

数控铣床心得体会(实用5篇)

当我们备受启迪时，常常可以将它们写成一篇心得体会，如此就可以提升我们写作能力了。优质的心得体会该怎么样去写呢？以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

数控铣床心得体会篇一

这两周在车间里度过，总的来说，这是我大学学习生涯中难忘的一段经历，从大一到现在，可以说，这是我第一次操作数控机床，真真正正由自己动手加工出一个成品零件，真是有一种小小的成就感，在感到喜悦之余，我觉得我们学到了很多，比上课学到的要多得多，要实用。因为在课堂上，吕老师只会给我们将一大堆的理论，像这样枯燥乏味的理论课，我感觉自己对数控这门学科很茫然，有点学不下去的感觉，而实际不同，这东西是要理论与实际相结合的，如果你不去亲自动手操作，那你永远不会明白这里面的奥妙。现在发现数控这东西其实还挺有趣的。

在课堂上的时候，我感觉吕老师给我们讲的那些代码以及格式，和那些编程，我们根本就没有去理解，只是一味的单纯去记，以至于我们什么都不懂。其实实际与理论还是有区别的，比如说加工涉及到的切削用量，对于我们从来没有操作过的人来说，完全失去了他的参考价值，我们还是要从实际加工中进行调试，使加工尺寸既要达到要求，又要操作规范，这对于我们来说可不是一件容易的事。

实训期间，我们做的是一个尺寸80*80的塑料件，做这个零件的时候，我们学会了简单的自己对刀和对零件的车削，通过简单的加工，我们开始了解了返参命令，还有程序的编辑输入，以及增量的调节，还有很多很多，接下来的时候我们是在这块塑料件上铣出编辑好程序的形状，刚开始我以为这些

全是自动的，可我错了，在接下来做这个零件的时候，我发现对刀是一件很困难的事，花了我一定的时间，我发现，在操作的时候真的要很小心，仔细的去看，不然的话，很可能就会出现问題，如果不小心就会致使工件损坏，甚至撞刀，以及安全事故，所以时刻应该保持一个严谨的态度，我觉得这是很有必要的。

通过这次实训，我们真正做到了理论联系实际，学以致用，使我们的数控知识进一步得到了巩固，增强了我们走进制造业的信心，这次实训虽然做的还不够好，但我觉得从实践中我们多多少少学到了一些知识。

在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的.唯一标准。

理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的相结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来。我以前总以为看书看的明白，也理解就得了，经过这次的实训，我现在终于明白，没有实践所学的东西就不属于你的。俗话说：“尽信书则不如无书”我们要读好书，而不是读死书。现在的社会需要的是动手能力强的人，而不是理论好的人，对于我们高职生来说这更重要了，我们学校的目标就是培养一流的职业技能的人。

实训期间，我认为我也有很多不足的地方，比如说工作态度不够积极，学习不够认真等等。我相信通过我的努力，我以后一定会改掉这些缺点的我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。不经一番寒彻骨，那得梅花扑鼻香！”我相信，自己坚定的信心及个人坚定的意志，一定会实现自己美好理想，走上自己的成功之路。

数控铣床心得体会篇二

数控铣床实训是机械学生进行的一项重要实践，它不仅考验了学生的专业知识和技能，更使学生明白了实践与理论的紧密联系。我于最近的两周时间，参加了这一实践课程，通过亲身的实践操作感受到了其中的快乐与挑战，也收获了许多珍贵的体验和心得。

第二段：实践感受

在实践过程中，我深刻地感受到数控铣床的操作难度，学习的压力也变得沉重。手握着各种工具，经过多次调整，才能完成一道好的工作，一旦出错，就需要重新进行调整和试验。但是，这种过程也让我体会到了不断挑战和尝试的意义，不断尝试新的方法和理念，才能最终达到更为完美的结果。这种挑战和尝试让我对自己的专业知识和技能有了更深层次的认识，也更加珍惜所学的每一天。

第三段：团队合作

在实践的过程中，我们还要学习如何进行合作。团队的合作是完成数控铣床操作的一个重要环节，如何协调各个成员的意见和贡献，使整个团队能够高效工作，完成工作最终目标，这是实习的必要要求。在团队协作中，我学会了如何在处理人际关系上更加成熟，如何克服困难和越过难关，以及如何合理分配和接纳分工。

第四段：实践收获

通过两周的实践，我不仅掌握了更多数控铣床操作的技能，还学会了如何认真对待自己的每一个工作、处理人际之间的关系和合理分配分工的技巧。同时，我也意识到了机械专业的重要性，机械技术的发展已经深刻影响到了社会的方方面面。在这个时代，机械工程师的价值和意义显得尤为重大。

