

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定

鉴定

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定篇一

工艺员是技术人员的一种，不直接参加具体的操作，和操作人员有很大区别。下面是本站小编整理的工艺员实习自我鉴定，以供大家阅读。

转眼间，来一年多了，在这一年多的时间里我学到了许多专业知识和工作方法，对机械加工有了进一步的了解。虽然工作时间短但也受益匪浅。

一年的主要工作总结如下：工艺编制完成了71份，其中**44份，外承揽4份，**23份；绘制工艺简图50余份；同时完成了图纸的转换。

技术部是一个工作非常严谨的部门，审查的每一张图纸，核对的每一个尺寸都要达到“准确无误”，车间的加工依赖技术的支持，技术工作起着至关重要的作用。了解了工作性质以后，我快速的投入到了紧张的工作中，了解机床加工性能和能力、识图、审图、学工艺。从立车学起，从简单的加工工序学起，比对以往的工艺，我展开了自己的学习，可是在学习过程中有时候确实很迷茫，在部长的悉心指导下，我们开始实行了机床活件责任跟踪学习制，每人每天填写跟踪表

格，看似很枯燥，但是确实是受益匪浅。经过一年多的锻炼，现在可以独立完成一些工艺的编制，虽然在技术上有很大的不足，但可以找到学习的方向，知道自己应该学习什么了。另外，机械工艺编制离不开现场的实际加工，多去现场学习才能发现工艺编制中的不足和更好的加工方法以优化工艺。

技术部的工作任重而道远，在过去的一年中我们技术部这些年轻的工艺员每遇到难题就互相协作，一起研究攻克难关，在面对比较复杂的图纸时，我们可谓是底气十足，互帮互助的工作模式让我们这些经验甚少的新人们提高了工作效率，在各个方面都有了不同程度的提高。

在工作中我也有很多不足之处，很多时候自己主观的想法很强，工作中不较真，影响了工作，有时候马虎大意也出现过许多错误。这些问题都是技术工作的大忌，在今后的工作中，我一定要努力克服自己的缺点，努力成为一名合格的工艺员。

以上就是我一年工作以来的总结。千里之行始于足下，我一定会加倍努力，为公司的发展尽自己的绵薄之力。

为期一个星期的机加班实习已经结束了，在这一个星期的时间里，让我学到了不少以前在学校所学不到的知识，同时也让我见识到了厂内的管理制度是如何完善起来的。为了能更好的做好今后的工作，总结经验教训，本人特此对这一个星期的工作进行小结。

机加班的主要工作范围是对产品进行车、铣、刨、磨。加工的产品材料有钢Q235、铸钢、铸铁、四氟棒、紫铜棒等。加工产品时，所采用的刀片材料有yt类和yg类的硬质合金刀片，主要用来加工塑性材料(45#钢);还有就是白钢刀，主要是用来加工脆性材料;我看到工人在加工紫铜棒时，为了降低成本，所采用的刀具就是普通的白钢刀，而在车方形旋钮时，考虑到产品的精度及力学性能，所采用的刀具是合金刀。试制产品时，往往由于工艺员在编制工艺时工作未做到位，不严谨，

没有完全的与现场工人进行交流，从而导致有些工艺出问题，甚至有些图纸尺寸错误，最终影响生产进程，延误工时，导致产品报废，对公司带来了不利。我认为这些是可以避免的。公司应该加强对工艺员的培养，同时也要采取相关的措施保证工艺的质量。工艺员应十分注重新试制产品的开发，主动与工人进行交流配合。工人在加工新试制产品前，必须先仔细查看图纸与工艺文件是否有误，及时向上级反映，以确保产品的质量。

工人在加工产品时，必须严格按照工艺文件上面的流程来进行加工。比如，在加工调节板时，为了保证产品质量，从工艺上是先铣再刨齿，而有些工人就没有按照工艺要求来做，是先刨再铣，这样改变了产品材料的力学性能，影响到产品的质量。虽说影响不大，但这样就养成了工人不重视加工工艺，给公司的生产带来了损失。所谓无规矩不成方圆，针对以上的问题，公司采取了相应的措施，实行"5s"管理。自实行该制度以来，许多以前的不良现象都减少了，比如，管理人员在做事前比以前更细心更严谨了；办公室的卫生环境也变得更好了；办公桌上摆放整齐，许多卫生死角也被清理了；车间内：工人穿戴整齐，工具箱内摆放整齐，推车放在相应的位置，成品与半成品摆放明确，一切都井然有序。奖罚条例的颁布大大提高了生产者与管理者的工作积极性，同时，公司的效益也得到了进一步的提高。在以后的发展当中，还得进一步加强完善管理制度，使得公司能马上步入正轨！

