

# 机械伤害事故心得体会 行车机械伤害事故心得体会(通用5篇)

我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。记录心得体会对于我们的成长和发展具有重要的意义。下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

## 机械伤害事故心得体会篇一

车辆作为我们日常生活中重要的交通工具之一，被广泛的应用于各种场合。但是，在驾驶过程中难免会遭遇各种各样的车辆故障和事故，其中，行车机械伤害事故占据了一大部分。因此，我们需要在行车过程中不断学习新知识，总结经验，从而有效预防和减少行车机械伤害事故的发生。

### 第二段：认识行车机械伤害事故

在行车过程中，发动机的故障、制动系统的失效、转向系统的故障等，都有可能导致行车机械伤害事故的发生。车辆故障的原因可能是多方面的，包括驾驶员的非法驾驶、车辆零部件的磨损和老化、外部环境因素等。在遭遇车辆故障时，驾驶员需要立即采取相应的措施进行处理，及时排除故障，从而避免事故的发生。

### 第三段：预防行车机械伤害事故

避免行车机械伤害事故的发生，需要我们平时进行多种预防工作。首先，我们需要注意平时的汽车维护，定期进行保养，检查车辆零部件，及时更换磨损和老化的车辆零部件。其次，车辆驾驶员需要遵守交通规则和安全驾驶知识，保持良好的驾驶状态，不要疲劳驾驶或酒后驾驶。最后，在行车过程中，

驾驶员需要时刻关注车辆的状态，并且要注意及时排除车辆故障，从而避免事故的发生。

#### 第四段：应对行车机械伤害事故

在行车过程中，当遇到车辆故障和事故时，驾驶员需要保持冷静，第一时间采取相应的措施，区分处理方法。例如，遇到制动系统失效时，驾驶员需要立即松开油门，并尽可能踏下踏板，让车辆自然减速，然后利用紧急刹车装置，或者手动拉手刹，来制止车辆。当然，遇到车辆起火、高速爆胎等情况，驾驶员需要及时拨打紧急电话，报警求救，并在处理紧急情况的同时，保证自身的安全。

#### 第五段：结论

行车机械伤害事故的危害性质极大，一旦发生，不仅会给驾驶员、乘客带来伤害，同时也会对社会和家庭带来很大的经济和精神损失。因此，我们必须增强意识，加强预防措施，从源头上避免尽可能发生车辆事故。虽然我们无法完全消除行车机械伤害事故的发生，但我们可以通过不断学习相关知识，总结经验，提高自身维修保养和事故应对能力，减少事故的破坏性，为自己和他人的安全行车保驾护航。

## 机械伤害事故心得体会篇二

1.1为及时、有效、迅速地处理由于机械伤害造成的人身伤亡事件，避免和减轻因机械伤害造成人身伤害和财产损失，根据《xx公司安全生产危及事件管理工作规定》的通知精神要求，特制定《辽宁大唐国际锦州热电有限责任公司机械伤害人身伤亡事故应急预案》。

1.2本预案按照“安全第一，预防为主”方针，以“保人身、保电网、保设备”为原则，以《中国xx公司安全工作规定》、《电业安全工作规程》（热力机械部分）有关内容为指导，

根据电力生产的特点，结合实际情况而制定。

在机组检修、设备改造，日常生产维护，对外承接检修工程及机械加工工作中，因执行制度不严、安全技术措施不认真落实、少数员工安全意识淡薄，自我保护不强、习惯性违章时有发生等原因均有可能造成机械伤害。

