

产品质量保证承诺书 产品质量保证书(通用9篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

产品质量保证承诺书篇一

本公司是诚实守信企业，在与贵公司的商务活动中，绝不弄虚作假，并做出慎重承诺，对贵公司x年x月x日招标项目所提供的产品，保证做到：

一、严格按照投标承诺条款与贵公司签订合同，并按照签订合同及技术协议要求保质保量按时供货。

二、保证所供产品均符合国家标准或行业标准以及达到合同规定的技术要求，确保所供产品使用安全可靠。

若提供任何假冒伪劣产品，贵公司将有权对我公司所供产品以及未承付资金按照合同相应条款或贵公司相关制度进行处置，对因所供产品质量问题给贵公司造成的经济损失愿意承担法律责任。

承诺单位（签章）□□x

承诺时间□x年x月x日

产品质量保证承诺书篇二

_____超市：

为维护广大消费者的切身利益，确保我公司产品的`质量安全，特拟定本产品质量保证书。

一、严格遵守《产品质量法》、《计量法》、《食品卫生法》、《工业产品生产许可证试行条例》以及相关的法律、法规的规定。在生产和加工食品时，确保在取得生产许可资质的前提下组织生产和销售。

二、保证具有与食品生产相适应的专业技术人员、熟练技术工人和质量工作人员。保证从事食品生产加工的人员身体健康，无传染性疾病，保持良好的个人卫生。

三、保证在生产全过程实行标准化管理，从原材料采购、产品出厂检验到售后服务实施有效的过程质量管理。

四、保证按照合法有效的产品标准组织生产，产品质量符合相应的强制性标准，对无强制性标准规定的，明示企业所采用的标准，并按明示的标准组织生产。

五、保证具备持续保证产品质量的环境条件，保证具备持续保证产品质量的生产设备、工艺设备和相关辅助设备，具有与确保产品质量合格相适应的原料处理、加工、贮存等设施。

六、保证食品加工工艺流程科学、合理，生产加工过程严格、规范，并采取有效的措施防止交叉感染，对生产关键点进行严格控制。

七、保证生产食品所用的原材料符合国家有关规定和标准，严格进货验货制度，不使用非食用性原辅材料加工食品。

八、保证食品的包装材料、贮存、运输和装卸食品的容器包装、工具、设备无毒无害，符合有关的卫生要求，对食品无污染。

九、保证具有与所生产产品相适应的质量检验和计量检测手段，企业的计量器具、检验和检测仪器定期通过计量检定。

十、保证产品出厂前经过严格检验、确保出厂产品质量合格。

十一、保证产品标识标注及食品市场准入标志的使用符合国家有关规定。

十二、保证当出厂销售的食品存在可能危及人身安全健康或人身安全重大事故危险时，能及时召回已经出厂销售的食品。对生产不合格食品和制售假冒伪劣食品的，应当依法承担相应的法律责任。

申请人：_____

日期：_____年____月____日

产品质量保证承诺书篇三

尊敬的客户：

首先感谢您选择我们的产品！

xxxxxx电子有限责任公司自成产以来，一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功的.定位和公司全体员工强烈的产品质量意识，使我们公司在防雷行业有一定的影响。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验规程，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。公司从原材料严格把关，杜绝三无产品，选用国内外名牌厂家的产品，建立严格的产品工艺指标，并与供方建立良好的供求关系。

XXXXXX公司建立了定期的员工质量培训制度，学习质量管理的新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，小到一个焊点、一根电线，大到一台整机都做到一丝不苟、精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，作好产品质量检测的每一个环节，不让一台不合格产品出厂。

在此基础上，我们还为您作出如下的承诺：凡购买我们XXXXXX系列电涌保护器的客户，我们将终身免费提供相关技术支持，协助安装和解决应用过程中出现的问题。

凡我们提供的产品，壹个月之内如有质量问题(凭购货合同)可退货、贰年之内非人为损坏，(凭购货合同)我们将无条件为更换新的相同产品。

此致

敬礼！

保证人：

XX年X月X日

产品质量保证承诺书篇四

尊敬的客户：

首先感谢您选择我们的. 产品！

XXXXXX电子有限责任公司自成产以来，一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功的定位和公司全体员工强烈的产品质量意识，使我们公司在防雷行业有一定的影响。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验规程，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。公司从原材料严格把关，杜绝三无产品，选用国内外名牌厂家的产品，建立严格的产品工艺指标，并与供方建立良好的供求关系。

xxxxxx公司建立了定期的员工质量培训制度，学习质量管理的新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，小到一个焊点、一根电线，大到一台整机都做到一丝不苟、精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，作好产品质量检测的每一个环节，不让一台不合格产品出厂。

