

# 2023年劳模代表座谈会暨工作报告 劳模 先进代表座谈会总结(精选9篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。报告帮助人们了解特定问题或情况,并提供解决方案或建议。下面是小编给大家带来的报告的范文模板,希望能够帮到你哟!

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇一

北京12月14日电 国务院副总理汪洋近日在京主持召开全国旅游系统劳模先进代表座谈会。他强调,我国旅游业正处在黄金发展期和矛盾凸显期,改革发展任务艰巨繁重。

要认真落实党中央、国务院有关决策部署,通过表彰先进、弘扬正气,进一步调动全体旅游工作者的积极性和创造性,推动旅游业发展迈上新台阶。

汪洋指出,过去五年是我国旅游业大发展、大变革的五年。旅游业走向国民经济建设的前沿,在稳增长、调结构、惠民生中发挥着日益重要的作用。

汪洋强调,榜样的力量是无穷的。要大力弘扬劳模精神,激励广大干部职工学习先进、争当先进,艰苦创业、爱岗敬业,为旅游业改革发展添砖加瓦。坚持以质量和效益为中心,促进旅游业从资源驱动向创新驱动转变。

牢固树立“绿水青山就是金山银山”的理念,提升旅游生态文明价值。要实施旅游精准扶贫,让更多贫困户在旅游业发展中脱贫致富。大力规范旅游市场秩序,使旅游监管向法治化、精细化、标准化迈进。加强旅游队伍建设,造就一支结

构合理、素质优良、具有开拓创新能力的旅游企业领军人物和专业技术人才队伍，更好地适应大众旅游时代的需求。

座谈会前，人力资源和社会保障部、国家旅游局共同举办了全国旅游系统先进集体、劳动模范和先进工作者表彰活动。

4月24日，新疆库尔勒市举办“五一”国际劳动节劳模座谈会暨“金牌工人”和“创新能手”表彰大会，来自库尔勒市各条战线上的100余名各级劳动模范参加了此次会议。

巴音郭楞蒙古自治州省委常委、库尉党委书记、库尔勒委书记薛斌参加会议，并代表库尔勒市党委、政府向受到表彰的15名“金牌工人”和6名“创新能手”表示祝贺，向库尔勒市各条战线和社会各界劳动者致以节日的问候。

会议指出，各级各部门要高度重视发挥劳动模范的作用，切实关心劳动模范的工作、学习和生活，尤其是要对遇到各种困难的劳动模范和离退休老劳模给予热情关心和特殊照顾，在全社会形成劳动模范受尊重、有地位、得实惠的鲜明导向。广大劳动模范和先进工作者都要珍惜荣誉、谦虚谨慎，发扬成绩、再接再厉，做到评一次劳模、当一辈子先进，使劳模精神随着时代发展放射出新的光芒。

会议要求，各级工会组织要主动参与到“访民情、惠民生、聚民心”活动中来，牢固确立发展惠及民生、民生赢得民心的观念，不断提高各族人民群众生活水平，让人民群众直接得到好处、受到教育。要深入开展社会主义核心价值观教育，积极推进社会公德、职业道德、家庭美德建设，大力弘扬“梨城精神”，人人争当“梨城好人”，为赢得全国文明城市“四连冠”再作新贡献。

当天，库尔勒市总工会还为161名各级劳动模范购买并发放了“团体意外伤害险”，并组织劳模参观了库尔勒规划展示馆和民俗博物馆。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇二

我能够当选省劳动模范，这既是上级部门对我工作的认可，更是对我们全体哈一工一线职工的认可，荣誉不仅仅属于我个人，更属于我们全体一工人。哈一工是新中国第一家刀具厂，第一把拉刀、第一把滚刀、第一把插齿刀、第一把剃齿刀等许多新中国第一刀具，都是我们制造出来的。三十多年前，我来到了这个企业，受到了“一丝不苟，工于精湛”企业文化的熏陶，得到了好多师傅悉心的教导传授。是哈一工师傅们无私的传授，才让我有了今天精湛的拉刀加工磨削技术，是哈一工把我从一名懵懂学生一步步培养成劳动模范。同时，也使我从一名普通的操作工人成长为一名能够驾驭进口的先进设备、屡创佳绩的优秀岗位能手。但我深感自己还有很多要学习的东西。我来到哈一工拉削刀具厂平磨组，一干就是三十多个春秋，既然选择了这一行，就要对得起自己这份工作，要干一行爱一行，对得起公司和领导对我的信任。

