

# 番茄加工工艺流程 加工工作总结(精选5篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。什么样的总结才是有效的呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 番茄加工工艺流程 加工工作总结篇一

本文目录

1. 加工工作总结
2. 加工车间半年工作总结
3. 新参加工作的会计下半年工作总结
4. 11月企业数控铣床和加工中心个人工作总结

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全

事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：一 我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产品缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。二 我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。三 我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。四 我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso[]对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要[]iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如

果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结:来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感觉到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很多，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

## 加工工作总结（2） | 返回目录

上半年来，我单位根据集团及分公司的总体工作部署，结合本单位的具体情况，在集团及公司党委的支持和帮助下，紧紧围绕真配件制造的这一主要任务，通过班子成员和全体员工的努力下，除生产任务没有完成计划外，其他都基本上完成了公司下达的各项工作，回顾上半年的生产经营工作，我们主要开展了一下几个方面的工作。

### 一、主要工作完成情况

#### 1、指标完成情况

上半年共计完成产值48.528万元，发生各项费用212.62万元（详见成本费用表），其亏损额为152.615万元。共计发生材料费用32.77万元，材料费用率为67.53%。

## 2、市场开发工作

按照分公司下达的自揽活工作指标，我们班子成员进行了认真分析，结合本单位的生产现状和产品结构，初步确定了抽油机、井口配件及井下工具作为本单位承揽了活源主要目标，外部市场主要在钻技公司钻头厂和地下资源公司的配件上下功夫，经过努力共计承揽了工作量45万元左右。在开发外部市场的同时，我们还主动拓展集团内部市场，共承揽了抽油机配件50多万元的加工任务。

## 3、生产组织安排

上半年我单位的工作量一直较多，主要是钻井配件和抽油机配件。为集团抽油机分公司加工的配件批量大、工期紧，而且质量要求较高。针对这些难题，我们能够在保证生产进度上采用了按工序合理分解，每个工人按工序操作这样节省许多时间，提高了生产效率和加工质量。对批量较大的工件采用了工艺装备，并合理安排工人加班，全部配件都在第一时间完成，取得了用户的满意。

在奖金的分配上，我们加大考核力度，制定切合本单位实际的考核办法，成立奖金考核小组，拉开分配的档次，做到多劳多得，不劳不得，使一线关键岗位的奖金不低于其它同行单位的最高数额，极大地激励了一线职工超额完成任务的积极性，使多干的职工心里平衡，少干的没有了怨言。较好地稳定了技术工人队伍。

由于本单位设备陈旧，经常出现故障，影响了生产的进行。我们对设备的修理合理安排时间，基本上都是在工余时间抢修的，每一次都是在第一时间修完，保证了设备利用率。

今年公司把真空加热炉控制柜的组装任务交给我单位，常重视，配备了技术素质较高的操作者，经过一段时间的培训，现在多数人已经能独立进行组装。同时我们还自制了控制柜

工装及检测设备，有效地保证了产品的出厂质量，保证了工期要求。

#### 4、职工的技术培训

我们针对本单位青工多，技术水平落后的具体情况，加大了青工的培训力度。首先从理论入手，由技术人员进行理论讲解，另由经验丰富的老师傅进行实际操作，同时利用上半年抽油机配件批量大的有利条件，合理地组织岗位练兵，使青工得到了有效的锻炼。在培训上我们加强了奖金考核，促进青工学技术积极性。使其技术上有了较大的提高，现已基本上达到了独立操作的水平。

#### 5、狠抓安全管理

我们针对本单位厂房和设备陈旧的状况，制定了适合本单位的安全考核办法。增大安全管理力度，做到安全责任落实到班组，班组落实到个人，制定达标标准，不定期进行抽查。将查到的违章现象与当月奖金挂钩。较好地控制了安全隐患。做到了不安全决不生产，任何人都没有违反安全操作的权利。在设备保养上建立完善色制度，改变了以往只顾干活，不注意保养设备的状况，提高了设备利用率，使上半年没有发生安全事故。同时我们还对周围环境进行了整治，较好地改变以往脏乱差的状况。

