

# 最新禽生产实训总结(模板9篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 禽生产实训总结篇一

牛生产是农业中非常重要的一环，它不仅提供了丰富的牛肉和牛奶资源，还为农民带来了经济上的收益。作为从事牛生产的农民，我深深感受到了这一行业的复杂性和挑战性。在这个过程中，我积累了一些宝贵的经验和体会。本文将从选种、饲养、繁殖、疾病防治和市场营销等方面来分享我的牛生产心得体会。

首先，选种是牛生产的关键一环。合适的牛种对于提高生产能力和经济效益至关重要。在选种过程中，我要注意选择优良的品种和适应当地环境的品系。例如，如果是属于肉牛类型的，我会选择肉质好、生长快、抗病力强的品种，而在乳牛类型的选种中，则会选择产奶量高的品系。此外，我还会注意选择适龄的种牛，确保其健康且繁殖能力强。

其次，饲养是牛生产中需要重点关注的一环。科学合理的饲养管理能够提高牛的生长速度和抗病能力。我会根据牛的年龄和生产阶段来制定不同的饲养方案。在冬季，我会提供温暖的住处，保证牛的舒适度；在夏季，我会给予适当的防暑措施，避免牛受热过劳。此外，饲养中的饲料供应也要注意合理搭配，以保障牛的营养需求。经过长期的实践，我发现合理的饲养管理对于提高牛的产量和品质效果显著。

第三，繁殖是牛生产中不可或缺的一环。我在繁殖过程中注重优良品种的选配和科学的人工授精技术。首先，我会选择健康、生产性能好的母牛和种公牛，通过他们的配对来培育出高质量的后代。同时，我也会根据母牛的生产能力和需求来制定合理的繁殖周期和授精时间。在人工授精过程中，我要熟练掌握操作技巧，确保授精的准确性和成功率。通过科学的繁殖管理，我取得了良好的繁殖效果，保证了牛群的持续增长。

第四，疾病防治也是保证牛生产顺利进行的重要环节。牛群中的疾病常常会给牛的生产与健康带来很大的影响。因此，我会定期对牛群进行健康检查，提前预防和控制一些常见的动物疾病。同时，我还会及时采取必要的防治措施，如做好消毒、免疫接种等工作。另外，保持牛棚环境的卫生也能有效防止疾病的传播。总的来说，预防胜于治疗，科学的疾病防控能够为牛生产提供良好的保障。

最后，市场营销也是农民要关注的重要问题。经过辛苦的养殖，我们希望能够获得一定的经济回报。因此，在牛生产过程中，我会关注市场需求和价格变动，及时制定合理的销售策略。与此同时，建立一定的销售渠道也是非常重要的。我会与附近的屠宰场和超市建立良好的合作关系，确保牛的销售渠道畅通，提高经济效益。

总的来说，牛生产是一项复杂而有挑战性的工作。通过多年的实践和总结，我积累了宝贵的经验和体会。从选种到饲养，再到繁殖、疾病防治和市场营销，每个环节都需要认真对待和合理安排。只有经过科学合理的管理才能够保证牛的生产效益和经济效益的双丰收。相信在不断的学习和实践中，牛生产的技术和管理水平会不断提高，为农民和社会带来更多的福祉。

## 禽生产实训总结篇二

引言段：

牛是人类最重要的家畜之一，其肉与牛奶是人们日常生活中常见的食物。牛生产是一个非常复杂的过程，需要农民们长期的投入和努力。在我从事牛生产工作的过程中，我积累了一些心得体会，希望能够与大家分享。

发展段：

首先，合理的品种选择是牛生产成功的关键。不同品种的牛有着不同的特点和适应能力，因此在选择品种时应根据当地气候、土壤和饲料资源等条件进行科学的判断。同时，也要考虑到市场需求和经济效益，选择适合市场的品种进行饲养，以提高产业的竞争力。

其次，科学的饲养管理是确保牛生产健康的基础。牛的生长和繁殖需要一个良好的饲养环境和科学的饲养技术。饲养环境包括了牛棚的设计、通风和消毒等，这些都影响着牛的生长和免疫力。饲养技术包括了饲料的配方和喂养的时间和量等，这些都决定着牛的营养和生产性能。因此，在牛的饲养过程中要科学合理地进行管理，定期进行检查和调整，以保证牛的健康和高效生产。

发展段：

再者，科学的疾病防治是牛生产重要的保障。牛作为一种家畜动物，常常面临着各种疾病的威胁。疾病不仅会导致牛的生长受阻，还会对牛群的健康和繁殖产生严重影响。因此，勤于疫病防控是牛生产中不可忽视的一环。对于一些常见的疾病，可以通过免疫接种、卫生消毒、饲养管理等途径进行预防和控制。对于一些未知疾病和突发疫情，应及时向农业部门求助并采取紧急措施，以防止疫情蔓延，损失扩大。