五年来，经我手中生产出的产品很多，尤其是加工飞机发动机轮盘、汽轮机轮盘、机车增压器轮盘所用的榫槽拉刀，经过我与工友们潜心研究，反复论证摸索出的一套加工榫槽拉刀铲磨后角的工艺，解决了多年难以控制的生产难题。以前这种刀具都需要从国外进口，进口的刀具价格昂贵，订货周期长，现在实现了刀具国产化，为国家节约了大量的资金。同时，我在生产技术上还实现了几十项的革新和工艺攻关。参与开发加工的新产品“搓齿板”荣获国家级新产品奖，“移动节椭圆槽拉刀”获得黑龙江省优秀新产品三等奖，并获国家专利，“端面梯形花键拉刀”荣获国家级新产品奖等众多奖项。

20xx年，在市总工会的帮助和指导下，成立了以我名字命名的“王宗林劳模创新工作室”。在公司领导的关怀和分厂领导的支持下，通过全体成员的共同努力，解决了多项生产难题。工作室成立以来，完成设定的攻关项目一项，总结出先进的操作方法两项，技术革新四项，创新夹具四个。其中，用4度

夹具来加工上海采福齿条拉刀精刀片，节省了找正工件的时间、铲磨齿形的时间和修整砂轮的时间，直接用一个形状一次修整砂轮，就完成了磨削正常齿形和铲磨后角的两序生产任务，这一新的加工方法，提高工作效率百分之二百。我带领创新工作室成员在实践中积极探索，潜心研究、共同努力，还解决了榫槽拉刀的。弯曲度垂直度和齿形的加工困难等问题，提高了产品质量，满足了用户需求，也给公司带来了每年80万元以上的经济效益。

“一枝独秀不是春”。工作室的成员有很多都是学习数控平磨机床，没有普通平磨的操作经验，我就为他们制定培训计划，将经验毫不保留地传授给他们。经过几个月的培训，工作室成员徐锐等几名徒工，已经能够独立操作普通平磨，现在他们在业余时间已经承揽了方形工段的粗磨四面和键宽等工序，不仅没有耽误数控平磨的生产任务，还为方形工段下月的生产任务打下了基础，更为分厂生产任务的完成做出了巨大贡献。创新工作室实现了攻关项目和技术传承的完美结合。

目前，我所在的班组肩负着分厂年产值四分之一的重担。身为组长的我，每当有新产品投入，技术人员与操作员工都首先与我共同磋商，以便生产工艺更趋于科学、合理、顺畅。在我的带动和影响下，班组员工相互关心、团结协作，从没发生过一起人身安全事故，更没有重大质量、设备事故的发生，我所带领的班组为分厂乃至企业做出了表率，树立了样板。

工作成绩的取得是大家共同努力的结果，我只是在工作中尽到自己的责任，做到一名员工应该做的工作。但组织上却给了我很多荣誉□20xx年享受黑龙江省政府特殊津贴，并先后荣获省五一劳动奖章、首届“哈尔滨大工匠”“全国技术能手”等荣誉称号。

成绩只能代表过去，今后我将继续发挥好劳模的示范带头作

用，弘扬传承好劳模精神、劳动精神和工匠精神，站在新的起点上，带领我的团队，坚定信念，主动应对各种挑战，立足岗位，争创一流业绩，在推动哈尔滨振兴发展的伟大实践中充分展现产业工人的时代风采。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇三

下面是小编为大家整理的,供大家参考。

在当前新形势下，我们应该如何学习劳模事迹，更好地发扬劳模精神？下面我结合我们企业的实际情况谈一谈我个人的一些浅见。

### 一、不忘初心，在一线生产工作中发扬劳模精神

我们这个年纪的一批劳模，当年都是在吃不饱、穿不暖，条件十分艰苦的情况下，为了生活奋力拼搏。就拿我们光芒集团来说，正是为了“富裕一方百姓”的初心，才创办了一家小工厂。在工厂发展的初期，我们一步步脚踏实地、任劳任怨为企业的发展尽心尽力：产品研发、市场开发、企业管理……都是从不懂到懂慢慢摸索，企业也从一个名不见经传的村办小工厂，发展到如今成为厨房电器和新能源行业一个响当当的品牌，靠的就是不怕苦、不怕累、艰苦奋斗的劳模作风。

在新时代下，市场竞争更为激烈，尤其是今年，经济形势十分严峻，企业要想突出重围，在一线生产工作中发扬劳模精神和过去的优良传统显得尤为重要。这就要求我们的干部职工不忘初心，向劳模同志们看齐，在企业内部营造一种争先创优的氛围，用“诚朴敬业、用心做事”的态度去面对困难和挑战。

