

水泥厂的机械设备 机械专业实习报告(汇总5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

水泥厂的机械设备篇一

机械专业主要包括机械设计制造及其自动化、材料成型及控制工程、工业设计、过程装备与控制工程等。实习报告可以全面地写，也可以根据实习的内容确定某一局部的工作、就一个专题作为重点描述对象。你是否在找正准备撰写“机械专业实习报告400字”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电实习报告在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了__通用机床厂，__机密机床加工工厂，__阀门加工工厂，__大众汽车厂以及__发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有

关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。

第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

__通用机床厂

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属__集团的__通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一端时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该实习报告车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液

压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。

其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

__精密机床厂

7月8日我们到了同属__集团的__精密机床厂，顾名思义，__精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。

由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢.这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求.

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

齿轮零件加工工艺：

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件.

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面.在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备.目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追.

__阀门厂

__大众汽车生产有限公司，接下来的日子我们乘车去了__，因为时间比较紧迫，所以这次__之行应该以参观为主，在__阀门厂的时间比较短，也很难获得比较理想的实习效果，在__大众汽车有限公司的参观，多少实习报告令我们了解了机械制造业的发展方向，我想，这也是本次上海之行最大的收获.

__发动机厂

我们此次实习的最后一站是__发动机厂，该厂建于1958年，是由__动力厂和汽车修配厂等合并而成，该厂参与生产了浙江省第一辆重型柴油机，第一辆拖拉机，第一辆大客车以及第一部无轨电车，曾在92年被列为国家重点大型企业，__省机械100强的美誉，现在该厂拥有员工1800人，具有__多台专业机器，该厂的_6130柴油机，615柴油机□tir型柴油机都在__省内市场上占有主流地位，年产值达10多亿元，是__省内重点发动机生产基地。

在此次实习中，在杭州发动机厂的时间最长，历时12天，分别介绍了_6130柴油缸体的加工工艺(分为面加工和孔加工)，凸轮轴孔的加工，数控设备的加工特点，分类及具体运用，曲轴的加工工序以及发动机的具体工作原理.在最后一天，我们还参观了其铸造部，参观了其铸造生产过程.在该厂的实习中，深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用，以及目前社会对数控机床及数控人才的急需，而在一些重要数控产品，如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上，决不能过于依赖进口。

历时将近一个月的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势.在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化.即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生

产出价值的信息化.

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。

然而，作为社会发展的一个部分，它也将和它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

一、实习目的

3、通过本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程，进一步了解社会，增强对社会主义现代化建设的责任感、使命感，为离开学校、走向社会、适应社会、融入社会作好充分准备；4、本次实习对我完成毕业设计和实习报告起到很重要的作用。

二、实习时间

2021年_月_日 -- 2021年_月_日

三、实习地点、单位和部门

单位： ____

地址： ____

部门：生产部、技术部、销售部、采购部、品质部

四、实习内容

1、工厂简介

__有限公司成立于1997年，为__与__的合资公司，注册资本1亿港币。拥有一批专业技术人员和管理人员。做为整体运输包装方案提供商，赛闻公司主要生产加工纸、木、塑料以及多种材料复合的工业包装制品。

经过多年的发展，__有限公司现已在__经济技术开发区、__区和__分别建立工厂，并在__、__、__、__、__和__设立了物流中心。随着国际业务的拓展，__又在__、__注册公司、并在__设立办事处。目前__已拥有__、__、__等近二百家稳定客户。

2、企业文化

(1) 愿景：2021年成为中国整体运输包装解决方案的领先者；

(2) 使命：追求理性成长，百年经营，在员工、客户、社会责任间求取平衡及满足；

(3) 核心价值观： 互信：坚持互信原则，与员工、客户之间建立长久信任的关系。 快速反应：迅速理解并满足市场、客户及员工的需求。 专业：专注于整体运输包装解决方案和产品，并不断创新保持行业优势。 永续承诺：公司及员工个人均应坚守百年经营之承诺。

专业研发，优质设计：通过各种展会及国际交流，掌握整体包装的前沿技术和先进材料，不断优化产品；我们通过考察分析客户产品的外观、品质、保护等级，操作贮存情况，运输及环境因素等方面，向客户提供全面的运输包装解决方案，

力争为客户提供优质合理的设计，并持续改进。

严格品控，先进管理：赛闻将产品的质量视为企业的生命力，严格控制生产过程中的各个环节；我们是中国包装行业精益管理及jit□vmi的先行者，拥有多年全国跨地区运营经验，在发展中不断提升能力、改善流程，与客户共同成长。

快速反应，灵活服务：赛闻具有7×24小时的快速响应速度，充分满足客户精益生产模式的要求，提供jit服务，公司的车辆都安装了gprs系统，对运输环节实现实时电子监控。我们还可以根据客户的需要，选派经验丰富的技术工程师，上门为客户提供标准的现场包装服务。

整体方案，绿色包装：赛闻优化整合了木质、纸质、塑料、金属、发泡、防锈等各种材料和技术手段，避免包装不足和包装过度；秉承绿色环保理念，在包材、设计和生产中贯彻减量、循环、可回收的方针，尽可能使用环保材料，设计折叠式包装减少空载，提高材料的利用率，减少资源浪费。

技术优势：拥有多名包装专家和大量技术研发人员，现有较为完善的管理机制，有很完整的包装理论基础。

设备优势：拥有环压测试仪、耐破试验仪戳穿试验、仪压力试验机□rohs□能量色散_荧光光谱仪、烘干箱、水分测定仪、计量器具等，从小批量到大批量均能自如生产，无最小订单限制。

2、具体实习情况

经多次与公司协商，我终于得到该公司允许，有幸参观了公司并在该公司进行了为期四周的实习。进入该公司，首先了解到公司机构包括业务部、生产部、财务部、采购部、管管理部、技术部六大部门。

据业务部介绍，现业务工作主要分为两部分，一部分是跟踪现有客户的货单情况，特别大客户每天的下单、出货、质量情况。另一部分是开发新客户，根据现有的资料向相关企业介绍公司产品，推销产品。

我觉得该公司的业务部分工很合理，因为有稳定的客户的时候，发展新客户也是必要的。但是新客户的开发需要制造相关的模具，制造模具费用大，然而该客户有很多不稳定的因素，未能确保长期合作，与其把资源投入不确定的业务上，不如把的资源改造设备或者是与原来的客户打好关系谋求更长远的合作。所以企业的工作方针政策是由每个企业的实际情况需要决定的，并非麻木照搬。

