消毒供应中心工作计划

计划是人们在面对各种挑战和任务时,为了更好地组织和管理自己的时间、资源和能力而制定的一种指导性工具。通过制定计划,我们可以更加有条理地进行工作和生活,提高效率和质量。这里给大家分享一些最新的计划书范文,方便大家学习。

消毒供应中心工作计划篇一

- 五、检查包装室工作制度
- 六、消毒灭菌质量控制与可追溯制度
- 七、消毒供应中心工作人员职业安全防护制度
- 1、供应室周围环境整洁,无污染源。严格区分无菌区,清洁区,污染区。行走路线采用强制通过方式,不能逆行。严格区分无菌物品,清洁物品和污染物品,流水操作,不逆行,消毒与未消毒物品要严格分开放置,并有明显标志。
- 2、工作人员操作前后认真洗手,必须熟练掌握各类物品的消毒,洗刷、清洁和无菌的方法程序和质量要求以及各类物品的性质保养方法和使用范围。
- 3、供应室2人必须经培训后方可上岗,消毒员应持证上岗。
- 4、供应室内保持清洁,整齐,墙上无灰尘,霉点,裂缝,无蜘蛛网,每天用消毒液擦拭整个工作室内物体表面一次,地面用消毒液拖地,每周一次大扫除。
- 5、无菌物品发放、污染物品的接收,均应有单独窗口和专职人员。

- 6、送回供应室的医疗器械,必须先用多酶液浸泡后再洗净擦干,经高压灭菌后备用。
- 7、下收下送配有专人负责无菌物品的发送,污染物品的接收,下送车要有明显标志,每次收发回来应用消毒液擦拭下送车,每周用消毒液彻底擦拭。
- 8、压力锅操作程序严格按照《消毒技术规范》执行,使用时必须进行工艺检测,化学检测、生物检测。工艺检测必须每锅进行,预真空压力锅每天灭菌前进行bd试验,排气系统正常方可使用,生物检测每周进行一次,所有的温度必须做好详细记录,资料保存3年。
- 9、已灭菌物品立即存放于无菌间。
- 10、进入无菌间前要洗手,戴口罩、更衣换鞋。
- 11、无菌物品接收时,应检查无菌包的标识是否完整,包布是否清洁、干净。
- 12、无菌合格物品必须有明确的灭菌标识和有效期,专厨专柜存放,并且有效期不超过7天,过期或有污染可疑的,必须重新灭菌。
- 13、无菌室每天空气消毒一次,每次60分钟,并有记录。
- 14、供应室内组装间、无菌间必须每月做空气检测一次,各区域的物表、工作人员的手和无菌包,必须每月进行一次微生物检测,所有的检测必须做好详细记录,记录保存3年备用。
- 15、一次性使用无菌医疗用品,须拆除外包装后,方可进入 无菌间单独存放,并严格按照一次性医疗用品管理办法设施 管理。

- (一)、压力锅蒸汽灭菌监测:
- 1、工艺监测:每锅监测,并详细记录锅号、压力、温度、时间、灭菌物品,灭菌日期及失效日期,灭菌操作者签名事项。
- 2、化学监测:灭菌包外均有化学指示物,高度危险物品包内应放测量化学指示物,置于最难灭菌的部位;包装材料可直接观察包内的,化学指示卡只放包内即可。
- 3、生物监测:应每周监测一次;灭菌器新安装、移位和大修后必须进行物品监测、化学监测和生物监测,物品监测和化学监测通过后,生物监测空载连续监测3次合格后才能使用;脉动真空压力锅应进行bd测试并重复3次,连续监测合格后,灭菌器方可使用;投入使用后,每日开始灭菌运行前进行bd试验,合格后,灭菌可使用。采用新的包装材料及方法进行灭菌时,必须先进行生物监测,合格后才能使用。
- 4、每年对压力和安全阀进行监测效验。
 - (二)、对器械、物品清洗质量的监测:
- 1、日常监测:每日采用目测或常用带光源放大镜对清洁后的器械、物品进行监测,坐到清洁后的器械物体表面及其关节、齿牙光洁、无血渍、污渍、水垢等残留物质和锈斑。
- 2、定期抽查:每月至少随机抽查3-5个待灭菌包内全部物品的清洁质量、检查的内容同日常监测,并认真做好记录。
 - (三)、对消毒质量的监测:
- 1、湿热消毒检测:记录每次消毒的时间与温度。
- 2、化学消毒根据物品性能定期监测消毒剂的浓度、消毒时间和消毒时的温度,并记录。

