

最新维修钳工工作总结 泵站工作总结 (实用8篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇一

我参加工作以来，坚决拥护_的领导，坚持社会主义，认真学习，执行党的各项方针政策，在思想上同_保持一致，积极要求进步，认真学习不断增强政治责任感和全心全意为人民服务的思想意识。

我所从事的是泵站运行工作，泵站运行是关系到我市人民群众生产、生活的大事，为此我感到骄傲和自豪。通过对自己专业知识不断学习、充电，对业务的刻苦钻研，虚心向业内水平高的师傅学习。对所从事的工作有所掌握业务水平不断提高，工作能独当一面，胜任本职工作，在日常工作中认真负责，爱岗敬业，任劳任怨，精益求精，处处起带头作用，从未出现过任何差错，多次受到领导的称赞。

水泵机组值班运行是集脑力与体力的综合性技术工作。

水泵安全可靠稳定运行，效率最高，耗电量最少，排水量最大，事故发生时保证损失最少是泵站管理的技术核心。因此，机泵管理技术是保证泵站系统安全、可靠、经济运行水平的根本保证。

电流电压不稳、机组过速，机器过热，主变压器非全相运行，电机着火，用电中断，系统振荡，顶盖漏水，渗漏水泵手、

自动不启，手动不畅、停机异常，运行中溜负荷，机组数据显示柜无显示等故障和事故。

特别是在处理立交桥泵站4号泵冷却器漏水烧发电机事故中，我沉着冷静，在事故停机回路不动作情况下，采取有力果断的人为停机措施，并未按规程开消防水对发电机灭火，而是视其着火情况令提水灭火，为事故后检修机器缩短了工期，减少了损失。

在自己运行值班中经历多起事故和故障都能正确判断处理，目前尚无失误，所以对机泵操作的各类事故具有较高的专门技能处理水平。我参与了各种实际的检修工作，使自己的理论与实际相结合，在业务素质上大大的提高到了一个新的台阶，已具备多工种的技能。

学习是无止境的，只有不断更新知识和技术，才能跟上设备自动化日益发展的需要，只有永远不断的努力学习，追求知识，技术的高层次，才能满足泵站安全、稳定、经济的运行。

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇二

本科室根据上级主管部门以及本局的工作部署，紧紧围绕“创安”工作目标，积极开展了律师、公证管理和法律援助工作，取得了一定成效。

(一)、认真抓好律师事务所和公证处规范化建设，提升队伍整体形象。

年初，专门制定和下发了“律师事务所目标管理考核责任状”和“公证目标管理考核状”，并结合律师教育整顿工作，对各律师事务所和律师存在的问题进行自查自纠和集中查处，建立和完善了内部各项管理制度，继续加强业务公开透明机制，按要求将律师事务所服务内容上墙公示，做到律师事务所执业许可公开，律师基本情况公开，收费标准和收费规则

公开，职业道德和执业纪律公开，投诉渠道公开，公示率达100%。在教育整顿活动中，我们通过组织律师学习讨论、召开座谈会、发放调查问卷、组织测评考试、举办律师演讲和征文比赛等多种形式，切实做到计划、人员、内容、时间和效果“五落实”，保证了我区律师教育整顿的顺利进行。公证方面，也按要求完善了公证业务上墙公示内容，对照标准，进一步强化窗口单位规范化建设。

（三）、围绕中心积极主动服务重点、热点和难点

为充分发挥*顾问团(组)的作用,今年,组织*法律顾问团成员主动参与区领导*接待,积极服务于公车改革、机关评议,为全区村级集体股份合作制改革献计献策,各基层*法律顾问组也积极服务于当地*拆迁安置,招商引资等工作,全力推进我区社会经济协调持续发展。

截止11月底,全区律师共代理案件758件,其中刑事案件86件,民事诉讼代理300件,经济诉讼代理247件,行政诉讼代理5件,非诉讼法律事务119件,解答法律咨询2983人次,担任法律顾问307家,避免挽回经济损失亿元。公证处全年办理公证5606件,其*内经济4092件,民内692件,涉外805件,港澳台17件,业务收费万。

（一）、积极实施《条例》，法律援助规范化建设和文明服务齐头并进。

目前为止，窗口服务群众满意率达100%，实现了零投诉。

（二）、严格遵守法律援助规范和办案程序，圆满完成市局下达的目标任务。

一是确立目标任务、完善实施措施

年初，在总结去年工作的基础上，我们对如何圆满完成年度

法律援助为民办实事项目任务进行分析研究，完善了实施措施，加强了工作力度。一是认真制定了法律援助为民办实事项目的实施方案，将法律援助目标任务进行分解，明确了责任人，通过签订法律援助目标任务分解书，将具体的目标和任务落实到各基层工作站，并纳入年底目标管理考核项目；二是继续将法律援助作为今年司法行政工作的重点，建立了局领导法律援助的咨询接待日制度，招聘专门人员负责法律援助的咨询接待工作，推行六项便民服务措施；三是根据*《法律援助条例》的规定，修订和调整了法律服务人员承办法律援助工作的义务工作量及办案补贴标准，充分调动了法律服务人员的积极性。