生产是该公司的基础部门，据生产部员工介绍，生产种类比较多，比较杂。只要是设计定型的产品，生产部就要负责把能生产的部分生产出来，然后把成品放入仓库，等待业务部人员安排出货。

技术部门的主要工作是设计整体包装，是公司的主要核心部分。根据客户的资料、要求设计产品包装。在设计的过程中，为了使设计的更为符合客户要求，技术部门经常需要和客户进行面对面的沟通，或去客户的公司看实际产品，进行现场尺寸测量。同时，技术部的工作也包括机械的检修、维护、调整。技术人员的专业知识水平相对要求是比较高的，肩负的责任也是比较大的，我建议该公司能经常组织员工参与各种培训课程，提高生产能力。

对工厂情况有所了解后，我在生产部和技术部分别进行了一段时间的实际操作。在生产部，我按照师傅的指导，开关机器，在必要的时候急停机器，在需要的时候按动相关按钮。我不得不承认我实践动手能力差，经常出错，有时还会耽误其他工序的进行，虽然如此，师傅还是很耐心的为我指出错误原因，分析改正方法，并为我多次示范操作。果然，使用师傅传授的妙招，我操作进步的很快，一步步追上了其他人

的操作，没有再耽误生产的正常运行。在技术部，我扎实的理论知识和熟练使用的cad派上了用场，我根据师傅给的图纸和客户要求，将资料在cad图中显示出来，将我做的图打印出来后交给生产部，他们便可以照常生产了。技术部的同事们都对我很友好，经常给我更有效工作的建议，使我受益匪浅。

五、实习体会

感谢__实业有限公司给了我这次难得的机会。经过这次实习，我亲眼看到并学到了许多曾经没有接触过或只停留在书本上的知识，并认识到很多自身的不足。通过亲手操作机器，我掌握了一定的生产技能，明白了产品的制造过程，理论知识得到了很好的实践应用。在这样一个包装公司，我领略了先进的生产线，一道工序紧接着一道工序，秩序井然，每个人都在车间里有条不紊的分工作业，这使我更深刻的感到自动化与人工作业恰当的结合，可以省去很多时间和人力且丝毫不影响生产质量。我也感受到现实社会中企业的生存之道，以市场为导向，不断为满足客户需求而前进。作为一名包装工程专业的学生，我也领会到生产企业中使用的包装材料和包装结构的多样化及包装机械的自动化，更为包装领域的日新月异感到自豪。通过生产实习，深刻地明白了包装机械在包装行业的作用和应用情况。在目前，我国包装行业的总体的研发技术水平较低，产品开发停留在较低层次，知识产权意识薄弱;而发达国家已经将微机控制、激光技术、人工智能、光导纤维、图像传感、工业机器人等高新技术成熟的应用于包装。这就要求我们包装工程专业的大学生要学好专业知识，为以后投身包装行业能够发挥自己的专业技能，为我国的包装行业贡献自己的力量。

学校与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着巨大的差异。实习使我开始了职业化角色的转变，提高自己，使自己能够适应社会、工作的需要。实习让我接触到真实的职场。有了实习的经验，以后我毕业工作时就可以更快、更好地融入新的环境，完成学生向职场人士的转换。在实习中，我总

结了几点主要不足：缺乏工作经验，专业课知识的欠缺、动手能力不足，动手能力失分欠缺，且不能很好的分清问题的主次；工作态度仍然不够积极，懒惰心理常常在作怪，没能主动请求布置工作；理论知识依然欠缺。针对这些，我将继续努力，多加锻炼，将其改正。我也知道这不是一天两能够学会的，不过我坚信我能做到这一点。这次实习对我的毕业设计也有很大的帮助，我想能够在以后的设计过程中体会到很多东西。从实习我看到了我们包装的广阔市场，知道了包装行业的现状，一定程度上了解了包装行业的发展方向。最重要的知道了企业需要我们具备什么能力，知道我在以后的学习中我们应该学什么，应该怎么学，为我们专业课的学习打下了良好的基础；看到了自己专业学习不够专的缺点，但也看到我们知识全面的优点，我们应该更加广泛地学习各方面自己的知识，同时也要突出自己某一方面别的专业所没有的优势。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。实习找到了理论与实践的最佳结合点。通过实践所学的专业理论知识得到巩固和提高。就是紧密结合自身专业特色，在实践中检验自己的知识和水平。通过实践，原来理论上模糊和印象不深的得到了巩固，原先理论上欠缺的在实践环节中得到补偿，加深了对基本原理的理解和消化。

“累死的钳工，站死的车工”让我们不觉得对奋斗在工作岗位上的工人们肃然起敬。

实训感言-

流阴如水，蓦然想起昨日实训的一幕幕，实感肺言。实训，是理论的实践，之所以要这样，无非是为了锻炼我们的劳动能力为我们进入社会打下基础，这一点，我是深有体会的。在这短短的一个月中，我们看到了以前没看到的设备，做了以前没做过的事，这些开阔了眼界，增长了知识。工作中的我们有欢笑，有汗水。也有收获。我们渐渐懂得了劳动成果的来之不易，体会父母的辛勤工作。“累死的钳工，站死的

车工”让我们不觉对奋斗在工作岗位上的工人们肃然起敬。

我实习的机械厂是两兄弟经历千辛万苦经营而来的，已经有二十多年的发展历史，以成为集研制、生产、销售、技术培训于一体，拥有高精度电脑控制机械加工中心等全套加工设备的大型专业包装设备制造厂。目前主要生产瓦楞纸箱机械，产品包括：自动和半自动轮转开槽切角机，全电脑高速水墨印刷开槽机、全电脑高速水墨印刷开槽模切机。还有与国际知名度高的企业日本机械株式会社合作生产高精度、高效率、先进的自动平压模切机等。

该机械厂的组织机构设置很简练。主要是董事——秘书及会计——经理管理各个部门。由于机械厂的设备很先进，在生产线上不会像往常的工厂那样满布工人，主要是某一两个人负责工作流程。这对我了解该工厂的生产流程提供了方便。

该厂生产的纸箱机械的需求量很稳定，是属于定单供货型的生产。由于产品的质量要求和技术含量要求都很高，因此，生产周期也比较长，单次产品需求的数量也不大。同时，每台产品的价格非常昂贵，在万元以上。生产部门主要包括，采购，技术，生产，供应，销售。我被安排在供应部工作。但其工作并不是坐在办公室悠闲地写写东西，而是跟住部长随时跑，跑车间，甚至到外面去跑业务。