在此基础上，我们还为您作出如下的承诺：凡购买我们xxxxxx系列电涌保护器的客户，我们将终身免费提供相关技术支持，协助安装和解决应用过程中出现的问题。

凡我们提供的产品，壹个月之内如有质量问题(凭购货合同)可退货、贰年之内非人为损坏，(凭购货合同)我们将无条件为更换新的相同产品。

此致

敬礼！

保证人：

xx年x月x日

产品质量保证承诺书篇五

地址：_____

电话： _____

传真： _____

法人代表： _____

联系人： _____

乙方：

地址： _____

电话： _____

传真： _____

法人代表： _____

联系人： _____

根据《中华人民共和国 技术合同 法》等国家 法律 法规和
中国质量认证中心的有关规定， _____(甲方)向中国质量
认证中心(乙方)申请对其生产的产品按有关产品认证的规则
程序实施产品环保认证。经甲乙双方协商一致签订本合同，
以便共同遵守。

一、实施产品认证范围及依据的标准：实施产品环保认证的
范围为 _____，开展认证所依据的标准及技术要求
为 _____。

二、实施产品环保认证的基本程序

1. 认证申请和受理；

2. 抽样检测；

3. 现场检查；
4. 认证结果评价和批准；
5. 获得认证后的监督。

三、双方的责任和义务

1. 甲方的责任和义务

- (1) 始终遵守认证计划安排的有关规定；
- (3) 仅允许在获准认证的产品或包装上使用认证标志；
- (6) 认证仅用于表明获准认证的产品符合特定标准；
- (7) 确保不采用误导的方式使用或部分使用认证证书和报告；
- (8) 在传播媒体中，对产品认证内容的引用应符合乙方的要求；
- (9) 按时付清认证的有关费用。

2. 乙方的责任和义务

- (1) 按照标准和有关认证程序的要求，客观、公正地为甲方申请的产品提供认证服务；
- (4) 保守甲方的技术、经营管理和秘密等 知识产权 ， 未经甲方书面同意不得向任何第三方泄露。

四、费用

1. 乙方按有关认证收费标准和甲方实际申请产品认证时发生的项目收取认证费用。

2. 甲方应交纳的认证费用。

合同金额为：_____

具体收费项目以本中心报价单(编号：_____)为准。

3. 在认证过程中，如发生再检测或现场再检查时，甲方应按有关规定交纳相应的再检测或再检查费。

4. 监督检查和管理年金费用，甲方应在每年的监督检查之前向乙方支付。

5. 乙方认证某一阶段活动正常开始之后，若甲方提出活动中止，乙方不退回该阶段费用。

6. 认证人员为履行本合同到甲方所在地的差旅费及食宿费由甲方承担。

五、风险责任的承担

1. 乙方对认证结论的准确性负责；

2. 乙方对甲方产品的认证不能减轻甲方对产品环保及质量的责任；

4. 若因乙方执行认证计划失误造成的费用增加，其增加的费用由乙方承担；

5. 由于公认的不可抗拒原因影响认证计划不能正常进行，造成费用增加，其增加的费用由双方协商解决。

六、有关争议解决及违约处理

1. 在履行合同过程中发生争议时，双方协商解决。如协商未能解决，可向中国国家认证认可监督管理委员会提出申诉。

2. 若甲方或乙方有违反合同行为，使另一方遭受损失，则受损失方可要求赔偿或向中国国家认证认可监督管理委员会提出申诉。

七、本合同自双方签字盖章之日起生效，本合同共三页，一式两份，甲乙双方各持一份。

八、本合同解释权在中国质量认证中心。

甲方(盖章)：_____ 乙方(盖章)：_____

代表(签字)：_____ 代表(签字)：_____

签订地点：_____ 签订地点：_____

产品质量保证承诺书篇六

(单位或公司)：

我方作为贵公司 货物的供应商，向贵公司做出如下保证：

一、关于我方经营资格的保证

我方保证向贵公司提供的营业执照、经营生产许可证真实有效。

二、关于我方供应货物的保证

1、供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定。

2、供应货物经贵公司书面确认供应品牌后，不作随意更换。

3、供应货物的保质期不低于 天，自货物经贵公司验收入库之日起计算。

4、我方认可贵公司的货物验收制度，并在对供应货物进行验收时，严格遵守贵公司的货物验收制度。

5、对未通过验收的货物，保证在贵公司规定时间内补充合格的货物。

6、对通过验收的货物，在贵公司投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及质量问题的，保证无条件退货，并在贵公司规定时间内补充合格的货物。

