

# 最新生产车间半年工作总结 包装车间生产上半年个人工作总结(优质5篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 生产车间半年工作总结篇一

2. 适宜范围：适用于产品包装过程的卫生控制

3. 主责部门：生产部；

4. 负责部门：包装车间；

5. 具体要求：

5.1 生产部负责产品包装及包装车间、冷库、包装物料间的保养和清洗卫生；

5.2 生产部负责冷库设施的日常维护和保养

5.3 品控与技术部协同采购部负责对包装物料进行验收。

5.1 人员卫生

5.1.1 进入包装间人员必须穿戴工作服、包装鞋、帽子及口罩。

5.1.2 从业人员上岗前，必须做到水洗双手并泡消毒液后戴上包装专用手套酒精消毒，方可上岗进行作业。

5.1.3 包装人员不得佩戴手饰、耳环、手镯及其他装饰品进入包装间从事作业。

5.1.4 中途离开岗位，再进入包装间必须重新消毒后，方可上岗。

5.1.5 严禁穿戴工作服、鞋、帽子及口罩等衣物离开包装间到其他场所。

5.1.6 工作服等衣物必须是经过消毒的且是干净整洁，才能穿戴上岗。

5.1.7 包装作业过程中，从业人员不得大声喧哗及交头接耳。

5.1.8 进入包装间作业后，不得随便进出，直至包装结束。

5.1.9 包装作业人员必须做好个人卫生，勤洗手和剪指甲，勤洗澡和理发，勤换衣服，勤系衣服。

## 5.2 包装车间卫生管理

5.2.1 保持地面清洁、干净、无灰尘、污垢及闲杂物。

5.2.2 天花板保持干净清洁，无蜘蛛网悬挂且无漏水。

5.2.3 包装间要求四面门窗洁净，无灰尘，无存放废弃物。

5.2.4 合理整齐堆放各种已包装成品并及时入库，防止堆积。

5.2.5 严禁包装期间开启包装间及挑选间门窗。

5.2.6 严禁与包装无关人员入内。

5.2.7 严禁包装人员在作业过程中串岗、打闹及从事与正常工作无关事项。

5.2.8患五大病症者应及时脱离岗位，待痊愈后方可上岗从事工作。

5.2.9包装间严禁存放有毒有害物质及与包装无关物品。

5.2.10严禁苍蝇、老鼠、蟑螂和其他有害昆虫进入包装间。

5.2.11严禁在包装间内吸烟、进食和随地吐痰。

5.2.12做到包装后，机械设备及用器具清洗干净，无残渣、灰尘存窗。

5.2.13包装完毕后，残留废料垃圾及时清理离开车间。

## 食品仓库及冷藏保鲜库卫生管理制度

1. 目的：控制产品储存过程的卫生条件，防止产品受到污染；

2. 适宜范围：适用于产品储存过程的卫生控制

3. 主责部门：生产部；

4. 负责部门：仓管；

5. 具体要求：

### 5.1食品辅料及成品库卫生管理

5.1.1食品原辅料进厂必须具有食品合格证。

5.1.2进厂的食品原辅料须由品管部门人员验收合格后，并记录验收结果，才能投入生产使用。

5.1.3仓库地板应保持干净清洁，做到地面无灰尘，屋顶无蜘蛛网悬挂。

5.1.4食品入库后，按入库先后批次生产日期分别存放，并对库存食品定期进行卫生质量检查，做好质量预报工作，及时处理有变质征兆的食品。

5.1.5成品库存放食品时，要按批次存放，做到先入先出且不得挤压。

5.1.6严禁库房存放有毒有害及放射性物质和危险物品。

5.1.7食品储存工程中，应及时防霉及库房保持适当的温湿度。

5.1.8食品在仓库中的堆放要有足够间隙，不可过分密集，库房应铺木制垫板，食品放在垫板上并与地板墙壁间保持一定距离，熟食品不能着地。

5.1.9过期及发霉虫蛀腐败变质的食品原辅料、成品，不能存放，应及时清理出库。

5.1.10、贮存食品原辅料、成品的库房不得残留异味。