实习期间，刚好该厂正赶货，生产进行得如火如荼。我在跟随供应部人员工作的时候，方才发现，供应这部门，在企业中极其重要。

首先，供应部必须与往来企业打好交道。

企业的供应部与下游企业的沟通好与坏，直接影响产品的最终销售。他直接影响企业生产运作系统运行，是“保证企业产品质量、价格、交货期和服务的关键因素之一”。公司的营销工作可以说是公司经营的核心内容，是各项工作的重中

之重，营销工作的好坏，市场开发得成功与否直接关系到公司的存亡。我在实践过程中充分明白到了营销工作的重要性。恩华在__年的营销工作有成绩，但不足也是明显的，其中的得失值得我去从思考。由于市场变化的剧烈程度远超出了公司的想象，对公司造成了严重的不利影响。

我趁供应部的部长一有空，便向她问了很多很多的问题。她说，该厂的销售其实大部分由自家联系买家，不过主要是老客户，关系模式主要是一一合作。比如与日本企业的合作等。这些老客户由于多年的合作，关系很牢固，但是每当企业外联人员替换或其他特殊情况时，往往会容易丢失客户，当然内里有很多内部原因不方便向我外人透露，但主要是因为离职或退休的员工往往会带走或新员工不了解老客户的习性和本来的某些特殊约定而让老客户恼火。所以，供应部员工的替换非常的慎重。同时，客户的负责会分散开来，避免客随人走的情况。

其次，供应部不单要搞好企业外的关心，跟生产实业部门的关系也非常的重要。往往在这时，供应部是传达客户信息的主要途径，向生产部门传达顾客的需求。说到供应部与生产车间的沟通，我觉得一提的是部门间的设置。我觉得工厂的布局很合理，招待外宾的会议室，高层人员的办公室和其他各部门的办公室设在同一楼里。彼此距离很接近。外宾来访时，可以让他们见到工作人员的工作态度，对工作人员是一种无形的监督，也是向外宾显示员工工作态度和工厂的完善制度的机会。

还有一个合理的地方就是，供应部所在之处，有个门，这门专门方便供应部人员到生产车间去。为人员和部门的沟通提供了方便。后来，我去拜访了公司的董事，提到这个工厂的部门布局问题的时候，让董事眉笑眼开，原来，工厂是董事的个人建筑设计，在考虑布局的时候，的确考虑到了部门沟通这个问题，特别是供应部与生产车间之间。这让我觉得有点骄傲，因为我也考虑到了他想的问题，更是因为，我把运

营管理课上学到的供应链的知识，在实习中体会到了，思考到了。

水泥厂的机械设备篇二

精选范文:机械设计专业的实习报告(共6篇)金工实习是高等院校学生进行工程训练、培养工程意识、学习工艺知识、提高综合素质的一门实践性的基础课。短暂的一个月时间，我们经历了铸造、锻压、气焊、电焊、钳工、车工这几个工种，也算是把基础工业的几个工种过了一遍。我觉得实习生活和以前想象的不一样了，实习不是一件简单的事，并不是我们的假期，不是一件轻松的事，而是一件劳心劳力的事。在这个短暂的四个星期内，我学到许多在课堂里无法学到的东西，并在意志品质上得到了锻炼。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心!因为我们在学到了作为一名技工所必备的基本知识的同时还锻炼了自己的动手能力。

前期的实习地点在大工工程训练中心，学习锻压，消失模，沙型铸造等方面的知识。

我组设计的消失模是一个创意的小便池，上书“来也匆匆，去也冲冲”背后框住一个安踏的logo和keep moving在制作泡沫模型的过程中，初步熟悉了各种工具的使用，例如用电烙铁笔给模型上花纹，用切割机切割泡沫小部件，用通电电热丝切割整片泡沫等等。

沙型铸造分两步，先是简单的做一个模型，然后在接触一个比较复杂的，并以这个作为考试件。由浅入深，循序渐进。

中后期的实习在学校轮机学院工程训练中心进行，分别进行焊接，钳工，车工，数控车床方面的实习。

焊接是通过加热或加压(或两者并用)，并且用(或不用)填充

材料，使焊体形成原子间结合的一种加工方法。听了老师的介绍，我才知道目前60%-70%的金属出厂后还要经过焊接(再加工)才能使用。由此可见焊接在工业生产中应用之广泛。焊接方法种类很多，而我们要学习的仅仅是熔化焊中使用最广泛的两种——电焊和气焊。

气焊，首先将铁板融化，然后再往里添焊丝。焊枪与焊丝分别以月牙形向前推进，但是必须慢且均匀，感觉有点像写毛笔字。

电焊，有了气焊的基础，再进行气焊就显得比较驾轻就熟了。而且只要一只手用钳子夹住焊条就可以了，比气焊还要好控制一些。所以在电焊的时候，我焊出来的药皮一敲就一长条都掉下来了，这和老师要求的标准一致，令我很高兴，但就是焊不直，让我很郁闷，看来每一个工种不是那么好掌握的，但是几天下来，我感觉对焊接有了比较好的理解与实践基础，实习的目的也就达到了。

钳工，作为几个工种中最必不可少的工种，负责对金属进行初步的加工。我们实习的内容包括凿方铁，打磨平面，划线，锯掉多余部分，钻孔等等。钳工的工作就是要不怕累不怕苦，粗中有细，严谨认真。把面锉平的时候，必须一下一下来，把平面基本锉平之后(将第一步凿平面的深深浅浅的凿痕去掉)，然后可以用角尺刀沿着对角线看一下，根据透过光线是否均匀来判断平面上哪一点不平，或者可以把平面沾上铁粉或者粉笔粉，在平台上用力坐8字型运动，然后根据平面上的粉尘深浅判断平面上的高低。

车工。刚经历完钳工，感觉车工简直是太轻松了。但是很快老师就用各种案例告诉我们，车工是一个最危险的工种，轻则重伤，重则死亡。注意事项有上班时必须穿好工作服，女同学必须戴好工作帽。必须上紧各个部分，卡紧料，上紧刀。自动走刀时不要用高速走刀。车料一次不要过多。车的工序一般都是先车断面，然后开始车外圆，车外圆以从大到小，

从前到后为要则。接着是精车，如果是车斜面，就应该在车完斜面后马上精车，然后再车退刀槽，这样可以留有修改的余地。最后可以用尖刀给工件做一下倒角。在整个5天的车工实习实习中感觉最有意思的就是车螺纹，抬杠进刀，压杠退刀，这个过程错一点都不行，对左右手的协调有很好的锻炼。

