

工艺技术人员年度总结 技师技术工作总结(优秀8篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

工艺技术人员年度总结篇一

现在新乡电务段高铁车间集中修工区。自20xx年12月参加工作以来，能够严格按照电务段和车间要求，不断加强自身修养，努力提高思想道德水平，认真专研技术知识，积极开展职能范围内的工作，完整履行一名职工的工作职责，大力做好传、帮、带。不畏艰难，苦干实干，拼搏奉献，保证安全生产有序可控基本稳定的同时，圆满的，保质保量的完成日常的各项任务和上级交给的各项临时性工作，为车间安全生产打下坚实的基础，得到了职工及上级领导的高度认可。

20xx年任工人技师以来，能够严格要求自己，服从领导安排。近一年来，在车间领导和工区同事的亲切关怀下，按时完成了领导交办的各项任务和本职工作，下面我把去年一年来的工作、学习等情况，向各位领导汇报一下。

能够协助工长按时组织生产实施，按计划对管内的设备进行检修，对发现的设备缺点能够及时进行克服，克服不了的能够及时上报车间，对工区的临时、重点工作任务，能够协助工长组织落实，对工作遇到中的一些技术难题，能够积极主动的'去解决，并实际解决了如电缆绝缘不良、轨道电缆曲线异常波动等一系列技术难题，在工区的各项重要工作中都参与并起到了积极应有的作用。发挥自身技术骨干的带头作用，

自己认真执行各项规章制度和标准作业，值班中严格把安全设备质量关，积极配合设备的日常养护和设备质量鉴定工作。在处理设备故障时，严格按照故障处理程序办理。

20xx年9月至20xx年10月份参加了区间换电容配合施工作业，验收作业中，严把质量关，认真测试、复查，查找缺点，克服不了的上报施工方限期克服整改，起到了带头作用，并比较好的完成了施工配合任务，确保设备运用正常。

认真落实段安全风险点，严格执行安全“红线”纪律的落实，在天窗作业过程中坚持3-5分钟通话和三清点一确认制度并牢记“三二一”工作法，并将其运用到日常工作当中。

利用班组的技术业务学习时间，认真学习维规、技规知识，遇到解决不了的难题向领导请教，理论联系实际，不断提高自己的业务水平，学习掌握，做到“四懂”“四会”。并在20xx年间通过自己坚持不懈的努力完成了高级技师的通过考试。

在已经过去的20xx年，技师、高级技师审批工作开展之际，深知自己是一名高级技师，要处处起到带头作用，给大家做出表率 and 榜样，带动大家对设备精剪细修，提高设备质量，做好本职工作，按时完成领导交办的各项任务，确保行车设备和人身安全。

工艺技术员年度总结篇二

本人电工维修工作在多年的中，根据变电所实际情况，发现各变电所的缺陷及整改之处，注意到有不少故障是各种低压电器经长期使用其元件老化并缺乏经常性维护而产生的。以下是通过本人在检修工作中的一些实例来说明低压电器的故障检修及要领进行整理得出的电工技师工作总结范文。

一、常用电压电器故障的几个检修实例

1、电压断路器故障

触头过热，可闻到配电控制柜有味道，经过检查是动触头没有完全插入静触头，触点压力不够，导致开关容量下降，引起触头过热。此时要调整操作机构，使动触头完全插入静触头。

通电时闪弧爆响，经检查是负载长期过重，触头松动接触不良所引起的。检修此故障一定要注意安全，严防电弧对人和设备的危害。检修完负载和触头后，先空载通电正常后，才能带负载检查运行情况，直至正常。此故障一定要注意用器设备的日常维护工作，以免造成不必要的危害。

2、接触器的故障

触点断相，由于某相触点接触不好或者接线端子上螺钉松动，使电动机缺相运行，此时电动机虽能转动，但发出嗡嗡声。应立即停车检修。

触点熔焊，接“停止”按钮，电动机不停转，并且有可能发出嗡嗡声。此类故障是二相或三相触点由于过载电流大而引起熔焊现象，应立即断电，检查负载后更换接触器。

通电衔铁不吸合。如果经检查通电无振动和噪声，则说明衔铁运动部分沿有卡住，只是线圈断路的故障。可拆下线圈按原数据重新绕绕制后浸漆烘干。

3、热继电器故障

热功当量元件烧断，若电动机不能启动或启动时有嗡嗡声，可能是热继电器的热元件中的熔断丝烧断。此类故障的原因是热继电器的动作频率太高，或负级侧发生过载。排除故障后，更换合适的热继电器、注意后重新调整整定值。