### 二、存在的主要矛盾和问题

1、受体制的影响我们无法与社会厂家竞争，适应我们的产品拿到的工作量不够。

2、没有技术含量高的定型产品，产品种类杂，致使效率和效益较低。同时生产旺季各项产品工期经常发生冲突，有延误工期现象。

3、生产单元结构不匹配。一线操作工人少，技术素质低，在今年上半年任务量饱和的情况下，也完不成生产计划要求，挣不回来费用。到现在为止还有几台设备无人操作。

4、生产能力低。对一些加工精度要求高、工期紧的产品无能力承担，不适应市场的需要。没有市场竞争能力。

5、设备陈旧落后，没有先进的生产设备，造成效率低下。有的设备达不到满负荷运转。直接影响任务的完成。

6、由于更夫人员多，每人班次少，管理难度加大，存在安全隐患。

## 加工工作总结（3） | 返回目录

日月如梭，转瞬即逝，暮然回首，一转眼即将过去，有点让我来不及喘息。对于我个人来说，大学毕业半年的我，第一次踏入这样复杂的社会，也算是第一次接触工作，对工作和生活或多或少也有一些认识和感悟，我也不例外。

在这半年的时间里，我通过理论与实践相结合，即理论联系实际，增强了实践操作能力，学校与社会的沟通，进一步提高自己的思想觉悟，尤其是观察、分析和解决实际工作能力。为了立足社会，为了事业的成功，为了生活，我不断努力奋斗，勤奋学习，始终以提高自身综合素质为目标，不断的提高自己实际操作能力，分析和解决问题的能力，适应社会的能力，沟通表达能力。

首先，我学会了编制和审核记账凭证，即收款、付款、转账凭证。其次，我学会了明细账、总账的登记和对账。再次，我还学会了开具增值税发票和普通发票，及发票的审核和作废。然后，我还学会了编制应收账款欠款分析表和应收票据调节表。最后，我还学会了会计凭证等会计档案的装订和保管。我相信每一次的经历都是一种积累，而这种积累正是日

后的财富。在工作上，在学习上，我要让这些宝贵的财富发挥它的作用，从而达到事半功倍的效果。

在半年的实践中，我懂得了很多从生活中没发获得到的知识和道理，回顾半年以来，从那天真的我直接到经历了生活中的挫折和失败，到现在稳重和冷静的我，使我明白了一个道理，人生不可能存在一帆风顺的事，只有自己勇敢地面对人生中的每一个挫折和失败，才能走向成功。

在这半年里，我有失落过，烦恼过，悲伤过。有时觉得自己放手让时间在自己的手里流走，可能是或者我的缺陷和不足。但我知道这是上天对我的一个考验，但在每次失落的时候我都会反省过来，告诉自己清楚自己应该做的是什么，在挫折面前我們应该善于扬长避短的方法来促进自己，提高自己的综合水平能力。

我知道，在这又是我人生中的一大挑战，角色的转换，这除了有较强的适应力和乐观的生活态度外，更重要的是经验的积累和技能的培养。以前我曾经懊悔过，但是很快我选择了坦然面对，因为我深信，是金子在任何地方都会发光，但是我也知道要金子发光也要看适合的环境，在这里我知道我的将来会有光辉灿烂的一天。

在半年的锻炼里，给我仅是初步的经验积累，对于迈向社会远远不够的，还必须获取更多的工作经验和社会实践能力，我相信在以后的社会道路上，我会得心应手，用自己的强项来拼搏。我的未来不是梦，只要自己努力拼搏，就能达到成功的彼岸。

因此，面对过去，我无怨无悔，面对现在，我努力拼搏，面对将来，我豪情满怀，期待更多的挑战，战胜困难，抓住每一个机遇，相信自己一定会演绎出精彩的一幕。在今后的工作生活里，我会继续努力，做好社会主义的人，在生活上自觉从严要求自己，艰苦朴素，遵纪守法，作风正派，各方面

表现良好。为贵公司今后的发展，贡献自己的力量。

## 加工工作总结（4） | 返回目录

一年的时间很快过去了，在一年里，我在车间领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步的提高，爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。我是去年九月份来到企业工作，担任数控铣床和加工中心的工作，为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，在很短的时间内便熟悉了车间的工作，明确了工作的程序、方向，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。自己还没感觉怎么样呢，可见时间的快速程度有的时候令人感到无可奈何。不过总的来说，我在过去一年中的工作还是不错的，除了很好的完成了自己的工作外，还帮助同事完成一些力所能及的事情。今年年初我从公司得到一个出去学习线切割和电火花的机会，到北京几天我认真和厂家里的人员学习机器的性能和操作技巧，回来之后马上就投入到生产中用自己在厂家学到的东西去操作机器，并从工作中找到自己以前并没有注意到的一些细节的东西，对自己有很大的提高工作一段时间后对线切割和电火花有了很深的认识，干了一段之后工作调整，厂里开始做压铸铝，把加工内胆的任务交给了车间里，我利用去年在武汉华中数控股份有限公司学习到的数控方面的知识，调试车床. 编辑程序，并不断的修改程序使更加充分的利用好机器，还要兼顾到人员的培训和车床的日常维护，使人员和机器能更好的发挥作用为企业创更大的价值。因车间工作调整我调到加工中心和数控铣床上工作期间有7柱磨具的加工，铣片头机器上的卡具，老式暖气片的打眼，压铸铝磨具铣床上的工序，在这中间经常辅助李工做一些电压铸铝磨具在电火花上的开粗\*精修等一些工序，工作心得在工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的