7、因我方供应货物的质量问题，对贵公司造成了不良影响的，我方愿承担该批货物价款1-10倍的罚款，并承担由此所造成的经济损失及法律责任。

8、我方愿意用供应货物货款的30%作为每月结帐的滚动质保金，于下次结帐时进行结算。

供应商： 公司

年 月 日

产品质量保证承诺书篇七

尊敬的用户：

感谢您选用xxx钢化玻璃有限公司生产的.加工玻璃产品(简称产品) 我公司生产的加工玻璃产品主要有：

1、 钢化玻璃(执行标准为□gb15763.2-xx);

3、 中空玻璃(执行标准为□gb/t11944-xx);

4、 防火玻璃(执行标准为□gb15763.2-xx);

制造商保证其产品按上述各项质量标准检验合格,并保证在正常的施工和所附的使用说明书所规定的维护条件下,产品自生产之日起至国标规定的保质年限内不发生标准以外的质量问题。在使用过程中应遵守我公司规定的技术工艺和操作规程,如果出现质量问题,本公司只承担执行标准以外的相应责任。如果证实确属制造商责任而出现的标准外的不合格产品,制造商将再提供同等数量的合格产品,如果产品在安装及使用过程中违反制造商的有关规定和要求,例如运输装卸安装过程中的破损,不合格仓储引起的变质,酸碱物溅落的腐蚀,硬器物的划擦伤等,产品的质量保证将失效。制造商有到现场检验被认为是不合格产品的权利。

对买方的赔偿仅限于此保证书所规定的有限的合理赔偿,制造商不承担未经其确认的不合格产品的搬运、拆卸安装、更换、再加工或者其他任何环节的费用。

制造商没有除上述之外的其他保证、说明和默许,制造商也未授权其职员、代理、批发商修改和解释此保证书。

此保证书未盖金华南玻钢化玻璃有限公司章无效,涂改、复印无效。

此保证书的修改和解释权属金华南玻钢化玻璃有限公司。

订单号: 玻璃品种: 数量:

产品质量保证承诺书篇八

为保证铝合金门窗工程的生产质量、安装质量达到部级优良标准,公司要求施工人员必须严格按照设计图纸和有关文件,以及国家颁发的'施工验收规范评定标准进行施工。

1、公司建立以iso9001国际标准质量体系为核心的全面质量管理体系,该体系主要包括:管理规定、信息反馈、组织机

构、规章制度、质量检验评定、标准工作体系、质量教育、培训体制、质量策划、质量体系审核、质量改进等质量管理活动。

2公司的质量方针为“坚持标准、业主满意、信守合同、争创一流”。质量保证体系的目标是：用户至上，在满足用户要求的同时，全方位的为用户提供优质的服务。施工中尽可能地采用新技术、新材料、新方法，力争与国际接轨，工程一次验收优良率达到100%。

3进行全员、全过程的质量教育和培训，贯彻“百年大计质量第一”的思想，使全国职工树立进度服从质量，严格行使质量否决权，奖优罚劣的观念，树立预防为主、检防结合、避免通病消除隐患的观念。树立质量是生命、是企业自上而下发展基础观念。

4建立一整套质量保证组织体系，公司设有以总经理挂帅的质量保证领导小组、制定各级领导各部门和重点岗位的质量责任制。建立以公司质量保证领导小组为领导，各职能部门密切配合的综合质量管理机构，在工程施工中实施检查、监督、指导职能，从机构组织上对工程质量给予充分保证。公司质量部门具体负责质量信息的收集、整理分析、反馈，以及行使质量否决权，实行工序程序控制。