3、消毒效果监测:消毒后直接使用的物品每季度监测一次,每次监测3-5件有代表性的物品。

(四)、对灭菌质量的监测

- 1、物理温度和包外化学监测不合格的灭菌物品不得发放;包内化学监测不合格的灭菌物品不得使用,并分析原因进行改进,直至监测合格。
- 2、生物监测不合格时,通知相关科室停止使用,并尽快召回 上次监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品,重新处理并分 析原因,改进后生物监测连续3次合格后使用。
- 3、灭菌植入性器材,应每批次进行生物监测,监测合格后方可发放。
- 4、灭菌物品每月进行卫生学监测一次。(五)、环境微生物监测:
- 1、每月对无菌物品的存放间进行安全监测一次。
- 2、每月对消毒供应中心物表进行监测一次。
- 3、每月对消毒供应中心工作人员手进行监测一次。
- 4、灭菌物品每月监测一次。
 - (六)、对紫外线灯每半年进行一次照射强度监测,不得
- 1、爱岗敬业,坚守岗位,服从领导,听从安排。
- 2、执行交接班制度,做好交接班记录。
- 3、严格执行设备运行操作规程,严禁违反常规操作。

- 4、熟练各种设备性能、操作规程、维修保养步骤。
- 5、做好工作时间定时巡查,填好巡查记录。
- 6、对管辖区内设备实行定时保养、维修,做好记录。
- 7、设备出现故障,需维修保养,必须及时告诉有关科室。
- 8、严禁在工作场所吸烟、会客。
- 1、消毒供应中心对影响灭菌过程和发放的关键要素进行记录,保存备查,实现全追踪。
- 2、物理检测法不合格的灭菌物品不得发放,并应分析原因进行改进,直至监测结果符合要求。
- 3、包外化学监测不合格的灭菌物品不得发放,保内化学监测不合格的灭菌物品不得使用,并应分析原因进行改进,直至监测结果符合要求。
- 4、灭菌植入性器械应没批次进行生物监测,生物监测合格后灭菌物品方可发放。
- 5、生物监测不合格时,应尽快召回上次生物监测合格以来所有未使用的灭菌物品,重新处理,并应分析不合格的原因,改进后,生物监测用过3次后方可使用。
- 6、灭菌器生物监测不合格时,应生物监测重复一次,生物监测程序如合格,灭菌器可继续使用,如不合格,应尽快召回上次监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品,重新处理,并应分析生物监测不合格的原因,改进后生物监测连续3次合格,灭菌器方可使用。
- 7、对使用了生物监测不合格的物品的病人建立档案,以便跟踪、观察。

五、检查包装室工作制度

- 1、科室人员衣帽整齐清洁,禁止戴手套及穿拖鞋。
- 2、严格执行初洗后物品的精洗工作程序及器械保养打包。
- 3、室内物品放置有序,工作前后洗手,用消毒液擦拭桌面、 地面,每日紫外线消毒,并作好记录。
- 4、打包前认真核对卡片、检查各类器械性能,包布洁净,无破损,十字包扎并注明名称,灭菌日期、失效日期,包装者签名。
- 5、各种诊疗包需经另一人查对方可进行灭菌。
- 6、复消的各种诊疗包,要重新处理后再包装灭菌。
- 7、每日做好登记、统计工作。
- 六、消毒灭菌质量控制与可追溯制度
- 1、消毒对影响灭菌过程和结果的关键要素进行记录,并保证备查,关键是可追踪。
- 2、物品监测法不合格的灭菌物品不得发放;并应分析原因进行改进,直至监测结果符合要求。
- 3、包外化学监测不合格的灭菌物品不得发放,包内化学监测不合格的灭菌物品不得使用。并应分析原因进行改进,直至监测结果符合要求。
- 4、灭菌植入性器械应每批次进行生物监测。生物监测合格后, 无菌物品方可发放。
- 5、生物监测不合格时,应尽快召回上次生物监测合格以来所

有尚未使用的灭菌物品,重新处理,并应分析不合格的原因, 改进后,生物监测通过3次合格后方可使用。

- 6、灭菌物品生物不合格时,应先重复一次生物监测程序,如合格,灭菌器可继续使用;如不合格,应尽快召回上次监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品,重新处理,并应分析不合格的原因,改进后,生物监测通过3次合格后方可使用。
- 七、消毒供应中心工作人员职业安全防护制度
- 1、加强工作人员自身防护教育,防止各类意外事故发生。
- 2、在回收、清洗区处理物品时,应按cssd不同区域人员防护着装要求,带橡胶手套,口罩,帽子,如有污染应及时更换,必要时戴防护镜。脱掉手套后应立即洗手。
- 3、皮肤表面一旦染有血液,其他体液,各种消毒液及酶,应当彻底清洗。
- 4、不慎被利器刺伤,应按锐器伤处理原则处理。
- 5、使用压力蒸洗、干热灭菌时,应具有防止爆炸燃烧的措施,操作时应戴防护手套,预防烫伤事故发生。
- 6、使用低温灭菌器时,应保持空气流通,防止环氧乙烷中毒, 燃烧、爆炸等意外事故发生。
- 7、必要时检测环氧乙烷灭菌区环境中气体的浓度,防止发生职业伤害。
- 1、清洗后的器械表面及其关节,齿牙应光洁、无血渍、污渍,水垢等残留物质和锈斑,功能完好,无损毁。
- 3、清洗应先在流动的自来水中冲洗,再用酶清洗液浸泡2-10