一、主要收获

1、思想和态度

企业文化是企业的灵魂，是企业可持续发展的不竭动力。加入xxx之前就被“不断进取，永不满足”的企业精神所鼓舞，在实际工作中也始终以饱满的热情，秉持“诚信、守法、文明、敬业”的行为准则严格要求自己，遇到不懂的问题积极主动与同事交流，向领导和同事请教，勤勤恳恳，认真细致，

不断提高自身业务本领。努力争当一名有责任、敢担当的宏发人，为“创国际品牌，树百年宏发”添砖加瓦。

2、学习和实践

坚持学习，不断充实和提高自己。俗话说，隔行如隔山，作为继电器行业的新人，我深知自己的不足，在工作中，我总是谦虚地向领导和同事请教，让他们传授经验和知识。在业余时间里，努力挤出时间学习电器方面的专业基础知识。

在实践上，快速熟悉生产线所用到的工艺文件，如控制计划□pfmea□工艺流程图、装配工艺文件明细表、操作指导卡；掌握继电器的构造及其工作原理；熟知关键工序、特殊工序，并根据图示化操作指导卡，对生产线的每道工序进行简单的操作；熟知各工序生产要求及工艺参数设定，能够排除简单的设备故障；会使用测量量具（游标卡尺、千分尺、万用表等）且能够对生产线用到的综合测试仪、稳压电源、电清洗仪等仪器进行实际操作；能够对设备、仪器进行点检；会使用显微镜对产品进行检查，熟知镜检内容，但对于压裂、刮伤、毛屑的辨别能力有待进一步的提高；了解各工序生产的反馈流程和质控要点；着重学习了校正的操作，目前正积极开展试流的学习。注意事项：产品品种多，切忌混单；塑封产品切忌漏胶；切忌产品中无压簧；认真做好自检互检工作等。总之，正按实习计划有条不紊地学习实践中。

3、明确工艺员岗位职责□

协调生产流程中的工艺装备、工艺流程，解决产品生产中的工艺问题，保证生产活动正常运行；与质量部门密切合作，分析生产流程冲突，对与工艺有关的问题提供解决方法，及时妥善处理生产现场出现的质量、技术问题；培训操作人员正确地维护并操作已有的和新进设备、工装，指导员工严格按工艺流程进行生产；参加生产过程中的技术质量事故及设备事故的分析调查工作，积极开展技术进步和合理化建议活动，并

组织纠正和预防措施的实施。

二、存在的问题和不足

1、实践和经验的不足。需要进一步提高动手实践能力，积累经验，不断丰富和提高自己。

2、电器理论知识的欠缺。由于前期从事的是机械类相关专业，在电器类基础知识方面比较欠缺，需要进一步学习和完善。

三、今后努力的方向

1、加强学习，努力提高自身素质。坚持把加强学习作为提高自身综合素质的关键措施，谦虚的向领导和同事学习；坚持不懈地努力学习各种技术知识，提高实践水平，不断积累经验。

2、不断锻炼自己的胆识和毅力，增强自己分析和解决问题的能力，提高沟通协调能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地对待每一项工作。

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定篇二

总结是对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况进行分析研究的书面材料，它可以使我们更有效率，因此我们要做好归纳，写好总结。我们该怎么写总结呢？以下是小编为大家整理的工艺员上半年工作总结，仅供参考，欢迎大家阅读。

转眼间20xx年上半年的工作已经告一段落了，回顾这几个月以来的工作，我通过自己的努力，也有了一点收获，临近年半，我感觉有必要对自己的工作做一下总结。目的在于吸取教训，提高自己，以至于把工作做得更好，自己有信心也有

决心把以后的工作做得更好。以下是我对这几个月以来的工作进行总结。

我于20xx年3月1日进入的我们公司，最开始我在车间实习了一个月，我知道实践才是检验真理的唯一标准，在实习期间，我努力地融入我实习的各个工作岗位，与生产工人尽心地交流。对公司的企业文化，运行机制等都有了一定的了解。同时，在此期间，我对公司的设备，产品，加工流程等也有了一定的认识。这为我之后的工艺工作打下了一定的基础。

1、工艺文件的编制。我主要负责编制了新产品袋装粉料拆包机、干混砂浆移动筒仓及部分老产品的工艺编制及改进。现在拆包机已经试制成功，移动筒也正紧锣密鼓的生产中。并且，我起草编制了工装编码规则，用以规范公司工装的图号编制。

2、工装的设计。我负责设计了几个新式工装，例如；皮带机尾部张紧装置焊接工装、从动滚筒的同心度检测工装等。同时也将公司以前设计正在使用工装重新测绘整理出图成了标准图纸。