## 二、坚守匠心，在创新创效工作中发扬劳模精神

时代在变化，社会在进步，劳模精神的内涵也在不断提升。工匠精神是劳模精神的重要构成要素，也是劳模精神当代品格的核心体现，是对劳模精神的重要深化和丰富发展。

现代产业开始向绿色环保、高附加值、智能生产、全产业链联动的方向转型，工匠精神的重要性也越来越显著，我们要让工匠精神成为劳模精神的重要价值导向。一方面让更多在工作岗位上执着专注、精益求精、一丝不苟、追求卓越的能工巧匠有机会脱颖而出，成为劳动模范；

另一方面要厚植工匠精神土壤，让更多敬业、乐业、勤业的劳动模范成为行业工匠。我们企业每年为弘扬劳模精神，设立“诚朴敬业、用心做事”的特别荣誉奖10名；

连续多年开展“创新、创优、创效”三创活动，其目的就是要大力表彰刻苦钻研、锐意进取、创新不止的员工，获得更多更好的三创成果。

## 三、传承恒心，在培育新人工作中发扬劳模精神

对我个人来讲，身为光芒的领头人，弘扬劳模精神，要把求实创新的工作作风、精益求精的业务技术、团结拼搏的职业素养、以厂为家的职业情怀和老一辈光芒劳模“筚路蓝缕、以启山林”的创业精神传给身边的同志，传给新职工。“授人以鱼不如授人以渔”，要通过扎实开展传、帮、带活动，持之以恒培育更多的营销精英、生产骨干、技术能手、管理人才。要以劳模精神激励全体职工坚守信念、立足岗位、开拓进取、建功立业，努力提高职工群众的生活水平，履行社会责任，为全市经济稳定发展作出我们应有的贡献！

；

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇四

大家好，我叫刘xx□xxx人。今天很荣幸作为劳模代表发言。我是一名普通，平凡的老师，没有什么豪言壮语，今天，只是想和在座的各位聊聊我平凡的经历，一起分享我的一些浅显的见解和体会而已。

1998年。我来到xx工作，在xx中学工作了近十二年。我把最美好的青春时光，留在了神中，在神中的十二年，也是我迅速成长，进步的十二年。我从一个最普通的英语教师和班主任做起，到备课组长，教研组长，再到团委副书记，教务副主任，一步一个脚印，踏踏实实的走过来。

我的工作，得到了领导的肯定，同事的认可，我也深受学生的喜爱和家长，社会的好评。2005年，我很荣幸被评为xx市先进工作者。自己的努力，付出，做出的成绩，得到了极大的认可，我以更大的热情，投入到工作中。

2010年1月，我被组织提拔，委以重任，担任\_\_七中教学副校长。领导和同事的信任，给了我更大的实现梦想的舞台。在七中这个年轻，有活力，充满朝气，和睦，团结的大家庭中，我的肩上，更多了一份沉甸甸的责任。

我一直觉得，自己是一个很幸运的人。诚然，我自己是一个努力的，积极上进的人，可是，在我的成长历程中，总有人认可，赏识我，给我提供更好的机遇，和更大的舞台，使我得以实现自己的抱负；在我遭遇人生的不幸与低谷时，总会有许多善良，热情的人，伸出他们的双手，无私的帮助我。

2001年的春天，是我生命中永远不会忘记的一个春天。如晴天霹雳般，我年轻，温柔，善良，挚爱的妻子，身患重病，我遭遇了人生最黑暗的日子，几乎被这突如其来的打击击垮。是同事，朋友，是身边熟悉的人，是我们遇到的许多陌生的人，向我们伸出了他们热情，温暖的双手，帮助我们，祝福

我们；更是我亲爱的学生，陪伴我们，给我们力量与勇气，使我的妻子重获健康，使我们的生活重见阳光。所以今天，我们才能拥有一个幸福温暖的家。

这种经历，是一笔最珍贵的财富。我有一颗，满怀感恩的心。我曾经得到过那么多的帮助与关爱；我更愿意帮助别人，回馈社会，回报人间的真情与挚爱。

曾经有人说过，一个人一生最大的幸福，莫过于从事自己最热爱，最擅长的事业，和找到自己最爱的，最合适的伴侣。在这种意义上，我觉得自己是一个幸福的人，也是一个幸运的人。这也是我十几年如一日，兢兢业业，勤勤恳恳，甘于寂寞，甘于从事这份平凡而琐碎的事业，却乐此不疲的原因吧。每一天，我做着自己热爱的事业；每一天，我和自己喜欢的学生在一起；每一天，我回到自己温暖，幸福的家。我的生活，虽然平淡，却充实而幸福。

