

2023年冲压工个人技术业绩总结(优质5篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

冲压工个人技术业绩总结篇一

在20xx年，由于我公司生产需要，我公司设有电动葫芦xx部、桥式起重机x部、（冷轧带钢）轧机生产线150、120、175各一条；酸洗生产线一条；带钢用电所需安装设备方面也较多。因此，对于设备的维修、点检、巡检工作任务较重。为此，我坚持立足本职，努力克服困难，攻克尖钻问题，解决难点项目，积极努力的开展检修设备工作。

在今年的工作中，我首先加强了思想政治学习和业务学习，我积极参加公司所组织的各项学习工作，实际加强自身理论基础，加深自身对于公司电站设备的了解和使用情况，提高自身的业务能力。切实总结上一年度的工作经验，在实际的工作基础上探索创新，努力提高技术素质和工作能力。

在今年的工作中，我深刻的意识到电站设备的对于我公司的生产建设的重要性。因此，我及时的开展各项设备检修工作，切实解决检修过程中出现的各种设备问题，实际开展技改工作。在工作中，我及时解决现场难点问题，认真研究与探索解决方法，结合以往工作经验，攻破技术关卡，保证设备的正常运转。

在今年的工作中，我紧抓工作实际，严格遵守公司的各项作制度，坚持认真仔细地做好本职工作，实际为公司设备的正常运转做出保障。我在工作中，充分发挥专业技术，结合

带钢车间工作实际，积极开展技术改造与创新工作，努力实现修旧利费的降本增效。在今年的工作中，我公司实行了全面的技改工作，在今年的xx月份，我结合公司要求，实际开展了安装电气设备并布线、调试带钢发蓝生产线（高强度打包带）工作，我严格要求自身加强对新装设备的了解与掌握，严谨的实施安装检修工作，保证了新装设备在今年x月的正式调试成功。在今年x月—x月，我按公司要求，全身投入了安装与调试弹簧钢生产线（超高强度打包带）的工作之中。由于安装、调试此设备需较高的技术含量，为做好此项工作，完成我公司的新装设备投入，我积极向厂家学习并与厂家一起解决调试中出现的各种技术问题，为完成设备调试工作而不懈努力。在今年xx月，通过我的不懈学习与研究，我xx组成功的安装了线切割数控机床、抛光机电气设备，完成了相应的布线工作，并和厂家一起进行了调试工作。虽然新进设备的安装与调试工作较为复杂，对设备的熟识程度也不高，在实行设备的安装与调试工作时，遇到了一定的困难与阻碍，但我依然坚定自身的岗位工作，积极的展开学习与钻研，坚持不懈的解决设备安装、调试过程中所遇到的各种问题。在今年的xx月，我与厂家工作人员一起持续开展了调试弹簧钢生产线工作，为进一步完善我厂设备，保障我公司生产工作的正常运行而打下坚实基础。

冲压工个人技术业绩总结篇二

始终坚持马列主义、毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想，遵纪守法，遵守单位规章制度，坚持正确的职业观念，端正职业态度，严守职业纪律，强化职业作风，认真履行岗位职责，爱岗敬业，依法行政，服务社会。

遵照各上级领导部门以及《广西壮族自治区卫生厅20xx年重点监督检查计划》的工作安排，积极组织科室职员开展完成本科室的医疗机构校验审查、打击非法行医、医疗机构监督、放射卫生监督及消毒产品、消毒服务机构卫生监督等各项工

作任务。医疗机构校验审查方面，按照相关法律法规和标准要求，严格实行法定审批制度，严守办结时限规定，圆满完成年度县乡两级医疗机构校验审查工作；医疗机构监督和放射卫生监督工作方面。

根据《广西壮族自治区卫生厅20xx年重点监督检查计划》要求，结合本县、本单位实际，全年完成对县域内县乡两级医疗机构开展两次以上监督任务，县乡两级医疗机构监督覆盖面100%，每次监督均包括：医疗机构执业行为、传染病管理、病历处方管理、临床用血管理、毒麻药品管理、母婴保健、性病诊疗管理、医院感染管理、医疗废物管理、实验室管理、医疗广告管理、放射卫生监督等内容，全年立案查处2起，罚款26000元，没收物品13件；消毒产品、消毒服务机构卫生监督方面，全年分别对县域内3家消毒服务机构及所有经营消毒产品的药店、批发部、超市进行两次以上卫生监督，抽检消毒产品206种，送检消毒餐具样品400份，送检消毒布草样品40份；打击非法行医方面，全年完成县乡两级巡回监督2次，取缔无证行医3起。

三、存在不足和今后努力方向

由于自身知识薄弱，今后只有不断加强学习，才能更胜任卫生监督工作，才能适应新时期的工作要求。为此，我将进一步严格要求自己，加强理论水平学习，努力提高思想觉悟和工作能力，强化终身学习的意识，克服和改进不足，为卫生监督事业做贡献。