5.1.11、应定期对仓库进行清扫与消毒，消毒前应清库并注意消毒剂对食品的污染。

5.1.12、库房应做好防雨防潮工作。避免库房漏水。

5.1.13、库房应做好防鼠、防虫措施。

## 5.2、冷藏保鲜库的卫生管理

5.2.1、冷藏库设有精确控制温度的装置，要求温度恒定，按温度要求准确控制，尽量减少温度的波动。

5.2.2、冷藏库周围场地和走廊及空气冷却器应经常清扫，定期消毒，冷藏库及工具设备应保持清洁，注意搞好防霉除臭和消毒工作。

5.2.3地面应经常打扫清洗，做到不残留污水污泥。

5.2.4、食品应按入库日期批号分别存放，先入先出，防止冷藏食品超过期限，在贮存过程中，应做好卫生质量检查预报工作，及时处理有变质征兆的食品。

5.2.5、库房应定期消毒，可使用次氯酸钠消毒液，消毒前将食品全部搬出，消毒后经通风凉干后方可使用。

5.2.6、库房不得残留异味。

5.2.7、库房不得存放有毒有害物质及带有污染源的物品。

5.2.8、冷藏库应密闭无漏风，且做好防鼠、防虫措施。

## 生产车间半年工作总结篇二

### 一、安全方面：

职工的安全是第一位的，我们认真贯彻执行安全生产责任制，深入细致地检查分析车间的事故隐患并逐一消除，防止新安全隐患的出现，从以往事故的经验教训里寻找启示和控制办法，使人人都能看到危险。让职工知道安全事故是什么，怎么把不利因素转化为可控因素。利用班前会，班后会讲安全，提高员工的安全意识。我们利用班组安全活动会对职工进行安全意识教育，并通过事故案例教育大家，使职工的安全思想不能松懈，同时根据生产特点对碱烧伤、烫伤进行重点教育；每月进行一次紧急事故演练，使职工的紧急事故处理能力显著提高。我车间和检修二车间及大修车间做好充分的配合，及时做好管道的测厚、更换、检修工作。保证了安全检修、安全运行□20xx年我车间发生工伤事故1起，分析原因为安全意识不强、眼高手低所致。今后需加强对职工的安全意识教育，确保20xx年不出现工伤事故。

## 二、生产方面：

面对提产任务，我车间员工充分发扬不怕苦、不怕累的精神，安全、高标准的完成了提产前的各项工作，使生产没有因我车间而耽误。我们还完成了各组管道化的20次酸洗检修工作。使公司的提产计划没有在我车间受阻。在技术方面改进工艺流程。提出了多项技改方案。通过认真研究分析，提出了用新蒸汽冷凝水加热管道化第五层的技改方案，以充分利用新蒸汽冷凝水的余热。每组每小时可节省2—10吨的新蒸汽。因充分利用消耗了新蒸汽冷凝水的余热，新蒸汽冷凝水的温度大幅下降，使送往蒸发的冷凝水管道不再因震动而泄露，同时减少了蒸发热水槽的排气量。为生产的安全稳定运行和完成节能降耗任务创造了条件。车间广大员工充分发挥主人翁意识，对设备的缺陷和不足积极的提出自己的意见和建议。使设备的操作更方便、使用的操作人员更少，为公司节省了大量资金。

## 三、工艺方面：

在工艺指标上，我们在严格执行工艺条件的基础上，严格落实检查出口温度、满罐率、酸洗等的准确情况，取得了很好的效果。我们严格执行溶出工艺条件，使工艺指标进一步稳定。车间指标分析措施的落实，也使工艺指标管理更加严格规范。在指标控制上，车间对四个班组进行评比，并给予一定的奖励，通过评比促进指标控制，要求每个人都能够熟练掌握生产流程知识，精心操作每一道阀门，严格执行厂部下达的指标考核准则。在生产工作中，充分的调动了生产技术骨干及员工积极性，把各个指标层层落实到每个班组，每个岗位，每个员工。考核与班组奖金、岗位奖金、员工奖金挂钩，有效地降低了生产成本。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