基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜，工作中很多工作是一起完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

3、在工作中，经过实际的教训，深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要在工作中，一定要对业务流程很了解，在工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在工作时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉；

在工作中，发现因为流程的问题而不知道如何下手的情况有点多，包括错误与缺漏还有当时设计考虑不到位的地方，对于这块的控制力度显然不够。平时总是在干活，但说到底对工序很熟悉才是生产很好完成的前提。

3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

4. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

## 6. 做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；

拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、成本综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

## 番茄加工工艺流程 加工工作总结篇二

岁月如梭，韶光易逝，回首□xxxxx□揽尽风雨苦亦甜，过去的一年，我们机加工车间以饱满的热情认真对待每一天，团结协作、克服困难，以坚韧不拔的毅力，为公司的发展默默奉献着。

古人云：以史为鉴，可以知兴替，回顾过往的一年，我们肩挑责任与担当，步履虽沉，却渐行渐稳，当然，成绩属于过去，面对新的征程，我们更多的是要反思工作中的不足之处。

在生产现场管理方面：各岗位的生产现场管理较为混乱，环境卫生、设备卫生、人员卫生较差，操作机床后清洁清扫意识薄弱，应加强现场管理，强化管理措施，安排专人进行监督检查。人员管理方面：缺乏质量观念和成本观念，建议16年在计件制的基础上实行产量与质量并行的方法，即领多少料，出多少成品，严格控制成品合格率。效率提升方面：呼吁各位同仁发挥岗位精神，立足车间，积极建言，群力群策，优化各岗位操作流程，只要是能够提升效率的方法，希望公

司都能够积极采纳、推广并给予相应物质奖励。机制体制改善方面：优化绩效考核办法，以质量、高效、成本为基础，对于达不到合格线的要适当处罚，对于合格率高的也需做出相应奖励。安全生产方面：建议超前防范，关口前移，作为员工需做到自寻压力、敢于揭丑，查找工作中的关键人、关键岗位，重点加以控制，突出预防为主方针，以达到零事故、零安全隐患的目的。

劳动纪律方面：严格执行考勤相关制度规定，对迟到、早退、旷工、脱岗等行为零容忍，建议对非工作事由串岗者提出警告批评，加强劳保用品佩戴监督，对违规操作造成财产损失的也需给予相应处罚。

新的起点，我们机加工车间将秉承能吃苦、不抱怨、有担当、技术过硬的优良作风，做好公司发展道路上的排头兵，年关渐近，再次，我代表机加工车间，祝大家新年财源广，银树呈祥花果硕。

## 番茄加工工艺流程 加工工作总结篇三

### 一、工作情况

在试用期的工作中，一方面我严格遵守公司的各项规章制度，不迟到、不早退、严于律己，自觉的遵守各项工作制度；另一方面，吃苦耐劳、积极主动、努力工作；在完成领导交办工作的同时，积极主动的协助其他同事开展工作，并在工作过程中虚心学习以提高自身各方面的能力；工作细节中，我看到公司正逐步做大做强，以目前的趋势，我可以预见公司将有一个辉煌的明天。作为新员工，目前我所能做的就是努力工作，让自己在平凡的岗位上挥洒自己的汗水，焕发自己的热情；使自己在基层得到更多的锻炼。

### 二、学习情况

现在是我努力学习的阶段。“三人行，必有我师”，公司中的每一位同事都是我的老师，他们的丰富经验和工作行为对于我来说就是一笔宝贵的财富。记得我刚到公司的时候，对生产线上的一切都感到陌生而新奇。因为我之前没有过类似的工作经验，所以知道的也有限，但是在领导和同事们的热心帮助下，我受益颇多。带着饱满的工作热情，我逐渐熟悉了设备的操作。尽管我只是入门，而且相对而言年龄要大一点，但是我和其他年轻人一样对工作充满着热情。为尽快提高自己在本职方面的知识和能力，充分发挥自己的主观能动性，我利用业余时间多和同事交流学习，在短短三个月中理论结合实践让我对变电站的基本设备有了真正的认识，这为今后的工作打下了基础。

