

建筑公司设备检修工作总结 设备检修工作总结(精选8篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看看吧。

建筑公司设备检修工作总结篇一

20xx年7月8日8:00随着原油滚滚流入原油缓冲罐及稳前原油泵的启动，宣布油气处理分公司原稳装置20xx年度检修工作圆满结束，此次原稳装置检修工作在化工集团领导、东昊公司领导和相关部门的支持和帮助下，在分公司全体员工及外来施工单位的共同努力下取得了圆满的成功，完成了检修各项预定任务，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标。

此次检修历时24天，经过全体检修人员的共同努力，克服了天气炎热、蚊虫叮咬、阴雨天气等不利条件，圆满的完成了检修任务。本次检修共计划进行项目81项，实际共完成检修项目88项，其中外委检修项目37项，自检项目42项，临时增加检修外委项目7项，未能进行的检修项目2项。通过检修不但进一步提高了轻烃生产能力，而且解决了一系列影响装置生产的瓶颈问题和安全隐患问题。诸如：通过对塔顶水冷器和压缩机后水冷器清洗，有效的提高了装置冷却能力，提高了装置轻烃禅理；通过对空冷器加装防尘屋，有效的避免了空气中的灰尘杂质等对空冷器的污染，提高了空冷器的使用效率；通过将轻烃罐区水包、液位计原铁管伴热更换为铝塑管伴热，有效的解决了轻烃罐区伴热腐蚀严重渗漏问题；通过对轻烃罐区仪表电缆的改造，将原地下电缆改为地上，避

免了因冬季、春季地面冻化将地下电缆扯断，解决了轻烃罐远程监控突然失灵的隐患；通过对轻烃罐区消防喷淋管线的改造，消除了对岗位人员巡检操作时的安全隐患；通过将原轻烃脱敞开式脱水改为密闭式脱水，消除了轻烃脱水操作时的安全隐患。

其次，为进一步提高分公司的管理水平，加强分公司原稳装置规格化水平，检修期间对装置区部分彩道板进行了平整，为一次脱水罐区域铺设彩道板，对轻烃罐区破损地面进行了修复，对轻烃罐区围堰进行修复和粉刷，修复食堂、值班室和各泵房损坏的地砖40多块，全部更换主控室防静电地板块，重新为锅炉水化验室铺设瓷砖，通过以上工作使装置区、生活区环境更加优美，进一步提高了装置规格化水平。

再次，为提高检修效率，减少检修时间，分公司本着能自检的项目决不外委的原则，精心组织，合理编制检修时间进度表，本次检修共完成自检项目42项，完成稳后2#泵大修，回流2#泵大修，锅炉生水箱、软水箱清淤，空压机干燥器填料更换，一次脱水罐液位加远传，冷却塔平台加挡水护板，制氮机室内仪表风管线加阀门，氮气缓冲罐出口加跨线等自检项目；同时，处理渗漏点3个，拆装安全阀53个，压力表204块，压力变送器38块，双金属温度计53块，流量计检定11块，电流检定65块；加拆盲板45块，更换阀门37个，置换容器10台，电机检修21台，安装临时配电盘1个，检修配电盘8个，完成压力容器检定22台。

从检修后近一段时间的装置运行上看，此次检修是成功的，检修质量达到了预期的效果，装置渗漏率明显减少，各设备及电机运转良好，安全隐患降到最低。检修的成功与检修前充分准备、检修方案的合理制定以及检修施工过程中严格管理、检修过程方案的步步确认是分不开的。我们结合历年检修的经验，根据今年装置的检修特点，重点对以下几方面加强了力度。

今年检修，集团领导、公司领导几次到分公司做重要指示：宁可检修工期延误，也不能在检修期间发生任何事故。我们按照集团领导、公司领导的指示，将检修期间的安全工作放到首要位置来抓，将“四有工作法”贯穿检修始终，充分做到了检修计划周密、准备充分，检修方案详实、准确，检修过程中步步有确认、事事有人管、日日有记录。使检修全过程均处于受控状态。