最后一天是对数控车床的学习，在老师的讲解下，了解到很多在车工，钳工要几天才能做到的事情，用数控车床只要几个指令就可以很完美的完成。

四个星期的金工实习结束了。虽然很累，但我却学到了很多：

1. 金工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。
2. 了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。
3. 我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。
4. 金工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对金工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

2014年烟台大学文经学院毕业实习报告

烟台xxxxxxx机械工程有限公司

实习报告

学生姓名： 班 级：

学

号： 指导老师：

实习时间：

2014年 5月 15日

烟台市

一、实习单位简介

我所实习的 烟台高新区华威机械工程有限公司是一家集设计开发、生产销售于一体的综合性私营实体企业，注册资金500万元。公司地处风景优美的海滨港城烟台市莱山区，靠近烟台绕城高速和烟威高速公路，地理位置优越，交通便利、快捷。公司拥有较强的技术力量，现有员工50多人，拥有机加工、钣金、铆焊、装配、喷涂等车间；有大型数控切割机、数控折弯机、剪板机、卷板机、车床、钻床、铣床、刨床、电焊机、二氧化碳气体保护焊机、氩弧焊机、压力机等机械设备80多台套，综合生产能力可达2000吨/年以上。

公司主要产品包括：弹簧支吊架，管道支吊架，滑动支座等系列产品。公司多年来以“本本分分做人，踏踏实实干事”的理念不断加强内部管理，随着质量管理水平的不断提高，公司顺利通过了中国检验认证集团质量认证有限公司的各项审核，于2005年10月获得了iso9001□2000质量管理体系认证证书。公司以“诚信为本、客户至上”为原则锐意开拓市场，以齐鲁为基地，产品供应西至新疆，南达广东，北及黑龙江，并通过山东省机械进出口公司使产品远销印度尼西亚等东南亚国家和地区。

二、实习岗位说明、实习内容与过程 我所工作的岗位是技术人员工作，主要是软件制图，按照设计图纸的要求进行电脑绘图，产品报价和加工流程的制作，刚到公司首先参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们 4月份，我参加了公司新产品的开发，我积极配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，技术主管多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作。

从5月份开始，我开始接触关于新产品的生产指导，技术人员安排我进入车间熟悉产品生产过程，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在经理的带领和指导下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并积极安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

通过这段的时间的学习使我对生产加工较高的认识，至少开阔了视野。我们在任何时候，都应该持一颗平常心去对待，在遇到质量问题是应当据理力争，不能畏难而退，因此一个负责任的态度在心底诞生，不论学习、生活、还是工作，一颗负责任的心伴随着自己，使得许许多多的问题迎刃而解，责任心往往是某些工作的动力支柱。细节决定成败，作为一个操作新手，短时间内顶岗需要极大地细心，避免出现重大事故，而细心在于对细节的关注，在面对大问题时，要冷静

处理，将事件影响降到最低。在工作负责的同时，应当提高工作效率，合理的安排加工工序，规避因时间而造成的质量问题，所以，一个良好的工作学习的态度，又使得自己做事效率得到了提升，一个良好的生活态度是一笔很贵重的财富，办事的能力源于点点滴滴的积累。

很快，实习期已经过去了，我也正是的走上了岗位，走上了社会，但是这并

不意味着学习的终结，为了能在今后能更好的生活工作，学习是必然的选择，不论将来工作还会有何变动，学习都会是自己变得更加有资本，而这学习已经不在是学校，老师系统性的灌输了，而是工作生活中吗，方方面面的积累，和自己主动地积极汲取。总的来说这次实习，自己最大的收获便是自己更加成熟了。

三、实习感悟

时间过的真快，转眼间，在烟台高新区华威机械工程有限公司的实习马上就要接近尾声了。在这两个月的时间，我学到了很多的东西，不仅有工作方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在朋友和同事的帮助下，我很快融入了这个新的环境，这对我今后踏入新的工作岗位是非常有益的。其次，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

在生活、工作上我们严格要求自己，虚心向技术员和各位技术工人请教，认真完成技术员交给我们的任务，积极参与各

项工作及会议。也是在这段时间里，我充分认识到了我们在学校学到的不过是理论，与实际相差还有相当大的距离，让我明白了不能盲目地只看书本，要结合实际地工作来学习，否则的话那么就不会真正地学到东西。

课堂上学习最基本的理论知识，但是我们更需要了解加工现场的流程，积累更多的实践经验，不断完善和充实自己。而这次的生产实习课程就给我们提供了一次最好的机会，我们可以把所学进行实践，进一步巩固所学的理论知识，并培养综合运在学习过程中，成功的知识运用到实践中去，懂得了在工作中要讲求实际效率，与别人要协调配合的工作态度，使自己真正参与其中，发展和提高了自己的工作和交际能力，这将为我们以后从事机械设计专业的技术工作和管理工作打下基础。

一、实习的目的和意义

二、实习的地点及内容

三、实习的心得

实习报告

一、实习的目的和意义

实习是一种实践。是理论联系实际,应用和巩固所学专业知
识的一项重要环节，是培养我们能力和技能的一个重要手段。

毕业实习是我们大学学习阶段重要的实践性教学环节之一，是理论与实践相结合的重要方式，是提高学生政治思想水平、业务素质和动手能力的重要环节，对培养坚持四项基本原则，有理想、有道德、有文化、有纪律的德才兼备的技能性、应用性人才有着十分重要的意义。通过深入基层单位，了解当前机械工业行业发展现状，可加深理解并巩固所学专业知

进一步提高认识问题、分析问题、解决问题的能力。当然，实习也是教学计划主要的一个组成部分，它是培养学生的实践等解决实际问题的修课，通过实习实践，我们要对机械及相关专业的行业建立感性认识，并进一步了解本专业的学习实践环节。通过接触实际生产过程，一方面，达到对所学专业的性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一定的认识，为了解和巩固专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业。另一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬。再有，通过去工厂亲自实践操作各种工艺流程，可以进一步学习技术基础和专业课程奠定基础，使理论能更好的与实践结合起来。