结论段：

综上所述，牛生产是一项复杂而艰辛的工作，但也是一项收益丰厚的行业。通过科学的品种选择、饲养管理和疾病防治，可以提高牛的生产性能和质量，为农民增加经济收入，也为人类提供更多更好的牛肉和牛奶。因此，产业发展部门和农民们应共同努力，加强合作与交流，不断学习和创新，为牛生产做出更大的贡献。同时，政府应加大对农牧业的扶持力度，提供更多的政策和资金支持，助力农民们实现农业现代化和提升牛业的竞争力。

结尾段：

相信随着科技的不断进步和人们对牛生产的重视，牛生产业将会迎来更加美好的发展前景。农民们将继续努力致力于牛的生产，推动农业现代化，为人类提供更多更好的食品。同时，体会和总结过去的工作经验和方法，不断优化和改进生产方式，才能更好地适应市场需求和经济发展的需要，为农业产业的可持续发展贡献力量。

## 禽生产实训总结篇三

如果让我用一句话来概括精益思想的话，那就是杜绝一切形式的浪费。

在接触这个概念之前，我们身处周遭的环境，感觉不到任何的问题，但真正开始了解精益的概念之后，发现我们实际上是生活在浪费的海洋的孤岛上。当我们认为事情已经做得足够好的时候，往往仍然很糟糕。

排队引发的思考

拿最近的公司年度体检作为例子，在此之前，体检都是在区医院里进行的，这座医院是一个著名的宁波籍华侨包玉刚在

八十年代捐赠建立，在当时是本地最好的医院，时过境迁，已经略显陈旧了。受限于医疗条件，每年的体检是一件颇费周折的事，每个地方都排起了队，无论你什么时候去，都弄得差不多要到中午才能把所有的项目搞完。

今年这家医院在附近租了一个崭新的办公楼，专门设置了体检中心。我想这下以前的问题应该可以解决了吧，既然拥有了足够的场地，应该不会耗太多时间吧。

实际上，我从八点进中心，到十点钟左右才完成所有流程，花去两个小时，但如果把所有体检科室的时间相加，估计都没有半个小时。那这多出来的一个半小时是怎么回事呢？是不是理所应当的呢？这个问题我们可以说道说道。

由于生活在中国的缘故，我们从出生开始就要习惯排队等待了（甚至出生也是要在医院里排队等着进产房做接生的），我们排队上公交，排队办各种手续，排队买房子，总之一切要等，久而久之，国人对于时间上的浪费不但产生了抗体，也找到了自圆其说的理由，如资源少不够分啦，人口多，基础设施薄弱啦之类。人间正道是沧桑，如今咱国家各类工业产品产能都差不多世界第一了，东西多得卖不掉，大学生多得就不了业，基础设施搞得太多经济都过热了，人口老年化，人口也少了。不过有一样事从未更名，那就是我们还是得排队排下去。

不排队就这么难吗？就一定要增加更多的人力和基础设施投入吗？就一定是权贵们才能享受的特殊服务吗？我看未必，只需要减少浪费，就可以在不增加人力，不增加投入的基础上，大大减少等待的时间。

浪费无处不在

精益思想大师大野耐一对浪费这么定义：残次品，无需求商品的过量生产，等待进一步处理或消耗的商品库存，不必要的

工序，人员的不必要走动，商品的不必要搬运以及等待等等。

我们回到前文提到的体检中心，让我们看看整个体检流程有多少浪费存在吧。

1、到体检中心，要走到走廊尽头去拿体检单，再走回来准备体检。

2、要最先进行的验血，尿检和b超放在中间，体检人员需要来回走动，体检完成后仍然需要走到走廊尽头去取早餐。（血验血和b超要空腹）。

3、在厕所取出尿样后仍然需要送回原检验室。

3、很多科室排着长龙，为了防止有人插队，就增派一名医生在门口维持秩序，同时因为维持秩序所需要的时间不多，这些医生也可以看报纸打发空闲。 4、一些技术要求简单的比如五官和内外科检查，只设有一个医生，导致人多得挤满了走廊，影响其他人员走动。

5、体检人员并不知道体检的顺序，来回跑动。

6、量血压的科室医生很快完成工作，因为偶尔才来一个人，只能等待。

7、一些大型检测设备(如x光机)等，使用的人极少，占用了很大的空间。而小型拍片设备只有一台。

8、一些搞不清楚体检流程的人员因为提前吃了早饭，需要再等待半个小时才能进行验血和b超。

其他可以再仔细分析的产生浪费的细节等。

既然这么多浪费，那么都是什么原因导致浪费的呢？为什么

没有想到要做改善呢？

## 产生浪费的原因

产生浪费的原因首先是我们根深蒂固的陈旧思想，这种思想认为一切浪费的根源是我们的人口多以及素质低。不可否认，这是原因的一部分，但大部分时候，这只是借口，要知道，人是最大的资源和价值，而不是累赘。