1、检修计划周密，检修各项工作精心准备

为保证检修顺利进行，检修期间不发生任何事故，顺利完成检修任务，首先，5月初，我们就成立了检修管理组织机构，成立了以公司总经理蒲燕同志为总指挥，副经理郑军同志和安全副总监高岩峰同志任副总指挥，公司生产、安全部门的科室长和油气处理分公司班子成员作为管理成员的组织机构，下设7个专业组：检修协调组、安全管理组、材料组、质量验收组、宣传保卫组、后勤保障组、合同核算组。为此次检修工作的开展提供了坚实的组织保证。

其次，确定检修项目，我们本着涉及安全生产问题的项目一项不落，不必要的项目一项不上的原则对检修项目严格审核，4月初，油气处理分公司经过检修项目审查专业会的认真研讨，确定了20xx年原稳装置检修项目计划，并安排专业人员对初步确定的检修项目进行细化，制定项目施工方案，最后敲定了20xx年原稳装置检修项目计划。于4月份完成检修计划的申报、审核工作，经过集团领导和相关部室领导的审核、批准，检修项目全部确定。

再次，重新完善检修期间的各项管理规定，我们结合“西太”管理经验和本次检修工作实际需要，重新修订了六项管理规定，分别是《检修计划管理规定》、《检修项目实施管理规定》、《自检单位管理规定》、《检修项目质量管理规定》、《检修安全管理规定》、《检修考核规定》等。

再次，敲定了检修时间，考虑到各项工作的准备情况及检修工作量情况，集团公司、公司领导最终确定了检修时间为6月15~7月4日，检修期20天。

建筑公司设备检修工作总结篇二

略

1、安排专人穿戴好劳动防护用品进行酸洗操作。

本次中修工段经过研究决定，指派两人穿戴好轻型防化服、佩戴好护目镜、防酸碱手套等劳动防护用品进行一切用酸操作，其它人如有用酸洗的阀门，短节等，只负责搬运到现场，然后由这两人进行酸洗操作，避免了用酸时防护用品不全的现象。

2、根据检修项目负责人员的落实，把各类票证的办理交给班组。

我们一改以前由工段长负责办理各种票证，然后出去签字，现场没人统筹全局的弊端，本次中修我们把办理各类票证的任务交给班长，由他们根据自己负责的项目，需要什么材料，安全防护措施的落实，现场监护人的指派，各类票证的办理等具体的工作全部交给班组来做，然后由工段长进行监督、指导、把关，这样既调动了大家的工作积极性，又使整个现场工作场面井井有条，忙而不乱。

3、安全防护措施切实有效，并且安全可靠。

在检修前，我们就针对本次中修的项目，专门的制定了切实有效的安全防护措施，并得以落实执行，如动火作业、进入容器内的作业等。尤其是进入发生器的渣浆分离器时的清垢操作，我们在置换合格的前提下，又通入压缩空气进行吹扫与强制通风，并用棉被堵塞住乙炔总管，用测爆仪进行在线

监控，每小时又做跟进分析含氧与有害气体的含量，指派专人现场监护等措施，确保了各检修项目的本质安全。

4、人员安排较为科学合理。

无论是值班人员的安排还是各项目的具体负责人，我们工段都根据其本人的性格与责任心的强弱，原则性的强弱，扬长避短，进行了合理的安排与分配，有利于各项工作的开展。

5、检修完后的现场清理与除锈刷漆工作做的较好。

本次检修完后，我们动员了全体人员到现场卫生进行了全面彻底的清理，尤其是对各防腐层脱落的地方进行了除锈刷漆工作。如对发生器的十二个水封、各泵的基座、管道等进行了清理，使整个厂区设备面貌焕然一新。

1、个别人的集体观念不强，检修工作中拖沓松散。

我公司每年两次的例行停车检修，意义比较重大，尽管我们在停车前做了动员工作，分厂也有相关制度，但还是有人在检修期间休假。另外也有个别人在检修的工作中不够严谨，不够紧迫，东游西晃，从思想认识上还不够深刻。

2、部分民工消极怠工。

从本次检修的总体上看，操作工的表现要优于民工，操作工基本上都能发扬吃苦耐劳的精神，然而民工中有部分人却是消极怠工，你推一下动一下，你不推他就爬下。虽然没有影响整个检修进度，但是给人的感觉却不好。