### 3.1 应急指挥机构及其职责

#### 3.1.1 应急救援指挥部

总指挥□xx

副总指挥□xx

机构成员：周彦东，刘清志

#### 3.1.2 指挥部职责：

事故发生后，总指挥或总指挥委托副总指挥赶赴事故现场进行现场指挥，成立现场指挥部，批准现场救援方案，组织现场抢救。负责组织有关部室定期进行事故应急救援演练。

在发生机械伤害人身伤亡事件后，接到事故报告后根据本预案规定程序，组织力量对现场进行事故处理，必要时向地方政府汇报。

负责向集团公司和分公司汇报事故情况和事故处理进展情况。

组织和提供在抢险过程中善后处理工作的物资和车辆供应

#### 3.1.3 各成员职责

明确本应急预案修订周期及日常检查工作。

组织对本应急预案进行演练。

根据事故报告宣布启动本预案。

当危及状态消除，宣告应急行动结束。

负责发生事故后（原因、处理经过，人员伤亡情况及经济损失情况），调查报告的编写和上报工作。

### 3.1.4 应急通讯：

领导小组组长xx办公室电话xx手机66001

副组长xx办公室电话xx手机66008

xx办公室电话xx手机66006

xx办公室电话xx手机66007

xx办公室电话2986005手机66005

日常管理办公室安监部办公室电话安监部部长□xx手机66061

公司火警（消防队）电话社会火警电话119

公司医务室电话市医院急诊电话120

公司总机电话公司值班电话（值长）

### 3.2 危急事件的预防

3.2.1 各级人员在作业工作中均应严格执行《电业安全工作规程》（热力机械部分）“31条”“35条”“36条”“37条”的规定。

3.2.2 机械加工工作中操作人员必须熟悉加工设备的性能和正确的操作方法，严格执行安全操作规程。

3.2.3 使用工具前应进行检查，不完整的工具不准使用。

3.2.4 大锤和手锤的锤头必须完整，且表面光滑，不得有歪斜、缺口、裂纹等情形。大锤及手锤的手柄必须装设牢固。

3.2.5 不准戴手套或单手抡大锤，抡大锤时周围不准有人靠近。

3.2.6 用凿子凿坚硬物体时（如各种金属、水泥等），必须配戴防护眼镜，必要时装设临时安全围栏，以防碎片打伤人。

3.2.7 锉刀、手锯、木钻、螺丝刀等工具手柄应安装牢固，没有手柄的不准使用。

3.2.8 砂轮必须进行定期检查。砂轮应无裂纹及其它不良情况。砂轮机必须装有钢板制成的防护罩。禁止使用无防护罩的砂轮机。

3.2.9 使用砂轮机研磨时，应戴防护眼镜。用砂轮机磨工具时应使火星向下，不准用砂轮侧面研磨工具。

3.2.10 使用时操作人员应站在锯片的侧面，锯片应缓慢靠近被加工物体，不准用力过猛。

3.2.11 使用锯床时，必须把钻孔的物件安装牢固，不准戴手套操作。

3.2.12 使用锯床时，工件必须夹牢，长的工件两头应垫牢，以防止工件锯断时伤人。

3.2.13 各种加工机械附近要设有明确的操作注意事项。

3.2.14 在清理金属碎屑时，必须等转动设备停转才可清理。

不准用手直接清理，要用专用工具。

### 3.2.15在设备检修和正常维护过程中应做好以下工作：

为了保证有安全的工作条件和设备的安全运行、防止事故发生，必须严格执行工作票制度，因为在工作票的栏目里，对于每项的要求都比较严谨，从工作负责人的确定到工作地点及内容，工作开工时间到结束时间的计划安排，必须采取的安全措施一应俱全，为员工在工作过程中的人身安全和设备安全奠定可靠的基础。如不执行工作票制度，就不可能有完善的安全措施，所检修的设备与运行设备无法隔断，人员与设备的安全无法保障，事故随时都有发生的可能。

作业前应认真进行作业风险预控分析，工作负责人根据作业内容、作业方法、作业环境、人员状况等去分析可能发生危及人身或设备安全的危险因素，认真填写作业风险分析表并采取有针对性的措施，预防事故的发生。

### 3.2.16在燃料运输量设备系统上进行检修和维护作业时还应做好以下工作

在进行斗轮机和推煤机的检修过程中，应做好防止机器突然启动的安全措施，切断相关设备和电源，并挂“禁止合闸，有人工作”警告牌。防止起重作业更换液压马达时，斗轮悬架必须用钢丝绳和支架牢牢地固定在有可靠拉力的锚连接的钢件上，严格检查工器具、必须保证完好，起吊时检修人员必须听从起重工指挥。严禁站在吊车起吊臂和重物下方，物放平稳，防止落物伤人。悬臂前端安装可靠支撑，斗轮机体必须放在平稳的支撑上，防止倾斜伤人，由于斗轮机庞大，将斗轮机悬臂平放在煤堆上，工作人员应穿合适的工作服、工作鞋，系好安全带，在传递钢丝绳时，应设专人指挥，并做好高处作业防坠落措施，工作区下面禁止站人、悬臂在下限位时、滚筒上至少有5圈钢丝绳，上限位时滚筒上至少有3圈钢丝绳，空跑道位置，钢丝绳固定点牢固可靠，否则将会

