

2023年铝锭铸造工作总结(模板5篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

铝锭铸造工作总结篇一

一，实习目的

此次实习我们要达到以下几点:1:通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，了解和掌握本*基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续*课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

- (1) 了解工厂的生产过程、生产线布局、技术装备；
- (2) 记录零件设计和制造工艺及设备；
- (3) 掌握机械加工工艺方面的知识及方法
- (4) 了解切削*具方面的知识，熟悉常用*具的结构、选择、用途等
- (5) 了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备
- (6) 了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法

三，实习单位介绍

总部座落于*历史文化名城、九朝古都洛阳的*一拖集团有限公司，是一家在国内外许多地方设有工厂、子公司和代表处、以机械制造为主的综合*公司。1955年建成投产。目前具有年产大马力轮式拖拉机5000-6000台，履带式拖拉机25000台，中小马力轮式拖拉机15-20万台，柴油发动机10万台，联合收割机4000台，压路机4000台，工业推土机2000台的生产能力。

凭借150万台拖拉机的生产经验以及由此奠定出独具特*的工艺水平和技术实力，*一拖集团有限公司成为卓越的农业机械制造专家，在这一领域享有极高的声誉。

四，实习流程

1，入场安全教育：

2009年11月2日下午我们在一拖培训中心进行了安全教育。师傅给我们看安全生产记录还有事故案例，一些注意事项加血淋淋的案例，惨不忍睹，但还要做笔记，这些血淋淋的案件给人们敲响了*钟。老师给我们提了很多要求，我们都必须做到，毕竟事故发生了谁也负担不起。

6，同学在厂里不要成堆，不堵塞工厂的进出入口，不要站在工厂主干道上

2 参观一拖第三装配厂

2009年11月03日上午我们参观了三装，该厂有个小型试车场，我们去的时候他们正在试车，原来三装生产的是小型拖拉机，我们在家很常见的那种，我们进车间参观是发现三装与一装大同小异，它没一装大，生产小型的，其他工序没多大差别。看了没多久就出来了，师傅们说太危险，看一点就行啦。

三装有关情况:由*一拖集团第一拖拉机股份有限公司与*兰维创公司合作生产的第一台bm120轮式拖拉机日前在一拖股份公司第三装配厂装配完毕,并一次*试车成功。这是*一拖加强与外商合作结出的又一丰硕成果。

3. 工程机械有限公司

2009年11月3日下午参观工程机械厂:该厂1970年4月建场,前身生产坦克,九三年成立合资公司以来,凭*工技术的科研能力,不断开发出符合国情和市场需求的高*能价格比的工程机械产品。先后推向市场的有:轮式装载机、工业推土机、振动压路机三大系列数十个型号产品,其中东方红t100工业推土机被评为省优质产品。

现在主要生产农用机械,挖掘机,装载机,推土机,压路机等

4热处理厂

5第一装备厂

2009年11月4日下午厂房内机床主要有摇臂钻床,转塔式六角车床和全自动花键轴铣床等。

此车间主要是进行履带式拖拉机的装配和整机装配,还有轴类零件,花键,和箱体的机加工。

料:ht200 ht250)

工艺过程:

5. 打中心孔 基准:外圆及大端面

10. 粗车外圆 基准:中心孔

15. 精车外圆 基准:中心孔

20. 铣拔槽和锁紧槽 基准:外圆及头部内端面侧面

25. 铣半圆槽 基准:外圆和第二锁紧槽 热处理:

1. 渗碳深度 $1\pm 2\text{mm}\sim\sim 1\pm 7\text{mm}$

2. 淬火并回火至硬度hrc56

3 a段在长150内允许硬度不小于hrc40

6动力机械公司

7. 工装制造厂

8精密铸造厂

斗齿、齿根、矿用钻头、铁路枕底清筛机扒掌、扒链、扒齿等，耐磨*、质量可与进口原装备件相媲美。年生产能力为3000吨。该厂技术力量雄厚，工艺装备精良。拥有全国第一条机械化制壳流水线、中频感应炉，有造型、煤气焙烧、浇注、落砂联动铸工输送器，以及从美国微软公司国进口的dv-6型直读光谱仪等先进质量检测设备等。

熔模铸造的工艺流程如下:制作母模-制作压型-制作蜡模-制作型壳-脱蜡-焙烧和造型-浇注-脱壳。

9、燃油喷*公司

2009年11月6日下午1956年建立，该公司主要生产油嘴和油泵。其厂内车间包括自动机车间和铸件车间，主要机床是单轴六角自动机床和精密单轴纵切自动车床。主要生产零件时推力盘，下体，凸轮轴，喷雾器偶件(包括油针和油针体，油针体

通过特种电火花加工)和柱塞副偶件，主要制造油泵推力盘(调节控油及推力)