我是真的热爱自己所从事的教师这份事业。我也曾经有机会，转行到大家公认的好的行业中去，但我毫不犹豫的坚持了自己最初的选择。在别人看来，我是有点不通世故，甚至有些迂腐了。可我不这样想。我不觉得自己傻，我也从来没有后悔过自己的选择。我深深知道，每个人，都有属于自己的舞台；每个人，都只有在自己最爱的，最擅长的舞台上，才可能扮演最成功，最美丽的角色。我很清楚的认识到。讲台，才是我人生最华丽的舞台，只有在这个真正属于我的舞台上，我才会谈笑风生，挥洒自如；我才能演绎人生最精彩的故事，才能回归最真实，最完美的自我；才能得到真正的幸福。离开了讲台，离开了学生，我就什么也不是了。

我是真心的，热爱自己的事业，深爱自己的学生。我把学生，当作我自己的孩子；学生把我，当作最值得信赖的朋友。我不富裕，但我有那么多喜欢我，尊敬我的学生。别人有家财万贯，但我自有桃李满天下。我最大的财富，就是我的学生；我最大的骄傲，就是我有那么多优秀的学生。十几年的教学

生涯，我可以骄傲的说，自己真的是桃李满天下了。我的学生，有清华，北大，南开，复旦，浙大，中科大的。我的弟子，遍布全国各地，乃至国外了。我最大的喜悦，是每个教师节，每个大年夜，收到的来自全国各地的几百条短信祝福与问候；是放假有好多的学生来我家理直气壮地蹭饭；是好多年过去了，接到一个个陌生，遥远的电话，满怀喜悦之情，向我汇报他们工作上的成就，分享他们生活中的喜悦，听他们叫一声依然亲切的刘老师，或老刘，我就很知足了。

老师，这份别人眼中，异常辛苦，又清贫的职业，我却做得津津有味，乐在其中。这是一份辛苦，寂寞的职业，但更是一种阳光，快乐的事业。只要你是，真的热爱自己的`事业，热爱自己的学生。

担任\_\_七中副校长以来，工作繁忙了许多，但我仍然坚持带英语课。我不愿离开自己的讲台，我舍不得离开自己的学生。我希望做更多的事，影响更多的人，帮助更多的人。

转眼间，我来xx[]已近十五年了。一个人的一生，能有几个十五年？我把人生最美好的青春年华，献给了\_\_这块热土。而\_\_人民，更是用最淳朴，最宽厚的胸怀接纳了我，包容了我，帮助了我，给了我实现梦想的舞台，给了我今天的幸福生活。如今，我早已把自己当作地道的xx人了[]xx有许多帮助过我的人，关爱过我的人；有几个肝胆相照的朋友；有我热爱的事业；有我挚爱的学生；有我幸福，温暖的家。我把自己的青春与汗水，抛洒在xx这片热土上。我的根已经深深的扎进这块土地中。记得艾青有一句诗，为什么我的眼里常含泪水，因为我爱这块土地，爱得那么深沉。我无怨无悔的辛苦耕耘，只因为，我深深铭记这块土地给我的厚爱与恩赐，只因为，我深深的爱着这片土地，爱得如此深沉。

今日能有幸和大家坐在一起，分享自己的一些想法，真的是倍感荣幸。在座的各位，都是在不同的行业，在自己的领域里努力工作，并卓有成就的人。我想，大家一定都和我一样，

都是深爱自己事业的人，是辛苦耕耘的人，是满怀热情的人，是善良真诚的人，也一定都是幸福快乐的人。在这儿。我诚挚的祝愿各位事业更上一层楼，家庭更加幸福美满。谢谢大家。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇五

我能够当选省劳动模范，这既是上级部门对我工作的认可，更是对我们全体哈一工一线职工的认可，荣誉不仅仅属于我个人，更属于我们全体一工人。哈一工是新中国第一家刀具厂，第一把拉刀、第一把滚刀、第一把插齿刀、第一把剃齿刀等许多新中国第一刀具，都是我们制造出来的。三十多年前，我来到了这个企业，受到了“一丝不苟，工于精湛”企业文化的熏陶，得到了好多师傅悉心的教导传授。是哈一工师傅们无私的传授，才让我有了今天精湛的拉刀加工磨削技术，是哈一工把我从一名懵懂学生一步步培养成劳动模范。同时，也使我从一名普通的操作工人成长为一名能够驾驭进口的先进设备、屡创佳绩的优秀岗位能手。但我深感自己还有很多要学习的东西。我来到哈一工拉削刀具厂平磨组，一干就是三十多个春秋，既然选择了这一行，就要对得起自己这份工作，要干一行爱一行，对得起公司和领导对我的信任。

