

2023年铸造工作个人总结(模板8篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

铸造工作个人总结篇一

兴化市银鑫电热铸造厂最早成立于1995年，是兴化市最早一批电热铸造厂，20__年后搬至张郭镇工业园区，是目前张郭镇声誉颇高的电热铸造厂，全厂占地约0.51公顷，员工63人，主要经营各类国标与非标电热管的制造，生产工艺精致，产品质量较高，每年生产的电热管数量高达15万条以上，销售额在同行业内相对较高，员工福利颇优。

兴化市银鑫电热铸造厂旨在以最快的速度生产出最优异的产品，努力满足客户的需求。

本次实习的目的在于熟悉企业的运作流程，感受企业与员工之间的相互关系，掌握与人交流沟通的技巧。实习过程主要包括以下几个阶段：

第一，12月24日是我实习的第一天，到达企业后，我见到了企业的负责人，在我对自己简单介绍后，他把我介绍给了财务会计，在财务会计的带领下，我大致熟悉了电热铸造厂的部门分布。随后的日子里我仔细阅读企业的员工规章制度，慢慢融入企业工作环境。

第二，由于之前没有任何工作经验，刚刚加入企业的我基本是跟随着财务会计后统计核对企业账目，重复操作企业财务会计的工作，由生疏到慢慢掌握。

第三，企业人员有限，财务会计通常需兼负接听电话订单职责，实习期间我通过一次次的电话交流，慢慢掌握语言沟通的技巧。

第四，在对企业工作流程熟知后，除了会计核算外，我的工作增加了对每天加热管的进出量的核算登记，记载每天生产的产品总量和销售量。

第五，总结实习经过，并完成实习手册、实习报告。

第一周，初到工厂内，我初步了解了下各单位部门的位置，心中好奇与紧张各占一半，虽然当初做决定时信心很充足，但实际踏入工作地点时还是有点紧张，因为实习不仅包括工作部分，还有与人相处融洽问题，还好第一周的工作相对轻松，同事之间相处还算可以。

第二周算是正式实习的一周了，跟学习不太相同，有点累，忙着跟在财务会计后面盘点钢管与氧化镁粉存货量，估计预算进货数量，计算核对实际数据时心中难免有点紧张，每次都得反复计算几次防止误差，理论与实际接触时并没有想象中的那么轻松。

随后的日子基本是负责接听企业的电话订单与核算登记每天产品的入库量与销售量，每一天生产的产品类型与数目都会因客户需求而不同，核算登记后方便年末的数据统计。

实习期间不定期会有客户需要对自身账单进行核算统计，企业也会时不时收到客户退回的问题产品，在对账目核算时需登记这类产品的问题与数量，统计累积账单时避免不了账单出入差距，有问题出现时需要逐个核对直至找出问题所在。

企业实习期间，从当初的跟随财务会计后工作到自己独自一人去操作，花了近20天，除了需要对各部门的熟悉外还得熟知企业的产品，实习工作需要的精准度相比学习更为要求严

格，好在企业的财务会计足够耐心教导，不厌其烦地回答我的问题。

年末结账时的印象颇为深刻，客户相当多，分布在全国各地的客户都回来了，统计工作相当沉重，所以企业在提前一个月时基本就开始了对客户累积账单的统计盘查，虽然准备相当充分，但真正到了年尾时分整个会计室有时还是会乱成一团，“未来永远无法预测，我们需要做到的是努力做到最好和保持冷静沉着”这句是企业的财务会计跟我说的，也许是经历的事多了，我在实习的最后那几天从未看到他慌张错乱过，永远是冷静应对每一位客户，因为每个客户都会有自己不同的脾性，慌乱只会令自己迷失方向。

