## 灯具购销合同简洁版(汇总7篇)

随着人们对法律的了解日益加深,越来越多事情需要用到合同,它也是减少和防止发生争议的重要措施。拟定合同的注意事项有许多,你确定会写吗?下面是我给大家整理的合同范本,欢迎大家阅读分享借鉴,希望对大家能够有所帮助。

## 灯具购销合同简洁版篇一

供方: \_\_\_\_\_

地址:
电话:
经供需双方友好协商,同意就建设,由广西建工集团第五建筑工程有限责任公司南宁分公司承建的项目的供应有关事宜订立以下合同条款,供需双方共同遵守。
第一条、合同概况
1、工程名称:(全称)
2、工程地点:
3、供货期:从年月日至止。
第二条、产品生产厂家、品牌、规格、型号、单价
直螺纹钢筋套筒生产厂家:品牌:
第三条、质量要求

技术标准按国家现行标准执行产品的质量技术标准:质量标

准:符合国家行业标准《钢筋机械连接通用技术jgj107-20\_[]及建筑工业行业标准《滚轧直螺纹钢筋连接接头jg163-20\_[]的所有性能要求。

第四条、交(提)货地点、方式

1、交货方法:	
2、运输方式:	
3、到货地点和接货人:	_到货地
点:工程的指定位置;	接货人(材料
员):,身份证号	
	需方如要求变更接货人,
应在合同规定的交货日前天以书面通	知供方。供方送货到达
合同指定地点,需方接货人验收后,	双方要签字确认, 明确
双方的责任。供方提供的套筒由需方	专人验收,入库保管,
供方在需方使用套筒单项完工后,未	使用的、完好的套筒退
给供方,并以此作为最后结算的数据	
套筒数量、型号应提天通知供方,并	

4、运输及装卸费用:由供方运输到需方工程指定地点并负责所有费用。

第五条、验收方法及标准

- 1、验收时间:供方包工包料(包括机械进、退场、安拆等费用及使用,直螺纹钢筋套筒的供货,钢筋端头套丝制作的人工费用。)双方约定工期以需方进度要求为准。采购数量以本工程实际使用数量为准。
- 2、验收方法:供方钢材进场时必须经需方指定的接货人(材料员)按合同要求进行验收,质量验收标准:符合国家行业标准《钢筋机械连接通用技术jgj107-20 [及建筑工业行业标准

《滚轧直螺纹钢筋连接接头jg163-20\_□的所有性能要求及提供与所供货物相符的质量证明书(复印件须加盖供货单位公章,注明原件存放处、复印人签名及联系方式),并经监理见证取样送有资质的检测单位检测合格。

第六条: 供方责任

- 1、供方应按照合同规定的时间、质量交付使用。无故拖延工期,按应付款项每天赔付千分之三工期延误工费,供方采用剥肋滚轧直螺纹钢筋机械连接技术,并自备完好的直螺纹套筒丝机等各种施工用具到现场加工钢筋丝牙,各种机具都应当按需方要求放置于相应的钢筋加工场里面。
- 2、指派具有相应技能的`机械技工进行剥肋滚轧直螺纹钢筋机械设备现场操作(不负责钢筋下料及人工搬运)。
- 3、确保加工质量,保证取样送检验合格,如试拉不合格所造成的费用由供力承担,保证满足需方的工程进度要求。
- 4、提供直螺纹套筒及出厂合格证等相关质量证明资料,以及配合项目做好此单项工程验收所需之材料。
- 5、供方应对在施工场地的工作人员进行安全教育,必须确保安全生产,杜绝工程质量及安全等事故发生。由于供方原因在施工期间和过程出现的安全事故和质量事故责任和费用由供方承担。供方人员应当服从需方现场各项管理制度,严格按机械安全操作规程操作机械。如供方作业人员不服从需方管理,需方有权要求退场,并作相应的处罚。

甲方:	
乙方:	
授权代表:	

授权代表:	
日期:	
日期:	