

最新质检工作心得(优质6篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

质检工作心得篇一

在质检行业从业十几年，历经施工员、质量员，到项目质检科长、项目总工、项目副经理，再到工程公司质量技术科长，参与过许多大型项目的建设，对质检行业有了一定的了解。

第一、质检员必须要有一定的专业技术水平。

具备专业技术技能是开展质检工作的基础。一个合格的质检员

必须看懂图纸、熟悉规范标准、掌握质量管理条例规章。一个连图纸都看不懂的人不可能做一个合格的质检员。一个只看懂图纸而不知道工艺标准、操作要点和质量标准的质检员也无法进行有效的过程检查与控制。质检员需要和工人直接打交道，就一定要知道该怎么干，干好的尺度标准是什么，这样才能够真正去管理，才容易让人接受你是管理。

第二、质检员必须要要有较高的质量意识。

意识决定态度，态度决定行动。一个没有质量意识的质检员，不可能有积极的态度和行动去管理质量。因为他心里没有质量或者说没有较高的质量标准，到了抢进度的时候，他更不可能想起质量。工程中往往出现“萝卜快了不洗泥”，道道工序降低标准，到了验收的时候才发现工程质量真的很差，所以说质量意识差，质量标准低，糊弄将就思想严重的人千万不能让他做质检员，更不能让他当领导。

第三、质检员应养成好学的习惯，善于分析总结，持续改进。

社会在发展新材料、新技术、新工艺不断在应用，新的规范、标准都需要我们去学习去认知，已经颁布的质量管理条例、合同法等也需要我们熟悉。

施工过程中出现问题在所难免，出现了问题不可怕，可怕的是问题的重复出现。这次屋面没有做好渗水了，分析下什么原因，人、机、料、法、环五个要素哪个是主要影响因素，保证下次再做屋面不能再犯同样的错误了。这就是通过分析总结做好质量的预控，持续改进。

第四、质检员要具备现场发现问题的敏锐眼力。

现场质量控制不是纸上谈兵，书本理论知识丰富了还不够，到了现场发现了问题是许多质检员的缺憾。举个例子，屋面防水卷材施工，两个人同时去看，有人一眼就能发现问题，比如基层没有清理干净，冷底子油涂刷不均匀、太随意，转角、雨水口没有按规定做附加层，铺贴方向、顺序不对，搭接宽度不够，搭接接头未错开，热熔不够、收边不严密等问题。而具备了敏锐眼力的还能捕捉到更细节的问题，如将卷材鱼目混珠偷换牌子的，将4mm厚换成3mm厚的，将聚酯胎换成复合胎的等，要练就成这样的“真功夫”，就要留心质量标准中涉及的每个质量关键细节，培养敏锐的观察力。

第五、质检员要有管理质量的手段和处理问题的能力。

质检员对质量管理要有预控手段、过程控制手段，这是做质检员的关键。质量预控可以通过对易出现问题采取各种预防措施和每项工作开始前的现场交底进行，比如为避免走廊地板砖铺贴不对称平衡，可以预先绘制排版图；为了控制主筋位移可以制作钢筋定位卡预控。过程控制可以要求进行自检、质量控制点和样板的报检以及巡检进行，比如柱子钢筋绑扎好以后，班组必须先自检合格后报质检员检查，否则不能开

始模板支设;新的分项工程开始,或者新班组进场必须要先做样板,样板不合格不能大面积展开施工。必要时可执行停工权、返工权、奖罚权。执行这几项权利的时候要慎重,一定做到以理服人,尤其是执行奖罚,不是张口罚多少就罚多少,正确的办法是要有奖罚实施细则,合同中还应注明执行细则,避免出现不必要的纠纷。

质检工作心得篇二

在近年来,随着社会经济的发展,人们对于产品的质量和安全要求越来越高,企业不得不面临质量流程的标准化和规范化。质检认证也成为企业质量改进的有效手段之一。本文将围绕“质检认证心得体会”主题展开讨论。