其次，经过改革开放的洗礼，我们的脑袋被这样一种宣传充斥：进口了发达国家一套先进设备之后，某某公司或单位发生了巨大改变，生产效率迅速提高，实现了现代化。我们长期以来，一直认为只有更先进的设备，才能提高效率，但先进设备无疑使很贵的，一般的公司消费不起，于是某些‘有识之士’就长吁短叹，无所作为，把责任归咎于公司没有足够的资金。很荒谬的是，如果现有的状况能赚取足够的资金，根本就不需要提高生产效率。

另外一种较让人欣慰的原因是，每个人都在勤奋工作，但仍然无法避免整体上的低效率。正如前面所说的体检流程，可以说每个医生都很尽职，有些医生从早上到中午，连喝水的时间都没有。于是大家都默认了这种状态，遇到工作紧张时，就用加班的方式来应对。但实际上，没有一个医生负责体检的整个流程管控，每个医生仅仅负责自己的那部分。

总而言之，用不客气的话来说，产生浪费的根源是我们自身思想上的懒惰。遇到实际的困难，要么说几句抱怨的话，要么幻想着新建大楼，购买更先进的设备，要么埋头苦干，做到自己心安理得即可。

这些浪费已经让客户消费者心怀不满，而产品服务提供者也怨声载道，同时老板对此也深恶痛绝，因为毫无疑问，低效率的工作对利润伤害很大，很多公司因此而倒闭。不用担心倒闭的国企或事业单位，也因为效率低下，频繁更换负责人，

内部死气沉沉。

有没有办法在不需要大投入的前提下，就可以提高效率，提供给客户更满意的产品或服务？

改变从自身开始

首先需要重新定义产品(包括服务)的价值，价值只能由最终客户来定义，还是拿体检做例子，最终客户是体检者，他们需要的是精确的检验，清楚的流程，高效快速地完成体检。但实际上，各个科室的医生们对价值的定义是完全与体检者的需求脱节的，医生们追求的是自己技能的精益求精，他们是不会关心外面到底排多长的队的，而不会在乎各个科室的布局有多么混乱进而让体检者身处迷宫的。同样，在传统的公司里，每个部门的人考虑问题大多从本部门出发，生产的人只管把产品生产出来，设备的维护状况，原材料的使用，他们是很少关心的。技术部门的人也只关心新的技术是否够先进，至于方便不方便操作，员工对这项技术是否足够了解，他们也不会过问。质量部门也只管自己最后的抽样检测，发现不合格就要求返工，不会关心生产过程中原本可以避免的质量问题。但客户是不会关心各个部门工作到底是否繁忙辛苦，每个人为公司又做了多少贡献。客户只关心的是，是否准时供货，同时价格要低，质量还要不输于同行。那种遇到成本压力只知道涨价的公司终将被消费者抛弃，即便是倒不掉的国企或事业单位，也会从此失去消费者信任，一旦新的竞争者被允许进入，他们就会遭遇不测。

要有效地杜绝浪费，就必须改变旧思维，打破封闭的部门藩篱，从客户的角度重新定义价值，让所有的人围绕这个价值而开展工作，而不是各自部门的小九九，这种思维的突破是非常困难的，也是首先要做到的。

第二，要消除不必要的步骤，有些工序是完全可以消除的，比如过多的质量检验，这些本身可以在生产阶段就做好的。

有些工序是可以合并到另一个工序的，比如这边的零件生产好，放到盒子里，再送到另一个部门，另一个部门打开盒子，把零件拿出来再拼装，这来回运输和重复开启包装盒子的过程就是浪费。有些产品零件过多，规格又不一样，可以尽可能地减少零件的数量，同时把零件标准化，不同的产品使用相同的零件，可以大大减少频繁更换规格的时间。

第三，让价值流动起来。产品或服务的过程，如果能做到像河流一样从源头一直顺畅地流到客户那里去，那么无论从时间上，还是质量上，都将会有改进。部门间的阻滞，不必要的库存，生产现场布局上的混乱，就像河流中的礁石，阻碍着水的流动。我们需要要把这些障碍清除掉。要按照流动的价值，把各个部门工序合理布局，减少不必要的来回走动。

同时，应该避免某个工序过少或过多地生产产品，这样会产生阻滞，使得前面或后面的工序出现等待，尽可能使用小型的设备，以便能快速调整产品规格，大型设备虽然生产同一型号的产品具有规模优势，但现在的社会需求多样化，一家公司往往有上百种产品型号，大型机械在快速转换上并不具备优势。

第四，‘准时生产’的概念，即这个岗位上组装时刚刚需要到这个零件，从上游完成的零件就输送到手边了。仓库里刚刚缺少一个零件，供应商的送货车就出现了。减少了库存，就可以省出更多的空间用于生产，同时也节省出了原本用于备货的现金。这些钱可以拿来买更先进的设备，或者用于收购。