针对以上不足，我们召开了工段级的检修工作总结会议，对存在问题的个人提出批评，对表现优异的同志给予一定的表扬和经济奖励，力争在下一次的检修工作中做的更圆满。

建筑公司设备检修工作总结篇三

型钢设备检修为期15天，通过这次大检修精整车间完成了20几项清理共作及配合各车间清理工作。

- 1、车间所有区域氧化铁皮及杂物清理干净。
- 2、现场所有护栏进行加固。
- 3、冷床主梁大轴及码垛、翻转吊、大轴及固定框进行除锈并刷漆。
- 4、码垛a b区、移动框平台自拆自装并加固焊接。
- 5、对精整区域所有的输入输出辊道补焊62个。
- 6、对于冬季锯间辊道经常结冰堵塞影响生产，车间进行了改进，把冷锯锯间辊道下面进行分割处理，确保今年冬季不再影响生产。
- 7、对各车间需求人员做到有求必应，做到相互协调共同为兴华服务。

通过这次检修也认识到车间工作安排的不足，在工作与安排方面存在不协调及安全监护问题上，今后一定吸取以前的教训结合各车间好的优良作风，弥补自己车间的不足，严格管理为下一步改进的方向目标改进措施。

- 1、认真发挥自己在班组管理中的职能作用，对班中暴漏出来的各种违反劳动纪律和违章情况严肃处理。
- 2、在以后的检修作业过程中要注重检修的标准要求，坚决用高标准、高要求要求自己，使自己在工作中不断完善自己。

3、要随时熟悉掌握班组人员的思想动态，及特长优势，要给班组人员树立一个长远的奋斗目标，对一些有特长的人员要积极给予发展的空间。

新的一年意味着新的起点，新的机遇及新的挑战，在接下来的工作中我车间将再接再厉努力学习，不断提高自己的工作水平，力争高效完成各项工作任务，使自己的思想觉悟和工作效率全面提高一个新的水平，打开一个新局面，为轧钢厂作出更大贡献。

建筑公司设备检修工作总结篇四

xx年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承担的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下：

过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中校验所学知识，查找不足，提高自己。

过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是wihf80-65-160开式叶轮

衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/10。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对xx年度大修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式□xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

过去的一年虽然学到了很多的东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下：

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。
2. 对检修人员的管理比较松散。
3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务

建筑公司设备检修工作总结篇五

室成立以来在分公司领导的关心和支持下，各项工作逐步走上规范化管理，对室来讲不但要抓好的正常运行，最重要的是如何落实好检修作业的安全管理和设施本质安全管理工作，

目前做了以下几个方面的工作。

规范和完善安全管理制度是保障点检、检修作业安全前提。本室在逐步建立和完善安全管理制度，目前已建立安全管理制度11个，各作业区在逐步完善点检标准和检修标准，加强对“二长”责任制推行和考核，经常对基层点检人员进行安全教育和宣传，重点强调《检修作业制度》和《动火作业制度》，职能人员对检修标准化的技术和业务上的安全支撑，使得检修施工作业从下到上形成了一定的安全氛围。

检修未开始，安全先行。各作业区能够按照本室要求对安排的每一项检修都认真落实安全措施，严格落实检修安全联络挂牌和动火证制度，强化每个点检员对检修现场的跟踪和监护，对检修过程出现的安全问题及时落实控制措施。对技改、维工等项目的管理，能够按照项目管理要求，提前组织对施工方案审定和确认，特别是对安全措施制定尤为关注，要求制定的安全措施有针对性和可操作性，按规定签订好施工安全协议，对施工人员的资质进行审核，验证安全生产许可证，按规定督促办理临时用电许可证，做好安全交底。

加强监督检查，及时落实安全措施。对施工现场各相关管理人员经常进行跟踪检查，验证施工人员与清单人员是否相符，安全用电是否符合要求，施工用的工器具是否符合安全要求，验证有无合格检验标签，检修挂牌和动火证制度执行是否符合安全要求，现场有无违反安全管理制度的行为，抽查特种作业人员的持证情况，对危险作业点的施工进行实时跟踪，施工中遇到安全难题及时组织检修人员采取进一步安全防范措施。

