

机械化改造 机械加工工作总结(汇总9篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

机械化改造篇一

年终岁末，机加工车间在公司领导及各部门的关心支持下，走过了20xx年，20xx年是机加工车间不平常的一年，机加工车间主要以机械装备制造企业为依托，从事补给机床厂零配件，内燃机厂配件及本公司产品配套配件，随着近年中国制造业低成本优势不复存在，中国大量制造企业生产增速减缓，危机重重。我机加工车间在行业竞争日趋白热化的今天，已经困难重重。

- 1、装备制造经济下滑明显，各协作单位企业生产计划全年大幅下调，甚至停用了量大的产品型号。
- 2、争取到的产品订单大多是产品结构复杂，工装设备不能满足加工要求，产品需求呈现多样化，且多品种、小批量，因而加工新产品的周期明显加大，生产成本费用难免提高。
- 3、车间员工技能水平单一，技术创新能力不足，加之文化水平偏低，接受技能知识较困难等多方面因素，给车间组织员工全面提升竞争技能，形成“战斗力”造成了很大难题。
- 4、随着原材料、人力及各种成本费用的快速增长，以及内部人才培养机制的欠缺，车间生产管理成本难以控低。
- 5、车间一线员工受市场经济影响，各岗位人员流动较大，对

岗位安排、生产进度的推进影响较大。困难的克服得到公司领导大力支持和车间员工的全力配合，回顾20xx年，我车间围绕年初公司制定的各项目标任务，积极应对挑战，克服了产品多元化、人员流动频繁等因素的影响，生产经营趋于稳定。

机械改造篇二

----word文档，下载后可编辑修改----随着的发展和公路建设规模的扩大，工程施工机械化程度已经成为保证工程和进度的关键，同时机械设备的数量和技术含量大量增加，这给机务管理工作提出了新的要求。以下是作者小编为大家整理的“机械设计师个人工作总结”，供您参考，更多详细内容请点击作者(www.作者精心整理)查看。

机械设计师个人工作总结【一】

随着的发展和公路建设规模的扩大，工程施工机械化程度已经成为保证工程和进度的关键，同时机械设备的数量和技术含量大量增加，这给机务管理工作提出了新的要求。近几年来，我正确选用机械自身的运转规律和市场经济规律，结合本单位的实际情况，进行了认真的探索和实践，从只注重设备的技术管理，实物形态管理向意识形态价值形态与实物形态相结合的管理模式转换，以经济效益、工作效益为中心，为提高本单位经济效益服务。本着客观上管理好、微观上搞活的原则，形成了集使用、保养、维修、为一体的新体制。

(一)设备的购进

带来的经济效益;掌握同种设备不同报价，货比三家，使合理。二是设备购进时充分考虑了生产状况和设备发展。如我局xx年购置稳定土厂拌设备时，按当时工程需要购买每小时产量300吨容积式称量的厂拌设备即可满足使用要求，但我考虑到将来等级公路施工对厂拌设备产量和质量的要求将会越

来越高，因此，建议购置了当时最为的电脑计量wccq500路基料拌合站，从而满足了日后高等级公路对物料称量、物料级配和产量的要求。目前，我局机械设备资产总值已达到4000余万元，是10年前的30多倍，且配套成龙，性能先进，已全面具备了承接高等级公路施工的能力。几年来，我参与主持了本单位所有大型机械设备的考察、选型、购置、安装和调试工作，且一次试机成功率达100%。

(二) 设备的使用

人员违反安全操作规程和可能引起危险事故的指挥，操作人员有权拒绝。要求机械人员“四到场”，即机械管理到场，机械检查到场，机械工作协调到场，机械故障处理到场，使机械管理横到边、纵到底。同时，实行了机械监理制度，机械监理人员深入施工现场，监督操作、修理人员正确使用、保养、维修机械设备。从而保证了机械的正确、合理使用，保证了施工质量。

在做好设备技术管理的同时，加强了对设备的经济管理，坚持以设备经济效益管理为中心，以综合效益率为最高目标。机械队实行独立、自负盈亏，按所拥有的设备资产值，制定年上缴金额。机械队实行单机单车核算制度，以成本、工作量、机械技术状况、盈余额为主要考核指标，与工资分配直接挂钩，实行按劳取酬的结构工资制。单机单车的经济核算方式，克服了以小单位整体经济核算出现的各机械收支不平衡、责任不到门、业绩不到人的诸多弊端，使每台机械的收入和支出明细化，并以此衡量经济效益，考核驾驶操作人员的工作业绩。通过单机单车核算的落实，充分发挥了人才、技术、管理方面的专业优势，提高了设备的利用率，调动了驾驶操作人员的积极性，鼓励了操作人员一专多能、精益求精。