分钟后,最后再用流动水冲洗干净。

4、清洗后的器械应干燥处理,在使用水溶性的器械润滑剂保养。

九、消毒供应室中心突发事件的应急预案

1、供应室突发事件:

(3) 若发生重大突发事件,应保证供应,并及时通知本科灭菌发放人员及消毒员到岗,将急救物品送到应用科室。若供应物品不足,立即高压灭菌,1小时内保证供应。

2、消毒锅遇冷气团:

- (1) 消毒员每日检查高压灭菌的性能,保证正常运行。
- (2) 若发生冷气团情况立即停止高压,查找原因,通知机械维修人员,及时维修。
 - (3) 重新启动程序,及时高压灭菌。

3、停电应急预案:

- (1)消毒员每日检查电源开关及线路,高压灭菌前仔细检查发现异常立即通知维修部。
- (2) 高压灭菌过程中突然停电时,当班人员立即报告护士长,及时联系维修部或总务科,来电后及时消毒灭菌,保证供应。
- (3) 若临床急用物品,应手动打开高压锅取出物品,帮助高压灭菌。

4、泛水应急预案:

- (1)各班人员每日检查水、电、气管道。(2)发生泛水情况应立即疏通排水系统。
 - (3) 当班人员或护士长立即通知维修部,及时维修。

消毒供应中心工作计划篇二

- 1、工作人员要坚守工作岗位,实行文明服务,礼貌用语.
- 2、负责回收用过的器械物品或超过有效期而未用的物品严格清点,做到帐物相符,并监督使用科室内人员对用过的物品清洗处理,对未经清洗处理的物品可拒收。
- 3、负责处理用过的各种布类物品及各种器械包的浸泡消毒工作,每天更换含氯消毒液一次。.4、收回的物品应分类进行浸泡消毒,并做好物品交接工作。
- 5、收物者掌握各种器械物品的性能,熟悉消毒液的性能、浓度及使用配制方法,正确进行消毒。
- 6、每日定时进行空气消毒,使用消毒液擦拭桌、柜,保持操作台面的整洁。

质量标准要求

- 1、做好个人防护。
- 2、准备盛装容器及硬质容器。
- 3、认真清点、核对回收物品并登记。
- 4、根据器械的材质、类别、污染程度进行分类,5、回收结束,回收容器、工作台需进行清洁消毒处理,回收容器定位放置,专物专用。

- 1、严格执行卫生部颁发的标准洗涤操作环节。
- 2、洗涤人员洗涤后自查洗涤质量,发现不合格及时返洗。
- 3、洗涤人员应熟悉消毒液、洗涤液的性能、浓度及配制方法, 掌握各种器械物品的性能,执行其洗涤操作规格及清洗法、 污垢去除法、保养法。
- 4、应用符合要求的水质进行洗涤。
- 5、将洗涤洁净物进行干燥处理后及时送入包装间。
- 6、洗涤操作中所用配套洗涤用具每日用后进行消毒洗涤洁净, 干燥放置。各类包皮及布垫一用一洗。
- 7、每日工作完毕后,负责池内外刷洗干净,并用500mg/l含 氯消毒液消毒池内。
- 8、每日进行空气消毒,用500mg/l含氯消毒液擦拭桌柜及地面,保持室内洁净,并做 好完全防范工作。
- 9、对传染性物品执行专门的操作规程和处理流程。 质量标准要求
- 1、每日确保使用中的消毒液及酶浓度在有效范围内。
- 2、清洗物品分类放置,清洗设备维修保养及时。
- 3、金属器械清洁、无锈、无污垢、无血迹,各器械关节灵活,卡口紧密。
- 4、玻璃类物品光亮、透明、无污垢、无裂痕及破损。
- 5、橡胶类物品无污迹、无裂痕、无破裂及粘连,保证管腔通