由于价值已经流动起来，从根本上减少了排队的可能，那些原本雇来维持秩序或催活的人就可以调去做其他工作了，节省了大量的人力。

准时生产做到极致，就会形成一个拉动效应，客户需要一件商品，就生产一件商品，不多不少，没有备货，也没有产品

库存。节约了场地，减少了人员，也多出了大量的现金，这些显而易见的好处，并不是通过大量的技术和资金投入带来的。

第五，持续改善。完成前面的工作之后，就可以看到明显的改进，但如果就此停步不前，也会很快回到原先的状态，因为人的思想惯性很大，只有不断地持续做改进，才能形成新的精益思维方式。不要认为我们完成了一轮精益改进后就没有什么浪费存在了，我们身处浪费的海洋，有很多浪费是需要我们不断发现并消除的。

即便自己所在的企业已经彻彻底底完成了精益化的流程再造，但因为自己企业产品在原料和配件上面的成本占了很大一部分，这个时候就可以通过帮助原料和配件供应商实现精益化来进一步节省成本实现双赢。供应商降低了成本，一方面可以降低供货价格，另一方面，其本身也因为成本降低更多而获利。更不说维持原价向其他公司供货而获取暴利了。

知易而行难 关于精益生产的书已经是汗牛充栋了，很多企业也引入了精益生产的概念，但如果我们足够留心，浪费仍然是到处存在，甚至有些触目惊心的。在我们这个人均资源匮乏的国家，很多单位和个人，却对美国式的消耗模式趋之若鹜。另一方面，一些较落后地区的企事业单位，抱定了等有钱了就可以提高效率的想法，逐渐失去竞争力。我们应当立足中国的实际，用自身的实践，创造出适合中国发展的精益思想，也为世界贡献出本民族的独特智慧。不能仅仅满足做个世界工厂，把思考的权力和好处都拱手让人。

## 禽生产实训总结篇四

第一段：引言（200字）

猪是人类最早驯养的重要家畜之一，它们在人类生活中具有不可替代的地位。我是一名从事猪生产多年的养殖户，通过

多年的亲身经历，我深刻体会到了猪生产的重要性与辛苦。本文将从选种、饲养环境、饲养管理、疾病防控以及市场销售等五个方面介绍我在猪生产中的心得与体会。

## 第二段：选种（200字）

选种是猪生产的关键环节，优良的种猪对猪生产的效益具有重要影响。在选种时，我注重选择外形匀称、生长快、饲料转换率高的种猪。此外，我也十分注重选种猪的遗传品质，选择繁殖性能好、抗病性强的种猪。通过这些选择，我成功地培育出了一批性能优良的种猪，为猪生产奠定了坚实的基础。

## 第三段：饲养环境（200字）

饲养环境是保障猪健康成长的基础。在饲养环境方面，我首先要保证猪舍的干燥、通风和卫生。我定期清理猪舍，并保持猪舍的空气流通。其次，我为猪搭建了舒适的饲养环境，提供适宜的空间和温度，确保猪的良好生长发育。另外，我注重给猪提供干净的饮水和优质的饲料，为猪的生长提供充足的营养。

## 第四段：饲养管理（200字）

饲养管理是猪生产中的重要环节。在饲养管理方面，我注重合理的饲喂和定期的补充饲料。我根据猪的生长发育情况和饲料转化率，科学地配制饲料，并在猪的生长不同阶段分别饲养相应的饲料。此外，我还为猪进行定期的体检和疫苗接种，确保猪的身体健康。在饲养管理上做到严谨细致，是保证猪生产效益和猪肉质量的关键。

## 第五段：疾病防控与市场销售（200字）

疾病防控是保障猪生产顺利进行的重要环节。我注重猪的疫

病预防和控制，定期为猪做疫苗接种，防止疾病的传播。同时，我还加强了猪舍的消毒和清洁工作，降低疾病传播的风险。在猪的市场销售方面，我积极参与交易市场，与屠宰场和超市建立了良好的合作关系，确保猪的出售渠道畅通，提高销售效益。

## 结论（200字）

通过多年的猪生产经验，我深刻体会到了选种、饲养环境、饲养管理、疾病防控和市场销售等方面的重要性。只有在这些环节上做到严谨细致，才能够保证猪的生长发育和猪产品的质量。希望通过我的分享，能够帮助更多的养殖户提高猪生产效益，推动猪产业的健康发展。

## 禽生产实训总结篇五

猪是我国人口最多的畜牧动物之一，也是重要的农业产业之一。多年来，我积极投身猪生产，并从中获得了许多宝贵的经验和体会。在这篇文章中，我将分享我对猪生产的心得和体会，以期对广大养猪户和农民朋友们有所帮助。