实习是学校教学的重要补充部分，是区别于普通学校教育的一个显著特征，是教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分和不可替代的重要环节。它是与今后的职业生活最直接联系的，学生在生产实习过程中将完成学习到就业的过渡，因此生产实习是培养技能型人才，实现培养目标的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且是校内教学的总结。可以说，没有生产实习，就没有完整的教育。学校要提高教育教学质量，在注重理论知识学习的前提下，首先要提高生产实习管理的质量。生产实习教育教学的成功与否，关系到学校的兴衰及学生的就业前途，也间接地影响到现代化建设。

具体，我们应该通过实习达到以下目的：重点参观中钢广西铁合金有限公司并在这里实习，了解钳、焊工的一些基本操作及厂内一些自动化设备，还有工厂进行生产加工，实际生产的设备、工艺、工模具、产品缺陷等技术问题，为以后的学习和科研积累感性认识。

二、实习的地点及内容

2.1、实习的单位介绍

这次的实习中，我们主要是进入了：中钢集团广西铁合金公司冶炼三分厂；中钢集团广西铁合金公司机械分厂；中钢集团广西铁合金公司运输分厂。

生产实习报告（数车的实践）

日

目录

（3）了解对常用量具、工装的选用；

（4）零件的机械加工工艺规程、工艺装备设计和机械加工质量控制；

（5）生产实际中的工艺问题分析等。

1.2 实习企业介绍

中国工程物理研究院创建于1958年，在国家计划中单列户头，是以发展国防尖端科学技术为主的理论、实验、设计、生产的综合体。科研基地主体座落在四川省绵阳市涪江之畔，占地四千多亩，建筑面积150多万平方米，是一座设施齐全、文明美丽的现代化科学城。在北京、上海、深圳、成都等地设有科研分支机构或办事机构。中国工程物理研究院拥有12个研究所、100余个研究室和30多个生产车间及3万多台（套）各类先进设备仪器，主要从事冲击波与爆轰物理；核物理、等离子体与激光技术；工程与材料科学；电子学与光电子学；化学与化工；计算机与计算数学等学科领域的研究及应用。已形成专业门类齐全、先进设备与技术保障能力相配套的科研生产基地。1983年9月，国务院、中央军委决定在四川绵阳市近郊建立新的科研基地，定名为“839工程”。而我们正是在这里进行实习。

1.3 实习岗位介绍

(1) 数控车床

数控车床又称为 cnc 车床，即计算机数字控制车床，是目前国内使用量最大，覆盖面最广的一种数控机床。数控机床是集机械、电气、液压、气动、微电子和信息等多项技术为一体的机电一体化产品。是机械制造设备中具有高精度、高效率、高自动化和高柔性化等优点的工作母机。数控机床的技术水平高低及其在金属切削加工机床产量和总拥有量的百分比是衡量一个国家国民经济发展和工业制造整体水平的重要标志之一。

2、伺服系统根据控制系统的指令驱动机床，使刀具和零件执行数控代码规定的运动；

4、机床传动系统是由进给伺服驱动元件至机床执行件之间的机械进给传动装置；

5、辅助系统种类繁多，如：固定循环(能进行各种多次重复加工)、自动换刀(可交换指定刀具)、传动间隙补偿(机械传动系统产生的间隙误差)等等。

(2) 坐标镗床

坐标镗床，是具有精密坐标定位装置，用于加工高精度孔或孔系的一种镗床。在坐标镗床上还可进行钻孔、扩孔（见钻削）、铰孔（见铰削）、铣削、精密刻线和精密划线等工作，也可作孔距和轮廓尺寸的精密测量。坐标镗床适于在工具车间加工钻模、镗模和量具等，也用在生产车间加工精密工件，是一种用途较广泛的高精度机床。坐标镗床是高精度机床的一种。它的结构特点是有坐标位置的精密测量装置。坐标镗床可分为单柱式坐标镗床、双柱式坐标镗床和卧式坐标镗床。

毕
业
实
习
报
告

学校：万方科技学院

专业：机械设计制造及其自动化

班级：09—2班

姓名：

学号：

指导老师签名：

目 录

一、实习目的…5 三、实习单位简介……6 四、实习内
容…35

实习单位：河南理工大学工程训练中心

实习时间：3月1日—4月1日

实习学生：

一、实习目的[机械设计专业的实习报告(共6篇)] 机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，毕业实习是本科教学计划中非常重要的一个教育环节，是学生在校学习期间理论联系实际、增长实践知识、培养自身各方面能力的重要手段。

1、通过下厂实习，深入生产

5、通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

二、实习要求 1、明确实习任务，认真学习实习大纲，提高对实习的认识，做好思想准备。

2、认真完成实习内容，按规定记实习笔记，撰写实习报告，收集相关资料。

3、在实习的过程中，要虚心向生产实践学习，向工人和技术人员学习，同工人师傅一样，按照厂里的作息时间，按时上、下班，参加车间的生产劳动和技术实践。

4、虚心向技术人员学习，尊重知识，尊重他人，甘当小学生。及时整理实习报告等。不断提高分析问题、解决问题的能力。

5、自觉遵守学校、实习单位的有关规章制度，服从实习老师的指导，培养良好的风气。

6、实习结束后，应在规定时间内交齐实习报告等。

闽南理工学院教务处制

一、实习单位及岗位简介

2、实习岗位的简介

实习是每一个学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，拓宽了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。在公司里我的实习岗位是me工程师，职位职责是生产设备的维修与管理。使设备能够正常的运行，生产产品等等。另外我还学习公司的企业文化、团队协作精神、礼仪等各方面的知识。凭着对本公司机械设备的了解，努力做好自己的本职工作。完成公司分配的任务。

二、实习内容及过程

本次实习的目的在于通过理论与实际的结合、个人与社会的沟通，进一步培养自己的专业技能、与人相处的技巧、团队协作精神、待人处事的能力等，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，希望能帮助自己以后更加顺利地融入社会，投入到自己的工作中。刚刚进入公司时，公司给我们安排了入职培训，主要进行听课、听讲座、了解机械设备的运转原理和常见的一些故障问题，通过一天的学习和了解我对公司的实力和自己的能力有了一个大概的定位。为自己的职业发展路线和踏入社会做了良好的铺垫。

中，我了解到机械常用的工况、容易损坏的零部件等产品信息，这使我对自己所要管理的机械设备的基本情况有了一个比较具体的掌握，这也为以后的设备管理工作打下了一个良好的基础。

实习期间。我认为不仅仅要负责机械设备的维修保养，对于设备的数据记录同样重要。所以从走上实习岗位之初，我就很注意建立机械设备技术档案，机械设备技术档案内容包括：定期自行检查记录、定期维护保养记录、维修记录、运行故障和生产安全事故记录、运行资料、参数调整设置以及日常的交接报告等等。