五年来，经我手中生产出的产品很多，尤其是加工飞机发动机轮盘、汽轮机轮盘、机车增压器轮盘所用的榫槽拉刀，经过我与工友们潜心研究，反复论证摸索出的一套加工榫槽拉刀铲磨后角的工艺，解决了多年难以控制的生产难题。以前这种刀具都需要从国外进口，进口的刀具价格昂贵，订货周期长，现在实现了刀具国产化，为国家节约了大量的资金。同时，我在生产技术上还实现了几十项的革新和工艺攻关。参与开发加工的新产品“搓齿板”荣获国家级新产品奖，“移动节椭圆槽拉刀”获得黑龙江省优秀新产品三等奖，并获国家专利，“端面梯形花键拉刀”荣获国家级新产品奖等众多奖项。

20xx年，在市总工会的帮助和指导下，成立了以我名字命名的“王宗林劳模创新工作室”。在公司领导的关怀和分厂领导的支持下，通过全体成员的共同努力，解决了多项生产难题。工作室成立以来，完成设定的攻关项目一项，总结出先进的操作方法两项，技术革新四项，创新夹具四个。其中，用4度夹具来加工上海采福齿条拉刀精刀片，节省了找正工件的时间、铲磨齿形的时间和修整砂轮的时间，直接用一个形状一次修整砂轮，就完成了磨削正常齿形和铲磨后角的两序生产任务，这一新的加工方法，提高工作效率百分之二百。我带领创新工作室成员在实践中积极探索，潜心研究、共同努力，还解决了榫槽拉刀的弯曲度垂直度和齿形的加工困难等问题，提高了产品质量，满足了用户需求，也给公司带来了每年80万元以上的经济效益。

“一枝独秀不是春”。工作室的成员有很多都是学习数控平磨机床，没有普通平磨的操作经验，我就为他们制定培训计划，将经验毫不保留地传授给他们。经过几个月的培训，工作室成员徐锐等几名徒工，已经能够独立操作普通平磨，现在他们在业余时间已经承揽了方形工段的粗磨四面和键宽等工序，不仅没有耽误数控平磨的生产任务，还为方形工段下月的生产任务打下了基础，更为分厂生产任务的完成做出了巨大贡献。创新工作室实现了攻关项目和技术传承的完美结合。

目前，我所在的班组肩负着分厂年产值四分之一的重担。身为组长的我，每当有新产品投入，技术人员与操作员工都首先与我共同磋商，以便生产工艺更趋于科学、合理、顺畅。在我的带动和影响下，班组员工相互关心、团结协作，从没发生过一起人身安全事故，更没有重大质量、设备事故的发生，我所带领的班组为分厂乃至企业做出了表率，树立了样板。

工作成绩的取得是大家共同努力的结果，我只是在工作中尽到自己的责任，做到一名员工应该做的工作。但组织上却给

了我很多荣誉。2014年享受黑龙江省政府特殊津贴，并先后荣获省五一劳动奖章、首届“哈尔滨大工匠”“全国技术能手”等荣誉称号。

成绩只能代表过去，今后我将继续发挥好劳模的示范带头作用，弘扬传承好劳模精神、劳动精神和工匠精神，站在新的起点上，带领我的团队，坚定信念，主动应对各种挑战，立足岗位，争创一流业绩，在推动哈尔滨振兴发展的伟大实践中充分展现产业工人的时代风采。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇六

大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神。以下是关于劳模代表座谈会发言稿，欢迎阅读！

我能够当选省劳动模范，这既是上级部门对我工作的认可，更是对我们全体哈一工一线职工的认可，荣誉不仅仅属于我个人，更属于我们全体一工人。哈一工是新中国第一家刀具厂，第一把拉刀、第一把滚刀、第一把插齿刀、第一把剃齿刀等许多新中国第一刀具，都是我们制造出来的。三十多年前，我来到了这个企业，受到了“一丝不苟，工于精湛”企业文化的熏陶，得到了好多师傅悉心的教导传授。是哈一工师傅们无私的传授，才让我有了今天精湛的拉刀加工磨削技术，是哈一工把我从一名懵懂学生一步步培养成劳动模范。同时，也使我从一名普通的操作工人成长为一名能够驾驭进口的先进设备、屡创佳绩的优秀岗位能手。但我深感自己还有很多要学习的东西。我来到哈一工拉削刀具厂平磨组，一干就是三十多个春秋，既然选择了这一行，就要对得起自己这份工作，要干一行爱一行，对得起公司和领导对我的信任。

