

2023年安全标准化工作计划和措施表(优质7篇)

时间过得真快，总在不经意间流逝，我们又将续写新的诗篇，展开新的旅程，该为自己下阶段的学习制定一个计划了。写计划的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编收集整理的工作计划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

安全标准化工作计划和措施表篇一

为建立持续改进的安全生产长效机制，我公司专门成立安全生产标准化工作小组，专门负责安全标准化工作，安委会对该工作进行全程监督、管理。标准化相关人员认真学习了国家关于安全生产的法律、法规和规章以及《冶金等工贸企业安全生产标准化评定标准》等文件汇编，深刻理解和掌握了标准化建设工作的内容和要求，认真扎实地对公司的安全生产基础管理工作、设备设施的安全状况、作业环境与职业健康等工作按照标准进行了全面详细的整治和自评，现将自评情况汇报如下。

1、安全目标、指标情况：根据xxxxx有限公司的要求，公司于年初制定本公司的安全目标、指标及管理方案，对年度安全工作计划进行了细化，总公司与部门主管签定“年度安全目标责任书”。公司将目标、指标进行细化到各部门并签订“年度安全目标责任书”，并对实施过程进行推进、检查、考核。目标责任制的考核结果与个人绩效挂钩，确保安全生产目标明确，责任清晰。公司安全管理体系总体运行平稳、有效□xx年上半年各项安全指标完成良好。

2、安全领导机构设置、人员配备、安全管理职责情况□xxxxx有限公司建立有完善的安全管理网络，公司总经理为本系统内的安全第一责任者，对总公司安全生产负责。每班组设有

安全员，具体对其所在班组的安全生产负责。公司设置专职安全管理人员1名。依据上级文件要求，结合实际情况，公司文件《安全生产责任制》中规定了全员的安全生产职责内容，明确并落实各级管理者的安全管理责任和岗位人员安全责任。同时管理制度《安全生产责任制管理制度》中也进一步规范了责任制的制定、沟通、评审、修订及考核，使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

3、安全投入情况：公司坚持以实现本质化安全为核心，在安全投入方面积极落实各项措施，通过维修、改善、技改等途径，消除现场安全隐患。公司每年对安全投入做好计划，从资金准备、项目实施等方面给予充分保证。

公司按照国家规定缴纳员工工伤保险，保障了员工的合法权益。

4、安全管理制度建立、执行情况：在公司已有的制度基础上，根据标准化要求进行增加、修订，现有安全管理制度30个，岗位安全操作规程若干。对新出台的管理制度和操作规程，做好发放、培训工作。制度的执行也定期进行检查并分析汇总，根据执行情况对制度和操作规程进行完善和修订。

5、安全生产教育培训情况：根据国家相关要求，公司按照公司制度《安全教育培训制度》，严格按照制度规定开展安全生产教育培训工作。主要包含安全规程、管理制度、责任制、风险辨识技能、新员工（转岗）安全教育、应急预案培训等方面内容，对公司内部范围发生的事故及同行业的事故进行对照性的学习和讨论，并按照“制度规程、作业环境、人员教育”三个方面进行对照梳理、举一反三，记录存档，做好培训效果评估和不断改进工作，不断提高员工的安全意识和标准化作业执行力度，以保证正确的安全导向。

6、设备设施管理情况□xxxxxx有限公司所管辖范围内的设备均进行定期检查，如发现需要检维修的情况，报设备所在单

位进行检维修管理。并要求相关方对检维修留有记录，以有据可查。以此来及时消除隐患，确保管理闭环，设备安全稳定运行。

7、作业安全管理：各部门制定有完善的岗位规程，做到针对特殊岗位和特殊设备均有相对应的安全操作规程，做到一岗一操作规程，并根据岗位实际情况，针对每项作业具体规定作业步骤、技术要求、设备管理要求及安全环保要求，定期开展岗位规程的修订和评审。现场在安全管理上落实了事故案例学习、隐患排查、现场悬挂安全警示标志等，以多种方式不断强化标准化作业意识，推进标准化作业，提高作业安全度。对危险性较高的临时作业实行严格的审批手续，做好危险因素辨识和提出合理可行的控制措施。

8、隐患排查、整改情况：公司各部门根据公司的《安全排查治理管理制度》定期对现场的隐患进行排查，排查情况进行及时汇总及跟踪管理，对于现场整改的反馈做好跟踪，使安全管理达到闭环。各部门同时还根据特定的时间、季节的变换、事故的举一反三等发动全员的力量，开展全员安全管理，专项安全隐患排查工作，并对员工排查情况进行汇总，制订专项整改计划。在员工的不安全行为，也是按要求及时督促整改落实，并落实考核，实行闭环管理，目前总体状态比较稳定。

9、危险源控制情况：根据公司相关规定的规定，全面开展危险源辨识、评价和控制措施的完善工作，并依据现场条件发生变化及时修订、补充和更新有关内容，实行动态管理。定期组织各区对危险源辨识做进一步梳理，重点加强对控制措施的修改与完善，每项危险源均有相对应的控制措施。危险源辨识结果做到公开公布，并组织员工认真学习。

(1) 在有变更的前提下，及时对公司内的职业危害进行辨识；
(2) 劳动防护用具做到定期更换、检测、维护、保养；
(3) 组织员工每年进行健康体检。

11、应急救援：在应急救援管理上，公司实施动态管理，如果发生人员变动或联系方式发生变化，则及时进行更新，并进行发布。公司组织全员学习应急预案的相关内容。在预案的编制方面，保障了员工的生命安全、生产设备安全，立足降低各类风险，最大限度地减少因突发事件或紧急状态造成的损失和社会影响，确保紧急情况下能及时启动相关处置方案，防止事故扩大。为了使应急救援管理有效，各部门对应急器材、储备应急物资等情况进行动态梳理和补充，使现场的配置达到“临警好用、应急有效”的要求。对于应急预案同样也是按计划实施专项安全培训、组织演练及评估活动。

12、事故管理：按照公司《事故管理制度》加强事故管理，做好对本公司事故或同类行业事故的学习和培训，举一反三，吸取事故中的教训。对事故进行定期的统计工作，结合公司目标管理中的事故指标，切实落实好“四不放过”原则，做好人员安全教育及落实整改措施。

13、绩效评定和持续改进：公司在推进安全标准化工作中，坚持闭环原则，落实每次检查出的现场和资料问题，结合实际，实施科学有效的整改方案，并保存相关会议、培训、检查、整改文档。

按照公司《安全生产标准化绩效评定管理规定》，本着以“落实责任、强化管理、促进合作、持续改进”为导向，进行了安全标准化评定工作。公司的安全绩效评价主要来自于每次检查中发现的安全管理不足、人员行为不安全、环境的不安全、设备的不安全未落实有效管理整治。同时对在日常安全管理工作中具有独创性并行之有效的好的工作方法、措施予以奖励和表扬。

安全标准化工作计划和措施表篇二

xx年10月份中铝总部下发《中国铝业公司关于全面深入开展安全生产标准化建设工作的指导意见》后，公司领导高度重

视，立即进行安全标准化建设工作部署，制定安全生产标准化实施方案。公司要求各部门一把手充分认识安全生产标准化工作的重要性，高度重视安全生产标准化工作建设，认真按照中铝总部指导意见和公司要求认真开展创建工作，以安全标准化建设为契机，健全安全生产长效机制，加强基层和基础安全管理，规范安全行为、有效防范事故。

xx年11月20公司下发《xxxxx公司安全生产标准化建设实施方案》，明确指导思想、工作目标、负责机构、人员职责、工作步骤和工作进度。公司成立以总经理为组长，公司党委书记和副总经理为副组长，公司各部门主要负责人为成员的工作领导小组。同时成立以xxxx副总经理任组长的专家评审组，下设4个专家评审小组，评审组由21名各专业业务骨干组成，负责评定标准内相应类目的评审。实施方案明确要求公司通过开展安全生产标准化建设活动，进一步推动和落实安全生产标准化管理，实现安全管理程序化、岗位作业标准化、安全操作规范化，确保xx年三季度前达到国家一级安全标准化企业并通过xxxx总部评审组评审。xx年12月底前通过国家安全生产监督管理局组织的安全生产标准化考评组的验收考核。