这些都是在学习过程中要去深刻体会的，一点都不能马虎。

三、实习收获与体会

实习在帮助应届毕业生从校园走向社会起到了非常重要的作用。通过实习，让自己找出自身状况与社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为求职与正式工作做好充分的知识、能力准备，从而缩短从校园走向社会的心理适应期。

而这短短的两个半月实习使我知道了许多，有辛酸，也有快乐，这是我大学生生活中一笔宝贵的财富，对我以后的人生路将有很大的影响，在以后的人生旅途中，它会时不时的鞭策我，提醒我如何沉着冷静，脚踏实地的做好每一件事！更让我明白了团结就是力量这个硬道理。虽然在十几年的学生生涯中，也经历过很多次的实习，但这次却是那么的与众不同。它将全面检验我各方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。就像是一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。关系到我将来能否顺利的立足于这个充满挑战的社会，也是我建立信心的关键所在。同时，这次实习也让我明白无论做哪家公司的员工都要有高度的责任感强；比如你在检验时，你所测量的工件是否合格，全掌握自己的责任。做事要具有高度的责任心。而责任心来自两方面，强制责任心，自主责任心。强制责任心就是通过规范的内部控制制度实现，严格要求，互相监督，赏罚分明。自主责任心来自于检验人员的职业道德和价值观，认真对待每一个数据，高度负责对待每一件事。通过这次实习，也让我感受到了自己素养不足，知[机械设计专业的实习报告(共6篇)]识的匮乏和面对困难的勇气，却也磨砺了我的意志，使我有耐心，学会了一个人静静的思考。我相信再大的困难我都有信心去面对！培养自己的长远眼光，勤于思考，善于总结。把自己不明白的没学会的知识好好向同事学习，来弥补自己的不足。我相信只要今后我继续努力下去，我就一定会做好的。我会继续不断努力学习专业理论知识，不断学习提高自身专业

素质，更好的胜任岗位要求。虽然已经是毕业班的，但对于实际社会工作，还是很茫然，毕竟书本上的只是一个概念，具体操作并没有教你。难得的实习机会，我想把它做好。在这段时间学会了一些比较琐碎的事情，但也确实体会到了工作的辛酸，不能适应激烈的工作要求，像那些实际操作性极强的工作，对于刚毕业工作经验缺乏的学生，根本无法和那些已经工作很久的同事相提并论，有时候感觉我自己学的专业知识太少了，遇到很多问题我都很措手不及。通过这次实习，我从培训到商品的整理以及到产品的现场营销等过程有了进一步的了解，这对以后我工作有很大的帮助。

四、致谢

充实的实习生活结束了，在这两个多月里我有不少的收获。这是

与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。

??在这两个月中，同事、领导教给我的是，整个工厂就像是一部运转的庞大机器，每个工序，每个岗位，都应该认真对待自己的工作，不能有一丝一毫的偏差。因为因为在公司中，只要有一个环节出现问题，那么接下来的连锁反应将是致命的。

在此特别感谢公司的领导和同事，感谢指导老师！谢谢他们悉心的指导和帮助。

五、指导教师评语

六、评阅人意见

机械设计专业的实习报告 金工实习是高等院校学生进行工程

训练、培养工程意识、学习工艺知识、提高综合素质的一门实践性的基础课。短暂的一个月时间，我们经历了铸造、锻压、气焊、电焊、钳工、车工这几个工种，也算是把基础工业的几个工种过了一遍。我觉得实习生活和以前想象的不一样了，实习不是一件简单的事，并不是我们的假期，不是一件轻松的事，而是一件劳心劳力的事。在这个短暂的四个星期内，我学到许多在课堂里无法学到的东西，并在意志品质上得到了锻炼。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心！因为我们在学到了作为一名技工所必备的基本知识的同时还锻炼了自己的动手能力。

前期的实习地点在大工工程训练中心，学习锻压，消失模，沙型铸造等方面的知识。

我组设计的消失模是一个创意的小便池，上书“来也匆匆，去也冲冲”背后框住一个安踏的logo和keep moving在制作泡沫模型的过程中，初步熟悉了各种工具的使用，例如用电烙铁笔给模型上花纹，用切割机切割泡沫小部件，用通电电热丝切割整片泡沫等等。

沙型铸造分两步，先是简单的做一个模型，然后在接触一个比较复杂的，并以这个作为考试件。由浅入深，循序渐进。

中后期的实习在学校轮机学院工程训练中心进行，分别进行焊接，钳工，车工，数控车床方面的实习。

焊接是通过加热或加压(或两者并用)，并且用(或不用)填充材料，使焊体形成原子间结合的一种加工方法。听了老师的介绍，我才知道目前60%-70%的金属出厂后还要经过焊接(再加工)才能使用。由此可见焊接在工业生产中应用之广泛。焊接方法种类很多，而我们要学习的仅仅是熔化焊中使用最广泛的两种--电焊和气焊。

气焊，首先将铁板融化，然后再往里添焊丝。焊枪与焊丝分

别以月牙形向前推进，但是必须慢且均匀，感觉有点像写毛笔字。

电焊，有了气焊的基础，再进行气焊就显得比较驾轻就熟了。而且只要一只手用钳子夹住焊条就可以了，比气焊还要好控制一些。所以在电焊的时候，我焊出来的药皮一敲就一长条都掉下来了，这和老师要求的标准一致，令我很高兴，但就是焊不直，让我很郁闷，看来每一个工种不是那么好掌握的，但是几天下来，我感觉对焊接有了比较好的理解与实践基础，实习的目的也就达到了。

2. 了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

3. 我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

4. 金工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对金工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

金工实习时间并不长，但是在这四周中我从对基础工业的一点感性认识，通过自己的亲手实践，慢慢升华为理性的认识。时间虽然不长，但是收获很大，对我以后的理论学习有了很好的实践基础，我想以后各方面更加会得心应手吧！

水泥厂的机械设备篇三

实习将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创

新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

_x公司(原山_x公司)与新中国同龄，前身是19_年成立的_x总厂，于19_年x月x日正式建成投产，之后几经易名，先后更名为_x厂，19_年改为_x公司，是“_”期间的重点建设项目之一，是__生产基地，被称为“_工业的摇篮”。公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格执行_x体系;生产管理方面，公司全面推行_的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用_公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

(1)安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂;进厂必须穿长裤;禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂;人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上;在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按钮、开关。