畅。

- 1、要认真负责,进行器械物品查对并记录日期、责任者及校对者。
- 2、包装的器械物品必须洁净干燥、无损,配套适用容器清洁严密并符合无菌前质量标准。
- 3、外包布、治疗巾要清洁干燥,完整无损,符合包装尺寸, 用后更 换,专机洗涤。
- 4、每个包装内放置指标,外贴 3m 胶带并注明名称,灭菌有效期,责任者、校对者。
- 5、包内物品要与包外名称相符,避免发生差错。
- 6、做好包装前各类物品(缝针、刀片、敷料等)的准备工作。
- 1、盘、盆、碗等器皿类物品尽量单个包装。
- 2、各种包内物品齐全、性能好,包名与包内容物相符。
- 3、打包程序规范化,卷标清楚,包内有指示卡,包外有指示胶带。
- 4、物品捆扎不易过紧,采用预真空压力蒸汽灭菌器的物品包,体积不得超过30cm×30cm×50cm,金属包重量不超过7kg,敷料包不超过5kg。
- 1、消毒员要坚守岗位,不准擅离职守。
- 2、负责高压灭菌本室与各科室所需器械物品等。
- 3、负责高压灭菌器各种检测工作,保证灭菌效果合格。

- 4、无菌工作中要思想集中,严格遵守操作规程,做到准确化、准温度、准时间并详细记录无菌运行程序记录。
- 5、遵守无菌原则,无菌物与非无菌物按规定地点分放,发现 疑问重 新灭菌。
- 6、负责高压灭菌器的内外卫生及保养维修并记录,要保持水、 电、气、管道阀门等性能良好。
- 7、灭菌前检查高压灭菌器各部分零件是否灵活适用,灭菌后检查水电、气等开关是否关闭,做好安全防范工作。
- 8、有关科室灭菌物品要按规定的时间送取,灭菌包要符合标准,否则不予灭菌。
- 9、每日打扫室内卫生及灭菌柜内的清洁卫生。 质量标准要求
- 1、使用前检查灭菌器的性能是否完好。
- 2、将待灭菌物品按消毒规范要求摆放在灭菌器内。
- 3、将同类物品同锅次灭菌。
- 4、检查指示胶带的变色情况,有不合格者必须查找原因后重新灭菌。
- 5、出锅时应先关闭容器筛孔,再分类放置无菌物品储存柜内。
- 6、每日清洁灭菌器,每月维护保养一次。
- 五、消毒供应室无菌物品发放组岗位职责
- 1、工作人员要坚守岗位,加强无菌观念和责任心,做到文明服务。

- 2、各种无菌物品按固定位置、按序分类放置,并做好无菌物品的保管工作。
- 3、各种无菌物品需有无菌标记,注明品名有效期及责任者、校对者,发现标记不明及过期物品,须重新灭菌。
- 4、发放无菌物品时要进行查对,对科室、对品名、对数量、对无菌日期、对无菌有效期、灭菌标识、对发物单,发现问题及时纠正,以免发生差错。
- 5、严格执行交接班制度,发现某物品供不应求时及时通知有关班组准备,以保证供应。
- 6、保持无菌柜内物品整洁,每日清洁地面及桌、椅、柜一次,每周一、四用500mg/l含氯消毒液擦拭,每日空气消毒并及时登记,每日 做空气细菌培养一次。
- 7、凡借物者需填写借物登记本,注明所借物品名称、数量、时间并签名,对借出物品不及时归还者(超过24小时)应及时催还,以免影响其它科室使用。
- 8、按发物单发放物品,经双方查对后,方可签名。
- 9、保持室内整洁并做好安全防范工作。 质量标准要求
- 1、上班时间坚守岗位,严格按无菌区规定着装和行走。
- 2、每日检查灭菌物品的数量、有效期及容器筛孔关闭情况
- 3、无菌物品分类放置,按有效期先后顺序摆放
- 4、发放无菌物品时,需核对无误后方可发放。
- 5、严格执行借物制度,填写借物清单,并督促按时归还。

- 6、每天对发放物品申请单进行核算、登记。
- 1、工作人员要认真执行服务合约,每日定时将临床各科所需要的无菌物品及时送往病房,并回收污染物品。
- 2、无菌物品及污染物品按规定分别放置不密闭的下收下送车或容器内,不得相互混淆。
- 3、在物品交换过程中,应认真查对回收物品的品名和数量,以及是否 破损,当面点清,凡未经初步清洗消毒的物品一概不收,传染病用过的污染物必须有明显标记,供应室再 做特殊处理。
- 4、注意礼貌用语、文明服务,收发物品时双方签字。
- 5、在收送工作中,注意听取临床科室意见,及时向护士长汇报,以便改进工作。
- 6、每日清洗消毒下收下送车及各种容器,使之保持清洁按区存放。
- 7、按时下收下送, 定期保养下收下送车。 质量标准要求
- 1、下收下送过程中严禁无菌,污染物品混拿混放。
- 2、与病房护士共同清点回收物品,填写物品交换清单。
- 3、根据临床需求及时把物品送至科室。
- 4、下收下送的各类物品必须全部封闭存放。
- 5、下收下送车每次使用后,及时清洁消毒。
- 1、加强自身业务素质的提高,全面熟练掌握各项工作检测标准及技术操作规程。