第二段:理解认证是全流程管控

认证不仅包含产品的核心环节,也包含从研发到上市的每个流程节点。在认证之前,首先需要了解产品质量的具体目标和标准,从而靶向性地进行生产和流程控制。在质检认证的过程中,每个环节都不可遗漏,包括产品的原材料和加工过程监控、实验室检测、生产良率等各方面的全方位管控。只有这样才能更好的保证产品的质量和稳定性。

第三段:认证需要一个长期的推进过程

认证是一个长期的推进过程,需要有规划性、系统性和持续性的投入。在推进过程中,需注重初始化筹备和后期维护两方面的重点,第一是在初始化筹备过程中,要做到尽量一次性通过,成熟经验是先自行审核,确认不会出现问题后再启动计划。其次,在后期维护中,应跟进认证结果,不断改进存在的问题,随时做好迭代和改进的准备工作。

第四段:人才培养是重中之重

认证是基于团队合作的，每位员工都是认证工作的重要一环。在认证过程中，人才培养是至关重要的一个环节，企业应注重员工的专业技能培养，着重提高员工的认证管理素质和认证技术能力；同时，加强与行业专家和认证机构的沟通和合作，不断提高认证工作的针对性和专业性。

第五段：认证是企业品质标杆的体现

认证是企业品质标杆的体现，具有重要的示范和引领作用，通过认证的企业具有更好的产品品质和信誉，从而带来可观的经济效益和社会声誉。在认证工作中，企业应重视品牌效应的建立，运用认证成果来推销自己的产品和品牌，在业界取得更好的市场地位和美誉度。

结尾段：总结

质检认证是企业提高产品质量的有效方式，需要全流程的管控、长期的推进过程、注重人才培养和品牌效应建立。企业应积极投入，努力推进认证工作，树立企业品牌，提升公司在行业中的竞争力和市场地位。

质检工作心得篇三

XXX

性 别： 女

民 族： 汉族 年 龄： 27

婚 姻 状 况： 已 婚 专 业 名 称： 动 物 科 学

主 修 专 业： 农 科 类 政 治 面 貌： 团 员

毕 业 院 校： 龙 岩 学 院 毕 业 时 间： 20xx年7 月

最高学历： 本科 电脑水平： 精通

工作经验： 一年以内 身 高□ 156 cm 体重： 50公斤

现所在地： 龙岩永定县 户 籍： 龙岩永定县

期望从事职业： 质检员 期望薪水□ 20xx--3500元/月

期望工作地区： 龙岩市 新罗区 武平县 期望工作性质： 全
职

最快到岗时间： 随时到岗 需提供住房： 需要

20xx年9月至20xx年7月 龙岩学院 动物科学 本科毕业证

公司名称： 养宝更旺生态养殖股份有限公司 (20xx年7月 -
20xx年6月)

所属行业： 农·林·牧·副·渔业 公司性质： 私营.民营
企业

公司规模： 50~200人 工作地点： 连城

职位名称： 技术员实习

工作描述： 母猪场养殖一条龙工作

公司名称： 甘露兽药饲料经营部 (20xx年9月 - 20xx年2月)

所属行业： 批发·零售 公司性质： 私营.民营企业

公司规模： 10人以下 工作地点： 武平县平川镇平川路

职位名称： 店长

工作描述： 客户接待，店内兽药饲料销售营业，仓库盘点整理等

公司名称： 大北农泰枫生物科技有限公司（20xx年8月 - 20xx年9月）

所属行业： 制药·生物工程 公司性质： 私营·民营企业

公司规模： 50~200人 工作地点： 武平县岩前镇工业园

职位名称： 化验员

工作描述： 对饲料原料，半成品及成品取样化验检测

离职原因： 孕期环境影响

语种名称 掌握程度

英语 一般

普通话 良好

质检工作心得篇四

迎质检是一项重要的质量管理工作，对于企业来说具有重要的意义。在这次迎质检的过程中，我深刻体会到了质检的重要性，同时也收获了一些经验和教训。

第二段：质检过程中的问题

在迎质检的过程中，我注意到质检不仅仅是简单地检测产品是否符合规定的质量标准，还包括整个生产环节的质量管控。我们面临的第一个问题是生产过程中的工人技术水平不足，导致产品的质量无法保证。此外，部分原材料的质量也有待

