

车间技术员试用期工作总结与工作计划 车间 技术员车间实习报告(优质5篇)

计划是提高工作与学习效率的一个前提。做好一个完整的工作计划,才能使工作与学习更加有效的快速的完成。优秀的计划都具备一些什么特点呢?又该怎么写呢?以下我给大家整理了一些优质的计划书范文,希望对大家能够有所帮助。

车间技术员试用期工作总结与工作计划车间篇一

昨天,终于结束了技术部的eit实习,下周将转战cid-持续改进部,开始下一个部门的实习。下面汇报下技术部两个星期以来的实习。

技术部里面有四个小组□stc小组,标准化小组,末端产品小组□upg小组,每一个小组都实习2天半,首先去到stc小组。

刚去到stc小组的时候,给了我们三个eit一大叠公司产品的资料书,让我们自己先看看。一开始还挺新鲜的,很认真地看,看多了,发现看那些资料看久了就发困,后来发现原来我们都是这样,自己看资料,很容易走神。

车间技术员试用期工作总结与工作计划车间篇二

20xx年9月至今的几个个月期间,我在__建筑安装有限公司技术员岗位实习。主要实习任务就是看会图纸、抄平、放线和下工地等一些实践。

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位,开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班,上班期间要认真准时地完成自己的工作任务,不能草率敷衍了事。我的肩上开始扛着责任,凡事得谨慎小心,否则随时可能要为一个小

小的错误承担严重的后果付出巨大的代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。

首先我来说一下看图纸。为了能更透彻的了解设计者的设计原理，我将办公室里的图集看了个遍，对图纸进行了深入的研究，在这个过程中还提出了很多有见解性的问题，我和大家也进行了激烈的讨论，争取把每处不明白的地方都弄明白。因为，实习过后就要真正进行工作了，对我们专业来说，看不懂图纸就不能当一个合格的工地现场施工技术员，所以看图对我来说特别重要。

“在学校里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。我担任的是技术员一职，随着新技术规范的推出、新质量监督的推出、新管理模式的出现等，自己所学的专业知识是远远不够的，促使我不断的学习新的知识，来完善和武装自己。

在这个信息爆炸的时代，知识飞速更新，靠原有的一点知识是不行的。我必须时时刻刻

在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。

由于是在工地实习，所以每天7点不到就得起床骑自行车上班，我严格要求自己，再寒冷再差的天气，都得去上班。由于公司业务繁忙，周末都不休息，留给个人支配的时间很少。我努力克制自己，不能随心所欲地不想上班就不来，而在学校可以睡睡懒觉，实在不想上课的时候可以逃课，自由许多。每日重复、单调、繁琐的工作，时间久了容易厌倦。像我就是每天的指挥民工们的技术质量还有做做试块，显得枯燥乏味。但是工作简单枯燥也不能马虎，你一个小小的错误可能会给公司带来巨大的麻烦或损失，必须认真完成。

一直以来，都是靠父母的收入，工作以后让我体会到父母挣钱的来之不易，开始有意识地培养自己的理财能力，虽然工资不高，但是我要合理的支配手中来之不易的钱。

踏上社会，我们与形形色色的人打交道。由于存在着利益关系，由于工作繁忙，很多时候同事不会像同学一样对你嘘寒问暖。而有些同事表面笑脸相迎，背地里却勾心斗角不择手段，踩着别人的肩膀不断地往上爬，因此刚出校门的我很多时候无法适应。但是环境往往会影响一个人的工作态度。一个冷漠没有人情味的办公室，大家就会毫无眷恋之情，有更好的机会他们肯定毫不犹豫的跳槽。他们情绪低落导致工作效率不高，每天只是在等待着下班，早点回家。在电视上不止一次的看到职场的险恶，公司里同事之间的是非，我想我能做的就是“多工作，少闲话”。且在离毕业仅剩的几个月里，更加珍惜与同学之间的相处。

综合利用所学的专业知识和技能，密切联系建筑工程实际，熟悉建筑工程的基本程序。初步掌握建筑工程的相关法规和原则，学会使用建筑工程规范及图集等，并初步了解建筑工程的相关应用软件。培养独立进行建筑工程的基本技能，完成课题项目的建筑工程。

通过这次实习，首先使我深切体会到实践经验对我们所学习专业知识的重要性，使所学的理论知识与实际的工作联系起来，做到理论与实际相统一。其次，使我初步掌握了工程组织的编制流程，熟悉了建筑工程的相关法规和原则，并初步了解工程相关软件的应用。再次，工程技术员是一项复杂的工作，需要极大的耐心和细心及吃苦耐劳等。我在这次的实践中克服自己粗心和急躁的毛病，端正工作态度，认真做好每一件事情。