参观中看到主要加工车间内有三条流水线，首先看到的是

10. 参观洛轴，洛铜，中信厂：

2009年11月9日至10日洛阳lyc轴承有限公司是河南煤业化工集团装备制造骨干企业，其前身是国家[一五^v^期间156个重点建设项目--洛阳轴承厂，是*轴承行业规模最大的综合*轴承制造企业之一。2007年[lyc^v^品牌被国家商务部评为[*最具市场竞争力轴承品牌^v^]公司连续四年被认定为[*工业行业排头兵企业^v^]

中铝洛阳铜业主要产品有铜及铜合金板、带、箔、管、棒、型、线材、铝镁板带材、电解铜等。可生产有*加工材合金牌号170余个，品种760余个，规格上万种。产品广泛应用于航空、航天、舰船、*工、冶金、电子、机电、纺织、交通、建筑、化工、轻工、能源等国民经济各领域，为国家国民经济发展和国防*工事业做出了突出贡献。

功率减速器、大型铸锻件等。可为矿山、建材、冶金、有*、电力、化工、环保和其他基础工业领域提供成套重大技术装备、工程成套服务。

五 实习总结

为期两周的实习已经结束了，在写实习报告的时候，实习期间的一幕幕还清晰的映在脑海里。在两周的时间里，我学到了很多在书本上难以学到的东西，对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。。当我第一次走进那车来车往的生产第一线时，当我亲自见到一个个零件的生产过程时，不禁感慨：[纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行]^v^当我们好奇的看过各种各样的机床，听过工人师傅

多年来的经验总结，才明白了什么叫[实践出真知^v^]这次难得的实习机会，使我对机械行业有了更深的认识，对各种机床的原理有了进一步的了解。

铝锭铸造工作总结篇二

1、认真落实科学发展观，贯彻执行公司各项管理制度，紧紧围绕项目生产大局，为项目各项工作良好开展贡献自己的力量。

坚持科学发展，以科学作为生产指导，顺应生产规律。从项目临建到控制测量，到路基交验，到现场底基层基层面层，特别是泡沫沥青冷再生的施工，依照公司、项目管理处的施工进度和施工技术要求，认真检测，切实保证数据质量，为项目工作走向有序、协调和规范化发展贡献自己的力量。

2、坚持技术，数据一流的质检理念，踏踏实实的做好各项质量检测工作，为实现项目施工“零缺陷”贡献应有的力量。

个人从随岳北项目到西潼改扩建项目，不只是项目的变迁，还是从主管测量兼管质检到主管质检兼管测量的工作内容的变迁，更是从新建项目的简单模式化生产到改扩建项目复杂技术要求的变迁。为此，我利用其他时间，努力更加提高自己的技术水平。实践和现场是工程技术人员的工具，图纸和课本是工程技术人员的老师，测量和试验检测结果是工程技术人员的考分。质检中心全体成员坚持完善质检制度，把贯彻测量、试验、质检三位一体的质量保证制度作为每一位质检工程师的主要工作内容，为此，以质检中心为主体，成立了路基交验小组、质量巡查小组等，并有详细的部门分工，从组织上确实保证各项日常检测工作的良好开展，为项目落实“零缺陷”理念贡献自己的力量。

3、坚持创新，不断总结，为落实低成本、零缺陷努力工作。

科技引领时尚、创新改观世界。技术创新对项目在低成本的情况下实现零缺陷提出了新的挑战。项目有关泡沫沥青的课题研究以及改扩建拼接段基层、面层的施工和铣刨工作的施工技术和工法都有待深挖。在涉及到节约资源，建设节约型社会上还有一些技术难题，比如，在项目施工段落内泡沫沥青材料使用量相对于面层铣刨料来讲是少了许多，如何能让这些多余近60000立方米的面层铣刨料变废为宝，是质检中心乃至整个项目甚至整个公司值得思考的课题。

4、严肃工作作风，团结员工，围绕项目施工大局开展工作。

良好的工作作风是工作能够顺利开展的有力保障，制度和纪律则是良好工作作风形成的温床。在工作中，以公司和项目管理制度为根本制度，通过多种方式，紧密团结项目员工，围绕项目的各季度施工计划开展工作，切实保证施工工作的顺利开展。

当然，在各项工作中也存在一定的不足，主要有一些几点：

- 1、施工技术掌握的不够充分、牢固。
- 2、改扩建项目施工经验严重缺乏，可参考的资料较少。
- 3、对关键技术的掌握还有待深挖。
- 4、部分工作做得有些不到位，特别是在前期的工作中，没有理顺工作流程，不能够保证每个数据的准确性。
- 5、在项目施工成本控制的管理上，还有待进一步提高。

修桥铺路，千秋大业，非表功立碑，非万世瞩目，只是求得质量过关，真正的零缺陷工程，真正的精品工程，真正的放心工程。对于此以及对于个人存在的不足，特别是个人关键技术深挖的不足，有待在以后的工作中克服。