抓好设施的本质安全。本室要求每一位点检员在每天的巡查过程中对设施的本质安全不能放松，确保现场安全设施有效可靠，无缺失。严禁随意短接安全开关，对生产方提出的安全整改必须及时落实，绝不允许推诿和扯皮现象。对在检修过程中临时拆除的防护设施在施工结束后必须及时督促检修

人员恢复原样，确保功能有效，同时督促落实好工完料尽场地清的工作，一般要求施工结束后三天内清理完现场。

存在的不足。室成立时间不长，各类管理制度还不够健全，需要进一步改进；检修挂牌制度有待加强，重点做好挂牌点的排查和安全确认工作；点检员的安全意识、安全技能有待进一步的提高和培育；考核机制还没有完全跟上。

建筑公司设备检修工作总结篇六

近日，宁国水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，宁国水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，最大限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊承租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

四是心系检修、共同参与，职能部门检修助推作用发挥明显。由机动处、供应处分别组织对现场物资、停送电手续办理、用电及检修项目用料的规范性进行专项检查，规范相关程序及作业流程。由办公室主要领导负责供水、送饭等检修后勤的全程跟踪与协调，确保了检修作业人员供饮水、用餐的及时性。由保卫处负责厂区巡视，对重点部位进行重点监控，在检修期间及时发现两起偷盗事件并进行了处理，确保工厂财产安全。由生产处牵头，各单位兼职安全员参加，不断加强检修安全管理。

建筑公司设备检修工作总结篇七

在忙忙碌碌的工作中[]20xx年已经过去，在这一年里领导与同事对我的帮助和关怀之下，我充分发挥自己的化工仪表维修岗位技能，凭借自己坚持不懈的努力在维修工作中取得长足进步，不断改进化工仪表维修方法，提高维修工作效率。下面我对xx年的工作加以总结：

我是一名化工仪表维修工，我的主要工作就是检修、维修化工仪表。在修理化工仪表的过程中，我作为专业的维修技术人员，具备了必要的业务素质，掌握了基本的电路基础知识，同时还掌握了常用的正确测试化工仪表的操作方式、使用方法，能分析化工仪表在使用环节发生故障的原因、方法，严格遵循科学的、合理的工作程度开展仪表检修、维修工作。正因如此，所以在过去一年的工作中，我严格遵守公司的规章制度，很好地完成领导分配的每一项任务，快速维修出现故障的化工仪表，遇到维修时间较长时我甘愿加班，热门思想汇报直到化工仪表恢复正常运行。同时，我充分利用空闲时间学习知识、锻炼技能，不管工作环境多么不好，我始终没有任何怨言，能正确对待，努力工作，顺利完成各项任务。

尽管我在xx年取得显著的工作成绩，但问题不可避免，主要体现在两个方面：一是工作上还不够细致，对化工仪表维修的不安全因素的认识还不足；二是对化工仪表的保养与维修工作还存在不到位的地方，学习不足，亟待改进。

一方面，我在工作中将严格要求自己，自己遵守化工仪表维修的安全操作规程，认真学习安全规范，认真做好本职工作，坚决做到安全第一、警钟长鸣、预防为主的方针，保障安全生产。我作为一名化工仪表维修工，尽管维修工作十分单调、枯燥，但要求具备极强的责任心，在维修中不容有丝毫马虎，我只有集中精力将仪表修好，处处防意外、时时想安全，才能维护团体利益。

另一方面，面对24小时不停歇运行的化工仪表，我将加强日常的检查，以便更充分地掌握仪表的运行状况，提前清除即将发生的仪表故障隐患，做到防患于未然。每一天上班之时，我将巡检每一个化工仪表的运行现状，并按照巡检结果开展对化工仪表的维护保养工作，延长仪表的使用寿命，降低维修成本，提高工作效率与效益。当然，工欲善其事，必先利其器，我只有在今后的工作中严格加强对化工仪表的保养与维修工作，改变被动的仪表维修局面，虚心接受领导悉心的

