

机械加工实训心得体会 机械加工实习心得体会(大全5篇)

心得体会是我们在成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来看看吧。

机械加工实训心得体会篇一

于xx年xx月离开学校，在公司设备部简单的实习后，担任机械技术员。主要负责现场部分设备的管理，现场主要有电动单梁起重机、蒸汽锅炉、高频振动器等大小型设备，尽管在学校学的是机械专业，但是对于现场的机械设备还是所知甚少，因此一切还需要从头开始学。

现场机械设备起着举足轻重的作用，机械设备运转良好情况不仅直接影响现场的生产进度，大型设备还存在着一定的安全风险，因此机械设备的管理也甚为重要。让我这刚毕业的女生来讲感觉到肩上的担子很重，压力很大，还有就是艰苦的工作环境，一度让我有退缩的心理，为了磨练自己和多学点东西，最终选择了坚持下来。

我每天的工作是到现场，将所有设备巡视一遍，检查有没有故障或者隐患存在，如果存在故障，赶紧电话联系当场的维修工，立即处理，在最短的时间保证设备正常运转，这看似很轻松的活，但事实上并没有那么简单，因为设备的运转是否良好密切影响着生产，甚至会带来很大的经济损失。在众多设备中最让我提心吊胆的是电动单梁和蒸汽锅炉这三种大型设备，我每天神经都紧绷着，为了减少故障和及早发现隐患，对这大型设备每天检查，组织人员定时进行润滑保养，每月进行安全检查，并做好相关的记录，在同事和工友的帮助下，由刚开始很陌生逐渐熟悉，再加上现场有许多经验丰

富的老工人把手，我紧绷的弦终于稍微放松，但是现场的设备还是会经常故障，特别是电动单梁，电动单梁在运行过程中经常脱轨，一部分是由于轨道安装不平的原因，还有一部分在于操作手操作时注意力不集中，根据故障原因，逐一进行处理，并加强检查和保养力度，后来工作逐渐上手，电动单梁等设备发生故障的次数也慢慢减少，确保了现场设备的正常运转。

这半年时间虽然过得辛苦，但是感觉很值得，首先让我们这一直生活在温室的花朵得到了一定的锻炼，知道了生活的艰辛，磨练了我吃苦的意志，这是我毕业后收获的第一笔很大的财富，这也会成为我人生旅程中又一转折点。

由于气候原因，冬休了xx个月，到xx年xx月份才又开始上班，我转为设备部的内业员，主要负责现场机械设备运转台班资料的收集整理、整理机械设备台帐合同等，在办公室呆着不用风吹日晒了，刚开始长时间呆在办公室，我还很不适应，老感觉在办公室没有在现场学到的东西多，心里还失落了一阵子，但是在后来慢慢习惯了这种生活，才知道做内业员也有很多东西需要学习，一样能了解到现场设备的使用情况。现在在办公室呆着干完手里的工作后还有很多空闲时间，可以学学其他自己感兴趣的东西，慢慢喜欢上了这种懒散自由的生活。但是去年的那段工作磨练一直藏在心底，激励我要不断学习。

时间飞逝，去年的一切还历历在目，但是距现在已有一年的间隔，我已由刚踏出校门无知无畏的黄毛丫头转变为稳重踏实的丫头，回想这一年的旅程，途中有酸甜苦辣，有哭有笑，似乎很平坦，但是也充满着一点点荆棘，不过也是顺顺利利的，这只是一个开始，以后的路还很长，也有很多未知在等待着我，以后不管是生活中，还是在工作上，我都还需不断学习，不懈努力，不断完善自我，在人生旅程中体现我的人生价值！

机械加工实训心得体会篇二

我们在校实训工厂进行了为期4周的机械加工实训。在这段时间里，我们接触了车、铣、刨三种机床的基本操作技能。在彭四海老师和其他三位老师傅的指导下，每隔几天，大家都要学习一项新的技术，并在规定的时间内，完成从对这三种车床的一无所知到制作出一件成品的过程。在彭老师耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们班没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实训要求，圆满地完成了4周的机械加工实训。

机械加工实训是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生，非常重要的有意义的实训课。机加实训又是我们的一次理论联系实际掌握知识的一次很好的机会，离开了课堂严谨的环境，让我们感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名技术工人的心情，使我们更加清醒地熟悉到肩负的责任。

实训期间，通过学习车工。我们做出了自己工件，铣工、车工、刨工的实训每人都能按照图纸要求做出一个工件；最辛苦的要数车工，车工也是危险性最高，在一天中同学们先要把握开车床的基本要领。一整天下来虽然很多同学浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。

在实训期间我有很深的感慨，很感谢学校能给我们提供这个实训的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识 and 感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