五年来，经我手中生产出的产品很多，尤其是加工飞机发动机轮盘、汽轮机轮盘、机车增压器轮盘所用的榫槽拉刀，经过我与工友们潜心研究，反复论证摸索出的一套加工榫槽拉

刀铲磨后角的工艺，解决了多年难以控制的生产难题。以前这种刀具都需要从国外进口，进口的刀具价格昂贵，订货周期长，现在实现了刀具国产化，为国家节约了大量的资金。同时，我在生产技术上还实现了几十项的革新和工艺攻关。参与开发加工的新产品“搓齿板”荣获国家级新产品奖，“移动节椭圆槽拉刀”获得黑龙江省优秀新产品三等奖，并获国家专利，“端面梯形花键拉刀”荣获国家级新产品奖等众多奖项。

20xx年，在市总工会的帮助和指导下，成立了以我名字命名的“王宗林劳模创新工作室”。在公司领导的关怀和分厂领导的支持下，通过全体成员的共同努力，解决了多项生产难题。工作室成立以来，完成设定的攻关项目一项，总结出先进的操作方法两项，技术革新四项，创新夹具四个。其中，用4度夹具来加工上海采福齿条拉刀精刀片，节省了找正工件的时间、铲磨齿形的时间和修整砂轮的时间，直接用一次修整砂轮，就完成了磨削正常齿形和铲磨后角的两序生产任务，这一新的加工方法，提高工作效率百分之二百。我带领创新工作室成员在实践中积极探索，潜心研究、共同努力，还解决了榫槽拉刀的弯曲度垂直度和齿形的加工困难等问题，提高了产品质量，满足了用户需求，也给公司带来了每年80万元以上的经济效益。

“一枝独秀不是春”。工作室的成员有很多都是学习数控平磨机床，没有普通平磨的操作经验，我就为他们制定培训计划，将经验毫不保留地传授给他们。经过几个月的培训，工作室成员徐锐等几名徒工，已经能够独立操作普通平磨，现在他们在业余时间已经承揽了方形工段的粗磨四面和键宽等工序，不仅没有耽误数控平磨的生产任务，还为方形工段下月的生产任务打下了基础，更为分厂生产任务的完成做出了巨大贡献。创新工作室实现了攻关项目和技术传承的完美结合。

目前，我所在的班组肩负着分厂年产值四分之一的重担。身

为组长的我，每当有新产品投入，技术人员与操作员工都首先与我共同磋商，以便生产工艺更趋于科学、合理、顺畅。在我的带动和影响下，班组员工相互关心、团结协作，从没发生过一起人身安全事故，更没有重大质量、设备事故的发生，我所带领的班组为分厂乃至企业做出了表率，树立了样板。

工作成绩的取得是大家共同努力的结果，我只是在工作中尽到自己的责任，做到一名员工应该做的工作。但组织上却给了我很多荣誉□20xx年享受黑龙江省政府特殊津贴，并先后荣获省五一劳动奖章、首届“哈尔滨大工匠”“全国技术能手”等荣誉称号。

成绩只能代表过去，今后我将继续发挥好劳模的示范带头作用，弘扬传承好劳模精神、劳动精神和工匠精神，站在新的起点上，带领我的团队，坚定信念，主动应对各种挑战，立足岗位，争创一流业绩，在推动哈尔滨振兴发展的伟大实践中充分展现产业工人的时代风采。

当选省劳动模范，我感到十分荣幸和自豪。这是对我个人和对中国航发东安的充分肯定，同时也赋予了我们更大的责任。振兴国家航空发动机产业，服务区域经济发展，是我们国有企业的光荣使命。我将把这份荣誉化为鞭策和激励我们更好地献身航空、振兴航空发动机事业的动力。

坚持政治引领，做到守土有责。作为国有大型企业的党委书记，我牢固树立“抓好党建是最大政绩”的政治理念，团结党委一班人，充分发挥党委各职能部门的作用，不断创新党建工作思路 and 方式，切实推动党的思想、组织、作风、制度和反腐倡廉建设向纵深发展。几年来，我利用各类会议对党员干部讲授专题党课、进行形势任务教育达20余次，亲自主持起草、修订党务文件约30份，对基层干部进行廉洁教育谈话达百余人。

坚持创新驱动，做到后劲有力。近年来，国家大力发展航空工业以及航空发动机产业，尤其是在成立中国航发、实施“两机”重大专项背景下，公司迎来了千载难逢的发展机遇。一是明晰战略。通过认真审视企业发展环境，我与班子成员一道重新确定了公司中长期的发展规划，力争做大做强，适应后续发展需求。同时对组织机构以及生产布局进行了优化和调整，提升了组织整体运转效率。二是抢抓“两机”□20xx年，中国航发启动“两机”重大专项论证工作，这是支撑公司未来快速发展的重要保证。我积极组织相关部门与各总师单位进行对接，结合公司在轻型航空动力、航空机械传动系统领域积累的专业优势，以及在铸造、热表处理、机匣加工、齿轮加工等方面的技术优势，积极开展项目申报，多次到各总师单位进行洽谈、协调，公司最终参与了80%以上的项目。