按照公司安全生产标准化工作实施意见的要求，公司于12月2日召开公司安全生产标准化建设工作启动会，公司领导和各部门主要负责人参加，会议对实施意见的各项具体内容进行详细讲解。谢金辉总经理在启动会中指出实施安全标准化建设工作对公司安全生产的重要意义，强调各部门要按照公司制定的工作目标、工作职责和工作要求认真开展工作。公司安全生产标准化建设分为宣传发动、自查整改、自评申报三个阶段。会议同时布置了12月份公司安全标准化工作自查自评的具体工作，安全生产标准化建设工作正式启动。

12月份各部门按照确认适用的考评项目、评审组确认各部门适用的考评项目、各部门完成自查报告、审核组审核各部门

自查报告、形成公司第一轮自查报告报送总部的5个具体自查工作节点，按时完成公司下达的自查自评任务。xx年12月2日启动会后各部门立即以部门或班组为单位自主组织学习评定标准，逐条对照评定标准考核内容和考核要求，逐条进行现状调查。12月9日各部门向公司报送适合各部门的具体项目，四个专家评审组按照指定的相应类目进行适合项目的审核，审核确认意见于12月13日反馈至各部门。12月27日各部门按照要求提交第一次现状自查报告，12月31日专家组在对自查报告进行审核的基础上形成第一份公司现状自查报告并反馈各部门。公司要求各部门于xx年1月份起开始针对自查检查的问题边检查边落实整改。公司要求各部门从xx年1月份起开始针对自查存在的问题边检查、边落实整改。

自查阶段13个部门组织的基本规范和评定标准学习培训超过30场次，评审组组织的评审次数9次。通过自查阶段的学习培训，公司员工逐步了解基本规范和评定标准的各项条款。12月份公司宣传部门和安全管理部门通过电子屏幕、oa通知、电子论坛、内部刊物、会议宣传等各种途径，加大对安全生产标准化建设的宣传力度，为启动阶段营造良好的工作氛围。

xx年1月16日公司下发《关于安全标准化建设第二阶段工作安排的通知》，布置第二阶段自查、审核和整改工作。通知要求各部门修正提交自查报告中存在不完整、不准确的问题，重新进行自查自评，27日前再次提交自评报告(书面)。27-31日审核组对各部门自评报告审核后，正式反馈各部门开始整改。第二阶段自查自评扣分共计190分，公司将扣分项目按照责任部门汇总，要求责任部门在2月份落实责任人和完成期限进行整改。

2月份的整改攻坚阶段，总经理在公司各个会议上反复强调整改要求和工作进度，要求保质保量完成各项工作任务，切实把安全生产标准化工作认真做到位、做扎实。xx年2月份，各

位分管副总经理亲自挂帅推进分管范围内各部门的整改，有利地推进整改进度。

2月27日—3月1日，由公司副总经理和审核组主要成员组成两个审核组，深入各部门和生产现场进行为期5天的审核。按照从严控制评分的要求，公司第二次自查扣分共计125分，形成第二阶段自评报告，审核后公司要求各部门严格按照整改项再次进行落实整改。

3月13日，公司对各部门的整改落实情况再次进行检查确认和评分，检验整改项目的进展落实情况。自评情况为：无关项目65分(22项)，第13类目20分不参与考评，实际参与考评项目分值为915分，各项目扣分42分，实际得分873分，按照计分原则公司自评最终得分为95.4分。本次自评扣分涉及第6、7、8、10共四个类目，分别为第6类目设备设施(15项)32分、第7类目生产作业2分(2项)、第8类目隐患排查与治理5分(1项)、第10类目职业健康2分(1项)。

4月5日—4月6日，总部安委会办公室安全生产标准化评审专家组8人对公司进行安全生产标准化建设工作评审。在两天的评审过程中，我们发现了许多自身在安全工作中的不足之处。在本次标准化审核中，管理专家组检查发现管理制度与标准存在一些差距，需要进一步修订完善；现场专家组检查发现一些设备设施、生产作业场所、生产作业行为存在不符合安全要求的情况。

根据总部的评审结果，4月9日公司召集内部审核组进行本次安全生产标准化审核问题的整改会议。会议要求立即组织将审核存在的问题在公司内形成通报，并将各部门整改问题划定整改责任部门，以书面形式交到责任部门进行整改。公司要求各项目由负责人监督落实，从严把关，用一个半月的时间进行整改，两个月内向总部提交整改报告。除总部专家组审核的问题以外，各责任部门和审核小组重新对评审标准细化对照，对标整改。

公司通过1个多月的努力，5月9日公司内部审核组对一个月以来的整改情况进行评审，确认大部分整改项目已完成整改。

5月17日，公司将安全生产标准化评审材料报送福建省安全生产监督管理局。18日，福建省安监局正式发文，同意我司申报国家安全生产标准化一级达标企业。

1. 安全生产目标管理

xx年公司确定并发布了全年的安全生产目标，并按职责以hse责任状的形式将目标分解至公司领导及13个部门，再由部门层层分解至员工。公司制定了完成目标的工作措施并按计划予以实施，制定了《安全生产考核评分标准》，每月对目标完成情况进行评估考核。

2. 组织机构和职责

公司有员工1249人，按规定设置了安全管理机构安全环保部，配备安全管理人员31人。其中专职安全管理人员22名，占员工总数的千分之三以上；其中注册安全工程师9名，比例为45%以上。设立职业健康安全环保管理委员会，安委会每季度召开一次安全专题会议，进行总结及下季度工作计划安排，每次会议均形成纪要。

公司建立、健全安全生产责任制，并对落实情况进行考核。xx年1月，对安全生产责任制进行了适宜性评审，并更新发布。

3. 安全投入

公司保障职业健康安全费用投入，并由财务部门和安全管理部建立台账。每年制定职业健康安全费用的使用预算计划，并予以实施。缴纳足额的保险费(工伤保险、意外伤害险)，受伤员工获取相应的工伤保险待遇。

4. 法律法规与安全管理制度

公司根据安全生产法律法规与其他要求制定了相应的管理制度，各职能部门定期识别和获取本部门适用的安全生产法律法规与其他要求，并向主管部门安环部汇总。安环部每年进行一次识别和获取适用的安全生产法律法规与其他要求，并发布清单到各单位。及时将适用的安全生产法律法规与其他要求以培训考核的形式传达给从业人员。xx年进行了职业健康安全法律法规的合规性评价，编制了合规性评价报告。

公司建立健全职业健康安全管理制，对28项管理制度进行了评审，修订并重新发布。全面布置落实200余份安全操作规程的修订、培训和考试工作。公司各项职业健康安全制度、规程得到补充和完善。

5. 教育培训

公司安环部为安全培训主管部门，每年将各部门的培训需要编制成培训计划并由具体负责部门实施，安全培训效果均进行评价和改进。做好培训记录，并建立档案。

xx年10月，公司主要负责人和安全生产管理人员共7名，经福州市安监局考核取得安全管理资格证书。

对新员工进行“三级”安全教育。在新工艺、新技术、新材料、新设备设施投入使用前，对有关操作岗位人员进行专门的安全教育和培训。操作岗位人员转岗、离岗2个月以上重新上岗者，均进行车间(工段)、班组安全教育培训，经考核合格后，方可上岗工作。