《租赁管理细则》等，绘制了设备租赁动态分布图、租赁经济分布图等。对租赁期较长的给予一定优惠，并随行就市及

时调整租赁，使自己立于不败之地。近几年来，我局设备利用率均保持在65%以上，设备有效利用率90%以上，对外租赁累计收入400余万元。

(三) 设备的保养，维修与改造

做好保养、维修工作是延长机械使用寿命的关键。我在实践中认识到，传统的“定期保养、强制维修”制度存在很大缺点，重点是不重视日常保养和维修的经济效果，于是，积极探索新的保修模式，逐步建立了“状态监测、强制保养、视情修理”的新模式。强化了班前、班中、班后的日常保养工作，实行了日常保养状况奖惩制度，设备维修人员实行计件工资制和维修质量负责制。定期组织人员对设备进行状态监测，视情维修。并积极探索新的维修方法，如：一台xx年购置的t-230推土机采用康明斯nt-855发动机缸套，每半年就要因穴蚀而更换，我主张采用零件换位法，在缸套运行一段时间后转动90°重新安装，有效地延长了使用寿命。采用新的保修模式后，我局每年的维修费减少了15%-45%，故障发生率减少了65%，大大提高了机械完好率，延长了机械使用寿命。其间，我共主持或指导了设备的大修20余台次，其中较大型技术改造4次。

一是xx年对西安产沥青混合料拌和机的除尘部分和燃烧部分进行了改造，在旋风除尘的基础上制造加装了水除尘系统，变烧柴油为烧重油，既节约了燃料消耗费用，又解决了粉尘对环境的污染问题，若按利用率60%计算，一年可节约资金5-6万元。

二是1996年对市公路局淘汰近10年的德州产14/16吨压路机进行了修复改造，变操纵杆式转向为方向盘式转向，变机械式转向操纵为全液压式转向操纵，节约资金1.8万余元，至今使用良好，得到了市公路局及原生产厂家的较高评价。

三是1997年参与了对parker-m356沥青拌和机计量系统的改

造试验。从信号放大器后的电路中直接引出号，然后通过比例电路进入plc(可编程控制器)。这样，可以方便地使用硬件来调节数模比例。该系统改造后能对每一锅料的各种集料、沥青和粉料配合情况作分类贮存。当有废料出现时，能自动报警。防止废料进入成品仓，保证了出料质量。该系统目前运行状况良好。四是1998年对山东建筑机械厂生产的wcq200稳定土厂拌设备进行了改造，加大了搅拌锅电机，改造了供料系统，加大了骨料供应量，使设备产量由200t/h增大到300t/h,同时把粉料计量改为螺旋称称量方式，并且直接进入拌锅，使计量更加精确，从而使该设备在等级公路中允许使用，收到了良好的经济效益。

(四) 机务统计工作

题和不足，为管理决策提供科学的依据。从而提高机械设备的完好率和利用率，进而提高机械设备的投资效益。

机械设计师个人工作总结【二】

20xx年即将画上一个句号□20xx年的脚步已经轻轻向我们走来，回首进入华兴核电安装公司这半年，有欣喜也有失落，有汗水也有激动的泪水。

从7月骄阳似火中走出大学的象牙塔，慢慢融入公司安全、坦诚、卓越的工作氛围中，我们在成长，公司在进步，我愿用我的努力换取公司更大的发展!20xx年7月30日，随着华兴总公司对新员工为期十天企业文化以及职业健康教育培训的结束，我被分到了核电安装公司，随之我们便进入了紧张的培训学习中。核电毕竟是少数人才能了解的事物，对于刚进入公司的我们更是两眼一摸黑，心中既有担忧，又有神秘感，核电的工作原理是什么?以后我们工作会遭受核辐射吗?这些问题萦绕在我们心中。