热继电器“误”动作。这种故障原因一般有以下几种：整定值偏小，以致未过载就动作；电动机启动时间过长，使热继电器在启动过程中动作；操作频率过高，使热元件经常受到冲击。重新调整整定值或更换适合的热继电器解决。

热继电器“不”动作。这种故障通常是电流整定值偏大，以致过载很久仍不动作，应根据负载工作电流调整整定电流。

热继电器使用日久，应该定期校验它的动作可靠性。当热继电器动作脱扣时，应待双金属片冷却后再复位。按复位按钮用力不可过猛，否则会损坏操作机构。

二、常用电压电器的故障检修及其要领

凡有触点动作的电压电器主要由触点系统、电磁系统、灭弧装置三部分组成。也是检修中的重点。

1、触点的故障检修

触点的故障一般有触点过热、熔焊等。触点过热的主要原因是触点压力不够、表面氧化或不清洁和容量不够；触点熔焊的主要原因是触点在闭合时产生较大电弧，及触点严重跳动所致。

检查触点表面氧化情况和有无污垢。触点有污垢，已用汽油清洗干净。

银触点的氧化层不仅有良好的导电性能，而且在使用中还会还原成金属银，所以可不作修理。

铜质触点如有氧化层，可用油光锉锉平或用小刀轻轻地刮去其表面的氧化层。

观察触点表面有无灼伤烧毛，铜触点烧毛可用油光锉或小刀

整修毛。整修触点表面不必过分光滑，不允许用砂布来整修，以免残留砂粒在触点闭合时嵌在触点上造成接触不良。但银触点烧毛可不必整修。

触点如有熔焊，应更换触点。若因触点容量不够而造成，更换时应选容量大一级的电器。

检查触点有无松动，如有应加以紧固，以防触点跳动。检查触点有无机械损伤使弹簧变形，造成触点压力不够。若有，应调整压力，使触点接触良好。触点压力的经验测量方法如下：初压力的测量，在支架和动触点之间放置一张纸条约0.1mm其宽度比触头宽些，纸条在弹簧作用下被压紧，这时用一手拉纸条。当纸条可拉出而且有力感时，可认为初压力比较合适。终压力的测量，将纸条夹在动、静触点之间，当触点在电器通电吸合后，用同样方法拉纸条。当纸条可拉出的，可认为终压力比较合适。对于大容量的电器，如100a以上当用同样方法拉纸条，当纸条拉出时有撕裂现象可认为初、终压力比较合适。

以上触点压力的测量方在多次修理试验中效果不错。都能正常进行，如测量压力值不能经过调整弹簧恢复时，必须更换弹簧或触点。

2、电磁系统的故障检修

由于动、静铁心的端面接触不良或铁心歪斜、短路环损坏、电压太低等，都会使衔铁噪声大，甚至线圈过热或烧毁。

(1)衔铁噪声大。修理时、应拆下线圈，检查、静铁心之间的接触面是否平整，在无油污。若不平整应锉平或磨平；如有油污要用汽油进行清洗。

若动铁心歪斜或松动，应加以校正或紧固。

检查短路环有无断裂，如断裂应按原尺寸用铜板制好换止，或将粗铜丝敲打成方截面，按原尺寸做好装上。

(2) 电磁线圈断电后衔铁不立即释放。产生这种故障的主要原因有：运动部分被卡住；

铁心气隙大小，剩磁太大；弹簧疲劳变形，弹力不够和铁心接触面有油污。可通过拆卸后整修，使铁心中柱端面与底端面间留有0.02—0.03mm的气隙，或更换弹簧。

(3) 线圈故障检修。线圈的主要故障是由于所通过的电流过大，线圈过热以致烧毁。

这类故障通常是由于线圈绝缘损坏、电源电压过低，动、静铁心接触不紧密，也都能使线圈电流过大，线圈过热以致烧毁。

如果线圈短路的匝数不多。短路点又在接近线圈的用头处，其余部分完好，应正即切断电源，以免线圈被烧毁。

若线圈通电后无振动力学噪声，要检查线圈引出线连接处又无脱落，用万用表检查线圈是否断线或烧毁；通电后如有振动和噪声，应检查活动部分是否被卡住，静、动铁心之间是否有异物，电源电压是否过低。要区别对待，及时处理。