伤害工作人员和损坏设备。在推土机消缺过程中，上下要小心，抓牢把手时方可上下以防滑跌伤人。对煤堆上形成的陡坡、悬崖在未消除前，推煤机不得靠近。

在检查和清理输煤设备时，应防止人身触及皮带或其他转动部位。禁止在皮带上行走和传递工具。拆卸逆止器时，应注意皮带上是否有余煤，防止发生倒转，必要时应卡住皮带。在斜坡皮带更换托辊时，应注意防止托辊掉落，顺势滚下伤人。搬运十字滑块、逆止器等重物时，应防止突然掉落砸脚或挤手等定期对翻车机迁车台、空车调车机牵引钢丝绳进行检查，加涂润滑脂。

用工器具时，如：手拉葫芦、电动葫芦、千斤顶、钢丝绳、梯子、手提式电动工具、安全带等应进行测试，符合质量标准方可使用，不符合标准的一律作废。电动葫芦只限于熟悉使用方法，并经考试合格，取得合格证的人员使用。

### 3.3 应急预案的启动

日常管理办公室人员接到机械伤害通知后，迅速赶到事故现场，组织处理事故，并宣布启动事故应急预案，要求通讯保持随时畅通。

### 3.4 危急事件的应对

#### 3.4.1 必要物资准备

工作服及手套。

安全带、安全帽、工具包。

安全隔板、临时遮栏。

警示牌。

机组大、小修及复杂的检修、机械加工项目，公司医务室派医生和护士到现场值班。

### 3.4.2 危急事件的应对

当发生机械伤害事故后，现场作业人员应及时汇报机械伤害人身伤亡事件应急管理办公室，同时根据现场实际情况，迅速判明受伤者的部位，联系公司医务室和拨打120急救电话，必要时可对受伤者进行临时简单急救。

日常管理办公室人员接到通知后，迅速赶到事故现场，组织处理事故，并宣布启动事故应急预案，要求通讯保持随时畅通。

日常管理办公室人员判明情况后及时汇报机械伤害人身伤亡领导小组，领导小组成员接到通知后迅速赶赴事故现场，组织协调处理事故，并根据情况向集团公司、分公司、市安委会汇报。

危急状态消除，由日常管理办公室主任或副主任宣布应急行动结束。

### 3.5 生产、生活维持或恢复方案

3.5.1 现场作业人员应配合医疗人员做好受伤人员的紧急救护工作，安监部门人员应做好现场的保护、拍照、事故调查等善后工作。

## 机械伤害事故心得体会篇三

第一段：引出行车机械伤害事故意义。

行车机械伤害事故是指在行车过程中由于机械故障或未维护而导致的人身伤害事件。这种事故不仅会给当事人造成巨大



的财产损失，更可能导致生命安全受到威胁。为了避免这样的悲惨事件再次发生，我们应该认真总结经验，不断提高自己的安全意识和技能。

第二段：描绘车辆机械故障的几种常见情况。

车辆机械故障是行车机械伤害事故的主要原因之一。车辆常见的机械故障包括：刹车失灵、轮胎爆胎、发动机故障、转向系统故障以及电气系统故障等。这些故障不仅可能给行驶中的车辆带来极大的安全隐患，而且还会危及行人和其他车辆的生命财产安全。

第三段：分析机械故障造成的伤害。

车辆机械故障一旦发生，其对人身和财产安全的危害是不可预测的。比如，刹车失灵可能导致车辆无法快速制动，轮胎爆胎可能使车辆失控，发动机故障可能导致车辆在行驶中突然熄火等。这些情况的发生都会给当事人带来严重的伤害和损失。

第四段：防范机械故障事故的几种措施。

要防范车辆机械故障导致的事故，我们可以采取以下措施：定期检查维护车辆，及时更换车辆磨损的零部件，保证车辆各项功能正常。在行驶中，注意行车安全，注意观察车辆仪表盘的指示，如有异常现象及时停车检查，保障车辆的安全。

第五段：总结并呼吁大家重视行车安全。

行车机械伤害事故是未来交通安全中的隐患，每一个驾驶员都应该从自身做起，遵守交通规则，保护行车环境，勤于检查车辆，严格遵守驾驶技巧，提高安全意识和技能，做到以安全第一的原则愉快、安全的驾车出行。我们也应该呼吁更多人加入到维护道路交通安全的队伍中来。

## 机械伤害事故心得体会篇四

2015年\*月\*日，\*\*股份有限公司\*\*厂发生了一起机械伤害事故。事故经过再不赘述，事故通知下发后，班组进行了及时认真的学习，下面就我们对此次事故的认识和理解做一阐述。