第五段：反思与展望

在实践科目结束之际，我不仅要去回顾过去的实践学习，还要思考如何对自己了解的知识和技能进行更加深入的研究和学习，从而成为一名真正的机械工程师。在未来的日子里，我愿意不断扩充自己的知识储备，不断探索和尝试新的技术和方法，在未来的专业道路上更加自信和高效。

数控铣床心得体会篇三

这两周在车间里度过，总的来说，这是我大学学习生涯中难忘的一段经历，从大一到现在，可以说，这是我第一次操作数控机床，真真正正由自己动手加工出一个成品零件，真是有一种小小的成就感，在感到喜悦之余，我觉得我们学到了很多，比上课学到的要多得多，要实用。因为在课堂上，吕老师只会给我们讲一大堆的理论，像这样枯燥乏味的理论课，我感觉自己对数控这门学科很茫然，有点学不下去的感觉，而实际不同，这东西是要理论与实际相结合的，如果你不去亲自动手操作，那你永远不会明白这里面的奥妙。现在发现数控这东西其实还挺有趣的。

在课堂上的时候，我感觉吕老师给我们讲的那些代码以及格式，和那些编程，我们根本就没有去理解，只是一味的单纯去记，以至于我们什么都不懂。其实实际与理论还是有区别的，比如说加工涉及到的切削用量，对于我们从来没有操作过的人来说，完全失去了他的参考价值，我们还是要从实际加工中进行调试，使加工尺寸既要达到要求，又要操作规范，这对于我们来说可不是一件容易的事。

实训期间，我们做的是尺寸80*80的塑料件，做这个零件的时候，我们学会了简单的自己对刀和对零件的车削，通过简单的加工，我们开始了解了返参命令，还有程序的编辑输入，以及增量的调节，还有很多很多，接下来的时候我们是在这块塑料件上铣出编辑好程序的形状，刚开始我以为这些

全是自动的，可我错了，在接下来做这个零件的时候，我发现对刀是一件很困难的事，花了我一定的时间，我发现，在操作的时候真的要很小心，仔细的去看，不然的话，很可能就会出现问題，如果不小心就会致使工件损坏，甚至撞刀，以及安全事故，所以时刻应该保持一个严谨的态度，我觉得这是很有必要的。

通过这次实训，我们真正做到了理论联系实际，学以致用，使我们的数控知识进一步得到了巩固，增强了我们走进制造业的信心，这次实训虽然做的还不够好，但我觉得从实践中我们多多少少学到了一些知识。

在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来。我以前总以为看书看的明白，也理解就得了，经过这次的实训，我现在终于明白，没有实践所学的东西就不属于你的。俗话说：“尽信书则不如无书”我们要读好书，而不是读死书。现在的社会需要的是动手能力强的人，而不是理论好的人，对于我们高职生来说这更重要了，我们学校的目标就是培养一流的职业技能的人。

实训期间，我认为我也有很多不足的地方，比如说工作态度不够积极，学习不够认真等等。我相信通过我的努力，我以后一定会改掉这些缺点的。我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。不经一番寒彻骨，那得梅花扑鼻香！”我相信，自己坚定的信心及个人坚定的意志，一定会实现自己美好理想，走上自己的成功之路。

时光总是匆匆而逝，很快两个星期就这样过去了。大二了，我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习、总结。如果不具备这项能力的话，就难以胜任未来的挑战。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。两周的数控实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则是需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

数控铣床心得体会篇四

在大学工程专业领域里，实训是非常重要的。而数控加工技术在现代工业中的应用越来越广泛，对于工程学生而言，学习并掌握数控加工技术是必不可少的。我在今年暑假参加了两周的数控铣床实训，这段时间学到了很多，也深深地体会到了数控加工技术的实用性和重要性。

二、实训内容

在这两周的实训中，我们主要学习了数控铣床的基本操作和编程技巧。从最初的预热和准备开始，我们一步一步地学习了铣削的基本原理，如何稳定地安装铣刀和夹具，程序的编写和编辑，操作时的注意事项等基础知识。我们还亲自上机操作，从简单的轮廓加工到复杂的面加工，同时也学习了如何选择进给速度和切削速度，运用不同的加工参数来达到更高效的加工效果。