公司的各项规章制度进一步完善，本人总是积极适应这种情况，以公司各项现行的规章制度和技术员的职业道德为准则加强工作责任感，及时做好本人的各项工作，为企业做好本

人力所能及的服务工作。

利用工作之余的休息时间加强学习。平时注意收集本市有关现行的. 建筑工程资料文件，并加强学习施工现场技术员的技巧等业务知识。努力学习计算机知识，提高自己的工作效率。

车间技术员试用期工作总结与工作计划车间篇三

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社​​会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制​​度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求

教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

车间技术员试用期工作总结与工作计划车间篇四

我们自从20xx年05月30日开始进入xx集团xx精细化工园开始实习，到现在已经一个月有余了。进入企业的第一天就开始了一级安全教育，使我对化工厂安全有了和很高的意识，经考试合格后，把我们分到了各个车间岗位。而我和其他五位同学被分到了兴瑞化工有机硅分厂硅烷车间901单体合成工段。

把我们分到各自的岗位后紧接着就是二级安全教育和三级安全教育培训。经过三级安全教育培训后，使我对安全意识有了更进一步的提高，并且对有机硅单体合成这个岗位也有了初步的了解。经考试合格后让我们到车间现场进行熟悉环境，由于整个有机硅是新上项目，自从今年2月份开始试车至今为止还没有正式投产，当然在这的所有员工也就非常的累（我们实习生也不会例外）。

记得我们三级安全教育培训一共三天，其中第一天下午就让我们到现场去熟悉，首先就是帮设备员整理一下管道，阀门（大的阀门我们四个人才抬动，我是真的惊呆了），垫片之类的把这些东西放在指定的位置，然后就是的打扫卫生，一个下午就这样在忙碌中度过。到了第二天下午，还是到现场，本以为没什么事的，可是刚到现场一股刺鼻的气味扑面而来，原来是在排渣浆，等我们反应过来，一个艰巨的任务有来了。让一个比我们少稍大几岁的员工带领我们去推100个油桶（很大的那种）排渣浆用的，我们一共七个人要推一百个油桶，顿时我们蒙了！任务下来了我们总得要干的，于是我们就开始一人一个的开始推，刚推前几个感觉还不是太累，可是后来感觉越来越累了，可是还有好多油桶要推呢，于是接下来我们就混着推，采取接力式，这样一次可以多推些，也可以减少推的次数。就这样越来越累了，体力严重透支，可是任

务还没完成，于是我们就自己为自己鼓劲坚持，终于完成了任务，此时已经接近下班了。到了第三天，上午工艺员为我们讲了有关的工艺流程，下午紧接着就是三级安全教育培训考试。合格后，让我们几个跟着一个上常白班的班长到现场进行为期3天的现场熟悉阶段。

三级安全教育考试结束后的第一天早上我们很早的来到了现场。跟着这个班长我们开始了下一阶段的学习，由于现在试车已经结束，正在进行现场的检修阶段，整个工段一共8层，每层都有许多机修换下来的东西，比如阀门，钢管，废铁，螺丝等等，都需要我们一个个的往楼下搬放到指定的位置，搬完之后就开始从8楼往下一层层的打扫卫生，由于要搬的东西太多了（有的有太重需2人才能抬动），加之楼层又太高，我们用了整整一天的时间才搬完，一天下来，那才叫累啊，回到宿舍躺到床上就睡着了。第二天就开始从8楼开始打扫卫生花费了整整一天的时间，一天下来仍然很累。本以为活已经干完，可以稍微的休息一下，可不料又有任务交给我们了，先是让我们擦泵，一遍又一遍的擦，好不容易擦完了，又让我们用铲子把上面的污浊刮掉，说是重新刷漆，，然后是擦压缩机等等。这一天又在忙碌中度过。

就这样在忙碌中度过了3天，接下来就把我们均分到各个班中让我们在班中继续学习。回顾从进入兴发到分到班中之前，让我最大的感触就是“累”，而且是非常的累，但同时让我对各个设备有了大致的了解，对设备的大致分布也有所了解，这些天的确很忙，非常的累，而且心里也有很多抱怨，唯一最大的收获也就是熟悉了一下工作环境对现场有了一个了解。这些天就这样在坚持中度过，同时也增强了我的意志力。

一番艰苦的磨炼之后，终于把我们分到班中了，带我的的是一个比我大几岁的年轻小伙，平时我叫他阳哥。跟随着他在现场跑上跑下的，由于现场检修，我们每个班负责一个地方，我们来上班也就是帮机修人员打下手、监护火等等。我跟着阳哥也就跑上跑下的，有时还去仓库领东西，几乎很少有休