此次事故从表面看只是一起轻伤事故，并未造成很大的人员设备损失，但通过仔细学习事故通知，又不得让我们引起广泛和高度的重视、警惕。因为就在2014年\*月\*日，\*\*股份有限公司\*\*\*\*厂已经发生了一起类似事故。事故中，天车点检班电气点检\*\*在没有与天车工联系，且在并不具备检修条件的情况下，无监护独自登上天车遂行点检检修工作任务。致使天车工在不知情的情况下启动天车挤伤事故当事人，并酿成其本人因伤势过重抢救无效死亡的惨重后果。而在“\*\*\*”事故中，同样是点检人员在作业时没有联系或告知设备操作人员，同样无监护人独自作业。根据通知中描述的当事人作业行为，受伤情况及现场照片，我们可以很清楚的得出结论，如果当时事故当事人——机械点检\*\*，在取\*\*时哪怕站位再靠前几厘米，此次事故的后果很有可能在发生瞬间就变成一起严重的工亡事故。因为配重块固定于轴上做回转运动，如果直接击中佩戴安全帽的作业人员头部，后果绝对是致命的。即使不致命造成重伤，也会因单人无监护人作业从而延误发现和送医时间，而此次的轻伤结果，在某种意义上可以说是很侥幸很幸运的。

面对时隔半年后又发生的相同经过和性质的事故，我们必须严肃反省，并同时问问自己为什么？每次事故通报后，公司从上到下都会严格认真的学习总结以及反思，但面对如此严峻的安全形势，我们中间我行我素，不改往日习惯性违章行为，盲目作业，安全意识懈怠的人依旧大有人在。而从事事故结合到我们本职所从事的机械设备检修工作。单人作业，不与工序人员联系，不办理相关作业手续，不设置相应防护设备设施，处于设备运转范围内等盲目莽撞作业的行为更是我们工作中直接涉及生命健康安全的大忌，也是我们职业素养

中必须杜绝的恶劣行为习惯。

在今后的工作中，班组内继续通过学习安全事故及知识来达到行为警示和意识警惕，继续通过现场及严格安全管理考核制度去做到监督行为和保障安全，遵守作业标准和规章，落实互保联保及监护人职责等相关保障措施及制度，是我们在基层安全管理工作中必须时刻保持和延续的必要方法和作风，也是我们一线检修工人生命健康安全的保障基础。而在学习了事故通报之后，我们也对班组在日常检修工作中存在的类似隐患做了梳理排查，以期在今后的班组安全工作中完全杜绝此类事故在我们中间发生。

## 机械伤害事故心得体会篇五

这世上总有些事在预料之外，结合近期发生的三起安全事故，我车间从多个角度进行了深刻的自我反思。每一起事故的发生，也督促我们反思在工作中安全管理、设备管理、制度管理上存在的不足。为此，我们要从中吸取教训，查找不足，确保工作安全顺利进行。

为什么会连续出现安全事故，这些安全事故是否可以避免？事故发生后，我们应该怎么想？出了事故我们应该如何应对？从发生的三起事故我们可以看出，事故之所以发生，它与违章作业、责任不到位、从业人员安全意识不高、现场管理有漏洞，规章制度执行不到位，监管不到位，工作放任自流都有直接或间接关系；我们要做的就是接受教训，把心里的压力转变成我们工作执行的压力，将压力有效地传递下去。

二是要提高我们每名职工的安全认知能力。要真正认识到安全管理的严肃性、严厉性。只有境界提高了才会真正重视起来，才会将安全真正放到生命至上的高度去研究、去管理、去落实，去全面履职履责。

三是一定要做好各种隐患的排查，防患于未然。要把无事当

有事，无中找有。排查隐患很重要的是要细致，、慎之又慎，不采取细致全面的方法、手段就可能对问题视而不见，就可能对发现的问题解决不了。我们安全生产是动态的’，是24小时不停运转的，旧的问题解决了，新的问题可能又会出现，一定要建立全面细致排查隐患的长效机制，去解决问题。

四是要重点部位重点抓。车间、班组、各职场都有不同的重点，自己分管范围的重点自己最有数，这就要求对各自的管理重点首先自己要重视起来，做到自己的事情自己办，保证重点部位管控到位。

五是要职能岗位职能抓。在技术业务岗位很，要做执行标准、带头遵守规程、规矩。查隐患、抓规范、不断揭示问题；做好事故的应急防范、应急处置；保证各种设备的运行率、完好率，动态地保证生产过程中的安全。