提高。这些问题直接影响了产品的质量。

第三段：解决问题的措施

为了解决上述问题，我们采取了一系列的措施。首先，我们加强了员工的培训，提高了他们的技术水平。我们配备了专业的培训师，定期组织培训课程。其次，我们加强了对原材料的筛选和检验工作。我们挑选了质量过关的供应商，确保原材料的质量符合要求。此外，我们还对生产车间进行了优化，优化了生产流程，提高了生产效率。

第四段：成果与收获

通过上述的措施，我们取得了一些成绩。工人的技术水平有了明显的提高，产品的质量稳定性得到了提高。原材料质量的问题也得到了有效解决。在迎质检的过程中，我们得到了一些有益的经验教训。我们深刻认识到质检的重要性，我们应当在每一个生产环节都严格把控质量，而不仅仅是等到产品出现问题时再解决。只有从源头上控制好质量，才能保证产品的稳定和可靠。

第五段：对未来的展望

质量管理是一个复杂的系统工程，需要我们持续地投入精力和资源。未来，我们将继续加强对员工的培训和技术提升，提高他们的专业水平。我们还将加强和供应商的沟通协调，确保原材料的质量得到持续的提高。此外，我们还计划引入更先进的质检设备和方法，提高对产品质量的检测能力。

总结：

迎质检不仅是对产品质量的一次全面检验，更是对企业管理水平和质量管控能力的一次考核。通过这次迎质检，我们提高了对质量管理工作的重视程度，也明确了我们在质检方面

存在的问题和不足之处。我们会不断总结经验，完善质量管理体系，提高产品的质量，为企业的发展贡献更大的力量。

质检工作心得篇五

尊敬的领导、同事们大家好：

首先感谢各位领导给予我展示才华的机会！我将珍惜这次提高自己、锻炼自己的机会，勇敢地走上台来接受大家的评判。

今天我为大家演讲的题目是“保品牌 抓质量”远大阀门集团作为中国铸造产业之名牌来之不易、在企业销售利润竞争的生力军之中，抓产品质量作为唯一的润滑剂，质量的胜利就是品牌的胜利，也是企业的胜利。主要从三点讲述（一）品牌的竞争与价格竞争都决定于产品的质量和款式，根据企业不同产品定位差异化，价格竞争一定要灵活化，综合素质决定全局，但必须保证产品的质量作为唯一的前提、只有认识产品质量才能保证品牌的名誉。三鹿奶粉事件就是典型的质量监督管理，造成企业极大损失、大家要引以为戒。

（二）100-10产品的全方面保证。没有一流的管理人员和高度负责的员工不可能提供优质的产品。[根据产品的各个工序、层层把关、坚决采取零风险质量关、需要员工各负其责，一切从实际出发，对产品出现的问题要有辩证观点，谦虚谨慎、经常发现问题，找出原因，同时解决问题，售后服务等一系列措施的. 保证。

（三）衡量企业成功与否的唯一标准，是产品的质量及利润，而非产量。要有一个有实力的团队，不能把一个企业的生存与发展寄托在某一个或个别人身上，莲~山 课件在做好本职工作前提下，要有团队精神，讲诚信，保质量。通过发挥员工的能力来实现企业目标从而获得公司的未来，通过高效管理把员工的能力发挥出来成为企业的核心能力。

以上论点属本人观点，希望大家认识，吸娶取长补短。做为一名质检员应立足本职岗位、从我做起、保质提量，抓实抓严，防止不合格产品进入下一工序，我将以我实际行动来回报公司、为了远大的明天共同努力吧！

我是车间的员工。今天，我的竞选目标是食品检验员。

实不相瞒，对这一职位，我是垂涎已久。因此，今天，我不是凑凑热闹，而是有备而来。我自信，我的竞争优势是无人能比的。

从小，我就喜欢美食。长大后，就学着做各种各样的饭菜。上初中后，每次的生物、化学考试，我的成绩总是名列前茅。只因为一点：我对食品感兴趣。

因此，在年高考毕业后，我毅然而然地选择了自己喜爱的专业，到郑州科技学院，学习“食品加工”。

三年来，我认真学习、刻苦努力，在专业课考试和实验操作测评中，均取得了非常优异的成绩，得到了任课老师和辅导员的好评。而且，我在实验操作测评中表现出来的全神贯注和一丝不苟精神，受到了院领导的交口称赞。