二是积极开展法律援助办案质量年活动

四是加大法律援助质量检查。局专门组织人员对乡镇、街道的法律援助工作进行了检查、指导，从台帐登记、报表统计、案卷归档、建立公示栏等方面进一步规范基层法律援助工作，力争达到“接待咨询规范化，操作流程规范化，结案归档规范化”。各工作站也结合自身特点，加强了人员配备，并建立公示制度，将法律援助办事程序公示上墙，内容规范，极大方便了群众。

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇三

在不知不觉中我已经离开学校有一段时间了，总是会想起以前的同学、哥们，想起我们在一起的时光，但现在大家已都各奔东西，我好象还算是幸运的一个，来到了中船重工388厂，做了一名装配钳工，也终于发现原来社会生活会是这么的残酷，这么的辛苦。

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀等工具的实际操作，这无疑是一个理论与实际相结合的过程。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那

么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实(平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足);这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点;从修整形状到钻孔;从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造;分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。而我所要做的内容就是处理阀的运行及装配，以下就是我的一些工作内容：调节阀经常出现的问题是卡堵，常出现在新投运系统和大修投运初期，由于管道内焊渣、铁锈等在节流口、导向部位造成堵塞使介质流通不畅，或调节阀检修中填料过紧，造成摩擦力增大，导致小信号不动作大信号动作过头的现象。故障处理：可迅速开、关副线或调节阀，让脏物从副线或调节阀处被介质冲跑。另一办法用管钳夹紧阀杆，在外加信号压力情况下，正反用力旋动阀杆，让阀芯闪过卡处。若不能则增加气源压力增加驱动功率反复上下移动几次，即可解决问题。如若仍不动作，则需解体处理。

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇四

20__年，我主要完成了以下工作：

3. 协助支部书记开展党支部日常工作;负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动;负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作心态还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解；开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘；在技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

20__年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题，相信在以后的工作中我会弥补这些不足，努力的提高我的业务技能，完善我的工作方法，为公司的发展尽自己的绵薄之力！

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇五

课程总结

题目： 模具钳工实训总结

院部：

机械工程学院

专业：

模具设计与制造

班级：

模具一班

姓名：

韩超

在忙忙碌碌的几周里，我们结束了我们非常喜欢的模具钳工课，我们在这短短的时间里，不仅仅做出了锤子、二类样板，而且更加磨练了我们的意志力和技术能力。在这里我们看见了老师的辛勤工作和同学间的相互帮助，使我们看似是在短短的几周时间完不成的任务都在规定时间圆满并且在老师肯定的情况下赢得了我们一个又一个的成功。我们的实训本次主要的内容有拆装冲压模具、模具的安装及维修。

拆装模具是我们进行的第一项内容。做什么事，都要从简单的事做起，模具也不例外。对于拆模具来说，我们学模具的应该都不陌生。首先要认清模具是由哪几部分组成的，从上到下依次是：模柄、上模座、导套、垫板、凸模固定板、凸模、刚性卸料板、导料板、凹模、导柱、下模座板及相应的螺钉、销钉所组做成。

拆模具应先从导套、导柱入手。用手锤敲击导套，左右两导套敲击伸出长度应均匀相等，敲击直至使上下模座分离，此致分离上下模座成功。然后用已准备好的相应号的内六角扳手准备旋出上下模座的螺钉。旋出螺钉后各模板均以落下。但还有销钉连接，我们任用内六角螺钉扳手和手锤相互配合锤下剩余的销钉。此时各模板均以拆卸成功。

模具装配则把上述拆卸内容进行重组装配即可，最后装配已装好的上下模座。拆装模具时应注意敲击时力道不易超大，以防止模具损坏。同时，应注意旋出的螺钉及销钉应保存不被丢失，以为装配模具准备。

安装与装配是老师在课堂上强调过的字眼，安装是指把已经装配好的模具安装在压力机上的过程，而装备是指把各模具零件组装成为整体模具的组装过程。那我们接下来讲的是怎样安装模具到机床上。

我们把刚才装配好的模具拿到压力机旁边，因为在安装压力机时我们需要做好相应的准备。我们要准备的有：两个压板、压板螺钉与螺母、大扳手一个、活口板子一个、螺丝刀子一把、一个长约半米的铁棒，准备好后可以安装。

