

2023年工厂工作总结好(模板6篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

工厂工作总结好篇一

20xx年是我公司55亿立方米煤制天然气项目一期工程建设的关键时期，也是我入职以来的第三个年头。坐在电脑旁写这个总结之前，我在脑海里把今年的工作仔细的想了一遍。是的，这一年对于我来说，是一个巨大的转变，无论是自己的奋斗目标，还是职业生涯的规划，甚至是生活态度以至于人生观和价值观。有人说我错过了很多，也有人说我收获了很多，不管别人怎么说我觉得在这一年的时间自己成熟了很多，过的还算充实。

在刚进入车间的时候就面临着各种各样的问题，比如说对化工行业特殊的工作环境以及工作方式，以及我自己对于这方面工作经验的严重不足，开始学到的理论知识能否和实践还很好地结合等等。然而，面对我所处的这个环境以及面临的问题，我没有惧怕，反而对自己信心满怀。在20xx年一年的工作和学习中已经对本车间的设备以及工艺流程有了较为全面的了解。特别是在今年车间的生产设备设施正在逐步完善、公司配备相应的技术骨干作为车间的领导机构，这是一个非常好的学习机会。因此，我在这一年中，上班期间多走、多看，熟悉现场的每一个有机会看到的情景，设备基础制作、设备制作、设备安装、管线配置、阀门打压、管线打压；地毯式巡查，从设备的每一个管口起点到相关联设备、管线的终点，每条管线上应该有和不应该有的仪表、管件、阀门等，每台设备上应该安装和不应该安装的设备部件。在现场的点、

线、面、体四个方面了解、熟悉并掌握。（点，指的是每一个仪表，每条管线的节点，每个阀门、管件的所起到的作用及其重要性；线，指的是每条管线及关联管线及作用；面，指的是同一个平面，包括立面和平面上的设备，管线之间的关系及其作用及生产过程控制；体，指的是装置区内所有设备管线及配套设施的关系，及生产过程的控制和可操作性。）多提问题，涉及到一些自己含糊不清、不理解、不懂的工艺知识，和同事们交流或是向专工、主任请教，在现场，在培训室，在上班中，在下班后，想尽办法搞懂自己不会的一些生产知识。

通过一年的学习，结合现场PID图、操作规程SOP系统以及多次的模拟开车演练，使得我对本装置区的开停车程序及事故处理等知识有了较好的理论掌握和初步的生产经验。我将很期待公司生产的下一个环节。

总之，这是一个辉煌灿烂的年份，想想刚来公司的那一幕，看看现在整齐排列的管道，设备，干净整齐的地面，偶尔隆隆的轰鸣声。我感觉我很成功，我对公司充满希望，我自己信心十足。当然，矛盾总是有正反两面的，成绩和过失是并存的。我觉得我还应该努力地方向还很多，主要有：部分设备详细结构不清楚，电器仪表知识欠缺，安全生产知识薄弱，生产操作经验不足。虽然还有这么多的不足，但是我相信在车间领导的正确领导下，在和同事们的共同学习和工作中这些问题也很快能够得到解决。

冬天来了也就意味着这一年的即将结束新的一年就要来临。在过去的一年里我学到很多也学会了如何怎样做人。回顾走过的这不平凡的一年，让我感慨万千。有辛苦、有劳累；有成功、有失败；有付出、有收获；有感悟、有心得但是我觉得最多的还是学到了经验学到了感恩。真的非常感谢车间领导给我提供的这样的一个学习平台，这里我深深的给您们鞠躬感谢，你们辛苦了！在今后的的工作中我会加倍努力不负众望为车间贡献自己的最大力量，最后预祝车间开车成功。

工厂工作总结好篇二

来到xx工厂参加工作的半年时间，是我近几年来觉得过得最快的一段日子。不仅仅是因为我参加了工作的原因，还因为在这半年里我经历了很多事情和成长。这半年的工作不仅让我既得到了很多经验，它让我看清了现实的残酷，从而成熟起来。