实训期间，彭四海老师和其他三位老师傅的敬业、严谨精神也让我们敬佩。只要工件有什么不足之处，老师都会细心的指出来，老师还会一次又一次地给同学演示如何操作，直到

同学真正清楚。这种精神值得我们每一个人学习。在我们自己操作机床时，老师都会在机床旁看着，如有操作不正确时老师都会及时的指出来，避免发生安全事故。我觉得机加实训对我自己来说非常有意义，非常实在。它给我的大学生活添上了出色的一笔。它让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我熟悉到自己的优点与不足。

实践是真理的检验标准，通过4星期的机加实训，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像车工看似简单，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。4周的机加实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

机械加工实习心得3

机械加工实训心得体会篇三

不同时期做不同的事，参加不同的实习项目，记得在20_____

暑期的时候，我参加了好几份（实习）工作，接二连三，环环相扣，没有空余的时间，故此，那个假期是充实的。然而时间的流逝，我参加了20____暑期带薪实习，这是我第一次参加这样大规模的带薪实习，开始犹豫不定，但是，有着新知和好奇、也有实习的欲望，决定参加带薪实习。为了这一个决定，我等了好久，学校召开了带薪实习启动仪式，我被分配到了重庆轻工业机械厂，说实在的，这个地方不是我想去的，既然报名了就随遇而安吧！

在这个时候，找到了自己的小组，带队老师进行工作安排，我很荣幸被带队老师选为该小组组长，才开始，不知道怎样开展该组的工作，按照学院在启动仪式上所讲和带队老师的指示，我慢慢地展开了工作，作为一个小组长，必须了解每个同学分配的部门、实习岗位、工作量以及出勤等等，而且每天还要准备简报材料，繁琐的事情，对开始的我来说，实时还不能完全应付得过来，所以，对于我们小组里面，某些同僚，没有关注到位，对我有些见解也是正常现象。但是，对我来说就是没有做好，通过自己的努力，不断的改进和转变管理方式，最终得到了大多数同僚的认可，这是带薪实习给我管理能力、组织能力、认识能力和社会锻炼能力的提升，同时也是专业知识与社会岗位的结合训练。

记得第一次到实习单位的时候，对每一个职位都是有所好奇！例如：装配、物管、厂办、腊模等等。当分配到不是自己喜欢或是与自己合作伙伴分开的时候，私下很多同僚都想调换，我觉得已成有益无害的定局，何必强行调换，何不随遇而安呢？我们实习不是为了金钱，而是为了经验；我们实习不是为了享受，而是体验生活；我们实习不是为了玩耍，而是为了增长才干。所以，摆正心态，找准目标，定位自己。这才可能改变我们自己。

在此次带薪实习过程中，不仅学会做事、也学会做人、学会学习。要想让自己毕业后有一个好的工作，我想这次的带薪实习不仅仅是增长了才干，也是自己走出校门后的第一段人

生路，也让我认识到了眼高手低这种心态的重要性，这次实习告诉我，不能随着某些毕业大学生同流、也不能重蹈覆辙。

要想踏出一条属于自己的路，必须了解自己、掌握自己、支配自己。在关键的时刻不能被自己的惰性与放荡所掌控。就想当初，我不想去这个单位进行实习，那么我就没有今天，所有的一切都将会没有。带薪实习可以检测自己、发现了自己的不足，也可以及时的补救。但是走过的路，真的是没有撤销的操作方法，只有在前进的同时把自己放正。

在此次实习过程中，虽是为其一个月，但是，我觉得时间依然很快，每天做同样的事情，重复了再重复，加上天气、环境，都怀着一个很焦躁的心，很厌烦，在自己的不断克服情绪的情况下，也依然不会表现在脸上，更不会发泄出来。这也是带薪实习给这个机会锻炼出来的。在我们这组的实习成员都可以给自己的画上一个圆满的句号。因为他们是很棒的！

在整个轻机厂来说，由于分配的部门不一样，有的还有生产程序，我们刚加入，好不容易熟悉整个过程，却又要离开，或是，根本还没有开始就结束了，他们对于这样的情况也依然的坚持，这就是该组的收获。然而，我被分配到的是腊模车间，这个工作很轻松，制作过程很简单，还可以接触很多有趣的模件，让我接触更多、了解更多、认识更多、知识就越广。不断提升了自己的动手能力，更加大了对机械专业知识的拓展和了解。虽然，我们专业与实习岗位的知识需求不一致，在实习岗位上，很多熟练人士，对我们耐心教导，皇天不负有心人，我们学会了切提升了这个车间的生产效率。为了明天更好，我今天更加努力，深深地写在了我的心中。