铝锭铸造工作总结篇三

伴着新年欢快的脚步，201*年在紧张和忙碌中过去

了。在这辞旧迎新之际，对本车间一年来的工作做以总结，同时祝愿我们公司明年会更好。

201*年在车间全体员工齐心协力，克服了种种不利因素，在相关部门的协助下，先后完成了配合电解车间启动铝业调配、外铸消化等外铝；完成了车间生产组织机构改革，减少了铸锭人数，提高了劳动效率；完成了车间6063合金生产设备的安装、启动和调试、6063合金试生产、人员培训等各项工作；完成了公司下达的各项工作目标。

一. 在电解车间启动电解槽期间，为配合电解车间电解槽启动出铝时间按需调整，时间不确定，铸造车间做好员工思想工作，保证生产正常进行。对启动出现的低品位铝在混合炉铝液进行调配，增加997铝锭成品率，对启动期间产生的高硅、高铁铝锭及时外铸，在铝液品位提高后及时调配、融化。提高了997铝锭的成品率。

二. 完成了车间铸锭生产的劳动组织改革，铸锭工段由原来的三个班调整为两个班、维修人员机构调整等，车间由原来的77人减少为51人（不包括铸棒人员）。车间一班人首先做好员工思想工作的同时保证车间设备正常运行，在合理安排车间的劳动组织方面下工夫，力求缩短铸锭时间、减小员工劳动强度，稳定员工情绪，保证车间正常生产。接着，从细化考核制度，明确员工职责，实行责任到人，严格执行班组考核，激发员工指标控制意识。在车间全体员工的共同努力下，铸造车间平稳运行，同时也做到了“三增一降”，即“增产量、增产能、增收入、降成本”。车间员工精神饱满，工作态度认真、工作劲头十足，虽然目前产量增加为230吨左右，铸造车间每天都按时完成了生产任务。

三. 在6063铸棒项目建设期间，车间人员配合设备安装，积极收集相关资料，向设备厂家询问疑难问题，并要求配合人员多动手，尽快提高业务水平。在试生产期间，大家吃住在现场，详细阅读相关资料，制定合理的生产工艺，认真计算合金元素配料；耐心向指导师傅询问，仔细分析和预估可能出现的问题，力求做到提前预防，做到试生产必在现场，确保试生产万无一失。顺利完成了6063铸棒试生产任务。尤其是在九月底脱离师傅后，6063铸棒生产顺利进行。

四、强化指标、规范操作、点点滴滴降低成本在强化指标降低成本方面，将各项指标分解到班组，规范管理，狠抓落实。首先从规范铝灰处理过程下功夫，深挖潜力，要求铝灰必须经过铝灰分离机分离，并由专人将分离铝片并及时用开口包处理，力求降低车间的铸造损失。在用电方面，要求开始铸锭混合炉即停止送电，一直停电保温到第二天早上，在开炉眼之前送一小时电，从而达到节电目的。在提高铝锭质量方面，通过检修设备、规范操作，使铝锭表面质量、打包质量有所提高；在工艺方面针对夏天铝锭容易出现气孔、发黑等现象，通过改造冷却水喷淋管结构改善冷却效果、改变溜槽结构、调整铸机速度方面改善铸锭工艺，杜绝了此类问题发生。在6063铸棒方面，准确计算铸棒配比、精心控制铸棒长度，尽量减少废品、废棒头数量，从而减少二次熔化，从而减少铸造损失及熔化耗电。

五、目前车间存在的问题：

3. 虽然201*年铸造车间做到了安全生产，但车间员工安全意识有待进一步提高。

4. 车间现场管理水平与先进企业相比存在一定差距；201*年铸造车间将进一步落实精细化管理，从细化管理制度入手，在细化生产管理、设备管理、现场管理、考核制度等方面下功夫，做到细化管理制度与落实到位同时进行，力求在201*年各项指标有一个新的飞跃，为公司的发展做出新的

贡献。

铸造车间

201*-01-

友情提示：本文中关于《铸造车间工作总结》给出的范例仅供您参考拓展思维使用，：该篇文章建议您自主创新。

铝锭铸造工作总结篇四

日月如梭，踏入xx已经一年了。在这将近一年的工作中，我既体会到了，刚刚踏上工作岗位的那种新鲜感，又感觉到了工作的艰辛和劳累。在各位领导、同事的帮助下，我也越发感觉到作为一名xx铸造工作者的意义与责任，因此我始终以“勤勤恳恳、踏踏实实”的态度来对待我的工作，以“严谨、求实”规范自己的工作。现总结如下。