毕业实习是每个学生走向社会、走上工作岗位必不可少的一个重要环节，通过实习在实践报告中了解社会，让我学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我以后进一步走向工作岗位打下坚实的基础，实习真的是一种经历，只有亲身经历才知其中滋味。在整个实习过程中，我的感触颇多。知识对于我们每个人来说都是至关重要的。知识的匮乏会使我们在工作中寸步难行。反之，知识的充裕会使我们在工作中顺风顺水，顺理成章。对于我这些即将走出校门的新一代大学生来说，知识的学习没有到尽头，要不断的用知识武装自己。

在这次八周的实习中，我最大的收获是懂得了如何沉着面对意外事件的发生，记得有一次在收到客户退回来的产品中数量与问题都与客户在电话中描述的不尽相同，与客户的电话交流也不是很融洽，书本中的争论分析应用到实际时，我感觉到的是词乏，不太清楚如何处理，前几个电话都是我接听的，并没有能够解决问题的我不免有点慌张，最后问题的解决是在企业的财务会计和总经理与客户的几次沟通中解决的，突然发现人生阅历真的很重要，见过的人与事多了，肚子里处理人事关系的点子也便多了，这些都是书本中学习不到的。

实习期间，让我懂得的还有加热材料在南北方的需求差异与行业差异，提起加热材料，许多人都不太熟悉，但提及吹风机、电饭煲、电水壶等，大家都是非常熟悉的，因为气候不同，南方的加热材料需求远低于北方城市，其中日常家庭的需求量影响很大，工厂需求差距不是很大，所以客户源方面，北方客户相比多很多；行业方面，加热材料随着餐饮与酒店行业的起落而起落，就东莞扫黄事件对餐饮酒店行业的影响也扩及到了加热材料工厂。

在本次实习期间，通过实际工作，我也发现了自身存在的不少问题，主要有：一是自己的动手能力还有待进一步的提高，不能很熟练地把所学知识用于实践，虽然独立完成工作的能力有所提高但还有所欠缺；二是发现工作中的情况与所学知识冲突时，有点感觉手足无措，应变能力还有待提高；三是自己的沟通能力还有待进一步提高。企业的经营管理并非一朝一夕，人脉关系相当重要，客户与员工对于企业的经营至关重要，在实习期间深有体会，对于当前招工难的现状，许多企业都在努力提高员工的福利，良好的工作氛围能够吸引员工的长时间停留，而我实习的企业中主管与下属员工间关系融洽，员工乐意也主动做到最好。

总之，本次实习还是成功的，较好完成了实习的目标，达到了实习的目的，比较好地完成了实习任务，达到了产学研相结合的目的，是一次比较成功的实习。

铸造工作个人总结篇二

我一直对铸造工艺充满好奇。当我的机会来掌管我们当地的铸造厂时，我兴奋而又紧张。我知道这将是一个挑战，但我准备好接受它。

我记得我的第一周。一切都是那么真实，那么有冲击力。我看到了历史悠久的机器，看到了每一道工序，看到了每一粒沙子如何变成我手中坚硬的铸铁。我被这个过程深深吸引。

在接下来的几个月里，我努力学习并逐步掌握了我的新职务。我开始理解铸造的复杂性，包括温度、时间、材料配比等的重要性。我发现，尽管每个步骤看似简单，但只有当它们正确地、顺序地执行时，才能产生有效的铸造过程。

我面临的最大的挑战是质量控制。每一块铁，每一只瓶子，都必须经过严格的检查。我在努力改善我们的质量控制，使我们的工厂能够提供更稳定，更优质的产品。

在铸造厂工作的过程中，我学到了许多技能和知识。我学会了如何处理压力和挑战，如何解决问题，如何领导和协调团队。我明白了，铸造不仅仅是铁水和沙子，它也是创新、精益和持续改进的过程。

我的铸造厂工作之旅充满了挑战和成长。我更加理解了铸造工艺的精髓，并学到了如何将理论知识和实践经验相结合。我期待在未来的日子里，我将继续在这个旅程上，学习更多，成长更多。