### 第二段：科学管理是关键

在猪生产中，科学的管理是取得良好产出的关键。首先，良好的猪舍环境是确保猪生长和繁殖的基础。保持舍内的适宜温度、湿度和通风是关键。其次，给予猪合理饲料，包括优质饲料和合理的添加剂，可以提高猪的生产性能和抗病能力。此外，定期进行疫苗接种和环境卫生检查，以及加强饲养管理，可以有效预防和控制猪舍传染病的发生。最后，及时进行猪只体重监测、定期淘汰低产猪只等，可以提高猪的生产效益。

### 第三段：科技创新带来的机遇

随着科技的发展，新的养猪技术和创新不断涌现，为猪生产带来了巨大的机遇。例如，基于大数据的养猪管理系统可以实时监控猪只的饲养环境和生产数据，提高养猪效益。同时，基因编辑技术的应用，在育种中可以提高猪只的遗传优势和生产性能；同时，新型饲料的研发和应用，可以提高猪只的饲养成本效益比。这些科技创新为我国的猪产业提供了新的发展方向，也给养猪户带来了新的机遇。

#### 第四段：挑战与应对

然而，随着猪价的波动和市场需求的变化，养殖户们也面临着不小的挑战。首先，疫情和疾病的爆发对猪产业造成了严重的影响，如非洲猪瘟等。养殖户们需要时刻保持对疫情的高度警惕，加强猪舍的防疫工作，以避免造成人和猪的巨大经济损失。另外，市场需求的变化也是养殖户需要面对的挑战。猪肉消费者对食品安全和品质的要求越来越高，养殖户们需要根据市场需求调整繁殖和饲养策略，提高猪只的品质和安全性。

#### 第五段：结语

总之，科学管理是猪生产取得成功的关键，科技创新给猪产业带来了新的机遇。同时，养殖户们也需要面对市场需求的变化和疫情的威胁。只有不断学习和改进，才能取得更好的养猪效益。我希望通过分享我对猪生产的心得和体会，能够对广大养猪户和农民朋友们有所启发，共同推动我国猪产业的发展。

## 禽生产实训总结篇六

### 第一段：引言（120字）

猪生产是现代农业中的重要环节之一。通过多年的经验积累和实践摸索，我对猪生产有了许多心得体会。在整体经营中，

我发现科学管理和精准养殖是取得成功的关键。本文将结合我自己的经验，分享一些关于猪生产的心得体会。

## 第二段：科学管理（240字）

科学管理是猪生产过程中的核心。首先，我要合理规划猪舍，确保猪只有良好的生活环境，这对于提高猪只的生产性能至关重要。其次，我根据猪只的生长阶段，制定了有针对性的饲喂方案，提供适宜的饲料。此外，我定期进行生长监控和疫病防控，避免疾病的传播和发生。同时，我还注重猪种的选择和优化，通过引进高品质的种猪，提升繁殖效益。通过科学管理，我成功地提高了养殖效益，实现了可持续发展。

## 第三段：精准养殖（240字）

精准养殖是猪生产中不可或缺的一环。通过精准的养殖技术，我更好地满足了猪只的需求，提高了生产效率。首先，我根据不同阶段的猪只特点，进行了分群养殖，保证了每个阶段猪只的饲养环境和饲养方式的适应性。其次，我利用先进的养殖设备，如自动投喂器、智能环境监测仪等，实现了精确的饲养管理，提高了饲料利用率和生产效益。此外，我还采用了精密饲养技术，如发情检测、胎次预测等，提高了猪只繁殖能力。精准养殖让我更加高效地管理猪只，取得了更好的养殖效果。

## 第四段：注意饲料质量（240字）

饲料质量对于猪生产是至关重要的。我发现，通过合理的饲料配方和优质的原料选择，可以显著提高猪只的生长速度和繁殖效益。首先，我选择了有口碑和信誉的饲料供应商，保证了饲料的质量和安全性。其次，我根据猪只的不同需求，制定了合理的饲喂方案，包括蛋白质、维生素等的合理配比。我还注重添加一些特殊的添加剂，如益生菌和抗生素替代剂，以促进猪只的健康成长。通过注意饲料质量，我成功地提高

了猪只的营养水平，实现了更好的生产效益。

## 第五段：结语（240字）

通过科学管理、精准养殖和注意饲料质量，我取得了显著的猪生产效益提升。然而，我也意识到，猪生产是一个复杂的系统工程，需要我在实践中不断总结和创新。未来，我将继续关注科技的进步，不断更新自己的知识和技术，以适应养殖行业的发展需求。同时，我也将与同行们加强交流，分享经验，共同推动猪生产的科学发展。相信通过持续的努力和创新，猪生产将会取得更加辉煌的成就。

## 禽生产实训总结篇七

在实习期间透过理论联系实际，不断的学习和总结经验，巩固了所学的知识，提高了处理实际问题的潜力，为毕业设计的顺利进行总结了经验。

实习中的感悟：

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识。

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不一样学校的同学，有一部分同学就是因为在专业知识的掌握上比别人逊色一点而落眩因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习潜力，要有一套学习知识的系统，遇到问题自我能透过相关途径自行解决潜力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种状况都能把握。在这个时候要想把工作做好必须要有良好的学习潜力，透过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问