坚持苦练内功，做到百花齐放。一是强化管理。从20xx年开始，公司就开展了以“提高效率，提升质量，释放产能，增加效益”为主题的“精益东安”专项工程。五年来，精益理念深入人心，公司整体运行效率显著提升，其中人均产值由20xx年的41.26万元提升至20xx年的61.58万元，生产效率由851工时/人提升至1304工时/人。成本费用同口径年均降低3000万元以上。二是注重质量。我们时刻强调质量是公司发展的“红线”，不断优化质量管理流程，健全完善质量管理体系，先后推行了wz16项目经验推广、“科研产品减少超差，批产产品杜绝超差”、产品防护和清洁度控制、制造状态管理等工作，公司废品损失率、批产产品超差品率、科研产品超差品率已由20xx年的3.95%、0.13%、1.02%分别降至20xx年的2.66%、0.001%、0.14%。公司也因此获得了第二届中国质量奖提名奖。三是做优人才。我们大力实施“人才强企”战略，畅通各类人员职业发展通道，全面加强三支人才队伍体系化建设，特别是我们十分注重技术工人素质提升工作。近几年，通过工会组织，大力开展了劳动竞赛、技术创新、名师带高徒、技能培训等活动，广大职工的技能素质

和创新能力明显提升。目前，中级以上专业技术职称人员达1166人，本科及以上学历人员达1700余人。去年，技术工人王英武分别被评为首届“哈尔滨市十大工匠”和首届“黑龙江省十大工匠”。

坚持融入中心，做到和谐发展。我们利用多种平台大力弘扬“严谨、高效、团结、创新”的文化精神，并使这种精神深深地内化于广大干部职工的心中，外化于实实在在的行动上。同时，本着“企业发展、职工富裕”的原则，我们推动实施了住房分配货币化政策，调增了新员工购房补贴金额，推行了青年职工购房专项基金，加大了职工体检力度，实行了取暖费明补和职工用餐补助，建立了职工活动中心等多项民生工程，并使职工年人均收入由20xx年的7.4万元增长至20xx年的9.1万元，极大地增强了职工对企业的满意度和忠诚度。

五年来，公司的军品生产能力翻了一番，有效履行了航空报国的神圣使命。20xx年，公司的营业收入较20xx年增长了1.7倍，利润较20xx年增长了2.7倍，在中国航发对22家直属单位经营业绩考核排名中位列第一名。公司先后荣获全国五一劳动奖状、全国文明单位、全国企业文化建设优秀单位、全国质量效益型先进企业等荣誉称号。我个人也先后获得多项荣誉。

航空发动机产业是国家的战略性产业，是世界大国博弈的高端平台。中国航发的型号研制工作，关注程度之高、期望心情之切、指示要求之多，前所未有。今后，我将带领中国航发东安全体干部职工，紧紧把握好国家实施“两机”重大专项、大力发展航空发动机事业的历史机遇，专注于核心优势技术和核心制造流程的优化升级，深入推进产品专业化调整，培育核心战略供应商，逐步打造“小核心、大协作”的产业发展格局，在献身国防军工事业和振兴地方经济的建设中再立新功。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇七

金秋十月，丹桂飘香。在全区上下认真贯彻落实党\_\_届四中全会精神、深入学习实践科学发展观之际，我们满怀喜悦心情参加今天，共同庆贺赴京观礼劳模凯旋归来。劳模赴京观礼，体现了党和国家对劳模无微不至关怀，这不仅是对赴京观礼劳模鞭策和鼓舞，也是对我们全体劳模鞭策和激励。赴京观礼劳模是我们全区人民荣耀，也是我们全区劳模荣耀。我能参加今天盛会，有机会向各位劳模学习，向各位领导汇报，我感到十分荣幸。

一是要争做加快经济发展排头兵。要把保增长作为当务之急，牢固树立保增长就是保发展、保就业、保稳定意识，进一步增强主人翁意识，实践“十大工程”，积极建功立业，创造更多社会财富。

二是要争做社会和谐稳定维护者。当前，在体制机制变革、利益格局调整、思想观念变化新形势下，我们要继续发扬识大体、顾大局优良传统，倍加珍惜团结稳定大好局面，带领群众自觉遵纪守法，依法表达利益诉求，妥善解决各类矛盾，积极投身和谐创建，切实维护社会和谐稳定。

三是要争做精神文明弘扬者。要大力弘扬爱国主义、集体主义和社会主义精神，认真开展文明行业创建活动，切实加强社会公德、职业道德和家庭美德建设，用新时期劳模先进思想和模范行动影响和带动全社会，努力形成爱岗敬业、诚实守信、服务群众、奉献社会良好风尚。