铸造是一项古老的艺术，它见证了人类文明的进步。我为能成为这个过程的一部分而感到骄傲，我期待着在未来的日子里，我将继续在这个旅程上，学习更多，成长更多。

铸造工作个人总结篇三

刚刚过去的20xx年，我们铸造厂在董事长的正确决策下，高炉车间、烧结车间相继投产后，我们先后战胜了一系列困难，现对一年来的工作总结如下。

一、改变观念，以盈利为出发点，走冶炼钢铁的路子

由于投入成本高、技术不过关，产出少，一直亏损，加上钢铁整体行业不景气，大部分炼铁厂停产、减产，我们铸造厂也被迫停下来进行检修。xx上任后，建议走冶炼钢铁的路子，

被公司领导采纳后第二次开炉生产，我们利用氧化皮、钢渣粉、铝渣粉等便宜的原材料进行生产，产销对路，实现扭亏为盈。

二、在困难中找信心，逆境中找突破

在公司总部的大力支持下，从总部调来大批管理人员和工人支援，加上我们铸造厂自身反思调整，通过炉前工、铸铁机工工资调整，更换铁模，加强了喷浆管理，实行了小指标竞赛，扭转了被动局面。

三、向设备管理要产量、要效益

烧结车间自收回承包权以来，设备管理没有得到很好的完善，在xx的亲自帮助下，建立车间点检员，制定了设备项目修理工时定额，完善监督办法，加强了车间班组班前会设备保养、润滑教育，使设备管理工作上了一个台阶，使原来的被动检修变成了有目的的计划检修，设备停机率也比原来有了好的提高。烧结车间生产的烧结有了结余，高炉车间设备维护管理也比以前有了进步。

四、积极学习外地先进经验

我们铸造厂由于是新建单位，管理人员的经验不足，为使大家尽快适应自身工作岗位，提升管理水平，铸造厂先后四次派员赴xx进行参观学习，先后对烧结上料系统、皮带管理系统、铺底料管理、高炉铸铁冷却系统、量化考核管理等一系列先进做法进行学习，并结合自己铸造厂实际，有针对性的进行改进和完善。铸造厂结合xx量化做法，针对铸造厂实际，制定了符合企业实际的量化考核办法，有利地推动了铸造厂管理水平上一个台阶、上一个档次。

五、逐步建立一支高素质的技术管理队伍

公司领导决心培养自己的技术管理队伍。为了企业发展，我们铸造厂还不拘一格选拔人才，我们大胆启用新员工，让其干生产调度，目前，员工成绩突出、工作扎实。我们有成绩也有不足，主要不足之处有两点：一是高炉车间炉子不顺利，时好时坏，还没有找到一条合适的炉子操作制度；二是焦炭供应质量差，在炉内起不到骨架作用，透气性差，造成炉况不顺。我们铸造厂将在公司的领导下，进一步团结一心，解放思想，放开手脚，大干快上，多创效益。

六、主要采取措施

我们铸造厂出台了铸造厂量化考核试行办法，通过了试运行，完善好考核竞争机制，规范好现有工作，使之有计划、有针对性、有效果的发展，让班组长、值班工长、车间主任等管理人员管理水平、管理素质逐步提升。计划对铸造厂机修车间、设备科进行合并，组建机电设备科，减少工作扯皮环节，提高工作效率，把全厂设备管理向深处、细处有效推进。

我们铸造厂专门对下发规章制度中的经济处罚规定进行讨论、修订和完善。修订后，铸造厂经济处罚管理规定汇编，汇编的出台下发，减少了领导者处罚的随意性，规范了各级管理人员的处罚行为，按汇编规定的办，按制度上写的处理。我们铸造厂将开展专项教育活动，让每一位员工都清楚汇编的规定，都注意规范不良行为，积极开展好团结互助思想教育，处理好上下级同事关系，营造良好的企业发展氛围，建立好制度下的和谐工厂。