从事特种作业的人员421名均按照相关规定取得特种作业操作资格证书上岗作业。公司根据特种作业人员清单，布置各人员取证、复审时间，保证公司特种作业人员均持证上岗。

公司所有外来参观、学习、施工等人员均进行有关安全要求、可能接触到的危害及应急知识等内容的安全教育和告知，并由专人带领。

公司采取“oa论坛安全专栏”、“安康杯”、“安全月活动”等多元化的形式活动来促进企业的安全文化建设，促进安全生产工作。

6. 生产设备设施

生产设备设施建设均执行了“三同时”，厂址、厂区内各道路、建筑均符合国家相应要求；厂区内的建构筑物，电气、油罐均设置防雷设施。主要生产场所应急照明、消防设施齐全。设备设施均符合要求，同时建立相应台帐，对各设备设施进行周期性维护、保养、检测。

7. 作业安全

各单位对生产现场和生产过程、环境存在的风险和隐患进行辨识、评价、分级，制定相应的风险控制措施，公司形成危险源辨识清单。公司现场定置管理科学、规范，现场施工、日常作业井然有序。公司根据各岗位特点，制作岗位风险安全警示标识并在现场进行张贴，现场警示标志和安全防护基本齐全。

工程项目均发包具备相应资质的单位并签订《外协施工安全管理协议》，并由工程项目所在部门和组织实施单位共同对施工方进行安全交底和日常监管。同时建立合格相关方的名录和档案，根据相关方安全管理情况进行绩效考评，并根据考评结果执行安全准入。

公司执行变更管理制度，对有关工艺、技术、设施、作业过程及环境变更制定实施计划方案，辨识危险源及风险评价并制定控制措施，控制变更风险。

8. 隐患排查

公司制定了《隐患排查管理制度》，对隐患进行分析评估，确定隐患等级，登记建档。根据隐患排查的结果，制定隐患治理方案，限期对隐患进行治理。在隐患治理完成后对治理情况进行跟踪验证和效果评估。

公司根据现场各项安全类指标、隐患治理情况等项目内容，建立公司、部门、班组的安全预警指数系统，每周收集数据，分析公司安全生产运行情况，并根据运行情况制定整改方案。

9. 危险源监控

公司建立了《危险源辨识风险评价和风险控制》制度，明确辨识与评估的职责、方法、范围、流程、控制原则、回顾、持续改进等；各部门按照规定对部门的生产设施或场所进行危险源辨识、评价，确定各级危险源，分级管理。

10. 职业健康

公司在工作岗位配备与职业健康保护相适应的防护设施，通风除尘设施基本齐全。为从业人员配备与工作岗位相适应的符合国家、行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照要求佩戴、使用。公司《员工健康体检制度》明确职业危害接触岗位职业健康检查的规定，制度确定岗前、岗中、离岗健康体检。并按规定组织上岗前、在岗期间职业健康检查，建立健全职业卫生档案和员工健康监护档案。

公司每月对职业危害场所进行检测；每年请有资质机构进行了一次检测、评价，并将检测、评价结果公布、存入档案。

对可能发生急性职业危害的有毒、有害工作场所，设置报警装置，制定应急预案，配备现场急救用品。在安全教育培训时对员工宣传和培训生产过程中的职业危害、预防和应急处

置措施，对存在职业危害的作业岗位，在醒目位置设置警示标志和警示说明。每年按规定向福州市马尾区安监局申报了生产过程存在的职业危害因素。

11. 应急救援

公司制定生产安全事故应急预案，包括综合预案、专项预案等，每年对公司组建的应急抢险队队员以及各现场工作人员进行各预案的培训、演练。公司综合预案及专项预案在论证和评审后报当地主管部门进行了备案。

12. 事故报告、调查和处理

公司制定了《安全事故管理制度》，规定了发生事故后，主要负责人应立即到现场组织抢救，采取有效措施，防止事故扩大并保护事故现场及有关证据。按照事故“四不放过”原则，组织事故调查组或配合有关主管部门对事故进行调查、处理并编制事故调查报告。对事故调查报告书、批复、工伤认定等资料存档并建立管理台帐。定期对国家、公司等相关行业发生的事故进行通报学习。

13. 绩效评定和持续改进

公司制定了《安全生产标准化绩效评定管理制度》，明确组织单位、时间、人员、内容范围、方法与技术、过程、报告与分析等要求。xx年1月公司将安全生产标准化运行情况纳入部门、班组、员工的hse责任状中。并根据要求对各部门进行绩效评定，同时根据安全生产标准化的评定结果和安全预警指数系统，对公司的安全管理工作进行持续改进。

1. 系统运行效果

xx年11月份以来，通过五个月安全标准化建设工作的开展，公司全体员工的安全意识得到强化和提高，法规、制度

和规程不断完善，设备设施本质安全水平持续提升，生产作业现场的安全状况得到持续改进，各项安全管理工作得到更加具体的落实。取得的成效主要体现在以下方面□ a. 全体员工的安全生产意识得到强化和提高各部门高度重视安全标准化工作建设的开展，两个阶段共组织超过50场次的学习培训。公司组织了全员职业健康法律法规、规章制度知识考试(含所有高管层和中层干部)。通过各项安全知识培训考试，公司各级领导干部、班组长和广大员工熟悉了安全标准化各大类目、评定标准的基本框架、安全管理的基本方法，全体员工的安全生产意识在标准化建设工作中得到强化和提高。

b. 规章制度补充修订完善

公司安全管理部门对照评定标准，补充完善了《职业健康安全环境管理责任制》、《职业健康安全环保投入管理制度》、《安全生产事故应急预案》、《工伤保险制度》、《职业健康管理制度》、《危化品安全管理制度》、《射线装置安全管理制度》、《建设项目安全“三同时”管理》、《安全生产投入》、《岗位达标制度》、《安全隐患排查治理管理制度》、《安全绩效评定管理等制度》、《派遣工管理制度》、《安全管理机构设置和安全管理人員配置管理办法》、《物料堆放管理制度》、《安全环境项目技改审批制度》、《安全标识》等28项制度。全面梳理补充职业健康法律法规清单，制定安字文件修订计划并完成27份安字文件修订，全面布置落实200余份安全操作规程的修订、培训和考试工作。公司各项职业健康安全制度、规程得到补充和完善。

c. 设备设施本质安全水平不断提升。

去年以来，在全公司范围内开展“5s”管理，建立相关制度培训宣传，使全体员工都积极参与到5s活动中。使5s改善从局部活动逐渐转变为全体员工日常工作的组成部分。公司对所有现场进行5s责任区划分，公布5s定置图，明确各区域的5s

责任人，各现场实现可视化管理。公司每月对各部门进行5s现场检查，并进行考评，同时根据现场所发现的问题点督促责任单位进行整改，并进行跟踪确认。通过不断的改进和完善，现场物料堆放整齐有序、通道畅通规范、场地卫生整洁爽朗，真正实现了生产现场定置合理，场地划分科学规范，保证了现场员工的安全与健康。

e. 安全管理持续改进，管理过程更加规范有效

评定标准明确要求各项安全生产工作均应按照pdca循环有效进行，各项安全管理活动、监督检查活动体现检查记录和作业标记。公司在整合型管理体系和安全安全管理体系的框架下进一步进行梳理，查找各项安全管理过程的漏洞，完善管理活动各项记录和标记，加强安全管理信息的沟通和处理，加强违规违章检查处罚和事故案例的通报，加强危险危害辨识和控制，加强事故隐患整改不力处罚，加强消除事故隐患奖励力度，确保安全管理过程持续改进，使安全管理更加规范有效。