- 2、质量检测人员要以高度责任心,认真执行质量检测标准,实事求是,科学地对各岗、各班、各项工作质量进行定期检查,发现缺陷,查找原因及时纠正,发现疑问重新抽查,并将检查清单登记,上报护士长。
- 3、在质量检查中对操作不合格者,给予批评指正,执行文明指导,协调同志及班与班之间业务关系。
- 4、对各岗位操作规程执行情况,对各种检测中心操作方法的正确性进行监督指导。
- 5、注意检查保养质检仪器、设备。

质量标准要求

- 1、质量检测人员要有责任心,督促并检查各组人员履行岗位职责,完成本职工作。
- 2、严格执行本科室的各项规章管理制度,保证工作的质量。
- 3、熟悉掌握各项工作检测标准,严格遵守各项操作规程。
- 4、协调好各个班之间的业务关系,发现问题及时纠正并上报。
- 5、对仪器设备要定期检查保养。
- 1、在总护士长领导下,负责组织医疗器材、敷料的准备、保管、供应和行政管理工作。
- 2、督促本科室人员贯彻执行各项规章制度和技术操作规程,严防差错事故。
- 3、定期检查高压灭菌器的效能和各种消毒液的浓度,经常鉴定器材和消毒效果,发现异常,立即上报检修。

- 4、负责岗位日常工作的人力安排,参与日常工作的推进和质量检查,提供人员的工作考核、考勤情况。
- 5、负责医疗器材、敷料、药品物资的请领、报销工作。
- 6、组织所属人员深入临床科室,实行下收下送,检查所供应的器械敷料的使用情况,征求意见,改进工作。(一次/2 个月)
- 7、负责工作环境清洁和安全工作的监督管理。
- 8、完成上级指派的临时性工作
- 一、从业资格要求
- 1、执业资格: 执业护士,并获主管护师或护师职称。
- 2、工作经验:具备三年以上的主管护师工作经验和一定的管理经验。
- 二、知识技能要求
- 1、基础技能要求
- 1) 熟知供应室操作知识与规范。2) 系统掌握供应室基本操作技能。
- 2、专业技能要求
- 三、基本素质要求
- 1、身体健康, 恪尽职守, 具有良好的职业道德素质。
- 2、具有良好的团队合作精神,工作踏实肯干、认真负责、细心周到,有一定的创新性,较强的服务意识和奉献精神。

- 3、较强的组织管理能力、决断能力,良好的沟通、协调能力和人际关系。
- 1、在护士长领导下负责全院各类物品的灭菌工作。
- 2、灭菌时,消毒员不得擅自离岗,要坚守岗位,密切观察灭菌器的压力,时间和温度。
- 3、负责完成院内待灭菌包的装锅,灭菌及下锅上架工作,灭菌完毕,负责检查指示胶带变色情况并关闭有孔储槽罐,符合要求后将物品定位上架。
- 4、要严格掌握灭菌程序,加强高压灭菌器的清洁及保养工作, 并保持灭菌室的清洁整齐。
- 5、要熟练掌握各类灭菌器的操作规程、灭菌原理、装锅要求、 灭菌适用范围及使用注意事项,确保各类灭菌物品的灭菌质 量。
- 1、认真执行各项规章制度和操作规程,发现异常情况及时处理。
- 2、消毒员熟练操作规程及保养维护。
- 3、根据物品性质采用适当灭菌方法,严格掌握灭菌程序和时间。
- 4、按规范每天进行b-d试验。
- 5、灭菌时须检查包布是否双层并无破损,物品是否清洁,包 扎是否

严密,消毒员不能擅自离开,严格掌握压力和时间,以保证 灭菌

效果。

- 6、每个程序进行工艺检测,并做好记录。
- 1、在护士长和主管护师领导下进行工作。
- 2、指导护士及护理员进行规范化操作,发现问题及时采取措施给

予解决。

- 3、认真执行各项规章制度技术操作规程,不断提高供应室工作质量。
- 4、带领本室人员完成工作任务和新技术实践,按其分工将物品洗
- 涤、消毒、包装、灭菌、监测、发放等工作。
- 5、严格执行无菌操作原则和消毒隔离制度,增强无菌观念,做好供

应室院感监控工作并记录,严防差错事故发生。

- 6、协助护士长做好本科室人员培训工作,积极开展新业务、 新技术。
- 一、从业资格要求
- 1、执业资格: 执业护士,并获主管护师职称。
- 2、工作经验:具备五年以上的护师工作经验。

掌握较系统的院内感染知识和一定的管理学、药理学知识。

- 3、其它要求
- 1) 了解各相关医疗、医技科室的工作物资需求。2) 了解本专业新技术、新方法。
- 三、基本素质要求
- 1、身体健康, 恪尽职守, 具有良好的职业道德素质。
- 2、具有良好的合作团队精神,工作细心、周到、耐心,具有较强的服务意识和奉献精神。
- 3、较强的组织管理能力、决断能力,良好的沟通、协调能力和人际