三、实训体会

在实训的过程中，我深刻地感受到了数控加工技术的重要性和实用性。数控加工技术的广泛应用既提高了生产效率，也提升了产品质量。这种技术不仅可以节省人力、物力、财力等资源，更能够大大提高加工精度和效率，满足各行各业的加工需求。同时，学习数控加工技术也激发了我们学生的学习兴趣和创新精神。在实训中，我们积极探索、创新，通过对程序的修改和控制参数的调整，改善了加工精度，提高了加工效率，也增加了自信心和成就感。

四、实训收获

数控铣床实训让我受益匪浅，不仅收获了专业知识和技能，还培养了沟通合作和解决问题的能力。首先，我深刻了解了数控铣床的操作原理和编程方法，知道了如何安全、高效地进行加工，更深刻地认识到了加工中的细节对于加工质量的重要性。其次，我也体验到了专业团队合作的重要性，在实训过程中，我们深入讨论，梳理问题，共同解决难题；而且在实际加工中我们还要互相配合和协调，确保工作环境的安全和加工效率的提高。这些收获不仅对于我的学术发展有重要意义，而且对我未来的职业和人生也起到了积极的推动作用。

五、总结

两周的数控铣床实训让我获益良多，无论是从知识储备、实践技能还是团队合作等方面，我都在实训中取得了显著的进展。在今后的学习中，我将努力巩固和深入学习数控加工技术，不断提升专业水平，为实现自己的梦想打下更坚实的基础。感谢这次难得的学习机会，也希望自己可以珍惜这一机会，把学到的知识和技能运用到实际生产和创新工作中，为实现自身价值创造更大的贡献。

数控铣床心得体会篇五

随着现代制造技术的不断进步，数控铣床在工业生产中的地位越来越重要。而在数控铣床的运行过程中，刀具的选择和使用对于加工品质的影响至关重要。在长期的实践中，我积累了一些关于数控铣床用刀具的心得体会。以下将从刀具的选择和刀具的使用两个方面来分享我的体会。

首先，刀具的选择是关键。在数控铣床加工中，应根据工件的材料和形状以及加工要求来选择合适的刀具。一般来说，对于硬度较高的工件，应选择具有高硬度的刀具，以减少刀具磨损；对于精度要求较高的工件，应选择刃具质量好、刃口尺寸精确的刀具。此外，刀具的切削刃数也需要根据工件的形状来选择，例如对于细长的工件，选择少量切削刃数的刀具可以减小轴向力，提高加工质量。

其次，刀具的使用技巧也很重要。在数控铣床加工中，正确的使用技巧能够延长刀具的寿命，提高加工效率。首先，要合理安装刀具。在安装刀具时，要确保刀具与主轴紧密连接，切削刃与工件的接触面要平稳，以避免产生震动和噪音。其次，要定期检查和更换刀具。刀具在长期使用过程中会磨损，若发现刀具刃口明显变钝，应及时更换新刀具，以保证加工质量。此外，要注意刀具的冷却润滑。在加工过程中，刀具会产生高温，若没有足够的冷却润滑，会加速刀具磨损，甚至引起刀具断裂。因此，要及时补充冷却润滑剂，保持刀具的工作温度在合理范围内。

综上所述，数控铣床用刀具的选择和使用对于加工质量和效率起着至关重要的作用。合理选择刀具能够提高加工精度和产品质量，正确使用刀具能够延长刀具寿命，节约生产成本。在实践中，我不断总结经验，不断探索刀具的优化使用方法，以提高加工效率，降低生产成本。刀具的选择和使用是一门科学，需要不断学习和实践才能掌握。因此，我将继续努力学习与实践，不断提高自己在数控铣床用刀具方面的技术水

平，为企业的发展贡献自己的力量。

在未来的产业发展中，数控铣床将会起到越来越重要的作用。刀具作为数控铣床的重要组成部分，必须得到足够的重视。通过选择合适的刀具和正确使用技巧，我们能够实现更高效的加工，提高产品质量，为企业的发展带来更多的机遇和挑战。因此，我们应该不断学习和探索，不断创新和改进，以适应现代制造技术的不断发展，为推动企业的发展做出更大的贡献。

通过以上的总结和体会，我深深感受到数控铣床用刀具的重要性。正因为刀具的选择和使用对于加工品质和效率影响巨大，我们必须加强刀具的学习和实践，不断提高自己的技术水平。只有这样，才能在激烈的市场竞争中立于不败之地，实现企业的长期发展。让我们紧密团结，共同努力，为数控铣床刀具的研究和应用做出新的贡献！让我们相信，通过不断的努力和创新，我们一定能够在数控铣床加工领域实现更好的突破和进步！