在工厂工作的条件十分艰辛，特别是我们这些维修工作人员。在大夏天里还要穿着很厚的工作服，对着各种大型机器进行检修和维修。既没有空调也没有很长的休息时间。只有一大滴大滴的汗从我们的额头冒出来。但是我们依然没有停止我们手下的工作，依然在一个个难熬的夏日里坚持了下来。在冬天的时候，厂里也没有暖气供应，我们维修机器的双手早已经变得僵硬而通红，甚至还会开裂出一条条口子。鼻涕有时候都会被冻住，脸也都是麻木的。但是在这么恶劣的环境下，依然也阻挡不了我们积极工作的热情。大家在这个寒冷的冬季里依旧干得热火朝天。

其实一开始的时候我根本坚持不下来，我也没想到这里的工作条件是这么的恶劣。工厂里满是灰尘不说，我们还要通宵打夜的加班工作。每次加完班回来，全身上下都是脏兮兮的，和满是机油味。但是一看到大家都在拼命的工作中，我也不好意思再继续抱怨下去，只能跟他们一起加入到战斗中。是大家的激情感染了我，是大家的热情鼓舞了我，我才能够工厂里坚持下来的。

维修人员的工作也是十分危险的工作。我们不仅要掌握很多现代高科技的应用技术，还要每天都在各种大型机械设备下面进行检修。一不小心很有可能就会被掉落的机械砸到，很有可能就会有意外发生。所以我们一定要十分的认真细致和严谨。虽然这段日子的工作很辛苦。但正是因为这段辛苦的工作经历才让我体会到了维修人员的不易，让我体会到了在社会生活中的不易。也才磨练出了我坚强的意志力和恒心。

我的维修技术也得到了进步。

尽管这份工作充满了危险和辛苦，但是我却能够一直感受到维修人员在工作时散发的光和热，也能看清楚我前方前进的道路。所以在这条道路上我会一直朝前走下去，会一直工作下去。

工厂工作总结好篇三

20xx年工作开展的主要做法：

目标为我们确定了前进的方向，是工作的动力。年初以来，我厂即对目标细化分解，层层落实到班组，个人，做到人人清楚和紧盯目标，人人头上有任务，个个肩上有压力，全力向目标冲刺，结合目标任务，出台了相应的制度与管理考核办法，加大管理力度，及时查找目标运行过程中的不足和纠偏，使目标运行走在良性循环的发展轨道。

二是搞好各种培训，提高员工素质，以提高培养员工的大局观念，质量意识，培养岗位操作技能，并做好对人员的培育吸纳和储备工作，以增强员工的稳定性。

三是在全厂职工中营造良好的企业文化氛围，向员工宣传灌输企业文化理念和精神，提高员工的责任感，使命感和主人翁意识，全力打造出一支技术娴熟，操作过硬，勇于拼搏，敢于胜利的员工队伍。

质量是我们赢得市场的最终保证，为此，在20xx年内，我厂在质量管理上毫不放松，在积极主动的查找不足，针对市场反馈及时调整，并加大对生产过程的全方位控制力度，加强对各质量控制点的监控，明确生产加工过程中各环节的质量责任，加大对质量标准体系文件的学习，增强质量规范意识，提高过程操作严肃性，以标准指导人的操作，以考核约束的行为，确保产品质量稳定提高。

一是加强基础管理人员的管理，防止基层管理人员的管理方法简单粗暴。

二是充分发挥基层班组人员的模范带头作用，确保员工身先士卒，率先垂范。

三是对人员合理调配，量方定岗施其专长，促进现场管理正常有序。

四是加强现场的监察力度，从员工着装等细节入手，规范和强化现场管理力度，增强员工参与现场管理的自觉意识和责任感，提高现场管理水平。

五是加强现场维护与考核力度，指定专人负责对生产现场的清理与维护工作，对生产过程中的不符合项进行及时的完善与整改。

一是加强设备基础监查，尤其是抓好水、电、汽等成本资源的管理和超耗控制，做节奖超罚，使节约部门在工资上得到体现，齐抓管理，形成合力。

二是抓好设备安全管理的基础上，加强员工的安全培训，有效维护和保养设备，认真开展设备安全、现场自查、互查、监查、推动日常检查、监督的有效实施。

三是依托科技创新推动整体工作，以有效的科技创新来拉动整体工作的逐步上升。

年初以来，我厂就一方面全年坚持不懈进行全员参与，集思广益的科技创新活动，积极鼓励和支持车间班组个人发明、创造、为工厂创效益，另一方面实现产品的效转化，合理控制机物料耗费，加强了废弃物品的回收利用，防止产品流失，控制废品率。同时以目标管理为动力，找准原材料生产加工各环节的效益挖潜点，以规范管理为切入点，树立成本意识，