3、在管理提升工作方面，我负责起草了与工艺相关的岗位职责。并且从四月底开始，和其他工艺工程师一起进行了每周两次的工艺纪律检查。对工艺文件也进行了系统的整理。

4、在工艺培训工作方面，我们工艺人员利用晚上休息时间进行了三次工艺培训，我主要负责了机械识图方面，针对车间员工的培训，反响良好。

5、在进行工艺工作的同时，也协助技术人员进行了部分设计工作。例如：协助郑芮设计了部分拆包机部件、设计了几种新老产品的油漆方案及铭牌、协助何浩设计了部分皮带机部件等。

- 1、将部门职责细化重组，分配并落实到各个相应的职能单位；完善针对部门质量目标达成情况的统计办法，使工作目标达成情况真实有效并能得到有效的分析控制。
- 2、持续改善工艺文件，加强工艺文件对现场制作的指导作用。开展工艺研究，针对生产关键环节和质量薄弱环节，探索工艺规律，改进工艺条件，优化每一个工位使之形成指导性文件并指导生产一线员工作业。
- 3、加强工艺检查。通过工艺检查，发现问题，采取措施，及时解决；工艺检查将按照各工位的作业指导文件每周对生产工艺进行测查。同时监督检查后的问题跟踪及反馈。
- 4、多下车间与一线工人沟通，吸取广大群从的智慧，收集他们提出的意见，建议。经甄别筛选后对现行工作进行改进。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”□20xx已经过了一半，未来的路正大步走来。在未来的日子里，我将抖擞精神，开拓进取，力争下半年取得更好的成绩。

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定篇三

我国是文明古国,礼仪之帮,讲道德、懂礼仪是学生健康成长的需要,是走向社会,进行交往的必备条件。为了积极投入到学校特色办学创建工作中,树立良好的班风班貌,让礼仪道德加深于每个学生的心中,所以采用生动活泼的形式,准备举行一次让文明之花开得更加娇艳的活动。

- 1、让学生了解文明礼仪的知识，了解文明礼仪包括哪些方面。
- 2、使学生认识文明的重要性，明白养成文明习惯就是从身边的小事做起，以实际行动继承中华民族的文明礼仪传统。争当文明礼仪先锋，让文明传递下去。

- 1、由班委团委进行活动场地的相关布置。
- 3、由班长对“大学生文明礼仪主题”于我班的整体情况(优缺点等各方面)进行分析和总结。
- 4、由班副王瑶对我班“大学生文明礼仪主题”于我班整体情况(优缺点等各方面)进行分析和总结，并提出相关的建议和意见。
- 5、由班上同学自由发言，就我班“大学生文明礼仪”开展以来自己的主观和客观的看法和观点发表演讲，总结会上大家积极踊跃的发言，各抒己见，会场气氛活跃。
- 6、班长对这次活动进行总结。
- 7、总结活动结束后，清理教室。

1. 材料计划等准备较充分

“凡事预则立，不立则废”在这次活动中得到充分体现，正是因为有了详实的考虑，周全的计划以及充分的准备，这次活动才有了成功开展的前提。如我们在开展之前就写了详细的活动策划书以及活动部署，并提前准备好了上台发言的演讲稿。

2. 全体同学的密切配合

多各方面的积极配合是保证活动得以顺利完成的重要因素。在自由发言的阶段，同学们的积极发言，使的现场形成比较活跃的气氛，让同学们在轻松的环境中提高参与的积极性，在一种较为轻松和谐的氛围中开展和互相学习。

3. 活动影响较大

在同学们的自由发言阶段，他们都发表了自己的看法观点，

包括自己的经历和感想等，这次总结班会过后，同学们普遍反映较好，感觉学到了很多并且都有更多的信心去迎接下周的“大学生文明修身活动实践课”。

在同学自由发言阶段出现了短时间的冷场情况，使得同学一度处于尴尬的氛围中，这是没有考虑到的一个方面。下次一定要从多方面考虑，做出更完善的计划书，不让这种情况再发生。

通过活动中对文明礼仪的学习和讨论，大家从中获益匪浅。虽然我们对于文明礼仪的专题活动暂时告一段落，但对文明礼仪的学习并不会就此停下脚步。并将贯穿在同学们今后的生活当中。时时刻刻提醒我们，以更加昂扬的精神风貌，弘扬中华民族传统美德，践行文明礼仪风范，做一个高素质的文明大学生。