开始了自己的实习过程。

我所学的专业是给排水工程技术，在学校学习中，侧重的是市政工程方面，来到通辽项目部第下现场，我被震住了，一根根工业管道如人的血管一样支撑着厂区的生产，我心里在默默问自己：“未来我能应付自己的手头工作吗？”开始时我被分到了下面的班组，给各位工人师傅帮忙，虽然有点辛苦，但我慢慢熟悉了环境，慢慢学着去改变。我突然觉得管道其实都一样，只是我们面对陌生事物胆怯罢了，我也慢慢适应了，开始经历和总结一些东西。在现场的工作中，我知道了管道如何组对，管道安装的一般流程，知道了手动葫芦如何使用，曾经让我震撼的一件事是，一根dn400×12的不锈钢管在手动葫芦的起吊下，“空中接力”在管廊中成功定位。我也认识了一些常用工机具，比如敲击梅花扳手、等离子切割机、活口扳手等。我也实际操作了砂轮机，等离子切割机。明白了氩弧焊是咋一回事，氩气保护焊又是咋一回事。

进入10月份，新酯化改造项目土建的顺利交接，我又被派到另一组，干起了材料员。如果说9月份的现场干活让我明白了工作流程，那么这次的职责则让我真正认识了我们需要什么东西来施工，各种管道管件又有何不同。在领材料过程中我知道了，法兰有平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰，知道了法兰面有平面、突面、凹凸面以及榫槽面。我也认识了有关阀门比如闸阀、截止阀、气动阀、快开球阀、氧气阀，承插焊闸阀、过滤器、阻火器等，知道了法兰垫片有金属缠绕垫片、石棉垫、四氟垫。在这过程中我也明白了管道施工中的一些常识，比如管道和设备碰头时，应先把法兰装设备上再吊装管道进行焊接。这一个月实践，让我学到许多，也让我心中许多疑惑得以解开。来到通辽项目部后虽然没换班组，但因为新酯化改造工程项目小，所以像机械、电气这样的组，我也有所了解。在酯化改造中，我和机械组一起参与见证了新酯塔的吊装，如下图：我也曾经和机械组一起去给一个车间给一台泵联轴器找正，这些经历让我初步了解了安装工程中其他专业所要负责的工作内容。

进入11月份，随着大修的基本结束，项目部逐渐转入了厂方

一些零星技改小活，而管道技术员也趁工程不紧，回去探亲了，我便代理技术员几天。虽然都是些小活，我也不敢掉以轻心，我常常主动和甲方进行沟通联系，帮助工人师傅们开用电、动火票，在这一系列小活锻炼中我明白了技术员应该做什么。首先要和甲方有很好的沟通，真正领会甲方的施工意图，并提出自己的合理化建议，便于工人施工；其次，在现场和甲方沟通施工内容时，心中初步计划所需材料，便于施工快速有效的进行；第三，和工人很好沟通，做好技术交底，交代工人现场的一些安全注意事项，保证工程顺利完成。此外我还见证了几次抢修任务，虽然都晚上加班比较辛苦，但从抢修中我懂得了工作该如何开展，人员该如何分配。以上经历都是刚开始，我相信随着我阅历的增长我会更加的得心应手。12月份，随着冬季的来临，工程基本上结束了，我也开始了年终项目部资料整理工作，在项目部技术经理的指导下，我整理了前一阶段我负责的一些小活的工作量，并陪同甲方人员进行了现场审核，看着自己的劳动成果我很欣慰。在工作中我也发现了一些我没学到的东西，比如测量在安装中的应用。因为是技改项目，所以在管道安装中图纸基本没尺寸，完全是工人自己量尺寸，然后下料预制安装，我想这在核电安装中是不会的，特别是新建项目，作为一个技术人员我希望以后我可以掌握一定的测量知识，所以我觉得这方面是我这半年工作中所欠缺的。

回顾这半年，觉得自己真正开始进入工作状态。工作中我积极向老师傅学习，同时又不安分的了解其他专业的工作过程原理，虽然我已学到一些东西，但我明白，我们最终的项目是核电站安装工程，它会更复杂，更系统，我需要学习的还有很多。在新的一年里，我将继续保持工作的热情，把在手边的工作做好做实做精，以良好的面貌接受公司未来的核电安装工作任务。