年暑假，我一直在天津市伊利集团实业有限公司实习。整整两个月，我学到了很多知识，积累了大量的操作经验：不经对配料、制作等方面有所了解，还亲自参加制作；并且在质量检测方面也投入了大量的时间。

两个月中，我得到了车间主任数十次的表扬。到最后返校离开时，车间主任非常不愿我离去。

“父母在，不远游，游必有方”，由于父母年纪已高，我决定就在河南本地工作。所以，尽管集团实业有限公司的车间主任，多次劝说，让我还到那里工作；我依然没有去，而选择

了中国著名企业——我们双汇集团。

食品质量的最后把关，全在质检员手中；因此，质检员的“质量”决定了公司产品的质量。而公司产品的质量，又决定了公司的效益。公司的效益又决定了公司的命运。因此，质检员的责任重大，选择一个富有能力、工作认真的质检员则显得尤为重要。

我是一个不很聪明，但非常认真、一丝不苟，又善于学习的人。尤其是做自己爱做的事情，我会全身心投入其中。这一点，我的专业课老师、院领导，还有实习期间的车间主任都给予了充分的肯定。

最后，也是最重要的，那就是我的激情，我品德和我的能力。我富有工作激情；信奉诚信、正派的做人宗旨，能够与人团结、共同做事；而且具有良好的食品质量检验能力。

当然，我也有不足之处：我的经验不够丰富。如果能大家能给我这个机会，我一定像以前一样，全身心投入到工作中，并以其他优秀的员工为榜样，不断请教、不断学习，争取早日成为一名优秀的员工，为我们公司的发展，作出自己应有的贡献。

今天，天气这么热，大家还都来捧场，这使我非常感动。无论我竞聘是否成功，我都要向各位领导、评委，和在座的兄弟姐妹们表示深深的谢意！

质检工作心得篇六

纸张质检是现代工业生产过程中十分重要的一项工作，而且也是用来考验纸张质量的一种手段，对于产品的品质和安全几乎起着决定性作用。担任这项工作的人需要有很高的素质和不断改进、不断创新的精神。在我负责的纸张巡检工作中，

我深深感受到了纸张质检的重要性，并从中获得了一些经验和体会，这些经验我想分享给大家。

第二段：实践操作

在纸张质检中，对原材料的入库检验非常关键，因为原材料质量不好不仅耽误了工作生产，而且还会浪费很多时间和人力物力成本。因此，我们每次对原材料的到货情况和外观颜色都要认真检查，检查的标准有硬度、顺滑度、强度和密度等指标，以确保原材料质量的优秀。

第三段：问题解决

在实践操作过程中，我们也遇到了一些困难和问题，比如有些纸张因为不同的原因而出现了瑕疵，这就需要我们进行及时诊断分析，找出问题杠杆点，有针对性地制定解决方案，例如：针对环保问题，我们采取了有力的措施，确保现有生产设备符合国家环保标准，严格执行工艺流程，在工艺中加入环保成分，并从源头上减少浪费，从而保证所用纸张的环保性和质量。

第四段：技巧总结

在纸张质检工作中，不仅需要掌握理论知识，还需要有一定的技巧，例如利用检验设备时我们需要不断加强对设备的维护和保养，使设备保持良好的工作状态，仪器仪表标准化、规范化，确保测试结果的可信度和准确性；另外，对于一些观察缺陷的时候，针对性地理解缺陷是属于哪一类，因为不同的缺陷类型处理方法不同，浪费的成本也不同。

第五段：反思总结

通过对纸张质检工作的实践和总结，我发现要提高检验工作的效率和质量，不仅需要自己不断学习，而且也需要和其他

人不断进行交流与合作。在工作中，需要认真观察每个环节的细节，对其进行及时记录整理，以便查找问题、对症下药，避免同样的问题再次发生。同时，还需要有一定的抗压能力和协同作业能力，在加班加点的情况下，面对工作上的问题能够保持良好的工作状态和心态，切实做好纸张质检这一项重要的工作。