息的时间，当然下午即将下班时还要打扫卫生，同时他也教了我好多书本上没学到的东西。其中检修时的一天中午，突然间从6楼的一个集油器由于压力过高喷出好多的导热油，喷的1—5楼全是，经过一番抢修后终于把止住了。由于每层有好多的油，车间主任命令我们用消防水把油冲掉，于是我们又开始忙的不可开交。当冲到3楼时一场不可想象的事故又一次发生了，原因是机修师傅不小心用气割弄错了管道，致使管道泄露再加上我们冲下来的水洒在上面，导致了失火，霎时浓烟滚滚，很是恐怖，在楼上的我们受到通知后马上撤离，好在及时采取了相应的措施，减少了一些损失，要不一场不可估量的毁灭就要发生了。

在这短短的一天内发生了两次事故，对于来实习的我来说，可谓是惊险万分，让我见识到了化工厂里的危险性，同时安全的警钟又一次在我耳旁敲响！但也让我体会到平时把安全落实到位，出现紧急情况是能够及时采取相应的措施，对于我们在化厂工作的安全还是有保障的。这次的确给我上了一场非常特殊的安全教育培训！

经过一段时间的检修，终于等到了开始试车的阶段。这些天我们可以说每天都是常白班没有一天休息过，我的最深感触还是累，但同时我又学到了更多的东西，这也就是“一分辛苦，一分收获”吧。经过这么多天的磨练，我以前的抱怨也少了好多，有的只是，安下心来努力的学习与工作，同时我心里也在默念“天将降大任于斯人也！”这句话。

经过一番开车前的准备后，车终于开起来了。本以为开车时会轻松些，可是事情没有想象的那么简单，好在是开始了正常的倒班（也就是两白两夜两休，6天一个轮回）。开车期间也是非常忙的，许多阀门都需要人工控制。我和阳哥（带我的师傅）负责的是1—3楼，一楼主要是加催化剂铜粉（还有排渣浆等其它任务归班上其他人负责）；二楼是加助催化剂锌粉和少量的锡粉，还有一个粗单体塔放空阀由于气动阀被冻 CH_3Cl 结晶）致使失灵，需人工控制（开关频率非常高有

时一分钟需好几次），还有几个氮气阀门也需要人工控制，3楼主要一楼加过铜粉之后需加硅粉（还有其它任务归班上其他人负责）。就这样整个上班期间不停地忙上忙下几乎也没休息时间，上第一个夜班时我感觉还好，不过第二个夜班时确实很困，由于没有休息的机会，还是忍了下来，更可怕得是水洗塔顶排出来的各种有毒气体使整栋楼都弥漫在毒气之中（排的频率也非常的高），幸好有阳哥送给我的防毒口罩（不过毒气浓时我们还需撤离），要不可就惨了。同时在操作期间阳哥很仔细的把每一步操作都传授于我，经过两个夜班和一个白班的学习我对这方面的操作已经基本掌握，到第二个白班时，由于班上人手不够，阳哥被调到了中控室，当然这些操作由我一个人负责了，刚开始我感觉还有些手生，不过经过几次后感觉熟练了好多，这一天下来可把我累坏了，不过感到挺有成就感的。

就这样到快下班时，接到任务又要准备停车，原因是原料不够。那天我们很晚交一班。接下来是又一次的检修，不过这次检修的任务不是太大，主要是其它工段，当然我们也轻松了些。我的任务主要是继续熟悉设备、工艺及图纸，阳哥也很细心的为我讲解，经过到这么多天的学习和阳哥的指导，如今我对设备的布置以及设备位号已经完全掌握，对一些管道也有了一些认识，对大致的工艺也有所了解，但是还有许多知识还需要我进一步去学习掌握。

从这次检修到现在我们工段的任务已基本完成，不过还有一些任务还要继续完成，由于其他工段还在检修致使大概到本月底才能开车。我们上班的任务比上一次检修稍微轻松了些，主要还是打扫卫生以及清理废渣，帮机修师傅打下手等等。

回顾这短短一个月有余的实习的过程中，感到自己确实学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且也让自己更进一步接近社会，体会到了在企业的工作实习过程中种种经历，使我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，

这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

总之，实习期间累是一方面，危险也时刻伴随着（不过安全措施落实到位，人人警钟常鸣许多问题是能避免的），同时收获也是很大的，自己也感触很深：理论学习是基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的员工的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的理论知识能力是很重要的，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在工作中团队精神是多么的重要！

其次，作为实习生的我（即将成为企业的一员），在自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神，争取为企业的发展积极献计献策。

文档为doc格式

车间技术员试用期工作总结与工作计划车间篇五

(1). 开炼机

开炼机全称开放式炼胶机，大学生社会调查报告，是橡胶工业中的基本设备之一，也是三大炼胶设备之一，它是橡胶工业中使用最早，结构比较简单的最基本的橡胶机械。早在1820年就出现了人力带动的单辊槽式炼胶机。双辊筒炼胶机于1826年应用在橡胶加工生产中，至今已有180多年的历史。我国设计制造大型开炼机始于1955年。近五十年来开炼机的设计和制造水平有了很大提高。近几年来国产新型结构开炼机不断地涌现。有力的促进了开炼机的发展。到目前为止，国产开炼机已成为系列，并完成了部分规格的定型设计工作，并已出口国外。