题。这样的学习潜力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的潜力，在没有另人帮忙的状况下自我也能透过努力，寻找相关途径来解决问题，(举例说明)

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以必须要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自我也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所在我常提醒自我必须不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

透过这次毕业实习，把自我在学校学习的理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的潜力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为我能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自我的要求：

经过过去一个月的实践和实习，我对未来充满了完美的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更就应把学习作为持续工作用心性的重要途径。走上工作岗位后，我用心响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论

武装头脑，用精良的业务知识提升潜力，以广博的社会知识拓展视野。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是透过实践活动来实现的，也只有透过实践才能锻炼人的品质，彰显人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是主角转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，务必认识到二者的社会主角之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代能够自我选取交往的对象，而社会人则更多地被他人所选取。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是务必在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种主角的转换。

一个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展此刻自我面前的是一片任自我驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的职责。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮忙，我会继续努力的。

## 禽生产实训总结篇八

这一年来我们有得也有失，经历了不少坎坷也走了不少弯路，但是每一次坎坷过后总结经验都使我们的管理控制水平更进一步。

再此从生产管理角度出发总结以下几个方面工作：

### 一、安全管理

， 加强事故责任追究制度，对事故处理做到四不放过，积极配合参加公司组织的安百赛、 安全生产月各项活动，严格执行公司有关的奖惩规定；及时与公司领导沟通安全情况，有问题及时进行汇报，防止事件扩大。

## 二、质量控制

受两步法生产工艺、设备本身制约以及现场过程控制管理不到位、人员掌控能力不强，上半年造成大膜外观质量缺陷较多(鱼眼、暴筋软皱、黑圈黄圈、未拉伸、横纹、无电晕点、断面颜色色差等)成为影响当前产品质量的关键。

经过摸索对生产线进行了一系列的调整后以上问题得到了有效地控制，下半年将等量控制比上半年大大减少。

密切关注岳阳原料、母粒的对质量造成的影响，减少不同原料间的更换频次，发现问题及时停用。

还有就是对不同原料进行不同工艺优化，对挤出机工艺优化后效果明显现场分切从每车都剥到现在偶尔出现剥掉现象。

2. 上半年生产线暴筋软皱、无电晕点问题凸显， 此类降等完全可控，多为现场清理、调整不到位造成；生产部对此组织了平整度调整讨论会议多次并成立平整度课题小组，要求各部总控应及时与分切沟通，发现问题及时调整；重点做好模唇清理工作强调清理质量，将人为原因降到最低，以上工作落实后下半年的降等有了较大幅度的提高。

上半年二线 prs 各辊筒的平行度与压辊位置对称是造成产生无电晕点一个原因，生产部 7 月份后自行对牵引压辊及各导辊的速比进行调整后无点晕点现象彻底消失。

未拉伸问题一线较为明显， 且到了模唇清理后期较难控制，易造成边部破膜， 3 月 23 日通过调整 mdo 纵拉比，未拉

伸现象有所缓解，但仍无法彻底消除，7月份通过对链条温度及风箱改造后未拉伸现象得到了有效控制因为拉伸降等明显较少。

4. 油污、黑圈黄圈端面颜色色差问题，主要集中在大修前tdo本身油路存在问题，漏油频繁，各制造在模唇清理过程中对tdo冷却区的清理重视不够、清理不彻底，生产部7月份后对各制造部对清模唇时人员分工职责进行了划分，明确责任，保证了清理质量，检修后经过对接油盒多次改进和与设备部沟通对生产线注油控制后此现象已得到有效控制。

黄圈问题主要为挤出系统带出老化降解料或上料系统进入异物所致，通过将换料时间调整与清模唇同步，减少换料频次，提高破碎质量，严格控制回收料颜色变化等方法，有效抑制黄圈的产生。

11月份突然出现断面颜色色差现象着实得给生产部带来了很大麻烦，生产部组织召开了专题会议重点分析了色差现象的产生原因并找到了相应的对应措施，现已能有效的控制色差的出现，对此生产部根据分析原因已出台了相关的规定并对其进行专项考核。

从以上问题可以看出德州东鸿在产品质量上还存在较大缺陷诸多问题有待解决，尤其高温高湿季节对连续性、质量影响较大。

在今后的工作中生产部将围绕质量第一的管理思路做好以下几点工作：1、质量意识的加强应是自上而下的，基层管理者的意识和行为会对员工起到潜移默化的作用，利用班前班后会对员工进行质量意识灌输是一项长期的培训方式。