安全标准化工作建设是一个全员参与，人人受益的过程。随着安全生产标准化工作的推进，公司广大员工把安全标准化的项目条款为工作标准和管理工具在生产现场进行应用，公司内形成重视应用标准条款的氛围。通过各级管理人员和员工对评定标准内安全管理程序和方法的反复学习培训，显著的变化是公司各级管理人员的安全管理知识增强，管理能力得到提高。安全生产标准化的安全文化氛围的逐步形成，对全面提升管理人员和作业人员的安全素质，弥补各项安全工作漏洞，保障设备设施和作业行为本质安全，将产生有力的促进作用。

2. 系统运行中出现的问题和缺陷，下一步工作改进措施

该次评审中发现了公司一些安全生产上的短板问题，如现场2#、3#拉弯矫直机岗位噪声超标、部分钢直梯未按国家规

范进行设计、公司无火警集中处理中心等。

在下一阶段的安全生产标准化工作安排中，将对现场的一些问题进行持续跟进，监督责任部门整改落实到位。特别是现场对员工健康、安全方面造成较大影响的事项应坚决限期整改。

3. 统计技术、信息技术等在系统中的使用情况和效果

根据安全生产标准化建设内容，我司建立了安全生产预警指数系统，通过统计、分析现场反馈的各项安全隐患、人员情况以及安全管理人员检查出的结果，生成公司的安全生产现状预警图，并在公司的信息平台中的“安环信息”专栏进行公布，公司全体人员可通过电子信息平台实时了解到公司的安全生产现状，并根据现状分析进行改善工作。通过信息平台极大的方便了员工对安全生产工作的了解，使员工的对安全的认识更进一步的提升。

4. 安全标准化系统资源使用效果

在建设安全生产标准化工作过程中，公司各部门通力配合，无论是公司领导还是现场班组，都认真对照评定条款，对比不足之处，将安全生产责任落实到实处。同时由各部门精干成员组成的标准化评审小组，在不断的自查、整改、落实中，对条款的认识不断的提高，进而对安全工作的认识提升到了更高的层次。公司的人、物、机得到的进一步的改善。

5. 绩效检测系统的适宜性以及结果的准确性

通过4次公司的安全标准化评定，评定结果总是在不断的进步，公司的安全生产本质管理在不断的改善，最终结果认为公司目前的绩效考评体系是适宜的。

6. 相关方

公司已明确对相关方进行严格的安全准入管理及安全监测管理，对相关方在公司范围内的各项活动进行安全管控。要求相关方在进厂施工作业前应进行安全生产报备并签订安全管理协议，明确双方安全生产责任及义务，并在其施工作业期间进行安全监管，通过不断的培训、教育以及绩效评定，提升相关方对安全生产标准化的认识，以达到公司、相关方共同关注安全生产管理理念的状态。

安全标准化工作计划和措施表篇三

煤矿位于市西北郊，1978年12月建成投产，全矿现有在岗职工3800余人，其中本部2800余人，异地项目部1000余人。矿井原设计生产能力为45万吨/年，1999年改扩建后设计生产能力增至90万吨/年，核定矿井生产能力为85万吨/年。矿井采用立井多水平开拓，采用两翼对角式通风。1990年煤矿被确定为高瓦斯矿井，10月被确定为煤与瓦斯突出矿井。矿井生产主要集中在-700m水平夏桥系薄煤层，配采东三煤柱，共设两个采煤区队。围绕矿井开拓掘进准备设4个掘进区队。目前正在实施的北翼延深工程，总量约1万米，预计于20xx年上半年完成，矿井服务年限可延长约15—20年，矿井年产量可维持在80—100万吨。

以构建持续稳定发展的新和本质安全型矿井为目标，以创新增活力，以管理创效益，矿井生产经营和调整转型取得一定成绩。矿井产量59万吨，外出创业收入8700万元。自6月27日以来，原煤系统实现连续安全生产。矿井安全评估达a类、质量标准化达一级。获得了“全国文明煤矿”、江苏省五一劳动奖状、徐州市和谐企业等荣誉称号。

回顾安全质量标准化创建工作，主要由以下几个特点：

（一）加强领导，强势宣传，形成齐抓共管的工作格局

一是领导重视。成立了以矿长、党委书记为组长的安全质量

标准化工作领导小组，逐项落实到分管部门、分管人员。在全矿形成了“矿领导督导、职能部门监管、基层区队具体实施”的工作网络。

二是坚持思想先行。把解决好中层干部思想问题作为重点，引导他们牢固树立起“不进是退，慢进也是退”的思想认识，帮助他们理清思路，从而增强了全体干部职工搞好安全质量工作的责任感和使命感。

三是党政工团组织齐抓共管。制作了安全生产电视专栏、宣传牌板等，组织人员深入区队、井口演讲，组织开展安全法律法规和安全质量标准化知识竞赛，并统一组织各单位充分利用周二政治学习日、周五安全活动日等时间认真学习。

（二）完善机制，落实责任，促进安全质量标准化工作有序开展

一是逐步建立完善了安全质量标准化工作体系。制订了《安全质量标准化检查考核办法》、《安全质量标准化风险抵押金实施办法》等文件，建立完善了各级领导安全生产责任制，明确各专业副矿长对本专业的安全生产全面负责，生产科室专业人员分工负责。

二是加大对质量标准化工作的奖惩力度。实施安全、生产、质量标准化结构工资和干部系数制度，凡月度质量标准化达不到一级的除扣减单位的结构工资，还要扣减单位干部的质量标准化工资系数，拉开工资分配档次；采取了质量标准化风险抵押，在井下条件差的时期或每个专业整治难度较大时，矿领导带头缴纳风险抵押金，由矿领导、职能部门及单位主管领导实行区域包保。

三是坚持开展井下和地面月度质量标准化讲评活动。每月确定一名生产线副总以上矿领导对井下质量标准化现场讲评，地面由一名矿领导点评，次月初在全矿干部大会上分别对井

上、下质量标准化创建情况进行总评，评比出最优和最差单位。凡月度质量标准化评为最差单位或出现退步的，由单位主管领导上台检查，连续2个月专业线最差的，分管矿领导上台检查，通过不断强化标准学习，健全完善制度，狠抓责任制落实，促进了安全质量标准化创建长效机制的形成。

四是改变质量标准化检查形式和模式。在月度组织旬查的基础上，实行质量标准化动态检查和突击检查，将动态检查结果纳入月度综合评比，有效地促进了施工现场和作业场所保持质量标准化动态达标。组织质量标准化旬查31次，动态检查21次，查处合格品工程32次，每月评比最优和最差单位，并按文件规定进行考核，累计考核扣减单位结构工资达到60万元。

（三）坚持分类指导，以点带面，以安全质量标准化工作促进文明矿井建设

一是创建优美作业环境，大力推进精品工程创建活动。将质量标准化工作重点落实到采掘头面的管理，对采掘头面实施“精品工程”管理，井下各区域全部实施责任人留名挂牌管理，坚持班前班后一小时文明环境治理，以重点区域、项目为抓手，深入开展“112358”质量标准化工程和大安全环境创建，使矿井工程质量、卫生面貌短期内又上了一个新台阶。

二是美化环境影响人。树立“人能改造环境，环境也能改变人”的理念，坚持井下、地面并重，积极开展地面文明环境创建。从环境死角治理的细节入手，强化地面工业广场的西南区域、东西风井集中整治。通过集中治理，使矿井文明生产面貌有了较大的改变，使质量标准全面体现在矿井各个治理环节上，促进了矿井工作质量的进步，也改变了人的创建思想。