5针对工程具体情况，公司制定三级质量保证体系管理机构，具体由公司质量保证领导小组对各工程项目实行质量监控；由项目经理、工长、质量检查员、工程技术人员组成的工程项目质量保证小组直接管理和评定；由班、组长执行质量规章制度，严格执行质量“三检制”。

6质量管理组织机构（见下图）

一、 型材、配件和辅助材料进厂检验制度（原材料质量保证）
型材、配件和辅助材料统称外购件。外购件购入必须同时索

取供应厂家有效质保书。入库前由采购部门开送验单，连同合格证、质保书一并送检验部门进行验证检验。检验合格的办入库和报销手续，不合格的由技术部门提出处理意见。

1外购件的验收

1.1型材、辅助材料必须由供货方出具有效质量保证书，型材同时要按国家和企业标准，按规格随机抽样进行复检。

1.2五金配件采购部门应向供货单位索取有效质保书。

1.3工具、卡具、量具、刀具、仪器（如测试设备、检具仪表）必须由供货方提供经县级以上计量标准部门签发的合格证，合格证必须在有效期内。

2外购件质保书文件的内容

2.1产品合格必须具备

2.1.1产品型号规格、出厂日期

2.1.2执行的国家或行业标准代号

2.1.3实行生产许可证产品的生产许可证标记、编号、批准日期和有效期。

2.1.4检验员印章

2.1.5供货单位印章

2.1.6产品等级

2.1.7供货单位名称、地址、邮编、电话等。

2.2质量保证书必须具备：

2.2.1产品型号规格

2.2.2执行的国家或行业标准

2.2.3实行生产许可证产品的生产许可证标记、编号、批准日期和有效期。

2.2.4检验员印章

2.2.5供货单位印章

2.2.6产品等级及有效期

2.2.7按照国家或行业标准的主要参数数据，保证值的原件或复印件。

2.2.8供货单位全称、地址、邮编、电话

2.3计量器具必须有“cmc”或“cpa”标志，并在有效期内。

3外购件检验程序

3.1外购件入库前须填写检验单，连同合格证、质保书送技术部理化室进行验证、检验。

3.2外购件复验不合格时，由采购员负责与制造厂家办理退换。

3.3经验证检验合格的产品，由技术部长签字，送仓库保管员。

4仓库以技术部长签发的资料为凭办理入库手续，在入库单上注明技术部长签发的文件号、合格证号、质保书号。

5合格证、质保书、企业复验资料由技术部理化室存档。

6型材检验记录表如下：

铝塑门窗型材入库检验记录表

二、半成品检验制度

半成品是指加工组装好的门窗框、门窗扇以及没有安装玻璃、胶条、毛条及五金配件门窗组合件。

1半成品的检验项目和要求依照本企业内控标准进行；半成品的抽检基数为一定货合同中的不同规格数量；抽检比例依照批量的大小分为3%-10%。大批量实行小比例，小批量实行大比例。

2半成品检验必须件件合格，不合格的不得进行产品检验。半成品的检验在技术部指导下，由车间质检员进行。检验表一式二份，一份报技术部，一份车间存档。

3半成品检验单如表，应严格按表填写。 门、窗半成品检验原始记录表

三、成品检验制度

1成品检验既是企业对每批产品的质量检验，也是为用户提供产品质量保证的保证书。

2成品检验依照企业内控标准由质检部门按工程或按批量随机抽检5%，且不少于3樘。当其中有一樘不符合要求时则应加倍抽检，其中仍有一樘不符合要求时，则应全部返修，复检合格后方可出厂。

3产品出厂或入库时应附带合格证书。

4产品检验记录一式三份，一份技术部存档，一份交车间，一份交用户。

产品质量保证承诺书篇九

公司自成立以来，一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功的定位和公司全体员工强烈的产品质量意识，使公司以成为中国电测、监控行业的知名企业，公司产品质量保证书。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验规程，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。

公司从原材料严格把关，杜绝三无产品，选用国内外名牌厂家的产品，建立严格的产品工艺指标，并与供方建立良好的供求关系。

公司建立了定期的员工质量培训制度，学习质量管理的新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，小到一个焊点、一根电线，大到一台整机都做到一丝不苟、精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，作好产品7天老化实验，不让一台不合格产品出厂。

公司产品每年都经过省技术检测所检测，各项性能指标全部一次检测合格。我们将不懈的努力为用户提供满意的产品和服务。