机械化改造篇三

在20xx年10月我调到壳体二厂继续从事维修工作，在新的工

作平台上开始了新的工作历程，在这里我不仅仅把我的维修工作做好，而且接触到了有关机械员的知识。例如各种设备报表，安全知识，设备备件的备库与计划。另外最重要的事开始着手设备的改造与消化，现在这边的德尔福六轴还有一台正在消化过程中，相信年底必能消化完。另外由于切墩机的设备消耗实在太大，公司新买的单冲我也正在积极参与调试中。到时公司将彻底摆脱切墩机高消耗高成本的不良生产环境。还有公司现在即将生产奥特莱特的螺杆，生产量将翻几番，螺杆设备必将很紧张。所以现在我正在积极参与螺杆设备的调试与改造，为将来打好结实的基矗另外我想对壳体厂的一些设备管理提出一点浅显的意见：

一：众所周知“工欲善其事，必先利其器，要把产量和产品质量搞上去就必须把设备调整到最佳状态。而其中就有些设备存在这样或那样的问题，例如：

间，如果不松螺钉直接调的话又很容易把模具压坏。真的是得不偿失。而设备上其实是有这一功能的，只是时间长了都不起作用了，所以只要加上类似德尔福设备的控件，就能为安拓设备节省大量调整时间和模具费用了。

二：我们公司现在的维修体系是采用集中维修体系，由维修部门负责全厂的设备维护，操作工不会帮维修工的忙，维修工更加不会帮操作工看床子。这种体系最易发生互相推诿现象，不能及时处理出现的问题，影响维修效率。因此我们首先要做到的就是打破“操作工只管操作，不管维修；维修工只管维修，不管操作”的习惯；而是应该引导大家做到：

操作工不仅要主动打扫设备卫生更加要主动参加设备排故，把设备的点检、保养、润滑结合起来，实现清扫的同时，积极对设备进行检查维护以改善设备状况。因为大量的设备故障都是由于保养润滑工作没有做到位。例如：

公司沈阳六轴设备又多，设备备件又贵(换一次主轴轴承就要

几千块钱)。而沈阳六轴的运转基本上都是凸轮，齿轮之间的传动，备件磨损多，所以润滑工作尤其重要，因此建议在每次周末卫生的时候都要进行油路的清理，如果真的做到位的话，那我们的设备备件费用将大大的减低。

故障时，要求维修人员填写“设备维修及故障排除登记表”，对所排除的各类故障的原因、排除方法、使用备件等进行登记，排除时间、责任人、操作人员认可等都要认真填写和签名，就像现在公司搞的管理一样。而不是简单的设备维修记录。这不但是对维修人员的一种考核，也是对年末进行故障统计，找出规律的重要依据。这对我们及时总结机床的维修经验和对故障分类，数据统计，并为今后备件订购和维修总结经验带来极大帮助。

机械化改造篇四

这半年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

- 1、对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。
- 2、在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。
- 3、设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑

产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经验。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

1、完善3.0版本标线器（带I型连接板）从年初开始，我公司生产的常规标线器从2.0版本（不带I型板）切换至3.0版本（带I型板）。在生产和使用中去检验我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如：中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。

2、开发控制部分单独开盖标线器由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。

3、开发了5个灯的标线器客户需要将两个标线器放入一个箱体，要求一个标线器打出5条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4、完成德国大陆项目标线器由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于I型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

5、完成高端标线器从研发到生产的过程高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

1、不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。

2、没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发螺钉等情况。

3、没有对工作进行有效的安排，只是拿到一件事做一事情。所以经常造成一事情未做完又做下一件，出现有些工作未完成、漏做一些工作等情况。

1、改掉自己不认真不仔细的毛病，对每一张图纸认真仔细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能加工、好加工。公差的标注必须与公司相关人员探讨，确保零件装配没问题。

2、对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解更多加工零件方法，可以让自己设计的产品能节约加工时间和加工成本。

3、做事有安排。每天8：30~8：45，用15分钟时间安排一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班后用20分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

机械化改造篇五

时间过的真快，回首过去，很有必要对自己一年的工作做一个全面仔细的分析，以便为年的工作能有更突出的业绩打下一个良好的基础。今天我从下面几点对我个人工作做一个总结：

一年来，我们队里没有出现过任何人为因素引起的异常和未遂，个人失误和差错得到了有效控制。每天早上上班，我都

会提前进入现场，从mis系统上查询当日设备缺陷，确认当日主要工作项目。

亲自主持召开队里的班前会、班后会，结合三讲一落实要求，在班前会上对当天工作任务进行安排和布置，结合工作内容、工作环境和天气因素可能带来的危险因素进行认真分析并制定详实可行的控制措施，责任落实到人，为当日各项工作的顺利完成把好第一道关口。