（四）狠抓基础，强化管理，促进矿井安全形势稳定。

认真贯彻落实瓦斯治理“十二字方针”和“十六字工作体系”，以东三防突区域、北翼延深揭煤为重点，严格执行“四位一体”综合防治措施，全年防突打钻37000米，瓦斯抽放量51、6万m³，抽采率41、5%，消除了突出危险；加强通风系统调整优化，对全矿的通风设施进行了全面更换，全年共更换风门38处，其费用由矿补贴，并坚持每2个月集中一天全矿对通风工程进行全员参与、支持活动，调动了全矿通防管理队伍的积极性，确保了通风系统的稳定。加强防灭火管理，只要井下有CO点、通防隐患直接向矿长报告，做到快速决策，快速处理，全年杜绝了发火事故。继续推行无尘化管理和煤层注水工作，全面落实防尘分片包保责任制，达到了动态无尘化标准。

突出重点，强化隐患排查与治理。严格执行四级五个层次的隐患排查制度，坚持矿每月一次隐患排查、专业组每周一次隐患排查、区队每天一次隐患排查、班组（车间）每班前一次隐患排查、职工班前岗位的隐患排查，建立了隐患排查档案。每月矿安全办公会对基层单位及专业排查出的隐患落实再排查，严格按照“五落实”的原则，对最终排定的隐患落实整改责任单位及整改期限，下次安全办公会对排查出的隐患整改情况进行汇报，做到闭环管理。

加大安全投入，努力创建本质安全型矿井。共筹措资金1845万元，先后对井上下运输4000米轨道进行更新改造，安装了3、5米斜巷运输绞车，全年先后4次组织矿井检修，累计检修时间达508小时，更换了主副井罐道、主井电机、副井天轮，解决了潜在的安全隐患，新建了排矸系统，购置了新型人行车，建立了地面检修车间，-700泵房实施无人化远控操作等，有效地提高了系统安全可靠。井下的局扇全部安装了“三专两闭锁”和风机自动切换装置，保证了风机的连续供风，杜绝了无停风造成的瓦斯超限。在原kj90瓦斯监控系统的基础上，升级改造了kj335瓦斯监控系统。安装了人员定位系统，多次对井下瓦斯抽放系统进行扩容改造，在地面及井上下要

害场所、原煤生产系统都安装了可视化系统和集中控制系统，积极实施高低压开关真空化、变压器干式化、继电保护数字化及无人值守变电所，装备和系统的本质安全程度不断提高。积极应用综合掘进机械化装备，在掘进头普及应用了zmc-30型侧卸式装煤机，改善了作业环境，降低了职工劳动强度，减少了高瓦斯区域、煤与瓦斯突出区域的危险威胁，提高了单进水平，实现了高效安全掘进。

构建现场安全监督检查网络。加大现场监督监察力度，加强安全监察队伍建设，按照包面、盯头、跑线的要求，配足人员，对井下各个采掘工作面保持24小时有专兼职安监人员。在日常的专业检查、专项检查外，增加现场动态、中夜班、交叉班和边远区域检查的频次。实施安全质量标准化一票否决制度，对存在安全隐患、安全问题和质量标准化不达标的面实施挂“老虎牌”，停面整改。强化领导干部下井跟班、带班和值班制度，加强干部跟值班和安全履职的检查考核，把班组长以上管理人员的安全不履职行为作为治理的重点，切实转变管理人员作风。充分发挥班组长现场安全管理作用，深入学习推广“白国周班组管理法”，明确了正班长抓安全、副班长抓生产的分工机制，每月开展优秀班组长评比，进一步提高了班组管理水平。

大力推进自主管理、安全诚信建设，不断提高广大职工自主保安意识。以规范职工安全行为为核心。严格落实班前十分钟、每日一题、每周一案、每月一课、每季一考等日常安全教育制度。实行积极引导和正面激励，运用图文并茂的形式，制作了案例回视宣传画册、安全高压线触线人员处理办法宣传画等，并广泛开展学习宣传。加强“手指口述”操作法在现场的落实，积极实施准军事化管理，每周坚持规范化考核通报，分批组织开展全员军训。完善了职工安全自我评价系统，建立了职工个人安全账户，做到每天一评价，每月一简报，每季总结、评比、表彰奖励。按照机关管理人员、基层单位管理人员、班组长、职工四个层次，全员签订安全承诺，每季度组织一次重温活动，每月对承诺履行情况及时进行总

结。每月根据安全效果考评举行安全升旗仪式，深化员工不安全行为和管理人员安全不履职行为的治理。

积极推行“教考分离”制度和“一教三考”培训模式，组织全员学习事故案例、新版《防治煤与瓦斯突出规定》、《煤矿安全规程》，并进行抽考。深入推进职工技能提升，组织职工脱产、半脱产培训和特殊工种轮训，共举办71期普通工种培训班，培训2180人次。

近年来，尽管在矿井安全质量标准化方面开展了一系列工作，取得了一定成绩，也深刻体会到安全质量标准化是煤矿企业的基础工程、生命工程、效益工程。但成绩的取得与上级的要求和先进单位相比，还有较大差距。我们将以这次检查为动力，继续认真贯彻落实上级一系列安全工作指示精神，进一步采取得力措施，加大安全管理工作力度，全面提升安全质量标准化管理水平，实现矿井长治久安！

安全标准化工作计划和措施表篇四

沈阳xx有限公司始建于xx年12月□xx年xx月开始正式生产，是汽车安全气囊和安全带专业生产厂。

公司占地面积xx平方米，总资产为xx万元，在岗员工xx人，其中工程技术人员12人，主要生产设备xx套xx台。厂址在沈阳xx区xx路xx号。公司主导产品为xx产品，产品目标市场为xx□目前为xx配套□20xx年实现工业总产值为xx万元□20xx年计划工业总产值为xx万元。

公司设有安全管理委员会、综合部、生产部具体负责全公司安全生产、环境保护和工业卫生工作。

1、加强领导全员发动

公司被区安监局确定在20xx年安全生产标准化进入三级企业

后，公司领导极为重视，立即召开班子会议研究达标工作。公司成立了以总经理为首的达标工作领导小组，下设了三个工作组，分别为宣传组、整改组、技术组。并对每个组的职责进行了详细的分工。在此基础上公司进行了全员发动。分别在中层以上干部会、生产经理会、安技员会进行部署。同时，公司采取用心宣传教育、挂图等方式报道安全生产标准化的好处及达标要求和考评细则，使全体员工明确了透过开展安全生产标准化活动，能进一步强化企业安全生产基础管理，改善企业安全生产条件，提高全员安全生产意识，提高企业员工职业健康水平，从而使企业安全生产工作纳入标准化、制度化、规范化轨道。同时也明确了达标的工作目标和原则。工作目标就是到达国家xx级企业目标(xx分以上)，工作原则是：克服困难，创造条件，彻底整改，确保达标。

为确保达标工作顺利开展，培训骨干，公司分三次派出人员到已三级达标的兄弟公司进行学习，并请进来，学习和掌握达标重点、达标要求及达标细则。这些骨干都起了相当大的作用，有力地指导了本单位达标工作的开展。为让三级单位都掌握达标工作要求，职能部门先后购买了专业书籍，发到各单位，供学习和掌握。

2、自查整改逐项落实

根据考核标准三大部分七十五项资料，公司按考评细则组成四个专业组，即综合管理组、机械组、电气组、作业环境与职业健康组。每组对达标细则、条款分数、问题点、得分点进行详查，针对问题点制定了具体的整改意见，组织单位实施。

首先在设备设施方面，对公司生产方面各部门全面排查，调查摸底，对考评要求逐条、逐项、逐台对照检查。在整个自查整改阶段，检查组组织了二次大检查，各组分工把关，对本组的问题提出具体的整改意见，落实到整改单位和职责人，限期解决。部分员工放弃休息，全力投入到隐患整改中，经