冲压工个人技术业绩总结篇三

1、学习能力。

“活到老，学到老”，这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化，没有谁能百分百的什么都精通，说不定你昨天还认识它，过两

天它就变了样，就有更先进的东西出现。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍，也搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图[mcgs组态]》、《现代变频技术[plc在工业中的应用]》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论和技术知识的学习产生了浓厚的兴趣，也为我论文的书写、发表提供了强有力的理论保障。

从至今，在杂志上发表专业技术论文6篇，其中北大核心1篇；参加了国家级精品课程2门和省级精品课程1门，开发了2门校本教材；在校级的技术比武中获得第一名4次，省级教师组的比武中获一等奖2次，全国教师组的比武中获一等奖1次，二等奖2次。

2、培养能力。

近来，我一直担任“机电一体化”和“电机维修”两大赛项的辅导任务。，在全市技能大赛中，所指导的学生分别荣获一等奖和二等奖；在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖，全国技能大赛中获三等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级二等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。

从开始，维修电工高级的培训是我的一项基本工作。中，我培训的学生和学员470多人，3人已成为本厂二级专家，38人成为企业技术能手，58人成为车间技术员，201人成为班组班长或班组技术员。

班主任工作的成功与否也是评判一个老师是否是一体化教师的一项指标。在多年的班主任工作中，我所带的班级没有发生过1次重大事故，曾2次评为校级优秀班主任，有1次评为全省优秀班主任。

xx□在全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获一等奖。

xx□全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获二等奖，本人获优秀辅导教师奖。

1、解决学校技术难题。

在平时的工作中，我任劳任怨，在遇到技术性难题是挺身而出，

尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校利益为重。在学校分配任务时，在一般老师完成起来比较困难的任务时，自己主动踊跃承担，勇挑重担，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。在示范校建设过程中我常常承担一些比较难攻克的任务，并且能够尽善尽美的完成好，有时为了攻克一个难题我常常熬到后半夜。在此期间我还担任了“一体化教学”的课改工作和教学成果的撰写工作，并取得了丰硕的成果，得到了领导的肯定和表扬。

2、解决企业技术难题。

1、现在能够掌握一系列机电一体化的安装与调试技术，而且能够独立承担。

2、能够进行所有变频器的参数设定。

3、能够进行工厂自动化线的设计和施工。下面就以青海百通公司上料机的改造为例，说明与企业的合作以及给企业解决的技术难题。

高炉上料的形式主要有料车卷扬上料和传送带上料。青海百通公司目前共有10座高炉，高炉上料方式采用料车卷扬上料。料车卷扬上料结构紧凑、占地面积小、有足够的上料能力，

能实现半自动控制，但该系统的传动调速控制方式是采用绕线式异步电动机串电阻启动或正反转直接启动。这种启动的缺点是线路复杂、能耗高、机械损耗大，电网电压对速度的影响很大，可靠性差，用到的行程开关多，维护人员不便于检查和维护。于是我将变频器和编码器引入高炉上料系统，替代老式系统，简化了线路，提高了系统的可靠性，改善了起动、制动及加减速的性能，用到的行程开关大大减少，减轻了维护人员的工作量。

料车卷扬上料系统主要由斜桥、小车、卷扬机、钢丝绳及电器设备组成。卷扬上料小车系统主要工作过程：各种原料经过槽下配料放入料仓，料车到料坑后，料仓门自动打开，把原料放入料车，料仓闸门关到位，料车起动，经过加速、匀速、减速、到达炉顶停止，然后利用卸料曲轨使小车后轮抬高自动倾斜至一定角度进行卸料，卸料后小车返回。小车返回时，将势能转化为电能，电动机处于发电状态，利用制动模块将发出来的电能消耗掉。另一种情况：在工作过程中，2个料车交替上料，当装满炉料的料车上行时空料车下行，空车质量相当于一个平衡锤，平衡了重料车的车箱自重，这样当上行或下行2个料车用一个卷扬机拖动时，不但节省了电动机的功率，而且电动机运行时，不但节约了电动机的功率，而且电动机运行时总有一个重料车上行，没有空行程，且拖动电动机总是处于电动状态运行。

(1) 能够频繁起动、制动、停止、反向，转速平稳。

(2) 能按一定速度运行，并且能大范围调速。

(3) 简单明了，维护容易。整套系统只用到了两只行程开关，并安装在地面平台的斜桥平面，省去了维护人员的高空作业。如果系统出现故障，会有明确的故障提示，维护人员便于检查和维修。