关系。

- 1、在护士长的领导和主任护师、主管护师的指导下进行工作。
- 2、严格执行各项规章制度及技术操作规程,及时完成各项工作任务。
- 3、深入各科室(病区)实行下收下送。检查供应物品的使用情况,征求意见,改进工作。
- 4、参加并指导护士按常规流程处理回收后各科物品。
- 5、参加并指导护士业务学习和技术训练。
- 6、参加本科室科研工作,完成护校学生的临床实习及进修护理人员的教学任务。
- 一、从业资格要求
- 1、执业资格: 执业护士,并获护师职称。

2、工作经验:本科学历具备一年以上的实习临床经验;大专学历

见习一年期满并具备两年以上的临床经验; 专学历具备五年以上的护士工作经验。

- 二、知识技能要求
- 1、基础技能要求
- 1) 熟知供应室操作知识与规范。2) 系统掌握供应室基本操作技能。
- 2、专业技能要求

掌握较系统的院感知识和一定的管理学、药理学知识。

- 3、其它要求
- 1) 对物资有较好的管理能力。
- 2) 有较好的判断能力和应急处理能力。
- 三、基本素质要求
- 1、身体健康, 恪尽职守, 具有良好的职业道德素质。
- 2、工作细心、周到、耐心,有一定的创新性,具有较强的服务意识

和奉献精神。

3、较强的组织管理能力、决断能力,良好的沟通、协调能力和人际

关系。

- 1、在护士长领导下进行工作。遵守各项规章制度及技术操作规程。
- 2、负责各种医疗器械的清洁、包装及各种敷料的裁剪、制备工作。
- 3、负责院内一切无菌医疗器械、敷料、溶液及有传染性被服用品的消毒灭菌工作。
- 4、负责与病房及有关部门的无菌物品交换工作,坚持下收下送。
- 5、做好院内临时任务或急救工作的物品消毒及供应工作。
- 6、指导消毒员进行医疗器材、敷料的制备、消毒工作。
- 7、认真做好各种监测记录。

质量标准要求

- 一、从业资格要求
- 1、执业资格: 执业护士。
- 2、工作经验:具备见习护士经验。
- 二、知识技能要求
- 1、基础技能要求
- 1) 熟知供应室操作知识与规范。2) 系统掌握供应室基本操作技能。

2、专业技能要求

掌握较系统的院内感染知识和一定的管理学、药理学知识。

3、其它要求

1) 了解各相关医疗、医技科室的工作物资需求。2) 了解本专业新技术、新方法。

三、基本素质要求

- 1、身体健康, 恪尽职守, 具有良好的职业道德素质。
- 2、具有良好的团队合作精神,工作细心、周到、耐心,具有较强的服务意识和奉献精神。
- 3、一定的组织管理能力、决断能力,良好的沟通、协调能力和人际关系

消毒供应中心工作计划篇三

- 二、对灭菌物品实行全程质量控制, 手工追溯记录齐全, 建立完善的监测制度, 持续质量改进, 规范植入物及外来器械的管理, 质量控制过程符合要求。
- 三、重视医院感染管理,提高安全意识,强化每位工作人员的安全服务意识,预防为主,提升消毒隔离知识新理念,做好手卫生及职业防护,控制院感事件发生,确保医疗安全。
- 四、转变服务理念, 拓展服务项目, 主动征求临床科室意见, 满足临床需求, 有效保障临床优质护理工作的顺利进行。
- 五、加强科内人员的业务培训,注重全科人员综合素质的提升,进一步做好人员的阶梯培训,明年准备选派2名护理人员

到上级三甲医院学习,不断提高业务素质。加强三基及专科理论与技术的培训与考核,做好实习生带教工作。

六、加强设备的安全管理,定期维护保养。做好物资管理,控制服务成本。

七、针对二级医院评审细则的要求,科内自查整改,持续质量改进。

八、护理质量目标:

- 1. 护士长科室管理台账齐全,记录及时真实。质量控制能体现持续改进。
- 2. 加强职业防护,工作人员着装规范,正确使用防护用品,无职业暴露及感染发生。医疗废弃物管理符合院感要求。
- 3. 与临床各科及相关部门信息互通,科内外关系和谐,护理工作无投诉。投诉率小于95%。
- 4. 对手卫生等行为习惯持续改进, 手卫生依从性大于90%。
- 5. 可复用物品的清洗、包装、灭菌、发放符合操作流程及质量标准。清洗质量合格率达到95%,消毒灭菌合格率达到100%。
- 6. 无菌物品的发放符合质量标准,物品发放正确率达100%。
- 7. 坚持下收下送制度,临床满意度调查大于98%。
- 8. 保证临床科室及手术物品的消毒及供应,不影响科室的质量及手术。
- 9. 科内专科培训及考核有记录,考核合格率率大于95%,参加护理部组织的三基理论与操作考核合格率大于95%。