加强对成品质量的出品合格率及出成率的把关控制，实现最佳效益。

1、加大工作执行力度，一是对即定的目标考核上，一旦形成文字，就要不折不扣的认真执行，不容有半点的松懈与放弃。二是加大对各部门之间的考核，促进各部门工作之间能进一步的相互协助、相互提高。三是对问题实行四小时复命制。对出现的问题，能给予现场解决的现场给予解决，不能给予解决的，要在四个小时之内给予解决，对于实在有困难在四个小时之内不能解决的，必须有书面材料予以说明，以推动各部门在工作中的主动性和自觉性。

2、从细节管理着手，确保各环节无遗漏，基层管理工作扎实，细节决定成败，细节管理要求全员参与，从操作现场的每一个操作台面上抓起，必须树立从我做起，从自身做起，从身边做起，要加强员工的细节培训，如工作期间的规范操作、开关设备时的相关注意事项等工作，进一步夯实基层管理要点，增强基础管理意识。

3、从员工素质和思想着手，打造一支能打善拼，敢于胜利的干部员工队伍，老课题新方法，首先从改变观念，更新思想上着手，做到工作上创新，管理上改革，从而以崭新的面貌，崭新的心态，面对和迎接新的挑战。

4、积极开展岗位练兵活动，在比、学、赶、帮的氛围中推动工作再上台阶，岗位练兵和各项活动的踏实有效开展，是员工素质提高的基础，是爱岗敬业的真实表现，也是推动各项工作不断进步的有效途径，要积极想办法，研对策，开展多方位，多层次的岗位练兵活动，开展；“质宣月”、“安全生产月”等活动。

5、从成本控制着手，确保效益目标正常运行，成本是各项管理的基础，成本控制的好坏直接影响员工的工资收入，也是影响员工积极性的重要因素，员工虽然参与但主要在于管理，

向管理要效益，是成本控制的有效手段，效益的好坏是衡量一个企业的最终结果的最明析最直接的方法。

6、从强化考核着手，使各项工作始终走在正确发展的轨道，考核是管理者实现目的的必要手段。要对目标认真调整和修订完善制度，做到制度合理、公平、全面、切实反映和真实解决问题为目标，实现保驾护航，要求政策制度的严肃性，无弹性，用考核约束和推进各项工作任务实现与完成。

面对新的一年，我厂将力争做到以目标管理为中心，进一步夯实质理管理基础，实现各项管理的落实到位，并以严格的保证措施，推动全面管理再上台阶，从而以崭新的面貌，精细的管理，较好的经济效益向新的目标发出新的冲刺，取得更大的胜利！

工厂工作总结好篇四

乌敦套海镇玉田皋地区水稻种植面积4.5万亩，由于该地具有得天独厚的土壤地利、库区水源、日照积温条件，使其成为东北地区重要的优质大米产地。近年来，当地积极采取有力措施，使传统的数量型农业向质量型农业转变，全力把水稻品质调优、质量调高，使水稻优质化达到100。推广种植价高质优的水稻“丰优516”、“丰优520”、“丰优307”等，黑香米、白香米、粘香米等品种走俏市场。大力发展绿色稻米、有机稻米基地，依托赤峰玉田皋大米批发市场，打造“玉田皋”大米品牌，使玉田皋大米以其品质晶莹剔透、营养丰富、适口性强等特点，享誉全国。“玉田皋”大米已被国家绿色食品发展中心评为aa级绿色食品，并被国家工商局注册为绿色品牌（证书编号[]lb-03-0312050209aa[]aa级绿色证书），目前，优质大米年产量已经达到5000万斤，产值在6000万元以上。

一是大米市场缺乏龙头企业，各经营点规模不大，起点不高，带动力不强，辐射面不广。

二是加工深度不够，产品单一，产品多数停留在粗加工阶段。加工技术与设备落后，技术创新能力不强，大多数企业的技术水平低，设备落后，缺乏高质量和高水平的监测手段。同时，一些关键技术未取得有效突破，产品系列开发也不到位，难以适应市场需求。产品质量参差不齐，包装品牌五花八门，有的甚至以辽宁、吉林的一些知名品牌投放市场，人为砸毁了自己的牌子。