过跟踪检查，按单查对，隐患整改任务目前已完成93%以上(查出隐患总数30项，完成28项)。

在自查整改中，我们突出做了以下几项工作：硬件方应对设备设施51项考评资料，在各组自检的基础上，由机械、电气两个组全面进行检查，对查出的问题全部下达了隐患整改通知单，责令所在部门按考核标准进行整改。此刻，对叉车、空气压缩机设备各类限位装置全部进行了检修，对各类设备的安全防护进行了完善；对各工业管道统一绘图，对手持电动工具全面进行了检查，排除隐患，配齐了消防器材，在不同范围内在务必程度上提高了公司的本质安全程度。整个达标活动仅几个重点单位统计共支出费用xx万元。

在作业环境和职业健康工作方面，透过这次达标活动，大大提高了现场管理水平，改善了劳动条件。

我公司职业危害，主要有电脑辐射、噪声（空气压缩机）、高温（灶台）三类因素。三类危害因素接触人员中，电脑辐射xx人，，噪声xx人，高温xx人。近年来，为改善作业环境，公司对职业危害因素进行了方方面面的治理，大幅度提高了环境质量。透过对员工的职业健康检查，保护了对接触三类职业危害作业人员的健康。

在这次安全生产标准化活动中，我们建立完善职业病档案，建立了完善的资料，并分别提出了电脑操作、灶台高温、空气压缩机噪音防护的推荐和采取了技术防护措施。配备了充足的照明器具，车间内实行了定置管理，工作器具摆放做到了量具有盒，成品，半成品及原材料分类摆放，做到了上架管理，通道基本杜绝了占道现象。

这次达标活动中一项突出的工作就是软件建设得到了大大加强。在基础管理文本上我们增加了多项资料。首先在安全生产职责制方面，进行了全面修订，针对部门和人员变动状况，按照分级管理、分线负责的原则突出了其安全职责，此刻共

建立了各类人员及部门的安全生产责任制20个。在各项安全生产规章制度方面，在原有16项规章制度的基础上，增加了相关方管理。劳动合同安全监督。危险源识别、评价和控制等4项制度，现共有20项管理制度，从而保证了企业在方方面面能做到有法可查，有法可依。此外，还根据综合部带给的工种岗位，补充完善了2项安全生产操作规程，加之原9个规程，现共有安全操作规程11个。资料全部印成文本，下发至各部门贯彻执行。

在职业安全健康教育，隐患及整改、工伤事故等档案方面，全部按考评要求得到了充实和完善。

公司建立应急救援体系，分别对事故的发生有了应急预案和对策。还根据自身工艺、生产的特点，增加了对危险源的辨识，提出针对性的控制措施。教育岗位相关人员，做到人人都明白，能预防，会应急。并进行了消防疏散演练。

以上汇报了公司在这次安全生产标准化工作中所做的工作和取得的一些成果。但严格对照标准和一些先进的兄弟厂相比，我们仍然有很大差距和不足。

基础管理230分，扣xx分，实得xx分；设备设施600分，扣xx分实得355分；作业环境职业健康170分，扣xx分，实得xx分；总计扣xx分，自评得分为xx分。

- 1、由于企业处于新建单位，所以一些存在着人员新、设备新、缺乏基础知识管理经验的积累。
- 2、个别员工安全生产意识不强，个别岗位仍“三违”现象存在，所以加强安全生产教育和强化管理仍然是我们要做的工作。
- 3、由于对标准的学习和理解不够，加之贯彻时间短，在一些具体问题上，我们仍然有超多工作要做。

在贯彻安全生产标准化活动中，我们做了一些工作，但与标准的要求还存在相当大的差距，即便与兄弟厂比较，我们也有很多不足，我们要把安全生产标准化工作做为今后安全管理工作的基础和依据，不断改善工作，提高管理水平，为开创金杯锦恒汽车安全系统有限公司安全生产的新局面做出新的努力。

沈阳xxxx有限公司

安全标准化工作计划和措施表篇五

按照项目部20xx年安全管理工作计划和公司对安全管理工作的要求，根据《安全生产标准化绩效考核制度》的规定对项目部20xx年度安全生产标准化的实施情况进行评定，验证各项安全生产制度措施的适宜性、充分性和有效性，检查安全生产工作目标、指标的完成情况。

项目部领导重视，项目部各部门及各工程处安全生产管理人员认真履行职责，全体员工共同努力，项目部安全管理体系总体运行平稳、有效，连续保持较好的安全施工记录，基本完成了安全目标任务，实现项目工程未发生任何安全事故，施工现场的环境卫生达标。

项目部建立有完善的安全管理网络，项目经理为项目工程安全生产第一责任者，对项目工程安全生产负责。具体主管部门为安全科。公司配置专职安全员，业务上由项目部安全生产委员会指导。

依据上级文件要求，建立了安全专业管理文件，规定了全员的安全生产职责内容，明确并落实各级管理者的安全管理责任和岗位人员安全责任。同时管理制度中也进一步规范了各层级管理人员及员工的安全管理活动行为、检查整改内容及评价验证标准，使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

项目部针对各类事故的举一反三工作，落实以安全本质化为中心的改善，在安全投入方面积极落实各项措施，通过维修、改善等途径，消除现场安全隐患。项目部每年也把安全投入放在优先的位置，从资金准备、项目实施等方面给予充分保证。项目部 20xx 年安全投入预算 125 多万元，用于安全专用工器具的购置、维护及其他（包括职业健康体检、防暑降温、劳防用品配置、教育培训）等费用。

在执行法律法规、公司安全管理制度的基础上，根据项目部特点建立了适用的法律法规清单，建立了安全专业管理文件、岗位规程、技术规程。在员工的安全教育上，对管理制度进行解读、通过班前会、班组专项学习等不同形式组织开展，同时重点对施工人员安全教育工作，不断提高员工的安全意识和标准化作业执行力度。在日常和专项检查中出现的问题对照有关管理制度及时予以进行考核纠正，保证正确的安全导向。

根据国家、公司、项目部相关管理要求，执行《安全教育培训管理制度》文件，严格按照制度规定开展安全生产教育培训工作。主要包含安全规程、管理制度、危险源辨识技能、施工人员的三级安全教育等方面内容，对集团公司内部范围发生的事故及同行业的事故进行对照性的学习和讨论，并按照“制度规程、作业条件、人员教育”三个方面进行对照梳理、举一反三，记录存档。

项目部下属各工程处分别负责相应管辖机械安拆、运行、检修管理，各施工责任区配置管理人员，按照机械管理标准开展日常检查工作。合理安排检修计划，及时消除隐患，确保管理闭环，机械安全稳定运行。尤其对大小型机械进场登记、检验、安装、试验、作业、拆除等项目进行了加强管理。

项目部各岗位制定，完善各岗位职责，根据岗位实际情况，针对每项作业具体规定作业步骤、技术要求、设备管理要求及安全要求，并根据管理要求每年在规定时间内由负责安全生

产的领导组织技术人员、安全职能管理人员，开展对于项目部管理文件、岗位规程等进行梳理、及时修订、评审。岗位员工也实施年度的规程培训并经考核合格方能上岗。现场在安全管理上落实了事故案例学习、举一反三排查、现场悬挂安全警示标志、作业提醒、作业安全看板等，以多种方式不断强化标准化作业意识，推进标准化作业，提高作业安全度。

项目部对隐患排查情况进行及时汇总及跟踪管理，对于现场整改的反馈做好实地验证，使安全管理达到闭环。同时还根据特定的时间、季节的变换、事故的举一反三等发动全员的力量，开展全员安全管理，专项安全隐患排查工作，并对员工排查情况进行汇总，制订专项整改计划。在员工的不安全行为管理中，督促整改落实，并按照制度落实责任，实行闭环管理，目前总体状态比较稳定。