## 生产车间半年工作总结篇三

本文由应届毕业生求职网小编辑收集整理，提供一篇个人工作总结范文，作为参考！

上半年已过去，回顾过去的半年时间里，我主要完成了以上的各项工作：

- 1、20年尾，受人员流动因素的影响，车间员工的流失率非常严重，造成人手紧张的被动局面，于是组织动员了办公室人员加班参与车间贴标工作，有效地缓解了年前订单紧张的局面。
- 2、针对包装车间生产时员工着装不按要求统一这一情况，进行了研究分析，找出根源所在，完成包装车间内更衣室的改造工程，使每个大更衣内设立单个个体小更衣间，有效地保护了员工的私隐，同时也解决了员工不按要求更衣的这一情况。
- 3、由于年前员工的流失，造成年后人员回流极慢，使得我司一度出现用工需求的紧张局面，为此，我积极配合人事部利用晚上加班的时间外出招聘普工，很好地解决了年后车间缺工的紧张局面。
- 4、随着夏天的来临，包装车间的窗户因为没有窗帘而被阳光直射进车间，给生产工作带来了不便，于是我向公司提出应加装窗帘的建议，并得到公司领导的同意，顺利完成了包装车间窗户窗帘的加装工程。

6、3月份协助阿一鲍鱼培训班的展开工作。

10、自年6月1日《食品安全法》颁布实施以来，政府各有关监督部门对各食品行业的检查力度不断在加强，同时要求各生产企业对采购的原料务必要进行索证取证，否则将按相关规定进行处罚，为应对这一事件，我积极协助采购部对原料及添加剂采购的索证取证工作，设计了各种记录台帐。

14、对厂内正在使用的叉车进行申领牌工作，顺利取得登记牌

15、完成酱汁车间增加的夹层蒸汽锅的工程改造工作，大大提高了生产效率，避免因停电造成的生产设备不够用的问题。

16、正在进行调味料及酱两个单元的qs换证工作

17、针对罐头车间外围住户的投诉，目前正在跟进废气的处理工程及环评的申请工作。

## 生产车间半年工作总结篇四

xx年即将结束，现对我车间安全生产工作做如下总结：

### 一、积极参加厂内各项安全活动

为贯彻落实公司安全生产管理委员会关于安全生产教育活动的宣传，加工厂于4月13日晚，组织开展了“一封安全家书”朗诵比赛活动，我车间员工踊跃投稿，积极参与。

“安全生产月”期间，我车间组织虞婷、鲍涛参加了加工厂于6月19日晚举办的以“安全发展预防为主”为主题的安全演讲比赛。此上所提的两次活动，依托亲情带动安全教育，为车间营造了“关注安全、关爱生命”的良好氛围，启发和教育员工珍爱生命、遵章守纪、远离事故、享受安全，使员工



牢固树立了“安全发展，预防为主”的安全方针。

倒计时100天安全生产活动初期，我车间部分班组长及骨干员工参加了“居安思危警钟长鸣党群齐心共创和谐”主题安全生产签名活动。

## 二、定期开展班组安全活动

班组的安全活动是提高职工安全意识的手段，安全活动的内容一般以下几个方面：

- 1、学习上级有关安全生产的文件；
- 2、针对近期的工作重点学习规程的有关部分；
- 3、对班组一周的安全情况进行总结。要保证安全活动的有效开展，首先必须从管理入手，必须监督检查到位，严格要求。

在做好以上三个方面的同时，还有注意以下三点：1、有明确的规定；2、做细致的检查，使班组开展活动；3、必须发挥班组长的作用。在安全活动的开展上，要求班组长周密组织有关活动，全面了解该班组工作存在的不安全因素并加以总结，使该班组职工通过学习既能了解安全生产形势、掌握安全生产知识，又能清楚的知道那些该做、那些不该做，从而提高自身的安全意识。