每日工作开工前及工作过程中对现场工作进行全面的检查监督，并对检查监督中发现的问题及时进行纠正和考核，数百日如一日的与员工共艰辛、同努力，确保了队里每日工作安全顺利的开展。

每天班后会对当日工作中出现的问题进行总结分析，同时分析当日出现问题员工的思想动态，确保受到处分、考核的员工在思想上不出现抵触情绪。做到了有问题及时解决问题、有危险及时加以控制，从而保证了队里各项工作安全顺利的进行。

每周二安全日活动中，我都会把一周工作中出现的不安全、不规范现象进行一个总结，在安全日活动中同广大职工一起进行分析和讨论，并制定更加切合实际的控制措施在下周工作中进行落实。

正是通过这样认真进行的两会一活动，认真把握工作中的各个安全细节，才使得我们队数年来没有发生过任何人身伤害和设备损坏事故。为公司、工程处、队里安全生产目标的实现做出了应有的贡献！

按照年初学习计划，组织各组分组理论学习的同时，督促各组认真完成学习计划，每月月度考试如期完成，为提升员工业务素质奠定了良好的基础。

1、认真落实公司、工程处、队里的各项管理制度，坚持以人为本的管理理念，通过和职工谈心、沟通，了解职工的思想动态、生活状况，及时解决职工思想方面、生活方面的疑惑和困难，大大的提高了职工同志们的团队和全局意识。

2、通过兢兢业业的努力工作，以身作则，与广大职工同甘共苦。使我们队得到了业主高度的评价和肯定。给我们队在电厂检修市场的稳定发展奠定了良好的基础。

3、在几年的工作过程中，得到了公司、工程处各位领导的大力帮助和支持，并在公司工会举办的绽放活力职工文体活动节上，取得了班组长论坛三等奖的好成绩。

通过参加活动，在增强了一些个人信心的同时也感觉到了个人与同行业优秀班组长们之间的差距，只有不断努力学习，提高自身的管理水平，才能够带领我们这个团队走向更加美好的未来！

在总结工作成绩的同时，我也分析了现在工作方面的一些不足之处，主要表现在以下两个方面：

1、自己管理水平和一个优秀的班组管理者的水平还有很大差距，工作上往往凭经验主观臆断，没有大胆的创新意识。需要付出更多的努力和学习来提升自己，才能更好的搞好我们的队伍建设。

2、队里有个别员工骄傲情绪较高，工作上耍大油、我行我素、自以为是；有个别员工不注意生活细节，酗酒滋事、嘲讽冷语甚至挑拨离间、搬弄是非，非常不利于同事之间的团结和谐。

主要责任还是在我这个队伍管理者身上，从员工的思想教育方面还要找寻到一个好的方式方法，为创建一个团结和谐、有着良好形象的好团队做出不懈的努力。

机械化改造篇六

在_家具各位领导及各位同事的支持帮助下，我不断加强工作能力，本着对工作精益求精的态度，认真地完成了自己所承担的各项工作任务，工作能力都取得了相当大的进步，为今后的工作和生活打下了良好的基础，现将我的一些销售工作情况总结如下：

因为我毕业就是在家具行业基层工作，所以在工作初期我也比较了解家具的机构，这样对我现在的工作有很大的帮助。我必须还要大量学习行业的相关知识，及销售人员的相关知识，才能在时代的不断发展变化中，不被淘汰，而我们所做的工作也在随时代的不断变化而变化，要适应工作需要，唯一的方式就是加强学习。

作为一名家具销售员，不论在工作安排还是在处理问题时，都得慎重考虑，做到能独挡一面，所有这些都是销售员不可推卸的职责。要做一名合格的直销业务员，首先要熟悉业务知识，进入角色。有一定的承受压力能力，勤奋努力，一步一个脚印，注意细节问题。其次是认真对待本职工作和领导交办的每一件事。认真对待，及时办理，不拖延、不误事、不敷衍。