机械加工实训心得体会篇四

为期四周的社会实践已经结束了，在xx航空机械有限公司的大力配合下，为我以后走向工作岗位上的大学生提供了一次学习的机会，一个月的集中培训学习使我从工厂各部门师傅

身上学到了很多東西，掌握了一定的技能，學到了經驗，在他們的耐心教導下我認識了自己的工作，清楚了自己的職責，在這裡我們相互交流，在這裡我們共同進步，同時也向我提出了嚴格的要求。在我看來這是一種鞭策，更是一種動力，認識到了國防航空事業建設的重要性，領悟到了今后的道路任重道遠。

還記得走進xx航空機械有限責任公司培訓實習第一天，走進廠區，一條醒目“航空報國、追求第一”的橫幅映入我的眼帘，進入生產現場，看到文明和諧的環境，發現周圍各種安全標識、警示牌，這不僅是為了營造一個良好的安全生產氛圍，更是一種無聲的提醒。在公司人事部門領導帶領下，介紹了公司的概況□xx航空機械有限責任公司隸屬中國航空工業第x集團公司，是國有獨資企業。公司的經營理念是：持續穩定的質量；快速靈活的反映；準確及時的交貨；不斷創新的技術；有利競爭的成本；公平誠信的道德；文明和諧的環境。公司三十多年來始終堅持“軍工產品，質量第一”的原則，充分發揮軍工企業的技术優勢，具有雄厚的科技人才和良好的職工隊伍，在加大產品的開發、研製力度上非常重視，擴大了國際國內市場，使經濟效益和社會效益不斷提高，是現代化的航空企業。聽到公司的介紹，我對在這個公司實踐充滿了信心，經公司安排被分配到質檢部門實習，我決心要以實際行動交上一份完美的答卷。

隨後我在指導老師的幫助下進行了系統的学习，了解了飛機附件廠的概況，深入生產車間現場的實習。通過學習與實踐我收獲頗豐，主要表現在：

了解了xx航空機械有限責任公司各部門職責、職能，牢固樹立事業的信念。

在實習工作崗位的日子里，在指導老師耐心幫助下對我不懂之處一一細心講解，並且將他們多年的工作經驗毫不保留的傳授給我。我感覺到質檢部門是一項綜合技能工作，了解到

产品从投产到实现的全部过程，每一道工序，每一个环节，都需要严格把关，因为产品质量是企业的生命，他们工厂始终坚持“质量第一，用户至上”的方向和原则，求生存，求发展，求效益。这其中不仅需要有很强的责任心，同时需要勤与思考、善于总结、不断创新。航空企业是一个特殊的工厂，在各方面要求极为严格，很多建厂时深入三线工作的员工，为了祖国的航空事业默默的奉献，为了事业做出了巨大的贡献。可以说第一阶段效果明显，对xx航空机械有限责任公司有了初步了解。

如果说第一阶段的学习起到了抛砖引玉的作用，那么第二阶段的理论知识学习才是真正的考验。以前从没有接触过飞机附件生产过程，对于我来说有一定难度，因此这次在工厂实习机会分外难得。首先学习了飞机在研制、生产过程中的质量监督，了解了影响产品质量的因素，形成质量体系的概念。通过指导老师的授课我学习了产品质量验收，产品售后服务等知识，通过学习我发现了飞机的制造过程是一个复杂而又庞大的体系，其中每一个环节都非常重要。另外指导老师用自己的工作经历告诉我工作中要注意积累，由于工作中所要处理的问题繁多，技术性很强，涉及的范围广，因此要做好学习、工作笔记非常重要。对于发现的问题、情况及时记录，即使没有，对自己工作列一个计划、做一下总结同样也是非常有好处的。这样的例子使我懂得要做好工作，首先要学会做一名有心人，懂得了善于总结也就学到了一种最行之有效的工作方法。

在随后的实际工作中，我来到车间跟着工人师傅学习，看到工人师傅按照设计图纸要求从每一个零件投料开始加工，他们严格按照国军标，按照工艺要求来生产制造出飞机上所需要的各种型号的产品，然后进行产品试验，每一道工序都有着严格的监控手段和交接手续，产品各项性能指标达到工艺要求合格后同意出厂装机使用。这其中我对产品结构、原理有了一定的了解，对产品加工工艺、生产流程有了一定的掌握，同时也了解了一些现场管理经验。其实飞机的制造是依