2、加强总控、分切班长、分切主操等关键岗位的质量意识培训工作，提高自身业务技术水平。

3、加强整个生产线流程的监控，确保从造粒至包装，每一步都要有人检验、监督，确保整个生产流程的良好运行。

4、加大质量考核力度，建立质量激励机制实施专项奖励制度，充分调动员工的积极性，真正做到全员参与质量管理，从而进一步提高质量意识。

5、提高日常抽检工作的针对性、时效性，完善抽检跟踪记录，按照抽检要求，生产部、制造部都要有专人参加，并且做到发现问题及时反馈通报并根据情况对现场进行调整；6、加强与市场部、技术部的信息交流，及时了解市场信息，以客户的需求为指导严格按照最新内控标准定级，并及时对现场的生产作出调整。

7、针对突出的、长期存在的降等问题，加强技术培训、组织相关的课题小组，并制定专项的考核制度及时有效地控制、提高产品质量。

### 三、生产控制与现场管理

作为两步法生产线，要想完成全年产量目标，重点就是提高产品收率，发挥其速度快产能高的潜在优势，通过今年对调mdo纵拉比□tdo定型区风管等工艺调整、设备改造，大家对两步法的生产工艺、现场控制、设备工况认识逐渐加深；由于客户的需求生产12、10微米特种产品时，积极的对工艺进行有效地调整并取得了丰富的生产经验；全年一二线在确保产品质量、生产连续性的情况下，以实现线速度168m/min平稳运行，共破膜727次，较去年同期减少破膜1512次，为全年总产量的完成提供了有力保证；但我们发现产量提高的同时，确实掩盖了一些问题，降等率居高不下，说明产品的质量还存在很多问题，生产线控制中的问题也很多。

受产品外观质量及产品厚度制约一二线清模唇周期短，模唇

清理频繁;各种原因造成的二次分切较多没能得到有效控制;对此生产部会对以上问题采取专项考核制度,提高员工对以上问题的关注程度,每月进行相对应的工艺调整将以上问题控制住,明年降量等就会大幅度减少对完成全年目标完成提供好的条件。

车间的现场管理主要就是生产过程控制,今年工作中由于操作失误过程控制中出现跑边、撕边、原料加料、回夹、环境温度湿度控制、车间风压控制等现象频发直接影响生产时间高达分钟,对此生产部明年会加大力度对现场控制工作进行监督考核。

对人员的培训工作不会只片面理论培训,加强现场操作培训提高员工的操作能力和岗位责任培训是明年的工作重点,只有员工的责任感和操作能力提高了才能够有效地使过程控制问题减少提高生产效率。

高温高湿季节是生产过程控制关键季节生产部在今年对车间进行改造后环境温度湿度控制比去年有着明显提高,对环境温湿度控制中总结的经验比较丰富了,这使明年的高温高湿季节控制有着良好的铺垫,生产部有信心在明年的高温高湿季节能够很好的控制车间的温湿度保证产品质量及生产连续性。

还有明年的重点工作就是逐步完善修订《生产部二次考核方案》《现场控制要求》《员工绩效考核办法》,加强对造粒、上料岗的物料管理,规范原料领用、使用、退库流程,加大对机头料、落地料、黑点料、外卖料的现场控制与考核力度。

完善修订《清膜唇管理规定》加强清膜唇过程控制,统一规范清膜唇操作方法,确立各区域清理负责人,杜绝二次清理现象,保证清膜唇质量。

去年经常出现打空料停车、大膜无电晕、大膜叠边等因巡检不及时造成生产损失,加强各岗的巡检,增加对关键控制点

巡检频次，提高巡检质量将是生产部一项长期的工作。

在紧张忙碌中过去了，在这辞旧迎新之际，我作为生产经理代表生产部门将半年来生产质量各方面的工作作以简要总结，同时祝愿公司在新的年度里更上一层楼！

一、生产质量方面：从6月份在生产系统工作开始，就目前生产部门的现状作了大量的制度改革和完善，使得车间管理不断合理化。

主要表现在以下几个方面：

1、生产现场整理整顿：就当时的生产现场环境，通过开会和6s管理方面的知识培训，大家对生产现场的管理有了正确的认识，并积极配合，使生产现场比较以前更加清爽、整齐，各种产品，用具摆放规范有序。

2、开展质量管理培训：从销售部反馈到生产部的客户投诉信息，生产部积极主动找原因和更好的改进方法。

并召集生产全体员工进行pdca质量管理培训，让大家都有质量管理意识和责任感。

通过多次的质量管理培训，员工们的质量细节控制和工作水平有了明显的提高。

3、成立专项工作日：为了确保公司产品质量满足客户要求，生产部门成立了质量管理日(每周二为公司的质量分析日)。

针对质量分析会上大家提出来的问题，生产经理牵头负责在一周内给予解决或者上报技术部叶总来处理解决，并在下次质量会上向大家做出提出来问题的解决办法和处理结果。

如此一来，公司产品方面有了全新的改进，客户的满意度不

断提升。

4、开展质量活动月：通过质量管理月活动的'开展，充分体现全面质量管理的重要性，全方位培养员工们对生产过程中细节的控制，提升员工们的质量意识和客户意识，从而向实现一起飞跃、鼎造精品的企业方针靠近！通过9月份对一楼质量提升活动月的开展，充分体现金加工全面质量管理的重要性，全方位培养员工们对生产过程中各细节的控制，提升员工们的质量意识和客户意识，实现从根本意义上的对一楼配件库存产品的质量改进！