3、灭火装置的检修

取下灭弧罩，检查灭弧珊片的完整性及清除表面的烟痕和金属细末，外壳应完整无损。

灭弧罩如有碎裂隙，应及时更换。特别说明一点原来带有灭弧罩的电器决不允许在不带灭弧罩时使用以防短路。

常用低压电器种类很多，以上是几种有代表性的又是最常用

的电气故障的一些方法及其要领，触类旁通，对其它电器的检修具有一定的共性。

本人参加工作，调入北仑合运班以来，先后参加了9个110kv变电所的投产及验收工作和多座的35kv变电所投产工作，以上为本人的工作总结。

工艺技术员年度总结篇三

xx年，长沙市电工技师协会按照“立足科学发展、着力自主创新、完善体制机制、促进社会和谐”的总体要求，在长沙市科协和市民政局的领导下，依托会员单位，团结众多会员，本着为会员服务，为社会服务的办会宗旨，继续走以市场为导向的新路子，开拓进取求发展，为创建和谐长沙作贡献。

一、服务社会、面向市场再创佳绩

长沙市电工技师协会成立之初，就根据自身特点，确立了服务社会、面向市场的发展路子，协会成立三年来，积极探索，勇于实践，取得了一定成绩。今年在积累前两年经验的基础上，进一步发挥专业优势，扬长避短，在承接项目、技术培训、专业考评、编写教材等方面全面出击，再创佳绩。

1、为长沙市政府改造电容器柜。

长沙市政府总配电间的电容补偿柜由于电容老化，故障频繁，严重影响了政府大院日常供电质量。受市政府委托，协会派出精兵强将，协助对其两台补偿柜进行改造，由于协会派出人员技术娴熟，方案制定合理，改造一次性调试成功，验收合格，受到市政府有关部门高度赞扬。

2、主动争取承担政府职能

协会的一大批高级技师和技师积极参与省市劳动保障部门及

各厅局有关部门组织的维修电工技术培训及鉴定、考核，全年达到216人次。通过参加这项工作，一方面锻炼了广大会员，同时扩大了协会知名度，提升了在政府相关部门心目中的地位，为今后赢得政府信任，争取地承担政府委托职能打下良好基础。

3、服务企业，培训专业人才。

4、编写专业教材。

协会几位高级技师受省安委委托，编写了300多万的电工安全培训教材，并已出版发行，业内反映良好。

二、依托单位会员，互惠互利谋发展

xx年，长沙市电工技师协会按照“立足科学发展、着力自主创新、完善体制机制、促进社会和谐”的总体要求，在长沙市科协和市民政局的领导下，依托会员单位，团结众多会员，本着为会员服务，为社会服务的办会宗旨，继续走以市场为导向的新路子，开拓进取求发展，为创建和谐长沙作贡献。

一、服务社会、面向市场再创佳绩

长沙市电工技师协会成立之初，就根据自身特点，确立了服务社会、面向市场的发展路子，协会成立三年来，积极探索，勇于实践，取得了一定成绩。今年在积累前两年经验的基础上，进一步发挥专业优势，扬长避短，在承接项目、技术培训、专业考评、编写教材等方面全面出击，再创佳绩。

1、为长沙市政府改造电容器柜。

长沙市政府总配电间的电容补偿柜由于电容老化，故障频繁，严重影响了政府大院日常供电质量。受市政府委托，协会派出精兵强将，协助对其两台补偿柜进行改造，由于协会派出

人员技术娴熟，方案制定合理，改造一次性调试成功，验收合格，受到市政府有关部门高度赞扬。

2、主动争取承担政府职能

协会的一大批高级技师和技师积极参与省市劳动保障部门及各厅局有关部门组织的维修电工技术培训及鉴定、考核，全年达到216人次。通过参加这项工作，一方面锻炼了广大会员，同时扩大了协会知名度，提升了在政府相关部门心目中的地位，为今后赢得政府信任，争取更多地承担政府委托职能打下良好基础。

3、服务企业，培训专业人才。

4、编写专业教材。

协会几位高级技师受省安委委托，编写了300多万的电工安全培训教材，并已出版发行，业内反映良好。

二、依托单位会员，互惠互利谋发展

自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极地开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在公司的生产和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质

没有坚定正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关

心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、端正工作态度，起好带头作用

自从进入公司参加工作开始，我就从事所有了所有的机电事务，包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我们作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我是一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢得了宝贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司创造经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保障。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完