充分调动员工积极性，向内部管理要效益，是我们铸造厂的工作重点。我们将继续贯彻多奖少罚的原则，树立正气、正劲，唱响发展主旋律，同时抓好内部人才的培养和急缺人才的招聘工作，努力打造一支精兵强将队伍。积极抓好班组建设，创建优秀班组、文明班组、安全生产班组，同公司总部一起在铸造厂上下树立起企业新的风貌。

新的一年，新的希望，我们铸造厂在总结经验教训的基础上，我们一定会走得更稳、更好。我们相信，一定会再创佳绩，回报公司，奉献社会。

铸造工作个人总结篇四

坚实的基础。同时，使同学有机会接触社会和工厂，学习工人阶级的优秀品质，扩大知识面。

1. 了解现代大型国有企业的管理体制，尤其是目前国家由计划经济向市场经济转轨的过程中，国有企业在管理体制改革方面有何措施。
2. 了解新产品的的设计、开发过程及应用情况，尤其是cad/cam〔cims〔计算机集成制造系统〕等应用情况。
3. 了解新产品的的设计，工厂主要生产线的组成，流程，产品柔性，生产率等。
4. 了解常用的普通机械制造机床的分类，结构传动形成工艺范围及常用工具。
5. 了解工厂中各种数控机床及数控加工中心的结构、分类。
6. 了解和分析工厂的机械产品结构和典型部件的装配工艺过程。
7. 了解和分析工厂的机械产品结构和工业机器人的结构、自由度、控制系统、伺服系统、
8. 了解和分析典型零件的结构和机械加工过程。
9. 了解典型零件所用的热处理工序的作用，热处理工艺的方法及设备热处理对零件精度的影响，减少热处理变形的的方法。

转眼间大半年的生产实习即将结束，在二铸的生产实习，让我有许多的收获。

首先，在长城须崎股份有限公司这样大型的企业中，了解到现代大型企业的管理体制，尤其是目前国家由计划经济向市场经济转轨的过程中，大型企业在改革方面的新举措。

第二，了解了产品的设计，开发过程，虽然与自己所学的专业不相符。第四，了解各种机械制造机床的分类，结构、常用工具，及中频电炉结构、分类。并做出比较。

决问题的能力，为以后的学习打下坚实的基础。更重要的是学习了工人阶级的优秀品质，扩大了知识面。

最后，我要向带领我们实习的各位老师表示衷心的感谢，谢谢你们对我在学习中的指导和生活中的照顾。

铸造工作个人总结篇五

在此我首先感谢xx铝厂给了我这份工作，感谢领导们一直以来对我的关爱和照顾，是你们将我领进了电解的大门，教给我专业技能，并用你们的爱心给予我无微不至的关怀，我深信这种关怀还将一直持续下去，我会努力工作，用我的行动来回报公司。

我来到公司已经一月有余，在此期间我从一个心高气傲的学生成为了一个基本上称职的电解工，从对铝业一知半解到熟悉电解的操作流程然后具体操作，每天的工作经历都让我感觉生活的很充实，一月的磨练虽短暂，但已坚定了我一直走下去的信念。对前一月的工作及生活我也颇有感触，总结为以下几点：

作为重工业的一种，它的重要性是不言而喻的，而作为铝业冶炼的源头，我们的工作也是很重要的。从熔炼成铝水再铸

成铝锭，虽然技术含量不是太高，但每一个环节都要注意到，稍有不慎就会出现质量问题，甚至出现事故。我们只有不断的学习电解的知识，熟练掌握电解的操作流程，才能避免意外的发生，也才能更好的实践公司“节能挖潜，提效增值”的精神。

“宁可少赚一个亿，不可工亡一个人”是我们的追求；质量为本，安全为天是我们的信念。安全生产向来是公司一再强调的，但安全是需要全体鑫丰人共同努力，时刻装着安全生产的意识的，所谓“安全来自长期防范，事故源于瞬间麻痹”，这就提示我们要注意每个细节，首先在上班前检查自己的劳保用品是否配备齐全，然后在工作时充分考虑哪些环节容易出事，提前做好预防，下班前仔细检查设备是否运行正常并做下记录，在交一班时安排到下个班组。