在这一年中，我担任铸造二车间工序作业长，区域作业长，协助车间主任管理和监督车间的工序质量工作，为车间的工序质量稳定献计献策，并努力做好铸造二车间的作业成本工作，为铸铁分厂作业成本工作的进一步推进打好基础，还担任见习浇注指挥，进行实际生产，协助浇注指挥的日常工作。

由于浇注指挥岗位的特殊性，对车间生产的各个环节都要掌握，熟知，还要对熔炼车间，热处理车间的工作有一定程度的了解，所以他们的工作就是象一根针将所有生产中的工序串连起来，为自己的工作做准备，达到自己的目的，在我这几个月的印象里，这个团队的默契配合，吃苦耐劳给我留下了深刻记忆，由于立式离心浇注指挥不同于其他岗位，他的工作时间不稳定，工作压力大，极其考验人的意志，他们有时也喊苦喊累，但只要工作一开始，无不都是将全部的精力投入到工作中，所以这个精诚团结合作的团队也为车间和分厂创造了巨大的价值。

在工作中，有机会去跟着生产技术科和技术中心的师傅们去通化钢铁公司处理质量异议，了解处理这类事情的基本方法，在使用现场了解了轧辊在轧线上的使用情况，在这次出差的过程中也受到各位师傅的照顾，也让自己懂了很多，还有在和通化钢铁公司的谈判中，也受到了启发，怎样将问题处理好，还要不伤双方的和气，这都是谈判技巧，不仅仅自己要有专业的理论知识，丰富的经验，还要在为人处事，待人接物等方面加强学习。

负责监督车间生产中的工序质量状况，监督工序质量的过程本身也是一种学习的过程，毕竟自己的实践经验不是那么丰富，所以在一次次的检查过程中我也是抱着学习的心态向师傅们学习，这对我也是很好的机会，对我也有很大的帮助负责车间的作业成本工作，通过分厂的作业成本工作使我将立式离心生产的流程重新梳理了一遍，所以也让我加深了对工序过程的理解，而且对生产单支轧辊生产环节中的物料消耗，成本价格有了新的认识。

重点学习车间管理中的各种规章、制度，通过这些东西学习到了基层的车间管理方法，管理制度的制定。学习车间和分厂的各种工作程序，工作流程，这一步也是很重要的，通过车间和分厂的交流，也对分厂的工作流程和各种办事的程序有了更深的了解，对内部事务有了更深的认识。

通过这一年的工作情况，通过自己的认识，我也对铸造二车间的生产前准备工作和浇注指挥的日常工作特点作了一个归纳。

铝锭铸造工作总结篇五

在此我首先感谢xx铝厂给了我这份工作，感谢 领导们一直以来对我的关爱和照顾，是你们将我领进了电解的大门，教给我专业技能，并用你们的爱心给予我无微不至的关怀，我深信这种关怀还将一直持续下去，我会努力工作，用我的行动

来回报公司。

一、提高了我对铝业这个行业的认识。作为重工业的一种，它的重要性是不言而喻的，而作为铝业冶炼的源头，我们的工作也是很重要的。从熔炼成铝水再铸成铝锭，虽然技术含量不是太高，但每一个环节都要注意到，稍有不慎就会出现质量问题，甚至出现事故。我们只有不断的学习电解的知识，熟练掌握电解的操作流程，才能避免意外的发生，也才能更好的实践公司“节能挖潜，提效增值”的精神。

二、让我认识到安全生产的重要性。“宁可少赚一个亿，不可工亡一个人”是我们的追求；质量为本，安全为天是我们的信念。安全生产向来是公司一再强调的，但安全是需要全体鑫丰人共同努力，时刻装着安全生产的意识的，所谓“安全来自长期防范，事故源于瞬间麻痹”，这就提示我们要注意每个细节，首先在上班前检查自己的劳保用品是否配备齐全，然后在工作时充分考虑哪些环节容易出事，提前做好预防，下班前仔细检查设备是否运行正常并做下记录，在交-班时安排到下个班组。

三、让我更加成熟，这点我感觉是对我最重要的。总所周知电解车间的工作环境是很恶劣的：高温、高强度并且很脏。如论是换极，还是清理电解槽都要认真并且很有耐心的完成。有时从上班到下班一直要忙个不停。但所谓苦难是人生最好的老师，正是从这种劳累中，体会到我的价值，也只是在这种磨练后，完整了我的性格。寒霜忝异类，卓然见高枝，对于工作我从未埋怨过，我也深知一个人要想成功，必须有一个坚强的心理素质。而在电解车间的工作正是给了我这个磨练自己的机会，我会好好的把握的。

实习才刚过一个月，以后的路还很长，再次感谢班长以及领导们作为我的师傅将我领进了门，并给予我那么多支持和帮助，让我在迷失中找到了方向，失落后却未言放弃。最后我想用前人的一席话作为我努力的方向并以自勉：吃自己的饭，

流自己的汗，自己的事情自己办，靠天靠地靠父母，不算是好汉。