(4) 精度高。由于系统采用plc控制和编码器计数，系统响

应时间快，计数准确，一个运动周期误差小于1cm□

(5) 成本低。整套电控系统用到了1台变频器，一只编码器、一只行程开关和若干按钮，电控系统成本造价约2万元。

(6) 能源利用率和工作效率不高。由于改造场地和其它原因的限制，没有采用2个料车交替上料，所以小车在下行时电动机处于发电状态，白白消耗了能量，没有2个料车交替上料效率高。

(7) 一年下来给企业节约人力资本460万元、配件维修费621万元、电费980万元，增加产值800万吨。

为企业解决技术难题，不仅是为了帮助企业降低生产成本，还要形成“产-学-研”一体化，更好的为企业和社会服务，将新技术要及时的转化为生产力，为社会经济发展注入新的活力。

综上所述，在学校的正确领导下，我确实取得了辉煌的成绩，获得了许多荣誉和技术创新，我感觉自己无愧于技师这个光荣称号！但是我身为专业技术人员，不能现在就自我陶醉，而是仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于学校、企业、社会。

这次我报考的是一级维修电工，虽然高级技师是比较难考的，但有了技师工作经验的积累，再加上正在参加的高级技师培训，我相信会完成好这次考试，会给学校和省厅以满意的答卷。

冲压工个人技术业绩总结篇四

首先感谢各级领导关心，我于20xx年取得了高级技师资格，同年被聘任为设备车间机修钳工高级技师。能在高级技师平

台上发挥作用。聘用期中，不断的努力学习，认真工作，提高设备维修质量、防止安全隐患、解决技术难题，做好传、帮、带的工作。

一、提高服务意识，认真完成任务

在任职期间的工作中，能够服从上级领导的工作安排，遵守各项劳动纪律、规章制度。敬业爱岗，履职履责，能够将安全意识和技术工艺进行有机结合，能够在各级领导的正确指引下，完成分配的各项工作任务，积极帮助职工稳定思想，立足本岗及带领身边职工做好设备维修工作。自己在工作中出现不足之处时，也能正视领导、同事提出的宝贵意见，虚心接受加以改正缺点和完善不足。

二、提高技术水平，增强工作能力

为了不断提高工作能力，常带头攻关解决设备维修中遇到的故障难题。遇到自己也不清楚的问题时，就用下班时间查资料、学原理，弄清学懂后，再在现场的工作实践中做好故障分析与处理，与同事们共同进步。任职期间共获得6项技术革新成果。为把各项工作做得更好、更稳、更扎实。在完成领导安排的工作后，对重点设备加以巡查。如：不落轮车轮车床在轮缘加工时出现轴向窜动的惯性问题，在经过现场跟踪检查，发现系统油压不稳问题，而且温度较高。通过分析，找准故障点后，解体叶片泵清除叶片上的积碳，迅速恢复叶片泵的工作性能，故障得到及时处理，恢复设备正常运转。使维修人员知识得到了提高，同时也增强了自己的工作能力。

三、发挥技师作用，进行技能传授

在路局、段、车间领导的关怀和培养下，先后被聘为首席技师、段兼职教师、局兼职教师。担任铁道部全路机务系统职业技能大赛的裁判员。完成新进人员培训班人员进行钳工基础讲座授课。进行师带徒合同签订，并在合同期满后能够达

到合同要求。感谢局里组织的兼职教师培训，段及车间给了我培训的机会，我学到了不少知识，运用了所学知识呢，讲授效果也得到了提升。

四、回顾工作成绩，蓄力再攀高峰

20xx年4月获得“春运质量明星先进个人”。同年12月在段上被评为“防洪先进个人”。成绩属于过去，感谢段级、车间对我工作的肯定，今后需要加倍努力工作。

五、下步工作打算

前期，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在不足，个别工作做得还不够完善。在以后的工作中加以克服，不断提高自己的工作能力，加强工作责任感。希望各位领导、同事能作为我的一面镜子，帮助我指出不足。我将继续加强学习，加倍努力不断地完善自我，提高个人的专业技能，加强业务水平，更上一个台阶，发挥好传、帮、带的作用。

冲压工个人技术业绩总结篇五

在以x董事长为首的公司领导坚强领导下，冲压车间20__年全体员工全面贯彻落实，积极应对复杂多变的宏观经济环境，锐意改革进取，齐心协力狠抓安全生产，深入挖掘生产潜力，努力节能降耗，注重产品质量，开展岗位技能培训，不断提升生产技能，努力打造优秀团队，取得了显著成绩，全年共计生产__种__件/套产品，产品合格率达到x%以上，产品报废率同比20__年下降x%[]完成了公司下达的全年生产计划，为公司发展做出了积极努力。

一年来，我们冲压车间管理班子贯彻执行公司《生产车间相关管理标准》，认真履行自己的职责，按照公司领导的工作指示和生产部月、周生产计划，做好本部门工作管理，组织生产，现将冲压车间20__年工作总结向领导汇报，请审阅。