(2)毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击

力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。

(3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有x百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。

(4)装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近x百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

(5)质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

(1)纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点。

我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义实习使我的知识水平有了显著提高。

(2) 实习是一个让我们把书本上的理论知识运用于实践中的好机会。通过实习，我不仅加深了对已掌握知识的理解，还解决了困惑我许久的一些似懂非懂的知识。

(3) 实习不仅提高了我的专业知识水平，还让我学到了很多书本上没有的东西。在学校我从未真正亲手动过，只从书本上了解到它的程序，有幸如今能尝试。实习是连接学校和社会的桥梁，我们可能具有扎实的理_底，但实践和理论有一定差距，学校不是实践的场所，实习帮助我们缩小差距，让我们了解实践，以便实现学校到社会的重要过渡，是教学必须的、重要的环节，是对的、有意义的做法，我们应该把握和珍惜实习的机会。

四、建议

x个月的实习生活，对公司的管理及相关生产情况，仅有一点表面的认识，由于公司正处于发展并不断改革、完善的过程中，其中也有部分的不足之处，仅以我一点表面的认识就几个方面谈一点建议。

(1) 新制度背后的交流问题

国有企业与其它相关企业差别的一点就是激励机制的建立和完善。我的理解就是要让员工看到希望、看到工作背后的取得。公司也相应的建立了绩效考核、职称评定等激励制度，但是在执行过程中也有反映员工观念老化的问题。通过x个月的班组生活，我感觉大部分员工也包括大部分老员工，其实他们心理上都希望公司能建立差别较大的激励机制，有多少技术拿多少薪水，鼓励先进，淘汰落后。关键一点就是如何

去执行、去体现差异?在实际的执行过程中如何能让员工真正的. 去理解、去接受。

(2)、执行力的问题

感觉这是一个很普遍的问题，在任何一种性质的企业中都会存在。比如：公司正在做的绩效考核的制度，我们如何能够把他落到实处、如何保证考核结果的真实性，如何真正发挥考核制度的激励作用，在一个执行力的问题。

(3)、“学习、交流班会”的建立

所有员工和公司相关管理制度上的矛盾，都可以通过一种方式去解决，就是交流。不断的交流可以使员工真正的理解并接受公司的制度，可以不断拉近领导和员工的距离。

短短的实习就这样不知不觉中结束了，我有点恋恋不舍。因为，我在实习中也学到了应学习的实践知识，为了以后的工作也打下了坚实的基础，从这一点也让我感觉到了实习对每一位即将毕业的大学生是多么的至关重要的一关，是不可缺少的一个组成部分。如果一个大学生没有一个完美的实习过程，那他的大学生活过程是残缺的，是不完美的，是没有句号可言的。实际来说如果你以后从事了所学的专业工作，那么你就必须的有一个实习的过程，那样你就不会在以后的实际工作中出现不必要的麻烦，也会少走很多的弯路，那如果你不如实习你就落后在别人的后面。所以自己以一个实习生的实习经历告诉那些以后要实习的同学要认真的对待实习，把实习做为你以后工作的一个起点，从这个起点坐起，然后一步一个脚印的去为自己的未来奋斗。

水泥厂的机械设备篇四

此次生产实习是我们机制专业学生在已进行过金工实习，并已学完基础课，基本学完技术基础课和已经开始专业课学习

之际进行的一次重要的实践性教学环节。通过它让我们巩固、验证已学过各技术基础课（如机械制图、材料成形技术、互换性与技术测量、机械设计、材料成形原理、控制工程基础等）所获得的基本理论及基本知识及其在生产实际中的应用。

通过对机械产品的制造过程的观察、了解，让我们初步掌握机械制造技术（包括设备、工艺、刀具、液压等）方面的基本知识及所要解决的基本问题，为今后的专业课学习和课程设计打下良好的基础。

通过现场实习、观察，我们每个人的知识面扩大了。实习使我们获得了基本生产的感性知识，同时又锻炼和培养了我们大学生吃苦耐劳的精神，也是我们接触社会、了解机械行业状况、了解就业行情的重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，并且让我们初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

根据学校的实习安排，我们在郭老师、王老师、李老师、徐老师的多位老师的带领下总共去了四个机械类的公司，它们分别是：建华厂，齐二机床集团，德达重工，红旭达公司。

实习时间安排：

30-8月31号 教室看机械生产实习相关的视频；

1号下午 齐齐哈尔第二机床厂 接受生产实习安全教育；

2-5号 齐齐哈尔建华厂参观实习；

6-7号 齐齐哈尔第二机床厂参观实习；

8-11号 齐齐哈尔德达工厂参观实习；

2、5号上午：我们的首站是建华厂有限公司的北车制动生产车间。

位属于齐齐哈尔市北郊，始建于1904年，工厂前身是黑龙江枪械修械所，1946年由新四军接管，公司现为中国兵器工业集团公司的骨干型企业，是兵器工业重点生产、科研双保军企业、有特种产品设计研究所，是我国某军用特种产品生产、科研、测试基地。民品可生产电梯、汽车盘式制动器等零部件。企业的军民品均已通过了中国新时代认证中心质量认证。建立了本行业一流的机械加工、表面处理、装配等生产线。在岗职工四千余人。占地面积238.05平方公里，其中主厂区8.05平方公里，试验场230平方公里，试验场是国家企业中的试验场。

带着激动和兴奋的心情我们班同学陆陆续续的来了建华厂门口，在老师的带领下我们首先来到了建华厂北车制动车间，它主要是加工制动设备的，是汽车行驶途中重要的安全保障，因此，要求其具有较高的性能。我们看到了正在加工的制动设备的主要零件半环，和炮弹前引爆管。

其中重要的加工工艺是车、铣、磨等。有加工中心、车床等设备加工的。

顺着这个顺序我们首先见到了落料阶段的设备：电动剪板机。电动剪板机采用抵抗键形式离合器结构和开式齿轮传动，并采用较先进电器(脚踏开关、手动开关)操作，噪音小操作维护方便。采用全钢焊接结构，结构简单，操作简便，造型美观，能耗低。广泛用于冶金、轻工、机械、五金、电机、电器、汽车维修、五金制造及其它金属薄板加工行业。

接着是冲压阶段的设备：锻压机床（四柱液压机yt6245000）。在每台锻压机的四方有四个工人他们负责将钢材置于压机上，冲压的工序分为上料，切边，冲孔，冲压。在观察的过程中我见到了开式固定台压力机和高密锻压机床，其中的一台参