10. 无菌物品质量监测符合规范,监测记录齐全,无菌物品合格率达100%。

消毒供应中心工作计划篇四

- 1. 完善组织管理模式:实行护士长领导下的分区责任制,分期对不同区域进行岗位培训,工作流程安排,各区域人员首先是对供应室工作流程的整体掌握,再分区工作,保证各区域工作的连贯性和正确性,定期进行岗位轮换。
- 2. 完善规章制度: 用制度规范工作人员的行为, 提高工作质量。根据卫生行政部门对供应室的管理要求, 科室将不断完善各项规章制度, 并根据改建后供应室实际情况完善质量管理文件, 规范各项工作程序, 做到周检查, 月计划, 年有质量目标, 使各环节工作有记录, 且根据质控中存在的问题不断提出改进措施。通过完善规章制度, 落实岗位职责, 严格执行操作流程。
- 3. 强化科室管理,提高安全意识:要强化科室质量管理意识; 强化每位护士的安全服务意识;认真做好消毒灭菌工作;严格 灭菌技术操作,提升消毒隔离知识新理念,为防止院感事故 做出贡献。
- 4. 转变服务观念,树立为临床服务的意识,每月到临床科室征求对供应室的意见。根据科室对器械的使用要求,有效地保障临床一线工作的顺利进行。
- 5. 加强消毒质量控制,保证各种无菌物品做好安全合格律。
- 6. 对一次性物品实行网络化管理,提高管理效率。改造后建议配置一台电脑,由医保办制定一套物品清领系统。各使用科室输入本科所需物品,标明月需用型号,数量。供应室根据要求准备好各科用物,运送到各科室,方便快捷,满足临床需求。

供应室借二甲改造的. 春风,有院领导的支持,全体同事的齐心努力,我们会在新的一年,有新的起色,有新的亮点,认真做好每一项工作,为前勤服好务,为院感把好关。

消毒供应中心工作计划篇五

又到年初,消毒供应室又到写一年工作计划的时候,下面是 计划网小编为大家整理的"消毒供应室2018年工作计划", 欢迎大家参阅,更多资讯尽在工作计划栏目!

- 1. 坚持每周科内管理互动,每月业务学习,每季度安全教育。
- 2. 对新员工做到岗前培训,考核合格后单独上岗。
- 3. 按三项标准做好终末质量效果验证和持续质量改进。
- 4. 坚持每月与临床科室沟通,及时反馈信息给相关科室或分管领导。
- 5. 在不违反医院感控制度的前提下,硬件设施虽不完善但人力资源(至少固定一名护工)具备的条件下可以考虑开展下收下送,下收下送中搬运工作需要护工操作,护士承担与病房交接工作。供应室在开展任何新项目之前必须评估有没有具备能力,而非认为是提条件,这也是保证工作质量的前提。

说了这么多,也是依据行业标准而产生的。这次二甲复审供应室虽然在理论知识掌握程度和灭菌物品监测工作中得到了专家的认可,但这只是供应室改造的皮毛,离标准远远不够,供应室要达到高水平的服务质量还需要院领导给予大力支持。

1. 完善组织管理模式:实行护士长领导下的分区责任制,分期对不同区域进行岗位培训,工作流程安排,各区域人员首先是对供应室工作流程的整体掌握,再分区工作,保证各区域工作的连贯性和正确性,定期进行岗位轮换。

- 2. 完善规章制度: 用制度规范工作人员的行为, 提高工作质量。根据卫生行政部门对供应室的管理要求, 科室将不断完善各项规章制度, 并根据改建后供应室实际情况完善质量管理文件, 规范各项工作程序, 做到周检查, 月计划, 年有质量目标, 使各环节工作有记录, 且根据质控中存在的问题不断提出改进措施。通过完善规章制度, 落实岗位职责, 严格执行操作流程。
- 3. 强化科室管理,提高安全意识:要强化科室质量管理意识; 强化每位护士的安全服务意识;认真做好消毒灭菌工作;严格 灭菌技术操作,提升消毒隔离知识新理念,为防止院感事故 做出最大贡献。
- 4. 转变服务观念,树立为临床服务的意识,每月到临床科室征求对供应室的意见。根据科室对器械的使用要求,有效地保障临床一线工作的顺利进行。
- 5. 加强消毒质量控制,保证各种无菌物品做好安全合格律。
- 6. 对一次性物品实行网络化管理,提高管理效率。改造后建议配置一台电脑,由医保办制定一套物品清领系统。各使用科室输入本科所需物品,标明月需用型号,数量。供应室根据要求准备好各科用物,运送到各科室,方便快捷,满足临床需求。