靠模线、样板制造出来的，尺寸的传递同样有许多也是依靠实物，可以说这里的许多知识都是我以前没有接触到的。在这里我学习了飞机研制应用系统工程，标准工艺质量监控，飞机制造业中的机械加工，飞机系统中的电气工程与自控系统等知识，并及时消化所学知识，由于飞机的产品制造过程较为复杂，我总是抓紧每一个难的机会细心询问，求教。通过与师傅的交流与沟通，解决了我心中的疑惑，这种我在现场结合理论知识的学习方法起到了事半功倍的效果。亲自参与生产过程，参与产品验收大大提高了我今后走向工作岗位的能力。

现代飞机的生产对科学技术的要求越来越高，新技术的不断创新并得以应用不仅提高了产品质量，更改善了产品性能。参观了技术中心，数控加工中心，试验室等一大批具有高新技术，现代化设备的厂房后，我对科技是第一生产力的观念有了更深刻的认识。这对于我今后走向工作岗位的大学生，同样需要掌握现代化制造工艺，设备制造等诸多学科知识，这就要求我不断学习充实自己，以适应现代化发展的要求做好充分的准备。

机械加工实训心得体会篇五

要把一个没有任何专业技术基础、从来没有接触过生产的大学生，通过学校的几年学习，培养成一名合格的、熟练的技术工人，这需要一个理论和实践相结合的过程。专业基本功训练是学生学好专业技能的基础环节。要抓好基本功训练，则要从以下几个方面入手。

1、注意安全

安全文明生产是学生进入生产实习的第一课，要成为一名合格的技术工人，就必须树立牢固的安全文明生产意识。教学中对各种机床、砂轮机等的安全操作规程，实习中工作服的穿戴要求及文明生产规范等，要求学生不仅要认真听，还必

须牢记。如：不应戴手套操作机床、女生必须戴工作帽、搞好车间卫生等。

2、熟识机床。

车床的基本操作包括工件的装夹，刀具的选用，通过换档改变车床主轴的转速，左右手在走刀、进给时的相互配合等。在学生基本操作训练初期，车床主轴转速不宜过高，刀具、工件都可以选一些比较安全的材料代替。其目的主要是使学生通过上级操作，训练两手在操作过程中的协调能力，要求能灵活的调整车削速度和控制进给量。

3、欲善其事，先利其器。

作为一名合格的车床操作工人，不仅要在生产中能加工出合格的产品，还必须熟练掌握车刀的刃磨方法，如：各种刀具的前角和后角、切削刃的磨削技巧等。并能根据刀具材料的不同选择不同[的磨削方法，明确刀具刃磨技术在机械加工生产中的作用，懂得一把好的刀具对提高生产率，保证产品质量的重要性。练好刀具刃磨技术，是学生将来能成为一名合格技术工人的基本条件。

时间：5月21日—6月1日(5月21—25日早上8：00—11：00、中午13：00—15：00;5月26日—6月1日中午15：00—18：00、晚上19：00—21：00)

地点：校办实习工厂

首先，我看同学是怎样做的，然后就到自己做。我们的学校历史悠久，在n年前就购入了当时先进的设备，虽然说有好多都是比我还老，但据说一点也不比经过重大改进的机床差哦！只是老式机床的安全性较差，用起来有些不安全，不小心的话常常会出现意想不到的事故。所以当时我们都非常的小心，因为安全第一，生产第二嘛！

我的任务是做一个酒杯。首先，我去看图，把图读懂；其次，把材料夹紧，调平衡，并把自己磨好的刀装上，用扳手拧紧；第三，开始车端面，车外圆；第四，先用麻花钻打中心孔，再用大较大的钻来打孔；第五，就开始镗孔；第六，开始修杯子了外部，就可以成形了；接着就是把杯子的外部打光滑；最后切断。即可得到成品。

总结：

实践证明，当我们的基本操作技能已达到一定的水平后，我们的学习激情就上来了，我们的操作技能就会进一步提高，对专业课程的学习更是有速进作用。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。我们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。我国现行的教育体制，制约了我们的动手能力了。因此，到校实习工厂里实习就是培养我们实践能力的有效途径。

机械加工实习过程中，安全第一！这句话谁都知道，但在兴备中，大家可能都忘了。有人在操纵机床时还差点儿发生安全事故！还好上帝没有让事故发生，可能是上帝知道我们是第一次实习，所以放他一次吧！老师说以前也有过类似的故事，所以，特别叮嘱我们要注意安全，还告诉我们，只要按照正确的方法，掌握要领，是不会发生事故的，于是我明白了，规范的操作，是安全的重要保证！

我们不但是在实习周时才接触机床，我们还应该积极参加有关的技能培训，如车工、磨工、铣工等的培训。也希望学校能多多开设培训课，最好就是能开设一些相关的选修课。让我们在学习文化知识的同时也丰富我们动手能力；让在我们的学校毕业的学生，个个都身怀绝技；让我们学校打出自己的品牌。