数为：公称压力250t□公称压力行程11mm□滑块行程400mm, 滑块行程次数17次/分，装模高度510mm,装模高度调节量250mm,导轨间的距离2620mm,滑块底面尺寸前后为1000mm,工作台板尺寸前后1250mm,左右2770mm,气垫压紧力51t,气垫顶出力45t,气垫行程200mm.据华星集团的工作人员介绍；在冲压加工中所采用的四柱液压机是计算机机构设计，它所用的三梁四柱式结构既简单又经济实用。在机床的工作过程中其液压控制采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，冲击小。机床采用了独立的电气控制系统让使用更加安全。

在快要结束这次电梯厂转配车间之行的时候我又意外的在华星的一个车间内见到了在学校的金工实习时用过的车床，看着工人师傅们熟练的操作车床，用麻花钻钻孔，内心很是兴奋和激动，车床和麻花钻对于我来说算是比较熟悉的。

建议：在被车制动车间看到车间的地面不整洁而且东西杂乱的摆放，得在管理方面加强点，高的生产效率是基于好的管理。

6-7号我们都在齐齐哈尔第二机床厂参观实习

齐齐哈尔第二机床股份有限公司生产制造的主要产品有落地式铣镗床系列、双柱立式车床、重型回转工作台、立式精镗床系列、卧式铣镗床、珩磨机床、数控铣镗床、加工中心等八大系列100多种数显、数控机床产品。

首先是市场部的人员拉到订单或者是外面的公司要我公司帮助制造某种机床床，提供具体的生产要求和符合标准，我公司根据上述情况进行各项工作。

在结束了车间的参观后齐齐哈尔第二机床厂的工作人员又跟我们介绍了机床整个产品的设计流程并以支座的加工工艺熟悉了基本机械加工的工艺工程：

龙门刨 按图纸要求刨各面，留余量，完成倒角；

划线 画出尺寸加工线；

平铣 铣加工尺寸的两名；

平磨 磨需磨尺寸各面到要求；

听了他的介绍，我对加工工艺、机床的生产及销售流程有了更加清晰的了解。至此我们第三天的实习结束了。

建议：二厂是一个规模较大的机械厂，为了能在整个机械行业种成为领军企业要好好发扬“马恒昌小组”精神。以实干务实为生产指导。

在接下来的几天生产实习中我们去了德达重工和红旭达公司，在这两个工厂里我们看到了在其他地方不同的生产设备。其中给我留下生科印象的是电火花线切割机床。它是有我国自行研制的高速走丝的采用3b格式编程的线切割特种加工机床。

建议：齐齐哈尔是中国重型机械的起源地是很有实力和历史的，各个较小型的工厂要以强强联合和指导思想不断地发展自己的壮大自己的企业。当然，齐齐哈尔的政府要是能从政策上加以倾斜和优惠，让企业有更好的发展空间。

为期三周的实习结束了，在这期间我们总共在四个厂进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原

理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。

了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。

社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对

于以后做人所应把握的方向也有所启发！

本次实习时间长，任务重，但是我们的每个带队老师毫无怨言，对我们每个人提出的问题都细心的解答，让我们增长了不少知识，同时他们对我们每个学生的安全尽职尽责，对于他们的无私付出我只想真诚的说声：老师您辛苦了，感谢您在实习中给予我们的关怀和帮助，谢谢！

水泥厂的机械设备篇五

1、实习时间□20xx年xx月xx日——20xx年xx月xx日。

2、实习地点□xx省xx市。

3、实习单位□xx有限公司。

第一阶段：2月28日——3月1日，了解公司的各项基本制度、各部门的职能、本职位的职责等。

第二阶段：3月2日——3月12日，了解掌握公司产品的基本原理，公司对新实习员工进行cad方面的技术培训及对车间生产情况进行了解。

第三阶段：3月14日——3月18日，对一些简单工作和部分零部件进行测绘，对实际生产有了直观认识。

1、主要实习岗位：生产部主管助理。

2、实习内容：

我的实习工作从20xx年2月28日进行到20xx年3月18日，在开始的两天，公司对我进行了相关的职业培训。通过两天的培训，使我初步掌握了一些工作时必备的基础知识，同时加深了我对宏超精密塑胶模具厂的认识。在接下来的一个多星期

里面，我来到了生产组装一线进行培训，同时对cad进行了相关技术培训。培训完之后，我开始到公司的技术部进行工作，开始逐步接受一些简单的测绘任务，在这个过程中我对工作中的实际体会和对cad的基本操作有了很多的提高。

以下是我在实习期间的收获以及自己的一些心得体会：

（1）自主学习：

工作后不再像在学校里学习那样，有老师，有作业，有考试，而是一切要自己主动去学去做。只要你想学习，学习的机会还是很多的，老员工们从不吝惜自己的经验来指导你工作，让你少走弯路；集团公司、公司内部有各种各样的培训来提高自己的。你所要作的只是甄别哪些是你需要了解的，哪些是你感兴趣的。

（2）积极进取的.工作态度：

在工作中，你不只为公司创造了效益，同时也提高了自己，像我这样没有工作经验的新人，更需要通过多做事情来积累经验。特别是现在实习工作并不像正式员工那样有明确的工作范围，如果工作态度不够积极就可能没有事情做，所以平时就更需要主动争取多做事，这样才能多积累多提高。

（3）团队精神：

工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何去保持和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。合理的分工可以使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人要想成功及获得好的业绩，必须牢记一个规则：我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出现在自己的协助下同时也从中受益的情况，反过来看，自己本身受益其中，这是保证自己成功的最重要的因素之一。

（4）为人处事：

作为学生面对的无非是同学、老师、家长，而工作后就要面对更为复杂的关系。无论是和领导、同事还是客户接触，都要做到妥善处理，要多沟通，并要设身处地从对方角度换位思考，而不是只是考虑自己的事。

通过这次实习，我重温课堂的知识，将自己的专业理论与实践有了一个很好的配合提高。通过这次实习，也让我感受到了自己素养不足，今后要培养自己的长远眼光，勤于思考，善于总结，把自己不明白的没学会的知识好好向同事学习，来弥补自己的不足。

这一次实习对我来说，只是一次预演，一次为将来工作的预演，我会继续不断地学习专业理论知识，不断学习提高自身专业素质，更好地胜任岗位。此时此刻，即将面临毕业，最深切的感受就是，无论从何处起步，无论具体从事哪种工作，认真细致和踏实的工作态度才是成功的基础。