总所周知电解车间的工作环境是很恶劣的：高温、高强度并且很脏。如论是换极，还是清理电解槽都要认真并且很有耐心的完成。有时从上班到下班一直要忙个不停。但所谓苦难是人生最好的老师，正是从这种劳累中，体会到我的价值，也只是在这种磨练后，完整了我的性格。寒霜忝异类，卓然见高枝，对于工作我从未埋怨过，我也深知一个人要想成功，必须有一个坚强的心理素质。而在电解车间的工作正是给了我这个磨练自己的机会，我会好好的把握的。

实习才刚过一个月，以后的路还很长，再次感谢班长以及领导们作为我的师傅将我领进了门，并给予我那么多支持和帮助，让我在迷失中找到了方向，失落后却未言放弃。最后我想用前人的一席话作为我努力的方向并以自勉：吃自己的饭，流自己的汗，自己的事情自己办，靠天靠地靠父母，不算是好汉。

（2）铝厂员工个人业务工作总结

本人xxx男，汉族，1986年8月出生，籍贯甘肃皋兰xx年9月

进入兰州理工大学技术工程学院学习[]xx年7月毕业，取得工学学士学位[]xx年8月11日，进入甘肃华鹭铝业有限公司工作，在电解二部工作实习[]xx年3月转正至今在电解厂155ka工区工作。一年多的实习及工作使我逐步成长我一名合格的铝厂员工，遵守铝厂规定，能认真做好自己的本职工作，为铝厂做出了自己应有的贡献。现将一年多的工作情况总结如下：

在实习期间，主要负责电测工作。主要负责：对电解槽的槽温的测量、炉底压降的测量、阳极阴极电流分布的测量。其中对电解槽槽温的测量是每周三次，炉底压降每周测量一次，阳极电流分布要求是测量要每周涉及到每个班。对于电测工作，我必须做到测量数据的真实准确，为部门生产提供切实可靠的技术参数做依据。

同时，为了更好的做好电测工作，我认真的学习电测技能，对于不懂的向部门区域工程师请教，并能很快的领会电测技术的要点。在车间，我经常对在测量过程中出现的细节问题向工人请教，以便能准确的采集数据。在工作过程中，由于部门领导的关心支持和我不断的学习总结，我的工作不断得到了完善，并使我积累了很多宝贵的经验，这对于我以后工作有很大的帮助。

近几个月的实习工作，使我的工作水平及工作能力有了初步显现。不仅使我掌握了电解电测技术，还初步掌握了一定的电解常识和一定的工作方法，为以后正常上岗工作做了积极的准备。

在电解厂155ka工区工作，我的主要工作还是电测工作，但是增加了对电解工的考核和工区的安全工作。电测工作基本和以前的工作没区别，还是对电解槽槽温、炉底压降、阳极阴极电流分布的测量工作。而对电解工的考核是我上岗以来的新工作，所以我对做好这项工作特别的重视，并能做好这项工作。

我对于刚接受工区的安全工作感觉既陌生又新鲜，但能很快的适应和做好此工作。

首先，对于电测工作，根据我在实习期间的工作积累，很快的我便能将其做的游刃有余，并能不断的在此过程中发现新的规律，使工作更能顺利进行。其次，对电解工的考核工作是我在工作期间最重视的工作。因为这份工作是牵扯到电解工的收入问题的的工作，不能有半点的马虎。在我刚接触此工作时，就觉得身上的担子突然加重了。我得检查督促电解工对电解槽的日常维护工作，并实时的做一些对电解槽维护情况的记录工作；检查测量电解槽的技术参数以能反映电解工对单槽的技术维护程度，并对有关数据进行系统的统计。最后，严格的按照工区制定的考核标准，并根据日常的检查统计工作对电解槽进行细致的考核做分工作。