三是市场尚未进一步开拓，依然存在卖难问题。多数加工企业参与市场竞争能力弱，且广告意识也不强，致使产品销售不畅，直接影响企业的正常生产。四是企业之间的利益联结机制滞后，企业与农户之间仍是松散型或半松散型关系，难以真正做到“利益共享，风险共担”。五是资金不足，影响基地建设和企业扩大再生产。

20××年，乌敦套海镇继续抓住绿色食品这张王牌，按照生产无公害“绿色大米”、有机食品水稻对土壤、肥料、农药等技术规范的要求，培训农牧民3万人次，使户户有专业技术人员，人人都是科技种稻明白人。在水稻的加工销售上，乌敦套海镇对李洪宽、郭向刚、吕云虎、燕晓军等18家企业进行整合，由李洪宽牵头注册，成立了玉田皋大米联合加工厂，投资1155万元，引进大米加工、抛光、包装等新设备，由粗加工向精深加工方向转化。对“玉田皋”牌大米进行统一包装、统一品牌、统一质量、统一价格，统一上市，突出品牌效应，提升市场竞争能力。在赤峰等地设立了“玉田皋”牌大米直销处，工商部门对“玉田皋”牌大米的经纪人进行培训，发放经纪人证书，定期检查，保证了“玉田皋”牌大米品牌效应。“玉田皋”牌大米已经打进北京、天津的超市。

在整合过程中，镇政府首先制定了农产品加工业发展规划。在广泛调查研究的基础上，根据全镇大米资源优势和现有的加工生产基础，突出特色，制定科学的发展规划，明确发展思路、发展方向和主攻目标。坚持以市场为导向，不断开发新产品，把农产品加工业发展同推动农业产业化经营、发展

小城镇和扩大内需紧密结合起来，统筹规划，合理布局，整体推进，重点突破。通过大力发展大米加工业，实现农产品加工转化增值，促进农民增加收入。

二是加大对大米加工龙头企业的扶持力度。以“做大、做强、做优、做精”为目标，优化配置资源，帮助企业强化自身积累，加大投入力度，集聚各类要素。通过资产整合、资本运作等各种有效途径，增强企业发展的内生性动力，推动企业规模扩张和产业升级。

三是积极开拓市场。大米加工业发展的根本出路在于市场容量的扩大，要最大限度地扩展农产品市场，做好市场的调研、预测、分析，加强营销网络建设，用现代营销观念和手段去创名牌，以品牌来拓展市场，做到产品有名有牌，提高消费者对产品的信赖度。加大品牌宣传力度，注重培育和创建名牌产品，发挥名牌效益。

四是加快科技进步。大米加工要实现由初加工向深加工、由粗加工向精加工的转变，满足人们对加工农产品多样化、优质化的需求，关键在于科技进步。加大先进技术、工艺、设备和管理水平的引进，推动农产品加工业的进一步发展。加快企业的技术改造步伐，不断提高企业核心竞争力。

工厂工作总结好篇五

我们认真贯彻落实市队在年初召开的工业品价格统计工作会议的精神，经局办公会议研究决定，对原有的调查企业进行了清理调整，剔除了个别倒闭企业，增补了新上规模的企业，使我市工业品价格调查样本企业保持在34户。

我队于12月初与工业科一道召开了工业企业统计年报培训会议，并对调查企业的统计人员进行了业务培训。重点对《工业品价格调查方案》进行培训学习，特别强调工价调查要严格执行“按时点采价”、“同质可比”和“正确区分规格品

价格与综合平均价的关系”，确保了工价调查数据的准确性和稳定性。同时在平时上交报表的过程中，我们也及时进行了针对性的讲解培训和电话核实。既加强了基层调查员对专业知识的学习，又较好地促进了工作的贯彻落实，确保了数据质量。

我们于今年2月份对今年所用的权数进行了调研，根据调查方案的要求严格把握资料的来源渠道和环节，确保权数资料的准确性和代表性，并与工业科的相关人员进行交谈，充分征求他们的意见，对权数资料进行评估论证。建立健全了价格、指数等台帐便于对比分析发现问题和查找原因。