作为新员工，我经常思考的问题就是如何避免失误，特别是在试用期间，严谨的工作态度决定了自身的工作效率，为此我经常向同事请教。

在公司呆了三个月，我接触了很多同事，就在接触他们的同时，我才知道在集体和谐相处是快乐工作的保证。无论是社会还是单位“为人处事”都是一门高深的学问。对于这门高深的学问，我目前首要做的是诚实做人、努力工作！

### 三、思想情况

作为一名新员工，我今后的职业生涯还很长，学习的机会还很多。为此我将尽我所能地对我的工作进行开拓，做出成绩。为早日实现目标，我要求自己：努力工作，保持优点，改正缺点，充分体现自己的人生价值，为企业美好的明天尽一份力。我更希望通过公司全体员工的努力可以把公司推向一个又一个的颠峰。

以上是我的这段时间的工作总结，感谢各位领导给我一个转正的机会。

## 番茄加工工艺流程 加工工作总结篇四

x社区高度重视此次食品安全周宣传活动，专门成立了食品安全领导小组，组织社区人员开展宣传周活动，各辖区分别明确了分管小组以及具体实施人员，为开展好此次宣传周活动做好了充分准备。

围绕此次食品安全周活动结合严厉打击食品非法添加和滥用食品添加剂专项工作，按照“结合实际、联系群众、贴近生活”的要求，我社区制定了详细的宣传周活动实施方案，利用各种宣传手段，通过开展宣传咨询活动，办理宣传栏、设立展板、现场咨询、印发宣传资料、实物比较等形式，进行全方位、多视角、多角度的宣传，以吸引广大群众的关注，最大程度的扩大宣传面，大力营造人人关心，重视食品安全的社会氛围。

(1) 开展食品安全宣传周集中宣传活动，针对近期食品非法添加行

为日益严重现象，为严格规范食品添加剂生产经营使用，做好食品监督检查工作，我社区监管小组大力宣传食品安全生产活动，动员全民监督，加强走访巡查，屡屡落实责任，让大家都能了解一些基本常识，确保居民生命安全和社

(2) 通过发放宣传材料、现场咨询和实物比较等形式，向过往群众宣传食品安全法规，食品安全专项整治成果以及食品安全科普知识，收到了良好的宣传效果。

通过食品安全宣传周活动，普及了食品安全科普知识，增强了群众的自我保护意识和维权意识，整个辖区上下、人人关注、支持、参与食品安全的良好氛围逐步行成。

# 番茄加工工艺流程 加工工作总结篇五

## 一、机械加工工作介绍

机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程。按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。

### 工艺基础

### 生产过程

机器的生产过程是指从原材料制成产品的全部过程。对机器生产而言包括原材料的运输和保存，生产的准备，毛坯的制造，零件的加工和热处理，产品的装配、及调试，油漆和包装等内容。生产过程的内容十分广泛，现代企业用系统工程学的原理和方法组织生产和指导生产，将生产过程看成是一个具有输入和输出的生产系统。

在生产过程中，凡是改变生产对象的形状、尺寸、位置和性质等，使其成为成品或者半成品的过程称为工艺过程。它是生产过程的主要部分。工艺过程又可分为铸造、锻造、冲压、焊接、机械加工、装配等工艺过程，机械制造工艺过程一般是指零件的机械加工工艺过程和机器的装配工艺过程的总和，其他过程则称为辅助过程，例如运输、保管、动力供应、设备维修等。工艺过程又是由一个或若干个顺序排列的工序组成的，一个工序由有若干个工步组成。

### 工艺过程

工步是在加工表面不变、加工工具不变、切削用量不变的条件下

走刀又叫工作行程，是加工工具在加工表面上加工一次所完

成的工步。

制定机械加工工艺流程，必须确定该工件要经过几道工序以及工序进行的先后顺序，仅列出主要工序名称及其加工顺序的简略工艺流程，称为工艺路线。

工艺路线的拟定是制定工艺流程的总体布局，主要任务是选择各个表面的加工方法，确定各个表面的加工顺序，以及整个工艺过程中工序数目的多少等。工艺路线拟定须遵循一定的原则。

## 生产类型

生产类型通常分为三类：

1. 单件生产：单个地生产不同结构和不同尺寸的产品，并且很少重复。
2. 批量生产：一年中分批地制造相同的产品，制造过程有一定的重复性。

## 批量生产的零件

3. 大批量生产：产品的制造数量很大，大多数工作地点经常是重复进行某一个零件的某一道工序的加工。

## 二、xx机械加工工作总结

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处，机械加工年终工作总结。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在

学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作打好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

中国