供应室借二甲改造的春风,有院领导的`支持,全体同事的齐心努力,我们会在新的一年,有新的起色,有新的亮点,认真做好每一项工作,为前勤服好务,为院感把好关。

一、加强科室管理,完善相关规章制度。落实岗位职责,严格执行各项操作规程。科内有周检查,月计划,年有质量目标二、对灭菌物品实行全程质量控制,手工追溯记录齐全,建立完善的检测制度。持续质量改进,规范植入物及外来器械的管理,质量控制过程符合要求。

三、重视医院感染管理,提高安全意识,强化每位工作人员的安全服务意识,预防为主,提升消毒隔离知识新理念,做好手卫生及职业防护,控制院感事件发生,确保医疗安全。

四、转变服务理念,拓展服务项目,主动征求临床科室意见,满足临床需求,有效保障临床优质护理工作的顺利进行。

五、加强科内人员的业务培训,注重全科人员综合素质的提升,进一步做好人员的阶梯培训。加强三基及专科理论与技术的培训与考核,做好实习生带教工作。

六、加强设备的安全管理,定期维护保养。做好物资管理,控制服务成本。

- 1. 护士长科室管理台账齐全,记录及时真实。质量控制能体现持续改进。
- 2. 工作人员着装规范,正确使用防护用品,无职业暴露及感染发生。医疗废弃物管理符合院感要求。
- 3. 与临床各科及相关部门信息互通,科内外关系和谐,护理工作无投诉。
- 4. 对手卫生等行为习惯持续改进,手卫生依从性大于85%。5. 可复用物品的清洗、包装、灭菌、装载符合操作流程及质量标准。
- 6. 无菌物品的储存于发放符合质量标准,物品发放正确率达100%。
- 7. 坚持下收下送制度, 临床满意度调查大于98%。
- 8. 保证临床科室及手术物品的消毒及供应,不影响科室的质量及手术。

- 9. 科内专科培训及考核有记录,考核率大于95%。参加护理部组织的三基理论与操作考核率大于95%。
- 10. 无菌物品质量监测符合规范,监测记录齐全,无菌物品合格率达100%。
- 一、成立科室监控小组,并完善小组职责做好科室的监控管理工作。
- 1、质控组长不定期对科内院感方面的工作进行检查,记录存在问题,分析原因,并有相应的整改措施。
- 2、对检出的问题大家共同学习,杜绝类似的事情再次发生,做好院感督查及防控工作。
- 3、每月组织全科人员学习院感相关知识,每季度有会议总结,反馈本季度本科院感方面的问题。
- 4、每月组织科内人员共同学习院感知识,强化业务知识。
- 5、每季度综合学习院感知识不足的方面,并有相应的整改措施。
- 二、加强科室紫外线灯照射强度的监测。
- 1、紫外线灯照射强度的监测,每季度有监测记录。
- 2、加强各工作区域的消毒工作,认真做好记录工作。
- 3、每周对紫外线灯用95%酒精进行擦拭消毒工作。
- 三、加强科室人员对手卫生知识的学习,提高科室人员对手卫生知识的依从性。
- 1、每周对科内人员进行"七步洗手、手卫生知识"的抽查。

- 2、提高科内人员对手卫生知识的依从性。
- 四、各工作区域环境卫生、医疗废弃物的处理。
- 1、严格按照消毒隔离规范,拖把分类放置并有标示,严格按照清洗-消毒-晾干对拖把进行处理。
- 2、各工作区域台面及物表每天用500mg/l的含氯消毒液进行擦拭。
- 4、认真做好医疗废物的分类、收集、储存、交接工作。

供给室是医院感染管理的重要部分,它集中了全院的医疗用具的回收、清洗、消毒和灭菌。在医疗、护理、教学中起侧重要作用。我院供给室现在面临着新的改革,今年将是一个新的出发点,我科已作出新的计划。

- 1、加强科室管理,制定和完善各项规章制度,严格执行各项操纵规程。
- 2、对灭菌物品进行全程质量控制,手工追溯记录齐全,建立 完善的监测制度,延续质量改进,规范植进物及外来器械的 管理,质量控制过程符合要求。
- 3、重视医院感染管理,进步安全意识,强化每位工作职员的安全防护意识,预防为主,提升消毒隔离知识新理念,做好手卫生及职业防护,控制医院感染事件的发生,确保医疗安全。
- 4、转变服务理念,拓展服务项目,主动征求临床科室意见,满足临床要求,有效保障临床优良护理工作的顺利进行。
- 5、加强科内职员的业务培训,重视全科职员综合素质的提升,进一步做好职员的门路培训,加强三基及专科理论与技术的

培训与考核。

6、加强装备的安全管理,定期维护保养。