把模具抬到压力机工作台上，首先让上模座按装到相应的位置，此时需要活口板子把上模座安装位置上的螺母旋下，旋下后拿出固定上模柄块后，把上模座放到其中，摆正好其位置使其正中，安装好后旋入螺母。两压板固定于工作台上的“t”型槽中，使其压住下模座板。开启压力机时（由于本校压力机有些略小的问题）应有几名同学相互配合使压力机恢复正常工作状态（具体细节就不过多地描述了，如有想了解详情的模具专业同学自己操作一下就知晓了），进行试模。

我们找好象征意义的“纸壳子”作为条料来试模具，开启压力机后选择“双手”或“脚踏”一般情况下选择用“脚踏”来进行试模。在我们满怀期待，我们的产品刚要出炉时，意外发生了，发生啃模。这就像“理想和现实一样，总是有差距的”，在我心理是用歌词来形容这一时刻的心态“炊烟袅袅升起，模具就废弃”。哈哈，其实我形容的略有些夸张，模具还不至于废弃的程度，我们只需分析好这其中的原因合理修模就可以了。

我们就这样进行到了修模阶段，经老师的经验分析，我们的模具发生了间隙不合理所致，即间隙过小。但是之前我们试模的时候是成功的所以我们的模具是有救的。我组的模具凸模、凹模刃口发生损坏，卸料板发生变形。前者在张旭晨老师的指导下可以在磨床上进行磨掉1~2mm即可，后者利用手锤敲击恢复原形就可以在试模。

我组同学齐心协力没说一个“不”字，在没有老师的督促的前提下我们自高奋勇的提前来了一个小时，未曾想到张老师比我们还早，我们的心中纵然树立起一位榜样,,,,, 我们说老师“早”，后就立即投入到工作中去，老师也高兴地点了点头。我负责磨凹模在磨床上，我们经历了历时一个多小时的工作，把已经修理过的模具零件拿给老师过目，老师看了看说有一点小漏洞，是凹模刃口上还有一点小小的毛刺，但它已不影响冲模的大局了，老师干脆利落地说：“上冲床”。我们台起模具上冲床，安装好模具后准备试模。万众期待，就在这一冲，是否成功呢？请看下段分解。

话说我们已经安装好模具，准备试模这是历史性的一刻啊！老师说开始！我们按照正常的操作规程进行试模，“试模”的声刚一落地。我们开启开关进行试模。

“哧”的一声，试模成功了，我们高兴的相互拥抱在了一起。终于成功了。

我们知道这不仅仅只是简简单单的试模成功，但是这里却蕴含了我们师生间的团结、勤奋、积极、阳光向上的一种不竭动力啊！伟大的中国梦，应从我们每一个小小的希望梦开始的。

实训结束了，但我们的工作才刚刚开始,,,,,

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇六

根据钳工专业实习大纲的教学要求，如何判定学员是否达到了各项技能学习指标，特制定如下钳工专业技能考核方案。

考核原则：

2、 坚持以培养技能型人才的方向，注重理论联系实际，突出实用性；

3、内容新颖，力求较多地采用新知识，新技术，新工艺，新办法等，让同学们通过考核促进学习，从而提高专业技能水平，在就业准入制度中提高竞争力。

考核办法：

为了使学员全面素质的提高，不但要逐渐加强专业技能水平，更要注重专业职业道德的修养。

考核总分按百分比评定，平时在车间实习考勤和是否遵守车间安全生产规程为一项评定内容，占总学分的20%；平时章节技能模块测试占总学分的30%；期末技能总测试占50%。

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇七

20xx年x月我来到了xx油田装备制造总公司加工分厂工作，学习钳工。

时光荏苒，工作期间使我褪去了学生时代的懵懂，对于机加工不禁感慨不已！特此总结一下之前的工作，同时也规划一下自己的将来，刚刚学习钳工的时候，师傅就教导我：钳工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和等等。一时间大量的实际操作让我不知所措，在学校时学的理论知识，有时和实际的出入，更加让我茫然，甚至是灰心！但是经过一周的时间，在师傅的耐心讲解，不断演示，重复告诫下我终于理清了头绪，渐渐地步入了正轨并产生了浓厚的。

在工作中我逐渐的了解了机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。培养、提高和加强了我的工作实践能力、创新意识和创造能力。使我更好的用理论与实际相结合，巩固了我所学的知识。同时也学到师傅们的敬业、严谨精神。对工作总是怀着极大地热忱，加工工件时的严肃认真。并保证每一个工件的质量，无论工件的大小，技