一、生产与现场管理

在严格按照生产部下发的每周和临时性增补计划，组织实施生产的同时，及时将各生产过程中发生的不符合产品技术要求的产品进行打磨、复压、校正等措施，增加边角料利用，优化生产程序，加强各机组员工轮岗技术培训，心得体会为生产需求做储备，针对生产过程中出现的问题，及时与相关部门沟通，解决，确保生产有序进行。

现场管理方面，在加强生产现场监督管理的同时，及时做好产品入库、转序、清理、整顿，保持生产现场清洁，产品、工位器具摆放有序，追求“5s”管理目标。

二、质量管理

严格督促员工执行公司质保部产品质量管理条例规定，从生产源头抓起，

注重细节，从原材料尺寸、材质、数量到产品模具安装调试，专人负责，重点防范，严肃认真核查员工生产图纸、工艺卡等相关技术文件的领取和产品“三检”过程，及时与相关部门沟通解决生产过程中出现的产品质量问题，整改合格后，再继续生产，设立产品质量奖惩制度，对员工每月承兑产品质量奖励和处罚，对提高产品质量，增强员工工作责任心起到了促进作用。

三、安全、设备管理

吸取20__年几起工伤事故教训，一年来狠抓员工安全教育，监督员工严格认真执行安全生产规章制度和操作规程，加强安全生产巡查力度，发现安全隐患及时排除、整改，认真做好安全巡查记录，每天交接班前管理人员做好安全生产情况对接工作，在全体员工的共同努力下，本年度冲压车间无重大工伤事故发生。

严格执行设备操作规程和设备维护保养制度，督促、抽查各机位员工上下班对设备例行维护保养，设备点检卡，发现问题及时向设备部报修，防止设备人为损坏，下半年，冲压车间对所属冲压设备全部进行了清洗、保养和重新补漆。

四、模具管理

20__年我车间在积极协助模具车间对新产品模具调试工作的同时，针对__发动机支撑梁加固板切口模架操作存在安全隐患和__骑马螺栓、__第六横梁加固板等产量大、模具状态老化的产品模具提前报请整改复制，确保了车间正常生产，重点对车间模具库加强管理，重新对模具库现有模具进行归类、编序，完善了模具领用、归库、送修登记工作，使损坏模具情况有追溯性，对责任人的核查有了依据，对模具管理有了很好的效果。

五、工艺技术管理

20__年我们着重加强了图纸和相关技术资料收发、更新、归类存档工作，专人负责收发登记，对新产品及时与相关技术部门沟通，并对一产品的生产特性收集整理相关数据在技术文件中标注，方便员工生产操作，确保生产操作与工艺文件规定的一致性。

一、20__年生产过程中虽然没有发生重大人身伤害事故，但有几起手臂划破和手指碰伤事故，给公司造成了经济损失。

二、产品质量虽有稳中提升，但仍报废了__件，返工__件。

三、生产现场管理还有漏洞，心得体会范文各班组之间生产现场时常发生脏、乱、差现象。

四、模具使用后回库前清洁保养较差，归库不到位，送修不及时现象时有发生。

五、设备维护保养不细，加注润滑油不及时，故障发现不了问题。

六、“__”改善活动开展不够广泛，积极性不高。

在新的一年里，我们要认真总结20__年车间管理工作和生产实施的经验教训，贯彻执行公司领导的各项指示，认真参加培训学习，不断提高工作管理水平。

一、严格执行公司制度的各项规章制度，进一步完善车间安全生产，质量工作，加强员工技能培训，提高员工生产技能和质量意识，加大产品质量奖罚力度，降低产品报废和返工概率。

二、广泛开展深入挖掘节能降耗和“__”改善活动，采取有效奖励措施，鼓励员工积极提出合理化建议，进一步优化生产程序，营造车间改革创新，学习提高生产技能，努力工作的氛围，增强员工的团队凝聚力，培养更多的生产技术骨干，提升车间生产能力。

三、加强在库模具管理工作，工作总结范文做好模具编序、定位、存档和闲置模具区分，完善模具领用、归库、送修、整改机制和在库模具维护保养，严格执行模具使用管理规定。

四、加强车间冲压设备的日常维护保养工作，做到外表整洁，润滑充分，报修及时，努力提高员工设备维护保养能力。

五、加强车间员工思想教育，努力提高员工的素养和职业道德，培养和发掘车间人才，增强员工的凝聚力，打造优秀团队。

展望催人奋进的2022年□x董事长将我们__公司蓝图已经绘就在象征着腾飞的x年，我们信心倍增，豪情满怀，冲压车间全体员工必将顽强拼搏，开拓进取，努力工作，为我们常青公

司发展做出新贡献。