成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平长到老，学不了这句话是我的座右铭。

科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如plc编程控制原理、abb变频器设置和控制原理、sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

四、发展技艺互传，实现社会服务

在平时的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几千公里外，其中有重庆、青海、孝感、恩施，宜昌范围内更多，五县三市到处都去过。这与我平时业余钻研高压变电技术和二次控制技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能

水平达到了熟练精湛、运用自如地步。具体表现在以下几方面：一是我现在能够掌握一系列35kv及以下的各种高低压变配电工程的设计与安装技术，而且能够独立承担。从我手中亲自一手负责完成的大大小的变配电工程已数不胜数了。例如：1、我先前的工作单位在宜昌市很有名气的弘洋集团里，她那里的子公司里，从容量为50kva到1500kva的大多数高低压变配电工程，都是我亲自一手负责操办的。2、近几年里，我兼职在宜昌一家电力设备配套厂和两家变压器厂做技术支持与安装，我亲手安装的箱式变电站已达一百多台，各种高低压开关柜，各种工矿机电控制柜一百多台。综上所述，我感觉自己无愧于技师这个光荣称号！但是我身为技术人员，不能现在就自我陶醉，而是仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于企业、服务于社会。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

工艺技术人员年度总结篇四

在新中国xx华诞之际，年度公司极力开拓域外项目，业务拓展一片欣欣向荣，本人也因自己能为此出力而倍感荣幸。一

年即将过去，抚今追昔感触颇多，藉此工作总结以累积经验指导展望未来，十分有益。

一、开拓眼界，认真学习，提高生产整体水平

70199钻井队拥有公司最先进的70d钻机，这也是公司开拓域外项目的王牌，为了展示井队的整体水平以做为招标阿尔及利亚项目的筹码，钻井队在汉润地区进行了钻机试安装，期间由我督促。为了更优秀的掌握先进的钻进技术，工作之余我还计划多多学习一些专业相关知识，了解先进的钻井工艺，了解行业的发展状况，同时组织全队职工进行新知识的学习。为了有效磨合人身与设备使之联体，我监督并亲自参与各类职工培训活动，以共产党员的身份要求自己，身先士卒，要求井队建立新的精神风貌，整体提高先进钻机的操作水平。我队职工大多年轻，熟练度不高，但开拓精神佳，勇于学习新知识，敢为人先，能尽快尽好的学习先进知识，开拓了视野，思想上认识上都有提高，这也是本人值得欣慰的地方。

二、加强管理，严于律己，上升井队域外项目好风貌

xx年是公司一个值得纪念的年份，公司第一口超深井——徐闻x井在广东徐闻县开工，这是公司提高综合实力的大好机会，也是70199钻井队以及本人提高技能水平的大好机会。域外项目不比在家，为了打好徐闻3井，70199队克服了在域外作业的种种困难，从设备的管理到公共安全的加强，从外在形象的要求到全队的安全生产，我始终都不遗余力。我深思，只有在管理上大力加强，并以身作则严于律己，提高井队纪律，标准化定位井队形象是重中之重。为此我在每次班前班后会都强调域外项目的形象风貌重要性，提醒大家要有大局观念，并在实际中狠抓落实。搞好井队精神风貌的建设，可以让大家更有干劲，更有信念和决心，打好徐闻3井。

三、严谨谦虚，大胆心细，再难的关也就都能够闯过去

一个团队最重要的就是团结，要有一种凝聚力和一种默契，才能把工作做得最顺心。多多交流，相互指教，事半功倍的工作效益也就不无可能。徐闻3井在生产初期设备上经常出现一些问题，我深知深井作业难度大风险高，每一个小问题都需要最高要求解决才能全力保证生产的顺利以及安全。我倡导严谨的工作态度，全方位了解事情本质因素，从根本解决问题，提高职工安全意识，防患于未然。同时，为了最大效率提高生产，也要求井队职工有一定的技术水平和操作娴熟能力，在知道道理的基础上，大刀阔斧大胆的干，提高井队战斗力。难过再多，有了有较高的思想意识及技术水平，再难的关也就都能闯过去。

工作成绩重要，工作态度更加重要，总结今年的工作，有良多感触，也有良多期待，希望在新的一年里，能够为公司，能够为自己，创造新的辉煌！

工艺技术员年度总结篇五

自20年取得车工技师资格以来，始终本着干一行、爱一行、精一行的工作态度，以饱满的工作热情，努力进取。在工作中恪守“产品质量是企业生命”的信条，深感肩负的责任重大，对待工作严以律己，一丝不苟，严把质量关，严格按照操作规程和质量要求进行生产，较好地完成了质检部交给的各项工作，现将工作总结如下：