术要求的宽松，都要用心去完成并深入地挖掘工艺的设计理念，进加工手法运用学习过的知识，提高工作效率，改等。想，把繁重的钳工工作干出技术，干出水平，干出快乐。

钳工是一个范围很广的工种，但是就加工车间来讲，加工钳工的定义是：采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。如：零件加工过程中的划线，精密加工(如，刮削挫削样板等等)转床的操作也是钳工加工范畴。钳工还有很多分支工种，所以我感觉学好钳工是非常重要的。

在今后的工作生活中，在各级领导、师傅的带领下，努力学习他们的工作的同时，更要学习他们对工作认真负责的态度。

维修钳工工作总结 泵站工作总结篇八

为提高职工的综合素质，更好地为工作服务，我站始终把职工的学习放在头等重要的位置，要求职工要认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、杂志、书籍积极学习政治理论知识；认真学习法律知识，遵纪守法，爱岗敬业，要求每个职工都要具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。在泵站停运期间，积极参加局里组织的各种学习活动，增强职工的集体观念和整体凝聚力。通过加强学习，我站职工都具有了一定的政治思想素质和业务技术水平，为保证泵站的正常运行打下了良好的基础。

提高设备的使用率，延长设备使用寿命。

今年4月，我站职工协同盐环定检修人员对泵站机电设备进行了全面细致地检修、测试及保养。首先，我们对五台水泵进行了打盖检查，观察泵壳内是否有杂草、杂物，叶轮是否产生气蚀，以防止这些情况对泵壳内部和叶轮造成损伤，并用砂纸打磨生锈部位，涂抹润滑油，同时更换盘根和青稞纸垫，以使水泵能达到佳出水效果。其次，认真检查大水各类闸阀

是否有损坏，尤其是对液控蝶阀的渗漏油、漏水、泄压等情况进行排查，发现问题及时处理，油位过低，则需要加注，要及时对液控箱的砂粒进行清理，油质不好则需采取过滤的方法重新利用，甚至更换新的液压油。其次，对所有高压电器设备及安全工器具，进行除尘、检测、试验、维修。对达不到耐压标准安全工器具，需重新更换。这一部分工作由于我们目前还缺乏一定的经验和相应的一些设备，所以主要是盐环定的检修人员来完成，我站人员始终参与，并认真学习检修方法。通过检修，消除了35kv隔离刀闭合困难的问题，更换了一些小的电器元件。

通过扎实认真地春季检修工作，使全年的正常安全运行得到了保证。

三

站职工都要做大量细致的准备工作。首先，要召开全体运行人员会议，要求每一个人必须从思想上高度重视，强调“安全生产，预防为主”，决不能麻痹大意，放松思想。严格按照《安规》要求进行技术操作，认真填写倒闸操作票及运行记录，并将责任落实到每个人。其次，对机组及各种设备进行认真地检查和除尘，在运行期间，我站职工能认真按照操作规程进行启闭机组，值班期间能做到勤巡视、勤观察，注意机组运行过程中的变化，发现问题及时处理，排除隐患，严防事故发生。

通过全体职工共同努力，我们全年共计抽水五次，累计抽水量为80万立方米，圆满完成了局机关安排的抽水任务。同时，我们在工作经验上有了新的提高，为今后二期工程的顺利开展奠定了良好的基础。

今年最后一次通水完成后，根据局机关的安排，我站人员没有急于要求回家，在站领导的带领下，发扬不怕脏、不怕累的精神，对机电设备进行了认真地保养工作。由于设备要进

入一个相对较长时间的停运期，同时北方冬季温度较底，所以首要的任务就是要将各管道、闸阀、水泵里的余水排干，以防设备冻裂。同时要认真对各闸阀、轴承加注润滑油，以防设备锈死。将吸水井口封盖严密，防止吸水井结冰，影响来年按时抽水。

1、部分设备陈旧老化，操作非常困难，一些闸阀管道渗漏水较为严重，这些问题将对来年的抽水运行造成的影响。

2、部分安全工器具已经损坏，已影响安全操作。建议进行清点并尽快购买。

3、在续建工程中，应对泵站陈旧设备和落后的运行方式进行现代化改造，以满足我局未来的供水要求。

4、建议加大对泵站的绿化投资，改善泵站工作环境，为提高我局整体形象、提高职工工作积极性发挥应有的作用。

一年来，我站在局领导的指挥下，虽然完成了全年的抽水工作，做出了一些成绩，但在方方面面还存在一些不足和问题。明年我们将更进一步加强职工政治及业务的学习，提高职工的工作积极，教育职工要以站为家，以引黄事业为荣。同时要加强抽水工作中三个泵及管线之间的协调工作，以保证我局顺利完成20xx年度的抽水和供水工作。