根据公司《危险源辨识、评价和风险管理制度》的规定，全面开展危险源辨识、评价和控制措施的完善工作，并依据现场条件发生变化、发现的隐患，及时修订、补充和更新有关内容，实行动态管理。每年组织各作业区对原危险源辨识做进一步梳理，重点加强对控制措施的修改与完善。对辨识出的危险源，每项危险源在岗位规程中有控制措施。完善后的危险源辨识及控制措施，组织员工认真学习、掌握。

(2) 尘毒、噪声、岗位每年组织体检。

(3) 根据现场存在的职业健康危害因素，分区域挂设标志警示牌。

在应急救援管理上，项目部建立应急管理体制，并实施动态管理，如果发生人员变动或联系方式发生变化，则及时进行更新。项目部组织全员学习和熟悉管理体制。在预案的编制方面，为保障员工的生命安全、生产设备安全，降低各类风险，最大限度地减少因突发事件或紧急状态造成的损失和社会影响，确保紧急情况下能及时启动相关处置方案，防止事

故扩大，项目部制订了专项应急预案，主要涉及消防、火灾、等，并且落实到每年的岗位培训管理中。

为了使应急救援管理有效，项目部对应急器材、储备应急物资等情况进行动态梳理和补充，使现场的配置达到“临警好用、应急有效”的要求。对于应急预案同样也是按计划实施专项安全培训、组织演练及评估活动。

按照公司《安全事故报告、调查处理管理制度》，加强事故和违章管理，对现场查处的违章现象除了执行相关处罚制度外，还按照事故分析会的模式召开事故反省，并开展举一反三，吸取违章带来的教训，杜绝重复违章现象，切实落实好“四不放过”原则，做好人员安全教育及落实整改措施。

按照公司《安全标准化管理制度》，本着以“落实责任、强化管理、促进合作、持续改进”为导向，对项目部的安全绩效进行评价。项目部的安全绩效评价主要来自于现场日常管理中发现的作业区管理不足、作业人员行为不安全、不安全的环境因素未落实有效管理整治。同时对在日常安全管理工作中具有独创性并行之有效的好的工作方法、措施予以鼓励。项目部还将绩效评价结果纳入员工的个人年度工作绩效和评优工作中。

1、在安全基层基础工作方面，各工程处之间存在较大差距，安全管理制度还不完善，安全管理存在漏洞。

2、生产现场管理还需进一步加强，员工的安全意识有待于进一步提高，作业现场的“三违”现象时有发生。

3、安全绩效考核有的工程处未落实，考核不认真，考核办法存在不足，安全绩效考核还没有对安全生产起到足够的促进作用。

4、职业健康管理制度还需进一步完善，各项记录、台帐、职

业健康档案有待于建立和完善。

5、工程处在对上级安全文件的贯彻传达、组织学习方面存在不足，班组安全规范管理没有完全实现。

6、在检查、巡检、会议记录及台帐方面存在不规范。

7、应急管理能力和薄弱，部分救援器材配备不足。

1、进一步加强安全生产基层基础工作，提升企业安全生产保障能力。

2、加强隐患排查治理，认真落实“五到位”，即认识到位、管理到位、检查到位、整改到位、学习到位。

3、进一步强化职业健康管理，规范管理各种记录、台账、职业健康档案。

6

4、进一步完善《安全目标考核管理办法》。增强绩效考核的合理性、约束性、可实施性。

5、加强对施工的安全教育培训，促使员工掌握安全生产管理技能，提高员工安全生产意识。

6、加强应急管理能力建设，配备必要的应急管理器材，提高应急响应能力。

安全标准化工作计划和措施表篇六

一、企业概况

略

二、安全生产领导机构及人员设置情况

接到长治市安监局通知后，公司立即成立了由总经理王联刚任组长，主管安全生产的副总经理史路成任副组长，办公室主任、工会主席、生产部长、技术部长、品管部长、供应部长、五个车间主任、安全员、机电员、办公室干事等部门负责人为成员的领导小组，具体负责公司安全生产标准化建设工作全过程的监督管理，领导小组成员根据工作需要，成立了三个业务组，一、基础管理考评组：品管部长任组长；二、设备设施安全考评组：生产部长任组长；作业环境与职业健康考评组：办公室主任任组长。各业务组既有明确的分工，又有密切的合作，形成了一个相对独立的统一体。与此同时，各车间也成立了以车间主任任组长、班组长为成员的安全生产基层管理小组，各车间、各班组都设有安全生产负责人、消防器材负责人，实行“一岗双责”，各车间主任、班组长、维修人员都是安全生产管理员，形成了一整套的安全生产管理网络体系，有力地保障了职工的人身安全、公司的财产安全，使公司的安全生产活动稳步发展。

三、安全生产管理制度及有关规定制定情况

公司建立和完善了诸多方面的安全生产责任制和安全生产管理制度，制定和修订了相关生产岗位的安全生产操作规程。从总经理、副总经理到部长、车间主任，从安全员、机电员、消防员、班组长到岗位操作工，层层制定了安全生产《职责》，做到了人人有职责，岗岗有规程，同时还制定了《安全生产管理目标》《安全教育制度》《安全生产检查制度》《设备设施管理制度》《职工安全守则》《消防安全管理制度》以及“职业安全健康”所应有的40余项规章制度。在建立健全各项规章制度的同时，我们认真组织公司各单位人员认真学习且忠实执行，狠抓制度的落实，力求形成一种长效安全机制。

四、安全生产教育培训情况

根据公司的“安全培训计划”，结合公司安全生产标准化建设活动的实际情况，七月份对公司全体人员进行了安全标准化培训教育、生产岗位职工的安全培训教育。做到了人人手中一份学习资料，人人手中一份考试卷，公司组织统一授课，统一考试，并对试卷统一评分存档。对特种作业人员培训根据《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》由上级相关部门培训、考核、发证。对新入厂或新调动工作的员工，公司即时进行了三级安全教育。在分配到车间前由公司厂办组织学习安全生产的法律法规，讲解安全生产的重大意义。介绍公司概况及布局、设备的状况、危险场所、所用的安全技术、消防知识、劳动卫生防护基本企业安全规章制度和劳动纪律，安全教育考试合格后分配到车间。车间级安全教育有车间安全员负责，介绍车间的概况、生产工艺流程、主要设备的特点、安全生产状况和规章制度、本车间的危险区域，粉尘噪音的安全预防，消防两个能力的教育等。车间教育考试合格的员工分配到工段班组，由班组长负责，介绍本班组的安全生产情况，遵章守纪和岗位安全操作规程，岗位设备的危险点、安全操作技能，安全防护，劳动防护用品的使用，消防知识及应急措施等，安排专人带领进行实际操作。管理人员的安全教育（包括中层以上、车间主任、班组长、安全管理员）由公司统一组织学习《安全生产法》《山西省安全生产监督管理规定》《生产安全事故报告和调查处理条例》等法律法规。公司的安全管理、检查监督、事故隐患排查等规定；每年不定期的学习，并在公司召开会议上、生产调度会上、每年的安全活动月中都进行安全生产教育，使每位管理人员深刻的认识到“抓生产，首先抓安全”。安全教育培训、安全检查、安全会议有记录、有计划，提高了全员的安全意识，保持历年来无重大安全事故发生，达到了安全生产的目标。

五、设备设施安全运转情况

（一）设施：公司建有两个大工房作为生产场所，一幢大楼为办公场所，还有相应的外购件库房和成品库，设施较为齐

全。

（二）设备：公司现有车床、铣床、刨床、磨床、钻床、冲床，锻床、等机械加工设备20余台；锯床、剪板机、数控切割机、下料机械5台；钢管切断机、倒角机、托辊压装机、托辊自动焊机、等专项设备5台；手工焊机、等焊接设备20余台；起重吊车、抛丸机、焊接机械手等特殊设备10余台。所有设备在这次安全标准化建设活动中都经过了逐一排查，且一一得到了整改和完善，使其运行更为安全可靠，有力地保障了生产的安全。