根据××市局的统一安排，我们在6月份以我局的名义下发了关于开展工业品价格调查统计数据质量检查的通知，要求各有关调查企业认真进行自查，并将自查情况书面报告市城调队。我队根据实际情况，组织力量进行重点抽查。在抽查中发现的问题，现场解决，并对普遍性问题及时通报全部企业，要求各调查企业统计人员严格执行方法制度，加强业务学习，确保数据质量。通过数据质量检查，增强了各级统计人员的质量意识。

坚持每月对工业品报表进行自查。通过自查，检查企业产品代码是否正确，在调查方案上未找到的，经多次向市队请示，解决了规格品代码的编码问题，保证了正确性。未出现基期或报告期存在空缺，录入存在差错的情况。

按时保质上报完成工业品出厂价格指数月报和原材料、燃料、动力购进价格指数月报；并认真完成报表说明，对报表中出现的超界或波动异常等现象在报表说明中均作言简意赅的分析，报表说明均随各月报表一并上报。

建立健全了工业品调查统计台帐资料，这些台帐资料的建立使我们更加清晰的看见我市近几年来工业品出厂价格的变化情况，使得我们对我市工业品价格的走势，有更清晰明确的

认识。

我市的工业品价格统计调查工作，在市队物价处的指导下取得了一定成绩，但离国家统计方法制度的要求还有一定的差距。我们决心认真总结经验，在今后的工作中，进一步加强方法制度和统计业务理论知识的学习，纠正工作中的不足；加强对调查企业工价统计人员业务培训，改进培训方法；多与企业联系，掌握企业动态，及时收集各种信息资料。努力让我市工业品价格调查统计工作再上新台阶。

工厂工作总结好篇六

暑期社会实践，是我们大学生充分利用暑期的时间，以各种方式深入社会之中展开形式多样的各种实践活动。积极地参加社会实践活动，能够促进我们对社会的了解，提高自身对经济和社会发展现状的认识，实现书本知识和实践知识的更好结合，帮助我们树立正确的世界观、人生观和价值观；大学生社会实践活动是全面推进素质教育的重要环节，是适应新世纪社会发展要求，培养全面发展型人才的需要。而今年的暑假暑期社会实践则恰恰为我们提供了一个走出校园，踏上社会，展现自我的绚丽舞台。利用假期参加有意义的社会实践活动，接触社会，了解社会，从社会实践中检验自我。在实践中积累社会经验，在实践中提高自己的能力，这将为我们以后走出社会打下坚实的基础，希望能通过暑期实践接触到一些大学里所接触不到的事物、学到无法通过课本来学习的社会知识，也希望通过暑假这个较为难得的机遇，检验一下自己所学的东西能否被社会所用，自己的能力能否被社会所承认，找出自己的不足，来锻炼自己，完善自己，实现自我价值。

第一天由工人师傅带我参观了生产线、给我们进行了入厂安全讲座。

第二天我就正式进入车间参加生产。由于厂里对大学生比较

照顾，同时也担心产品的质量所以我和其他三名工人一组，也包括那名带我参观生产线的工人师傅。

这次打工我被安排在_钠、亚_钠生产车间。（以下是对车间的介绍）

该车间主要产品为_钠和亚w_钠，所用的原料是氨气和氢氧化钠，所经过的工艺流程有：氧化、吸收、蒸发、结晶、转化。

该岗位的生产任务是将原料之一的氨气经与空气的高温氧化后生成氮氧化物，作为下一步吸收的原料。

该岗位的生产任务是将氧化岗位产生的中间产物——氮氧化物与氢氧化钠反应，即实现氮氧化物的吸收，生成最初的钠盐。

该岗位的生产任务是将吸收岗位产生的钠盐反应液进行蒸发饱和，以形成过饱和溶液，用于下一流程的结晶。

该岗位的生产任务是将蒸发岗位产生的过饱和溶液进行冷却结晶，并将形成的晶体和母液的混合物进行离心分离，最终得到产品和母液。

该岗位可以说是一个中间循环岗位，其任务是将结晶岗位产生的母液（含未反应的碱液）与钠氧化物反应，进一步生成钠盐，并将本岗位产生的钠盐送入蒸发岗位重复进行上述工艺，本岗位是生产循环的中间载体。

我总结了几点打工时候应该注意的问题，

- 1、要善于与别人沟通，
- 2、要有自信，

3、要克服自己胆怯的心态，4在工作中不断地丰富知识。