此工作对于我来说确实简单，但真正的做到很公平确实很难。所以我不断积极的向工区领导请教，对工区下发的考核标准认真的研究和分析，深刻的领会《标准》的精神，并在车间对《标准》进行了大力的宣传和解释，使每位员工都能知道和明白工区的考核办法。征集和咨询电解工的意见和看法，使我做考核有了万无一失的准备工作。最后，顺利的完成考核工作。

安全工作必须要担负起责任，熟悉电解工区的生产及设备状况，深刻认识在电解生产过程中安全的重要性。为此，我积极的向电解厂的很多资深安全员学习请教，了解了很多在车间的安全常识，并积极的阅读和学习有关安全的书籍，在此基础上我能很快的适应和做好安全工作。

铸造工作个人总结篇六

今年暑假我们学校组织我们矿业工程系机械专业的学生去啦太原科大进行了一次金工实习。这次实习，一共去了四个班，在实习过程中没有多少需要我们去想，更多的是需要我们去

做，好多东西看起来十分简单，但如果你没有亲自去做，你就不会懂得理论和实践是有很区别的，看一个东西简单，但他在实际操作中就是有很多需要注意的地方，有些东西也与你想象的不一样。而且正和叫我们的师傅所说的有些操作甚至有一定的危险性。当然我们也足够小心，所以我们成功的完成了这次金工实习。在那里我们学到了许多知识，焊接，车工，钳工，铸造等等。在这里主要说说关于砂型铸造的方面的。

一：目的要求：1熟悉铸造种类，铸造用材，铸造设备等 2 掌握铸造成形工艺流程编制 3通过实习与生产实践初步接触到铸造生产的各个环节，了解和掌握一般的铸造生产工艺知识和基础技能，培养动手能力，为后程及课程设计，以及毕业后从事有关方面的工作奠定了实践基础。

二：实习内容：1铸造：是一种液态金属成形的的方法，即将金属加热到液态，使其具有流动性，然后浇入到具有一定形状的空腔的铸型中，液态金属在重力场或外力场(压力、离心力、电磁力等)的作用下充满空腔，冷却并凝固成具有空腔形状的铸件。

所铸铸件的零件名称：砂型 3所用材料：制造砂型的基本原材料是铸造砂和型砂粘结剂。最常用的铸造砂是硅质砂。硅砂的高温性能不能满足使用要求时则使用锆英砂、铬铁矿砂、刚玉砂等特种砂。为使制成的砂型和型芯具有一定的强度，在搬运、合型及浇注液态金属时不致变形或损坏，一般要在铸造中加入型砂粘结剂，将松散的砂粒粘结起来成为型砂。应用最广的型砂粘结剂是粘土，也可采用各种干性油或半干性油、水溶性硅酸盐或磷酸盐和各种合成树脂作型砂粘结剂。砂型铸造中所用的外砂型按型砂所用的粘结剂及其建立强度的方式不同分为粘土湿砂型、粘土干砂型和化学硬化砂型4 零件示意图：

具体铸造过程：最为传统的铸造方法就是砂型铸造，压力铸

造、熔模铸造与其基本原理相同，可以说由其发展而来。典型生产流程为制造模具—造型、制芯—合箱浇注(金属熔炼是与整体生产并行的，在合箱浇注时将熔炼合格的金属液浇入合箱完毕的铸型)—落砂清理—检验加工。需要注意，熔模铸造没有制芯这一流程，其原理为将可以气化的材料直接做成零件坯料，埋入砂型当中浇注金属液时坯料气化，金属液占据空下来的空间形成零件毛坯，压力铸造就是在有压力的情况下浇注，这是相对传统的砂型铸造而言，因为砂型铸造是重力铸造，就是在自然重力作用下金属液充型。