开好“两会”，即开好班前会、班后会。在班前会上，各班要根据当日的工作任务提出安全注意事项；在班后会上，应对当日班组管理的安全情况作出小结。坚持天天召开“两会”，坚持天天敲打安全警钟。

落实三个“不”，即落实不伤害自己、不伤害别人、不被他人伤害的措施。要求班组长在施工操作的准备阶段或者分配生产任务时，必须检查工器具是否完好，安全组织措施、技

术措施是否齐全完整，作业人员身体素质、精神状态是否能胜任工作。此外，在作业中随时提醒作业人员注意执行《安全操作规程》，当交叉作业时，上下左右要相互提醒，时刻绷紧安全这根弦。

### 三、加强安全隐患的排查治理工作

在生产任务重、岗位人员少的严峻形势下，为确保安全生产，车间狠抓安全隐患的排查治理工作，保证了全年无重大事故的发生。

图中可见，除尘器烟囱的牵拉钢丝用护栏围住。考虑到此处经常有机械车辆经过，防止钢丝被撞断从而导致烟囱倒塌伤人，操作工及时联系片区保全工制作了护栏，并刷上醒目的警戒色。

虽然除尘器已启用，效果也比较明显，但还是不能彻底消除，车间本着为员工身体着想，加强对各岗位员工佩戴劳保用品的监管力度。上图员工所戴为3m防尘口罩，车间备有滤毒盒，以便员工更换。

### 四、加强外委用工人员的安全培训

因我车间内、外均有大量维立公司员工，且此类员工大多没有接触过设备，安全意识淡薄。所以，凡有进入车间工作的新员工，我车间都及时联系厂级专职安全员对其进行安全培训，车间也会结合现场实际情况对他们进一步进行细化培训。新员工上岗前，必须由当班班长带领，全线进行现场培训后方可上岗。工作期间，外委用工必须严格、规范佩戴劳保用品。车间也对外委用工制定了的考核细则，凡属触碰安全规则的，一律进行严格考核。

车间持续加强和维立公司管理人员的沟通，进入生产现场的车辆，车况必须完好，否则驱逐出厂。对车辆进行限速，如

有车辆超速，司机及管理人员一同受罚，通过各种手段加强了安全保障。

xx年我们在安全方面做了大量的工作，保证了各项工作的顺利开展，取得一定的成效。xx年即将到来，我们要树立起更加坚定的安全信念，在以后的工作中进一步强化员工安全意识，加强对员工的安全教育培训，努力开创安全生产工作新局面，创建安全、和谐的企业文化！

## 生产车间半年工作总结篇五

1. 目的：控制生产过程的卫生条件，防止产品在受到污染

2. 适宜范围：适宜于生产加工过程的卫生控制

3. 主责部门：生产部；

4. 负责部门：生产车间；

5. 具体要求：

5.1. 人员卫生管理

5.1.1. 从事食品企业人员每年至少进行一次健康检查，体检合格者，方可参加工作。

5.1.2 从业人员应做到“四勤”，即勤洗耳、手和剪指甲、勤洗澡和理发、勤换衣服和勤洗衣服。

5.1.3. 从业人员不行佩戴手饰、耳环及其它装饰品进入车间。

5.1.4. 进入车间必须整齐穿戴工作服、工作鞋、帽子和口罩。

5.1.5. 从业人员上岗前，必须做到水洗双手酒精消毒后，方

可上岗。

5.1.6. 从业人员不得携带与生产无关的闲杂物品进入车间，从事生产。

5.1.7. 从业人员中途离岗，再进入车间必须重新消毒后方可上岗作业。

5.1.8. 严禁穿戴工作服、工作鞋、帽子及口罩离开车间到其它场所。

5.1.9. 从业人员的衣帽等衣物必须是干净整洁且经过消毒处理的，方可穿戴。

5.1.10. 严禁从业人员在生产作业过程中大声喧哗及交头接耳。

5.1.11. 设有专职的卫生管理人对生产作业人员进行卫生监管。

## 5.2. 车间卫生管理

5.2.1. 保证车间内外环境卫生清洁，无杂物，坚持每天清扫。