随着橡胶工业的不断发展，开炼机在逐步地完善和不断地更新。在自动化流水混炼作业线中，由于挤出压片机、密炼机和连续混炼机等设备的应用和发展，开炼机的使用范围已显著缩小，但在中、小型工厂中，特别在再生胶和小批量特殊胶种以及胶料的生产中，应用仍较为普遍。国外人士认为，密炼机并没有代替开炼机，密炼机只是制造出接近完成的胶料，而以后的加工，最好还是用开炼机去完成。国外开炼机系列近年来都无多大变化，结构上已趋于定型，只不过是在零部件方面不断创新。其发展的动向是提高机械化自动化水平，改善劳动条件，提高生产效率，减小机台占地面积，完善附属装置和延长使用寿命等方面。

开炼机型号xk-400□x代表橡胶类□k代表开放式，400代表辊筒直径400mm.

(2). 密炼机

密闭式炼胶机简称密炼机，主要用于橡胶的塑炼和混炼。密炼机

是在开炼机的基础上发展起来的一种高强度间隙性的混炼设备。自1916年出现真正意义上的banbury(本伯里)型密炼机后，密炼机的威力逐渐被人们所认识，它在橡胶混炼过程中显示出来比开炼机优异的一系列特征，如：混炼容量大、时间短、生产效率高；较好的克服粉尘飞扬，减少配合剂的损失，大学生面试问题，改善产品质量与工作环境；操作安全便利，减轻劳动强度；有益于实现机械与自动化操作等。

(3) 橡胶挤出机

2、工作原理

a□开炼机

在开炼机中，胶料在与辊筒摩擦力的作用下，被拉入两辊筒之间的间隙，胶料受到强烈的挤压和剪切，经过多次捏炼，以及捏炼过程中伴随的化学作用，将橡胶内部的大分子链打断，使胶料内部的各种成分掺和均匀，从而达到加工胶料的目的。

两辊筒的速率比一般为： $1 : 1.15 \sim 1.27$

开炼机的特点是：劳动强度大、生产效率低、操作条件差，但是它比较机动灵活、投资小、适用于变化较多的场合。

开炼机主要用于：

- 1、生胶的塑炼、破碎、洗涤、压片；
- 2、胶料的混炼、压片以及胶料中的杂质清除；
- 3、混炼胶的热炼、供胶；
- 4、再生胶的粉碎混炼压片；

此外，它还广泛应用于塑料加工和油漆颜料工业生产中。

b□密炼机

密炼机是一种设有一对特定形状并相对回转的转子、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼的机械，主要由密炼室、转子、转子密封装置、加料压料装置、卸料装置、传动装置及机座等部分组成。

密炼机的出现是橡胶机械的一项重要成果，大学生社会调查报告，至今仍然是塑炼和混炼种的典型的重要设备，扔在不断的完善和发展。

3、注意事项

- 1、开机前检查密炼室内有无异物;检查油杯内机油量, 压砣是否上下自如, 冷却水是否畅通。
- 2、开机后, 检查机器运转是否正常, 有无异常声音。
- 3、开机后, 等电机运转正常后方能投料, 否则会造成憋车或电机及电箱内电器件损坏。
- 4、生胶块单块重量不准超过7kg;严禁将冻胶块投入混炼室内。
- 5、投胶块时不准一次性连续投放, 要等前一块搅碎后再投第二块。
- 6、投料时, 防止误将金属物投入密炼室损坏机件。
- 7、在机器运转过程中, 如有生胶挤在砣外, 不得用手推拉, 升砣后用木棒顶进, 以免发生危险。
- 8、及时放出油雾杯内积水, 防止顶栓升降出故障。
- 9、密炼室温度低时, 延长生胶搅拌时间再加压, 防止超载皮带打滑。
- 10、两个捏练机公用一个压缩机时, 如停一个捏练机, 必须将此机气阀门关闭。
- 11、混炼结束后, 混炼室回位, 关闭料门, 关闭主电源和辅助设施电源(如空压机、吸尘器), 关闭水汽阀门。
- 12、清扫粉迹时, 手不要伸进密炼室。
- 13、严禁头部伸进密炼室看胶。

14、机器运转中，密炼机卸料斗前严禁站人。

15、密炼室回翻时，严禁伸手去拿密炼室内未倒净的胶料。

16、检查修理电气设施和其他运转部位时必须停机，大学生
工作计划范文，切断电源。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)