三：小结

2工艺路径：

3注意事项：

1使金属液流动平稳，避免严重紊流。防止卷入、吸收气体和使金属过度氧化。

2保证型内金属液面有足够的上升速度，以免形成夹砂结疤、皱皮、冷隔等缺陷。

3浇注系统的金属消耗小，并容易清理 4减小砂型体积，造型简单，模样制造容易

铸造工作个人总结篇七

本文旨在分享我在铸造领域的实训经历，包括实验设计、实施和总结。实训过程中，我不仅学到了铸造工艺的基本原理和技能，更重要的是培养了独立思考和解决问题的能力。

一、实训背景和目标

铸造是机械制造和冶金工程的重要环节，其主要任务是将熔

化的金属液体倒入模具中，冷却并凝固成所需形状的铸件。铸造工艺在汽车、航空航天、电子和建筑等领域广泛应用。本次实训的目标是深入理解铸造工艺的基本原理，掌握相关技能，并通过实践提高独立解决问题的能力。

二、实训内容和方法

1. 实验设计：选择合适的铸造合金，设计相应的模具，并确定铸造工艺参数，如浇铸温度、浇铸速度等。
2. 实验实施：按照实验设计进行铸造，记录实验过程中的数据，如铸件质量和尺寸、模具温度、模具压力等。
3. 实验总结：分析实验数据，总结实验结果，发现的问题进行反思和改进。

三、实训结果和总结

1. 实验结果：通过实验，我们成功地铸造出符合要求的铸件，并收集到一系列相关数据。
2. 实验总结：通过实验，我对铸造工艺有了更深入的理解。我意识到铸造过程中各参数的匹配和调整对铸件质量和效率的影响。此外，实验过程中的问题解决也锻炼了我的思考能力和解决问题的能力。

总的来说，这次实训使我从理论走向实践，更好地理解 and 掌握了铸造工艺的基本原理和操作技巧。这次经历使我对铸造有了更深入的理解，也为我未来的工作和学习提供了宝贵的经验。

铸造工作个人总结篇八

生产实习是根据教学大纲计划安排的一个重要的实践性教学

环节，其目的`是使学生了解和掌握本专业的生产实践知识。验证巩固和丰富已学过的地方，培养学生理论联系实际，在生产实践中调查研究、观察问题、分析问题以及解决问题的能力，为后继专业课程的学习打下坚实的基础。同时，使同学有机会接触社会和工厂，学习工人阶级的优秀品质，扩大知识面。

1. 了解现代大型国有企业的管理体制，尤其是目前国家由计划经济向市场经济转轨的过程中，国有企业在管理体制改革方面有何措施。
2. 了解新产品的的设计、开发过程及应用情况，尤其是cad/cam□cim等应用情况。
3. 了解新产品的的设计，工厂主要生产线的组成，流程，产品柔性，生产率等。
4. 了解常用的普通机械制造机床的分类，结构传动形成工艺范围及常用工具。
5. 了解工厂中各种数控机床及数控加工中心的结构、分类。
6. 了解和分析工厂的机械产品结构和典型部件的装配工艺过程。
7. 了解和分析工厂的机械产品结构和工业机器人的结构、自由度、控制系统、伺服系统、
8. 了解和分析典型零件的结构和机械加工过程。
9. 了解典型零件所用的热处理工序的作用，热处理工艺的方法及设备热处理对零件精度的影响，减少热处理变形的的方法。

转眼间大半年的生产实习即将结束，在二铸的生产实习，让

我有许多的收获。

首先，在长城须崎股份有限公司这样大型的企业中，了解到现代大型企业的管理体制，尤其是目前国家由计划经济向市场经济转轨的过程中，大型企业在改革方面的新举措。

第二，了解了产品的设计，开发过程，虽然与自己所学的专业不相符。第四，了解各种机械制造机床的分类，结构、常用工具，及中频电炉结构、分类。并做出比较。

这次实习，是却是我们接触社会和工厂的一次难得的机会，在实习中，我们巩固、丰富了已学过的专业知识，提高了观察问题、分析问题、解决问题的能力，为以后的学习打下坚实的基础。更重要的是学习了工人阶级的优秀品质，扩大了知识面。

最后，我要向带领我们实习的各位老师表示衷心的感谢，谢谢你们对我在学习中的指导和生活中的照顾。