在工作中，力求对自己所学的知识融会贯通，借阅《车工技师实用手册》等书籍，放弃了大量的休息娱乐时间，刻苦研读，不断提高自己的业务理论水平。通过刻苦学习，迅速提升产品检验岗位业务素质，提高适应企业产品系列发展、产品升级换代、拓宽市场服务领域的的能力。几年来，独立完成系列产品的检验工作：

每种型号都有多个零件组成，涉及到的标准数据不计其数，但总能做到不厌其烦，认真做好工作记录，发现问题及时与

技术人员、操作者和外协厂家进行沟通和协商，共同寻求解决的方法，绝不放过一个影响产品质量细节。由于产品涉及的零件多，经常有外协件，需要到生产现场检验。为此，经常到、、等地出差，克服家中老人需要照顾，自己腰间盘突出困难，也没有因为自己是女同志而耽误工作。部里经常有休年假的同事，出现班组其他岗位缺人手的情况，只要部领导安排，我都会毫不犹豫，在不耽误本职岗位工作的前提下，愉快的接受并较好地完成工作任务。20xx年上半年，在不影响原岗位工作的情况下，还加班加点完成安排的近3万件库存零部件的复检工作。

在实际生产中，我始终坚持将所学的业务知识灵活的运用到生产实际中去，做到学以致用，结合自己多年从事车工操作的实践经验，帮助操作者对发生的习惯性问题进行认真分析统计，掌握问题发生的规律，摸索出一套实际生产中易学和掌握发现问题的技巧，对操作者提高加工精度和工作效率起到了很大的帮助作用。

2. 工装因不好加工，配合技术人员积极出主意、想办法，解决了工装的加工问题；

8. 今年又为车、钳、钻的工序检验想了很多办法，做了很多和样板，对量具无法测量的、、的部位采用样板，测量对于一些不规则的螺纹孔与孔之间的位置、大小、偏差等一目了然，减少了反复测量、计算等工作量，采用做样板，工作效率大大提高，同时也降低了出错率。

多年来，由于自己不断的加强业务学习，自己的能力也得到了充分的体现，各项工作也得到了公司的表彰和奖励。20xx年度、20xx年度荣获先进生产工作者。

几年来，在工作岗位上取得了一定的成绩，这与领导的关心和同事的帮助分不开的。今后我将一如既往，再接再厉，努力做好本职工作，为公司的发展做出更大的贡献。

工艺技术人员年度总结篇六

我叫###，于201x年考取工人技师资格，在任职的过程当中，自己能认真按照平时所学的业务知识带领班组职工加强设备的养护与维修，不断地改造和提高设备质量。工作中以新标准严要求、以新理念严控制，在管辖的28公里正线、41组道岔、6条股道和专用线的设备整治中，能不分正线、站线、专用线，一个标准对设备进行精心养护维修，通过设备集中整治，使设备质量达到了全优。现就本人任职以来主要工作汇报述职如下：

一、端正工作态度，起好带头作用。

在碱柜工区的工作中，我以高昂的工作热情和高度的责任心积极完成领导交给的各项工作任务，从不讲条件，克服各种困难，全力以赴为管辖内的养路维修工作尽职尽责，为铁路运输安全作出了突出贡献。作为一名工人技师，我深知自己身上肩负的责任和重担，因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在检修时要认真仔细，消灭一切安全隐患。平时遇到脏活累活时，自己抢在别的职工前头干，而且要做好；遇到技术性难题时，挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难题。

二、继续不断努力学习新经验、新方法，并积极运用到实际工作当中。

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的“巧”可使质量和效率成倍增长。因此，在一年以来，我搜集了大量的学习材料，不断的学习专业知识，不仅扩展了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，并在设备整治中积极为车间在技术上、管理上献计献策，使车间设备管理有大幅提高。

三、大力开展技术革新。

被评选为技师以来，我不断总结工作经验，探索出一些行之有效的`工作方法。曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年6月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：1、先找出曲中点，然后两侧分点。2、找水平、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、检查，曲线稳定变化率低，有效的控制了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

