

钳工实训心得体会(通用7篇)

在平日里，心中难免会有一些新的想法，往往会写一篇心得体会，从而不断地丰富我们的思想。那么你知道心得体会如何写吗？以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

钳工实训心得体会篇一

总而言之，虽然在十几天的实习中，我们所学到的`对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。很快实习结束拉，结束的时候大家内心是高兴的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解拉什么是工人做的事情，对以后也有帮助。

光阴似剑，转眼间，一周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这一周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们辛苦和伟大，钳工实习是我们机电系各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这一周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，经过打孔等步骤最终做成一个工件。

这次实习给我的体会是：

第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

第三，在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

第四，实习老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实习成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实习对我自己来说非常有意义，非常实在。它们给我的大学生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。一周的实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多

的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

总而言之，虽然在钳工五天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。

钳工实训心得体会篇二

钳工实训是一项对学生进行实践训练的重要环节，通过实践操作不仅提高了学生的专业能力，还培养了他们的团队合作意识和解决问题的能力。在这次钳工实训中，我不仅学到了许多专业知识和技能，也收获了一些宝贵的心得体会。

第一段：实训内容及过程

在这次钳工实训中，我们学习了许多与钳工操作技术相关的知识，如钳子的种类和用途、钳工工具的使用方法以及常见的钳工操作技巧等等。实训内容涵盖了从基础到进阶的知识，从简单的切割和修整到复杂的组装和加工。我们通过模拟实际工作场景，进行了一系列的实操操作，并逐渐熟悉了各种工具的使用方式和操作流程。整个实训过程由老师指导并分组进行，每个小组中有4-5名学生合作完成任务。

第二段：实训收获和技能提升

通过这次实训，我不仅掌握了一些基本的钳工技能，如钻孔、铣削和锯割等，还提高了我对钳工操作的熟练度。在实际操作中，我学会了合理使用力量，掌握了各种工具的使用方法和注意事项。我还学会了如何根据工作需求选择正确的工具和合适的操作方式。此外，实训也培养了我对细节的敏感度和动手能力，比如在组装钳工工具时需要仔细检查零件的质

量和配件的安装位置，保证工具的正常使用寿命。

第三段：团队合作与协调

在实训过程中，我们必须与小组成员紧密合作并互相协调，才能顺利完成任务。这个过程不仅锻炼了我们的团队合作能力，还加强了我们之间的沟通与协作。在完成的过程中，我们互相支持和帮助，在遇到问题时及时交流和寻求解决方案，确保工作的有效进行。通过这次实训，我明白了团队合作的重要性，学会了如何与他人有效沟通和协商，并在集体中发挥个人优势。

第四段：问题解决与创新思维

在实训中，我们经常遇到一些问题，如找不到合适的工具、无法正确操作和处理工件等。面对这些困难，我们需要运用创新思维和灵活的工作方式，寻找解决问题的方法。有时，我们会通过尝试不同的工具和操作方法发现问题的解决办法；有时，我们会积极与老师讨论和请教，争取获得更多的帮助和指导。通过不断解决问题，我学会了一种乐观主动的态度，培养了创新思维和解决问题的能力。

第五段：对未来的反思和展望

通过这次钳工实训，我深刻认识到了专业知识和技能的重要性，也提高了我对自己未来职业发展方向的认识。我希望能将所学的钳工技术运用到实际工作中，提高自己的实际操作能力，并进一步深入学习钳工领域的知识和技能。我也希望能继续发展自己的团队合作和沟通能力，并与其他专业领域的学生合作，共同完成更具挑战性的项目。通过不断努力和持续学习，我相信自己未来的职业道路会越来越宽广，能够为社会做出更大的贡献。

总结：

通过这次钳工实训，我收获了许多实际操作经验和专业知识，提高了自己的技能水平。同时，我也从中认识到了团队合作、问题解决和创新思维的重要性。这次实训不仅为我的职业发展打下了坚实的基础，也培养了我的综合素质和各项能力。我相信这些经验和收获将在我未来的学习和工作中提供有力的支持和帮助。

钳工实训心得体会篇三

随着现代工业的不断发展，钳工技术在制造行业中扮演着至关重要的角色。钳工实训是工业技术教育中的一环重要环节，通过实践性的训练，学生们能够掌握钳工基本技能，提高动手能力，培养解决实际问题的能力。在我参加钳工实训的一学期中，我积累了一些宝贵的经验，无论是在技术方面还是在心理成长方面。以下是我对钳工实训成果及心得的总结和体会。