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定篇四

一、 实习目的：掌握电子技术应用过程中的一些基本技能。巩固、扩大已获得的理论知识。了解电子设备制作、装调的全过程，掌握查找及排除电子电路故障的常用方法。培养学生综合运用所学的理论知识和基本技能的能力，尤其是培养学生独立分析和解决问题的能力。

三、 实习过程

实习目的：七、对印制电路板图的设计实习的感受

焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲的内容，不能不说是对我的一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。

但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。

九、总结

总的来说，我对这门课是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在电工电子实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

一、 实习内容：(1) 学习识别简单的电子元件与电子线路；(2) 学习并掌握收音机的工作原理；(3) 按照图纸焊接元件，组装一台收音机，并掌握其调试方法。

二、 实习器材及介绍：(1) 电烙铁：由于焊接的元件多，所以使用的是外热式电烙铁，功率为30 w，烙铁头是铜制。(2) 螺丝刀、镊子等必备工具。(3) 松香和锡，由于锡它的熔点低，焊接时，焊锡能迅速散布在金属表面焊接牢固，焊点光亮美观。(4) 两节5号电池。

三、原理简述：

四、实习目的：

1. 熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。
2. 基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。
3. 熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书。
4. 能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。
5. 了解电子产品的焊接、调试与维修方法。

五、实习步骤： 六、实习小结及心得：

我一直对这门课程有着浓厚的兴趣，尤其是在这次实习以后。当我捧着自已亲手做的收音机，听着它里面传出来的声音，有一种说不出的“成就感”。

通过一个星期的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

一、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

二、对自己的动手能力是个很大的锻炼。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如在焊接芯片时，怎样把那么多脚分开焊接对我们来说是个难题，可是经过训练后，我们做到了。虽然在实习中会遇到难题，但

是从我学到了很多，使自己的动手能力也有所提高，我想在以后的理论学习中我就能明白自己的学习方向，增进专业知识的强化。

个人实结

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定篇五

从20__年开年以来，个人增强了自我学习的力度，继续晋升自我的综合素养；一是积极参加公司组织的各项思想政治学习运动，在学习的历程中，注重做好笔记，认真消化学习内容，通过学习切实进步了自我的思想素质、政治修养和大局意识；二是增强自我的业务理论学习，作为一名技巧人员，我深知自身的业务知识与专业才能不仅关系到高铁刹车片的质量，同时还关系到公司的成长，为此我可以或许主动积极的增强自我的学习力度，应用各类业余光阴学习高铁刹车片成长近况与成长趋势，了解公司生产的各类刹车片具体型号，详细学习具体工艺要求，系统控制本职工作所涉及的各项资料与身手，全面晋升本身的工作才能与专业素养。

二、容身本职岗位，落实工作职责

作为一名技巧人员，行动才能是很紧张的，能利落的把事办完是一切的前提，首先做到不让领导担心，在做到让领导宁神。而要想做到让领导宁神，就必须容身本职岗位，落实工作职责。我将工作定位为帮忙好车间生产工作，理论联系实际，在实践中验证理论，用理论指导生产、办事生产，继续进步自身素质，扎实勤奋工作，尽力做好各项本职工作。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技巧员既有分工又有互助，坚持常常和其他技巧员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝专断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。

在生产历程中，我始终对本身的产品负有主人翁的责任感，对产品的质量有高度的认识。本着对花费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，主动共同查验员层层把关，有效的杜绝分歧格的产品流入下道工序，包管了产品质量，低落了生产本钱，进步了产品的市场竞争力。

三、连合同事，友善待人

在日常工作和生活中，我可以或许严格遵守公司的各项规章制度，不迟道，不早退，尊敬领导，连合同事，友善待人，当同事遇到各类艰苦和问题时，可以或许积极主动的去赞助，与同事们友善协调，具有较好的团队互助意识和才能。

造诣属于昨天，将来任重道远。在已经到来的20__年，面对百舸争流、千帆赛舟的公司成长形势，我还必要继承尽力，把握机遇，欢迎挑战，勇于立异、奋力拼搏，匆匆进公司康健、有序的成长。

工艺员工作总结简洁版 工艺员实习自我鉴定篇六

（一）参加质量专业初级资格考试的人员，必须具备中专以上学历。

（二）参加质量专业中级资格考试的人员，必须具备下列条件之一：

- 1、取得大专学历，从事质量专业工作满5年。
- 2、取得大学本科学历，从事质量专业工作满4年。
- 3、取得双学士学位或研究生班毕业，从事质量专业工作满2年。

- 4、取得硕士学位，从事质量专业工作满1年。
- 5、取得博士学位。
- 6、在《质量专业技术人员职业资格 examination 暂行规定》发布前（即2001年1月1日前），按国家统一规定已受聘担任助理工程师职务，从事质量专业工作满5年。