通过一段时间的工作，我也清醒地看到自己还存在许多不足，主要是：

一、针对意向客户没有做到及时跟踪与回访，所以在以后的工作中要将客户的意向度分门别类，做好标记，定期回访，以防遗忘客户资料。

二、由于能力有限，对一些事情的处理还不太妥当。要加强认真学习销售员的规范。

总之，在工作中，我通过不断学习和不断摸索，收获非常大，

但是也有一点的小遗憾，我坚信工作只要用心努力去做，就一定能够做好。

回首x[]展望x[]祝x家具在新的一年里生意兴隆，财源滚滚！也祝我自己在在新的一年里业绩飙升！

机械化改造篇七

20xx年，是xx快速发展的一年，也是生产技术部检修组从有到精的一年。在公司的正确领导下，在兄弟部门的鼎力配合下，在全部门员工的努力下我以规范化管理工作为切入点，始终坚持“向设备技术要效率，向设备管理要效益”的理念，不断提高自身业务水平的同时，严把设备验收移交关，狠抓设备运维管理，较好的完成了公司下达的各项任务，现将本人一年来的学习、工作及思想等方面的情况总结汇报如下。

回首这一年来的工作，我感慨良多，一方面，我从强化理论学习入手，积极提高自身综合素质。精读细研培训内容，真正做到吃透理论、把握实质、明确任务、坚定信心。另一方面，以提高本部门员工整体素质为出发点，有目的地督促本部门员工进行业务、技能学习，要求他们虚心向兄弟单位同行、参见单位技术人员交流学习，学习他们精湛的技术工艺和丰富的实践经验等。经过一年来的学习，检修组人员的整体素质不断提高，精神面貌焕然一新，凝聚力、战斗力不断得到增强。这在设备管理部的基础管理和活动保障中得到了很好的回报。

在努力提高部门综合素质上下功夫外，还与部门员工一起在现场一线熟悉设备，查找问题，对比整改。有不懂得地方就组织部门一起讨论，共同查找梳理问题。并积极与兄弟单位同行深入交流管理方法和工作经验。通过加强交流沟通，使得无论是部门内部还是兄弟单位同行思想上都形成了共识，真正做到了与人为善，坦诚相见，紧密联系了设备管理和设备运行维护工作。在解决实际问题上下功夫，在指导实践上

下功夫，营造了良好的工作氛围。

1. 做好设备技术改造工作。设备在实际使用过程中，往往由于工作条件的不同，以及操作使用不当，维护不及时等出现顽固性缺陷，如果因牵一发而动全身，更换整套或局部组件，将造成极大的浪费，所以我们要充分发挥我们的聪明才智，对这些缺陷进行局部改造，用最小的付出换取最大的节约效益。

2. 做好设备的修旧利废工作。由于技术改造等闲置的设备较多，调配好充分加以利用，同时运用激励机制鼓励大家开展修旧利废工作。

3. 严把设备大修、维修、检修质量关。在设备的各项维修工作中，一定要具有高度的责任感，对维修、施工质量的每一个细节做到心中有数，跟住现场，只相信自己的眼睛，保证设备的检维修质量。

4. 加强维护保养，有效地延长设备的使用寿命和检修周期，节省维修费用和减少停工损失。

2、工作方法不够灵活，比较单一，不能够很好地调动员工的积极性。

3、在设备培训方法上没有创新，水厂值班人员设备维护水平参差不齐，部分操作人员操作技能不熟练，自主维护意识差。

20xx年是我公司实现xxxx战略目标的攻坚之年，我将以高度的责任感和使命感，勤奋工作、科学管理、务实创新、与时俱进，锐意进取，全面提升公司设备运营效率和降低运营成本做出应有的贡献！

机械改造篇八

时光荏苒，岁月如梭□20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20__，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚□20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

- 1、设计、调试出口印度的摩托车试验机。之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。
- 2、主管设计。此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。
- 3、参与设计。与一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从身上学到了很多東西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。
- 4、参与设计。与一起设计，目前已通过用户预验收。
- 5、作为技术方面的项目负责人，设计此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6、参与设计。这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7、参与了设计。此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8、参与了设计。目前正在紧张的图纸设计阶段。

9、与一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着去过和重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，正跟客户谈技术方面的问题。

10、为销售部门做技术方案，提供技术支持。

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了等三维软件。虽然在目前的工作中，已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告

诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我__年工作作风方面的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司__年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

机械化改造篇九

本人20xx年3月至20xx年8月在20xx工程学校机械专业学习，后于20xx年1月至20xx年6月在20xx工程专业学习。

20xx年至20xx年即在20xx大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自己的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5t重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，

没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作□20xx年被破格晋升为工程师。

在20xx二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在20xx铁路20xx大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砣内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砣的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在20xx大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砣内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，

制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在20xx河二号特大桥26~30墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力；大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砼沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长12.5m的i50工字钢围堰下沉的施工方法，限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。