四、鼓励职工奋发好学，互传技艺

在班组业务、政治学习中自己既当教员、也当学员，常常和其他职工进行技术交流和探讨，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习到了自己所不了解的知识，实现了共同进步。另外，我还利用业余时间给徒弟和一些新工人讲解线路设备的使用及维修方法，帮他们提高技术水平。

工艺技术人员年度总结篇七

时光如梭已接近尾声，过去的这一年可以说是不平凡的一年，我从一个实习生顺利转变为一个正式技术人员，转变的过程刻骨铭心。在这一年里我先后在xx采一区、荆各庄矿准备区以实习，最后在通风区见习，转正之后成为了一名正式的技术员。现将一年来的工作从以下几个方面做一总结。

- 1、不管是从以前的实习单位还是现在的工作单位，理论知识的学习从未间断，加之矿领导注重对技术人员的培养，每季度的“学提做促”活动，都让我学到了很多实用性的知识。另外在工作中遇到一些不懂或者不明确的地方，积极查找相关书籍和规程措施寻求答案。

2、根据区领导的要求，我分管了通风区设施对和加工组两个队。设施对负责我矿所有通风设施的修建及维护。到目前为止我已编写7篇通风设施施工安全技术措施及我矿3126综采工作面注水设计。虽然通风设施施工安全技术措施没有生产单位的施工措施复杂，但是我还是坚持每一篇措施我都亲自到现场调研，详细记录现场数据及巷道布置情况，在措施编写的时候认真考虑实际情况，并借鉴生产单位有关辅助运输方面的措施，将我区这个薄弱的环节逐渐加强。使施工安全技术措施更加完善。我编写的措施得到了区领导的一致认可。

3、作为一名年轻的技术员，最缺的我认为是现场经验。所以我坚持经常深入井下，从转正之日起，每月下井数都在20次以上。其中每月包括10次盯岗。并且都是带着任务和问题下井，包括调研施工现场情况以及参加我矿每月的一通三防达标检查等。特别是10月份，我矿1092区域发现一氧化碳严重超标，如果处理不及时可能引发火灾。区里领导高度重视，我也放弃了国庆节休息的机会，积极参与到治理当中，每天都和领导去一次1092区域，并在区里研究后果断采取了打孔探测及巷道喷浆等措施进行治理，取得了良好的效果。并在事后长期记录该区域各种气体数据，做成曲线图分析。

在忙碌的工作之余，不断地加强政治思想理论和相关业务学习，认真学习先进理论知识，保持坚定的政治信念，加强自己的组织性和纪律性；不断修正自己的世界观、人生观和价值观。

在工作中，我能够自觉地和队班子一起，严格做到不迟到早退，跟好班，值好班。所负责的措施及时编写，积极落实领导安排的任务，主动向技术能手和经验丰富的员工请教，交流自己的想法。以便更好的服务于区班队。

当然，在工作中我也发现自己存在以下不足：

1、对于上级政策、文件学习深度不够，认识理解还不是很好到；

- 2、注重技术方面的工作，忽略了组织协调工作；
- 3、工作中偶尔也会出现心急气躁，表达方式有些不稳重。

对于工作中取得的成绩我将正确看待，继续保持，而对于自身存在的不足之处我将积极改正。牢固树立正确的人生观、世界观、价值观。爱岗敬业。提高综合素质，努力成才，力争做一名优秀的工程技术人员。为我矿的美好未来贡献自己全部的力量。

工艺技术员年度总结篇八

我参与了破碎车间中破3#破碎机给料系统、磁化轮抛尾工程、闭路簸箕及筛床等多项技改，提出了皮带漏斗改形、筛梁板加厚及更改筛板间的间距等多项合理化建议，皮带给矿和下矿漏斗的下矿口由以前的方形，改为以皮带轴线方向的长方形，在确保下矿量不变的情况下，使矿石集中在皮带中间，解决了矿石在皮带运输的过程中易从皮带上掉落的问题，也省去了皮带两边的栏板。筛梁板加厚及更改筛板间的间距的改进，增强了筛梁板的强度，解决了筛梁板易磨损、断裂的问题，预留筛板间的间距，使更换筛板比较容易，减少了劳动强度，提高了工作效率。这些技改和合理化建议较好地解决了生产工作中遇到的困难和问题，显著地提高了生产效率和经济效益。

我们的检修质量和工作效率还有待进一步的提高，自身技术水平还不足，检修工艺比较保守，检修技能越显粗糙，对设备的隐蔽部位检修的不够仔细。