理、操作和维修知识，设备检修工艺与检修标准，积极参加有关qc小组活动，在上半年，

电缆维修qc小组活动中，起到骨干的作用，成果获得优胜奖。在日常工作中不断参加电气设备的技术革新，让设备发挥更好的效用，适应工作面的条件。

- 1、第一台sl750采煤机到矿，其电气系统同sl300采煤机有着很大的区别，是国外最新技术的结晶。车间技术人员针对电气原理，通过分析、对照，逐步摸清sl750采煤机的关键环节，本人积极参与，向技术人员学习相关的电气知识，弄清楚设备的原理和结构，熟练掌握了设备的故障类型和处理方法。
- 2、参与电磁除铁器的研制与应用，有效清除煤炭产品中的铁器等杂物。对提高煤炭产品质量、增加经济效益有着重要意义。
- 3、1304综放工作面采用长距离供电、供液。工作面接续，面临供电、供液切换的难题，我主动请战，积极参与车间技术人员的研讨施工方案，通过编写专项措施，绘制图纸，精确完成工作面供电、供液的切换。
- 4、在20xx年，车间针对综掘工作面迎头及综采工作面轨运顺端头空间狭窄的现有运输设备无法有限通过情况参与研制小型遥控气动调度单轨吊运输装置。其结构简单，维护方便，能够有效提高短距离运输作业的效率，大大减轻工人的劳动强度。
- 5、在20xx年，在综采（放）工作面的生产过程中，随着采煤机持续推进，巷道逐渐缩短，工作面顺槽供电电缆余量日渐增多。当采煤机推进至供电电缆接头处时，就需要将电缆接头拆开，把多余出的供电电缆装车回收，然后重新恢复工作面供电。在我矿以往的生产中，一般采用拖缆单轨吊，将暂时未到达回收长度的多余供电电缆存放在其电缆钩上，待到达电缆接头处时将多余供电电缆拆开并通过人力拖运装车回收。这种方式存在着明显的缺点，电缆存放长度较长，挂设电缆比较费力，而当回收电缆时由于长度过长也难以拖出装



车。针对这种状况，我矿自行设计制造了可安装在工作面带式输送机承载段上的电缆收放平台并投入实地应用，取得了满意效果。

在工作中，不仅自己努力学习技术和知识，还不断培养后续力量，培养车间每年分到班组的新工人，工作中言传身教。许多年以来带徒弟工4人，其中，张楠是比较突出的，技术和技能都成为中坚力量。在带徒的过程中，不仅教会其理论知识，还教会其学习能力和安全经验，以及独立处理问题的能力，徒弟都成为了班组的技术骨干。为车间技术工人的阶梯培养奠定了基础。

总之，在今后工作中，我将努力学习专业理论知识，积极主动学习实践操作，勇于创新，不断提高自己的业务能力和业务水平，以极高的工作热情投入到本职工作中去，吃苦耐劳，充分利用自己的学识和技能为企业尽自己的绵薄之力。工作中始终坚定信念，时刻在思想，学习，工作等各方面充实自己，努力成为一名优秀的技师。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了CO<sub>2</sub>保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书□xxx铝厂电解槽的扩建□xxx铝厂电解槽的扩建、霍林河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2□20xx年来到xxx锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等□20xx年来到霍煤碳素后在xxx市技校高级焊接班学

习理论和实践操作[]20xx年经理论和实践考试合格，取得三级资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3[]20xx年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程[]20xx年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能[]20xx年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。