5、过程方法和细节管理：生产系统最大的漏洞就是在工艺方面、流程方面、细节方面做的远远不够。

如生产过程没有流程卡，没有图纸，没有记录，没有统计，导致生产效率无法统计，员工水平无法评定。

面对这一现象，从8月份开始，车间执行主管下单流程卡到位法、统计工作法和员工生产日记法。

这样一来，员工们的工作和质量都能清楚的表现表格上，质量合格率也能在表格上看到。

通过几个月的坚持，员工们自检产品行成了好的习惯，加工配件的质量明显提升。

6、成立质量管理领导小组：通过对生产车间的综合管理改进，生产部成立了质量管理小组，任用车间代表做为管理小组的组长，多人参与的模式，对生产过程、设备保养方面，产品光洁度方面。

产品的毛刺、铁屑处理等细节方面做出有效的控制手法。

在遇到质量问题时采取三不放过原则。

就是：质量问题原因不查明不放过、没有紧急处理措施不放过、没发长远对策不放过!并在生产早会上针对生产发现的问题进行有效分析，不能重复犯第二次同样的错误!如此几个月的坚持，使产品合格率明显提升。

二、人员管理方面：

1、爱心管理。

通过感性认识阶段后，我和员工们之间的相处关系进入正常化，在车间管理上，选出了员工代表和管理层代表，如车间设财务监管(原是xx□现是xx)□对车间违反车间规定的员工给予小额罚款(我们车间叫献爱心)然后上交财务监管处，财务监管人员根据天气情况，拿出罚款来给大家买饮料或者冰条吃。

通过几个月的综合管理，大家的质量意识和工作积极性形成了质的飞跃!

2、走动管理。

## 禽生产实训总结篇九

第一段：介绍生产的重要性和本文要讨论的内容（150字）

生产是社会发展的基础，对于一个国家和企业来说都至关重要。在高速发展的经济环境下，保持良好的生产效率和质量是企业不断壮大的关键。本文将分享一些关于生产的心得体会，涵盖了生产管理、流程优化和员工激励等几个方面。通过这些心得体会，希望能够为更多的企业和个人提供一些有益的参考和启示。

第二段：生产管理的重要性和经验分享（250字）

良好的生产管理是保证生产效率和质量的基础。首先，确保生产计划的合理性和准确性是重要的一环。通过合理规划生产订单和优化产能利用率，将有助于提高生产效率。其次，建立高效的生产工艺和生产线布局也是至关重要的。合理配置工人和设备，优化生产流程，能够减少浪费和瑕疵品的产生，提高整体效率。最后，建立科学的生产管理体系和良好的沟通机制，能够提升团队协作和信息流畅度，使生产管理更加简洁高效。

### 第三段：流程优化的重要性和经验分享（250字）

流程优化是提高生产效率和质量的关键一环。首先，流程的标准化和规范化是必不可少的。明确每个环节的工作内容和工作要求，让每个人清楚自己的责任和职责，以此来减少工作中的不确定性和摩擦。其次，持续改进是流程优化的核心。通过反复检查和总结生产中的问题和难点，找出改进的空间和方法。可以采用PDCA[Plan-Do-Check-Action]循环法，不断优化流程并推动质量的提升。最后，要注重培训和技能提升，提高员工的工作效率和质量水平。它不仅能增加员工的工作满意度，也能提高整个生产流程的质量和效率。

### 第四段：员工激励的重要性和经验分享（250字）

员工激励是促使员工积极主动参与生产的重要动力。首先，建立一个公平和透明的激励制度，使员工能够看到自己的付出得到相应的回报。这将激发员工的工作热情和积极性，提高其工作表现。其次，要注重员工的培养和发展。提供培训机会和晋升通道，使员工能够不断学习和进步，提高自身的价值和能力，从而激发其积极工作的动力。最后，注重员工的现场管理。建立一个和谐的工作环境和文化，加强员工之间的沟通和团队协作，能够提高员工的工作满意度和产出质量。

### 第五段：总结和对未来的展望（200字）

通过对生产管理、流程优化和员工激励方面的心得体会，我们深刻认识到，在当今竞争激烈的市场环境下，保持良好的生产效率和质量是企业持续发展的关键。只有通过优化管理流程和激励员工的积极性，才能提高企业的核心竞争力。未来，我们期待能够继续探索和创新，不断总结经验和教训，将生产管理不断推向新的高度，为企业和个人带来更多的价值和发展机遇。

（总字数1190字）