首先，钳工实训培养了我扎实的动手能力。在实践中，我学会了使用各种钳工工具，熟悉了它们的功能和使用方法。通过与实际物件的接触，我逐渐掌握了调整、修整和切割的技巧。例如，我学会了正确使用钳子，锤子和铁锉，使得我能够精确地加工金属零件。此外，我还学会了使用钻床，钻孔机和金属切割机等钳工机械，熟悉了它们的结构和操作技巧。通过这一系列的实际操作，我逐渐学会了精确测量，准确切割，娴熟切削等操作方法。这些技能的培养不仅提高了我的动手能力，也为我今后从事相关工作打下了坚实的基础。

其次，钳工实训提高了我的解决问题的能力。在一些实训项目中，我们需要根据要求从一块金属板上加工出特定的形状和尺寸。在这个过程中，我不仅需要了解图纸上的标注和要求，还需要考虑到实际操作中的一些问题，例如材料的选择和加工工序的顺序。在实际操作中，我遇到了很多问题，如工件的工艺调整，工具的选择和磨损等。通过反复实践和试验，我逐渐摸索出了一些解决问题的方法。比如，当我发现

工件加工出现偏差时，我会仔细检查材料的尺寸和工具的磨损情况，然后根据需要进行调整。这些问题的解决不仅加深了我对钳工技术的理解，也增强了我解决实际问题的能力。

此外，钳工实训还培养了我耐心和细心的品质。在实训过程中，我发现钳工技术对操作者的耐心和细心要求非常高。例如，要得到一个精确的尺寸，需要持续不断地测量和修整，不能有丝毫的马虎。这要求我在实际操作中保持高度的注意力和专注力。同时，由于钳工工具的使用需要小心谨慎，一不小心就可能受伤，因此我在整个实训过程中都非常注重安全。这些实践中的经历提醒我，无论在学习还是在工作中，细心和耐心都是成功的重要因素。

最后，通过钳工实训，我培养了团队合作意识和沟通能力。在实训项目中，我们通常是以小组的形式来合作完成任务。在这个过程中，我需要与其他成员密切配合，协商解决问题。每个人都有自己的专长和观点，通过充分交流和协作，我们能够更好地理解 and 解决问题。通过这一过程，我认识到团队合作的重要性，也学会了如何与他人有效地沟通和合作。

综上所述，钳工实训为我提供了学以致用机会，让我在实际操作中学到了许多知识和技能。通过这一学期的实训，我不仅掌握了钳工基本技能，也培养了解决问题的能力，增强了耐心和细心的品质，提高了团队合作和沟通能力。这些不仅对我的专业发展有着积极的意义，也为我今后的职业生涯奠定了坚实的基础。同时，钳工实训还让我更加深刻地认识到实践是学习的重要组成部分，只有通过实际的实践操作，我们才能真正理解和掌握所学的理论知识。

钳工实训心得体会篇四

金工实习是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的先修课，是非机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。它对于培养我们的

动手能力有很大的意义。而且可以使我们了解传统的机械制造工艺和现代机械制造技术。作为机电设备维修与管理（光伏设备）专业的一名学生，学好理论知识固然重要，但动手能力也是至关重要，现在的很多大学生，特别是来自城市的同学，平时自己动手的机会少，动手的能力差，很难适应以后社会对全面人才的需求。而金工实习课程为我们这些理工科的学生带来了实际锻炼的机会，让我们走出课堂，在各种各样的工件和机器的车间里，自己动手，亲身体验，这些对我们的帮助是巨大的。感谢学校为我们提供这样的机会，同时也感谢辛苦带领和指导我们学习的老师们。

再一次穿上军服的我们，成为校区里的一道亮丽的风景，还记得第一次，我们带着好奇而兴奋的心情，向着学校金工实习基地进发，想象着自己亲手完成工件加工的快乐。然而，时间过的真快，转眼间，短短两周的金工实习已经结束了，在当蓝领的日子里，我们有过艰辛，有过畏惧，但我们收获更多的是快乐和宝贵的动手经验。和老师，同学们聚集在车间里的那种亲切，那种体验，将是我人生里永恒的回忆。

在实习期间，我先后参加了焊接，数字线切割，车工，钳工，铣工，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。金工实习心得体会500字
(二)