（三）公司健全了《设备管理制度》《设备维护保养规程》等各项设备管理制度，责任落实到人，做到了设备的日常维修、保养有计划，加强设备使用全过程中的自查工作，消除隐患，保证了安全运转。

六、安全生产事故及应急管理情况

公司制定了《安全事故应急救援预案》，设有应急领导小组，且配备了经过专业培训的应急救援人员，以应对突发事件的发生，每年六月进行一次演练，同时对生产现场的人、机、物、料做了合理安排，制定了《现场管理制度》，保障安全有序的工作环境，车间的安全通道宽敞，多处设有安全出口，标志明显，对突发事件的人员疏散，由各车间主任、班组长负责，保证职工的安全。应急设施配备情况：公司在厂区、车间根据消防要求配置了大量灭火器、制定了《消防安全管理制度》，职责明确，确保应急器材的性能良好。每年由上级部门进行检查，不断改进，确保了安全生产，防止了重大事故的发生。

七、安全隐患检查、整改情况

公司制定了《安全生产检查制度》，公司厂办在本次安全标准化建设活动中，通过拉网式安全检查，第一轮查出问题86

项，第二轮查出问题18项，逐一按车间下发了“事故隐患整改通知书”，明确整改责任部门，限期整改。并对各车间的整改进展情况，在公司每周的安全例会上通报。对整改不达标的车间再次下达“事故隐患整改通知书”，二次整改不达标的车间，将扣除车间主任5%的工资。车间班组安全员每月在车间、生产场所对机器设备设施、劳动环境、劳动防护、电力配电、消防设施等方面进行隐患自查，发现隐患立即整改，通过层层检查，层层筛查，确保了安全生产。一年来，上级安监部门给我们检查出的问题，公司责令限期内整改完毕。如：更新改造油漆库、新建分离工业气瓶专用工作间和专用工作管道、挖专用通道铺设低压电缆且对低压配电室增设护栏、新建铁屑大棚、整修厂区人行通道、覆盖厂区明沟、规划工房车行道和人行道，制作各种安全标牌100余件，增设厂区照明设施等。共投资10、5万元。

八、安全生产责任制奖惩考核情况

为切实加强安全生产工作的责任落实，公司严格按照“抓生产首先抓安全、谁主管谁负责”的原则，公司总经理、副总经理与各车间主任、车间主任与班组长、班组长与操作工人等层层签订《安全生产目标责任书》，真正把安全生产工作责任到人。工作中严格落实责任追究制，对于因失责而引发的安全生产事故，从严从重处理，年底由公司办公室对各单位的安全生产管理责任执行情况进行综合评价，给予表彰奖励和通报批评或处罚，由于制度严格，措施到位，责任落实，未发生安全责任事故。

九、安全生产操作规程制定情况

各工种、工序、各类设备都制定了安全操作规程，且下发到每个班组，便于班组学习有资料，执行有规程，奖惩有依据。同时要求所有班组做好安全生产记录，且每月15日和30日进行点评和总结，并将汇总结果上报公司办公室作为年终评先选优的依据。

十、自评得分情况

公司总参评项目43项：

应得分685分，实得分505、46分，得分率73、7%

其中：1、基础管理部分，参评项目15项

应得分210分，实得分182、7分，得分率87%

2、设备设施部分，参评项目22项

应得分320分，实得分207、56分，得分率64、8%

3、作业环境部分，参评项目8项

应得分155分，实得分115、2分，得分率74%

依据考核标准得分计算方法：评价等级为三级。

安全标准化工作计划和措施表篇七

1、企业领导充分认识到安全标准化的重要意义，对开展安全标准化工作极为重视，组织专门人员对《危险化学品从业单位安全标准化规范》逐条进行研究，分析企业是怎样做的、规范要求怎样做、我们存在什么差距、该如何改进，在此基础上，制定了安全标准化工作方案，并以重长风化[20xx]77号文《关于开展安全标准化工作的通知》下发厂属各单位，分解任务、落实责任，分步骤有序实施。厂领导除在企业工作例会、安委会上安排安全标准化工作并不定期检查进展情况外，还于20xx年6月20日，召开安全标准化工作专题会议，对照安全标准化工作进展情况，研究落实方案。

2、将安全标准化工作与增资方案挂钩，并与纳入安全责任制

考核，调动了各级的积极性和责任感。在总结安全标准化建设取得经验的基础上[20xx年进一步加大了推进力度，制定了安全标准化验收达标奖励办法，大大鼓舞了各单位安全标准化建设热情。特别是各级领导各级管理人员积极推动安全标准化管理和作业，起到模范带头作用，并发动企业全体职工积极参与，使这项工作全面、全员、全方位和全过程地健康开展起来。保证各项工作安全、规范、有序、高效进行，“说到的就必须做到，做到的就必须有记录”，不走过场、不做表面文章，务求取得实效。

1、对照《规范》及其他法律法规的要求，对企业安全规章制度进行了修订、完善。补充完善了《安全生产责任制》、《事故管理制度》、《安全投入和安全措施项目管理制度》、《厂区施工和检修管理制度》，修订了原《光气及光气化产品生产安全管理制度》、《仓库、罐区安全管理制度》、《码头装卸危险化学品安全作业许可制度（试行）》、《危化品码头安全管理制度》，新制订了《特种作业人员管理制度》、《关键装置及重点部位安全管理制度》、《生产设施拆除和报废安全管理制度》、《外来协作、施工、承包单位管理制度》、《变更管理制度》、《安全生产规章制度和安全操作规程评审和修订的制度》、《安全标准化绩效考核制度》，共计修订完善安全规章制度14个，并以重长风化[20xx]67号文形式下发各单位贯彻执行。

2、对动火作业证、进入有限空间作业证、高处作业证、抽堵盲板作业证、临时用电作业证、光气设备管道作业证、码头装卸危化品作业证等进行了个修订完善，增了风险分析等内容。共计完善危险作业票证8种。

3、对各单位安全记录、台帐进行了清理规范，统一印制了班组安全活动记录、安全培训记录、安全培训计划报表、安全员、工艺员专业检查记录、车间、工段综合（日常）安全检查表、防毒防护用品安全检查表、开停车安全检查表、车间隐患整改记录、变更申请及验收表、检修作业条件确认及验

收表、二级单位应急救援演练及评审记录表、安全培训台帐、安全设施台帐、安全奖惩台帐等。共计完善各类检查表16种、完善记录台帐193种。

4、以集中脱产培训和自学相结合的形式，广泛开展安全教育培训，使全体职工的风险意识、标准化意识不断提高。于20xx年6月，厂部组织安全标准化专门培训班，培训各级管理人员122名；以车间为单位组织全厂职工进行安全标准化培训，共培训职工689人。

5、在规范各种制度、票证、台帐记录及加强安全培训教育的同时，加强监督执行力度，逐步使各级组织和人员把执行规范标准变为一种习惯，有效防范和避免了事故的发生。

6、企业把事故预防和稳妥的应急相接合，不断提高安全保障能力。20xx年，按照《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（AQ/T9002-20xx）结合企业实际，技安处牵头对企业《生产安全事故应急救援预案》进行全面修订，指导各单位制定了关键装置重点部位及重大危险源现场应急处置方案，完善了企业应急预案文件体系，共制定综合预案1个、专项预案6个、现场处置方案22个，并向化医集团、市安监局、区政府、区安监等等相关部门备安。指导、督促各单位针对关键装置重点部位及重大危险源进行应急演练及效果评价，提高全员风险意识和应急处置能力。