培训，不断提升我的维修技能，并利用书籍、网络等查询化工仪表的相关资料，尽全力掌握它们的安全规程、性能以及维修等内容，继续学习电工知识，持续提升自己的工作水平。

在xx年里，我将不断前进，不断完善自我、挑战自我，争取在化工仪表维修领域独当一面。

建筑公司设备检修工作总结篇八

xx年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承担的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下：

一、从思想上：过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中校验所学知识，查找不足，提高自己。

二、从工作方式上：过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是行责任到人，推动和促进了检修及技改任务的顺利完成。

二、面对挑战，采取的应对措施

为配合好公司安全生产任务，最大限度地降低检修损失，此次设备检修工作面临时间短、范围广、任务重、工作难度大等严峻挑战。面对挑战，采取积极的应对措施：

1、加强领导，建立完备的检修指挥系统。针对本次设备检修特点，明确职责，全面抓好施工管理，质量检验、物资供应、技术指导，开停工管理，安全环保监察，车辆调配、后勤服务等各项工作。精心优化方案、注重环境保护、建立竞争机制、强化过程监督。

2、及早动手，进行细致周密的检修准备。9月底审定检修计划，全面启动设计、订货工作。最终10月初确定检修方案、施工方案、安全预案和车辆使用计划，施工、检验、监理、设备厂家现场服务人员及施工工具全部到位，订购设备材料按计划到货，设计项目按时完成，可提前预制和现场施工的项目提前施工，机修和电工等参与设备检修的人员多次受到安全教育。

3、加强组织协调，严格按计划推进各项工作，及时消除影响检修安全、质量和进度的各种障碍。为保证检修安全、质量和工期，出台配套政策，最大限度地调动参战各方的积极性，明确施工质量职责、验收标准，实行质量终身负责制。

三、合理安排停电、停水、停气期间的检修任务

的地方，采取了强化措施。合理安排停电，停水、停气期间的检修任务，实行分区、分部门停电、水、气，在需要检修的每一处法兰、每一处阀门、每一处动焊点确认挂牌、同时仔细核对并负责把需要的垫片、阀门、螺栓等材料领到检修工作人员的手中，缩短了停电，停水、停汽期间的检修准备工作，按时完成了检修任务。

四、严把检修质量关，认真落实技术监督检验机制

为了全面贯彻落实检修质量标准，质量检查小组成员每天到现场检查、指导、监督检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，专门召集相关技术人员到现场了解情况，召开专题技术分析研讨会及时研究解决，保证了检修质量，全面促进了检修工作。通过分公司全体检修人员和质检人员的共同努力，全面全面完成了检修任务。

五、设备停工检修取得突出成绩

优质、高效完成检修任务：严格按照整体部署，科学编制检修施工方案，创检修时间最短纪录。杜绝重大事故，安全业绩创历史最好水平：加强检修全过程风险控制，以事故案例强化安全培训，加大施工安全监督力度，降低施工安全风险，严查违章操作，形成了公司巡回抽检，部门定点检查、检修人员自检自查的安全监管模式。为今后检修积累了宝贵经验：11年设备秋季检修，组织周密、准备细致、计划科学、检修力量调配合理，供货准确及时，为发展项目的实施和今后设备检修，积累了宝贵经验。

六、检修资料及时保存，逐步使管理规范化、标准化、科学化

针对历年来检修资料繁多，查阅、保存极为不便的缺点，分公司将检修资料、材料计划、分门别类整理后录入了电脑存档，达到了查阅、保存方便可靠的目的，将我们的设备检修资料管理提高到了现代化的管理水平。

紧张而有序的设备检修工作在公司领导的英明领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的秋季设备检修工作，领导重视、指挥严密，政策配套是检修成功的前提；严格审定、科学编制设备检修计划和施工方案、优化检修方案，是实现高效检修的关键；现场监督严格，安全预案落实，是检修安全和质量的保证；准备充分，深度预制，是提高检修效率的基础；统一指挥、协同作战，是取得设备检修工作最终胜利的法宝。