金工实习是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。

由于元旦放假，所以我们只进行了为期9天的金工实习。期间，我接触了数铣、plc、数车、焊接、铸造、快速成型、模具、线切割、电火花、冲压、钳工等15个工种。每天，大家都要学

习一项新的技能。在实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了9天的金工实习。

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，中午休息的时候，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了。下午终于把作品弄出来，虽然不是很标准，但却是我汗水的结晶，是我一天下来奋斗的结果。接下来的工种是铸造，可以说完全是对小时候玩泥沙的回味。不过这次除了那份冲动的心外，更需要的要算是细心加耐心了。后来又学习了数控电火花加工，也是需要编程的。不过那是电脑自动编程的，只要你输入需要加工的零件图形，选择入刀途径，放好原料即可。然后，我们在老师的指导下学习电弧焊，经过了半天的电弧焊练习，我们对电弧焊虽然没完全掌握，但也了解并学会了很多关于电弧焊的基本操作，我们主要掌握的是摩擦引弧。之后还学习了许多有趣的工种，例如快速成型、线切割和数车，在这三个工种中，我都能够完成自己的作品。看着自己亲手设计并完成的作品，心里感到十分欣慰。本次实习感想：

时光如流水，两周时间转眼即逝，为期两周的金工实习给我体会颇多，我主要从以下几点展开。

- 1、通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程，熟悉工程材料

主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中

的应用。

2、在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

3、在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、实习过程中制订的学生实习守则，加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养也起到了较好的促进作用。

5、培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

钳工实训心得体会篇五

去年的实训是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实训部分。实训第一天我们早早的就来到实训地点——工厂培训实训车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第来

工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实训，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务——手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角分明。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

钳工实训心得体会篇六

国际电工钳工实训是一种集理论与实践于一体的学习方式，它不仅可以使学生学到更多的知识，而且能够为他们的将来打下一个良好的基础。在我完成国际电工钳工实训的过程中，我深刻地认识到，政治觉悟和劳动观念的重要性，学习知识的同时，也需要注重实践，并且不断总结经验。

第二段：实训过程与感悟

在实训的过程中，我们主要学习了各种化工设备的操作和电工钳工的基本技能。在此过程中，我发现，这些操作看似简单，却需要非常细心和耐心，否则很容易出现差错，导致操作失败。此外，我们还学习了安全知识，并且在实践中不断加深对安全性的认识。我深刻体会到，安全是第一位的，它涉及到我们的人身安全、设备安全甚至生命安全。只有不断强化安全意识和操作规范，才能保证我们的实践得到充分的体现。

第三段：知识与技能

在国际电工钳工实训中，我们还接触到了很多专业知识，比如电流、电压、电阻等等。学习这些知识可以帮助我们更好地理解设备的操作原理，从而更好地进行维护和维修。同时，我们也学习了精密量具的使用方法，以及一些基本的电工钳工技能，如使用电钳、扳手、螺丝刀等工具。这些技能我们不仅要学会，还要不断练习和熟练掌握，这是在实际工作中必不可少的技能。

第四段：团队合作与交流

实践中，我们也和他人团队合作，共同完成了一些实际的项目。在这个过程中，我们发现团队能力和团队协作能力非常重要。每个人都有自己独特的技能和性格，团队合作让我们彼此协调，在工作中发挥各自的优势，从而更好地完成任务。交流也是团队合作中非常重要的一环，我们可以通过交流不断地提升自己的专业能力和领导能力，这也是我们成为职业人士的必要的能力。

第五段：总结与展望

国际电工钳工实训是我们学习生涯中非常重要的一环，它不仅给我们提供了专业知识和技能，也提高了我们的实践能力和团队协作能力。在以后的工作中，我们要将所学到的知识

和技能应用到工作中，以实际行动证明自己的能力。此外，在学习和工作中我们要不断推陈出新，不断发现、解决问题。这样，我们才能不断进步，成为一名优秀的职业人士。

总之，国际电工钳工实训是一种非常重要的实践学习方式，通过参与实践和团队合作，我们不仅可以获取更多的专业技能和知识，还能够提高自身的综合素质。在以后的学习和工作中，我们要时刻铭记心得与体会，以此为契机不断进步。

钳工实训心得体会篇七

本站发布钳工实训心得体会，更多钳工实训心得体会相关信息请访问本站实习报告频道。

周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新

能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。