“弘扬劳模精神，铸就崛起之魂”。当前，我区发展正处在关键时期，国际金融危机对我们经济影响还在加深，保持经济平稳较快发展和维护社会和谐稳定任务异常繁重艰巨。我深深地感到任重而道远，自己肩上责任更大，担子更重。为此，我将把这次座谈会作为工作新起点，决心在今后工作中，全面深入地向赴京观礼劳模学习，全力弘扬区委书记朱志群

在今年区各界劳模迎春座谈会上提出xx劳模精神，立足本职，珍惜荣誉，吃苦在前，勇挑重担，带领顺外村党员、干部、群众大力推进“村务财务民主化、经营管理制度化、处事议事规范化、工作决策科学化、社区环境法制化”建设，在构建“经济大区、生态之都”，为把xx建设成为“实力、繁荣、和谐科学发展先行区”进程中再创佳绩。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇八

北京12月14日电 国务院副总理汪洋近日在京主持召开全国旅游系统劳模先进代表座谈会。他强调，我国旅游业正处在黄金发展期和矛盾凸显期，改革发展任务艰巨繁重。

要认真落实党中央、国务院有关决策部署，通过表彰先进、弘扬正气，进一步调动全体旅游工作者的积极性和创造性，推动旅游业发展迈上新台阶。

汪洋指出，过去五年是我国旅游业大发展、大变革的五年。旅游业走向国民经济建设的前沿，在稳增长、调结构、惠民生中发挥着日益重要的作用。

汪洋强调，榜样的力量是无穷的。要大力弘扬劳模精神，激励广大干部职工学习先进、争当先进，艰苦创业、爱岗敬业，为旅游业改革发展添砖加瓦。坚持以质量和效益为中心，促进旅游业从资源驱动向创新驱动转变。

牢固树立“绿水青山就是金山银山”的理念，提升旅游生态文明价值。要实施旅游精准扶贫，让更多贫困户在旅游业发展中脱贫致富。大力规范旅游市场秩序，使旅游监管向法治化、精细化、标准化迈进。加强旅游队伍建设，造就一支结构合理、素质优良、具有开拓创新能力旅游企业领军人物和专业技术人才队伍，更好地适应大众旅游时代的需求。

座谈会前，人力资源和社会保障部、国家旅游局共同举办了

全国旅游系统先进集体、劳动模范和先进工作者表彰活动。

## 劳模代表座谈会暨工作报告篇九

为大力弘扬劳模精神，发挥广大劳模的带头作用，以下是小编为您带来的劳模先进代表座谈会总结，一起来看看吧！

4月20日，连城县举行劳模座谈会暨《冠豸之子》发行仪式，进一步宣传、推广连城各级劳动模范敬业奉献精神，在全县形成学习先进、崇尚先进、赶超先进的浓厚氛围，引领全县广大职工群众为“美丽连城、创业连城、幸福连城”建设建功立业。市总工会党组书记、常务副主席刘先裘，县领导邱伟勤、郑煌泰、罗建新、储著斌、吴蓉，全县劳动模范代表等参加。

《冠豸之子》一书记录了连城23位各行各业的全国、省、市劳动模范代表的先进事迹，充分体现了全县广大劳动者爱岗敬业、争创一流、艰苦奋斗、勇于创新、淡泊名利、甘于奉献的精神风貌和崇高品格。

会议要求：一要学习劳模事迹，弘扬劳模精神。各级各部门要大力弘扬劳模精神、劳动精神，广泛宣传劳模的先进事迹，引领全县职工群众奋发进取、攻坚实干。二要珍惜劳模荣誉，树好先进标杆。各级劳模要倍加珍惜党和人民赋予的崇高荣誉，要以推动发展为己任，积极投身于产业发展、城乡建设、生态文明、脱贫攻坚中，放大示范带头效应，在服务发展、推动发展中展示新作为、创造新佳绩。三要发挥工会功能，营造尊重劳动者风尚。全县上下要切实关心劳动模范的学习、工作和生活，积极帮助他们解决遇到的实际困难，营造良好的环境，团结和引领广大职工群众，以更加辛勤的劳动投身到“三个连城”建设中。

哈尔滨市欢送新当选黑龙江省第十二届劳动模范暨庆“五

一”劳动模范座谈会昨天举行。

会上，当选为省第十二届劳模的中国航发哈尔滨东安发动机有限公司董事长、党委书记贾大风，哈尔滨第一工具制造有限公司拉削刀具厂磨工组组长王宗林，哈尔滨天顺化工科技开发有限公司董事长孟凡钧，分别畅谈了自己当选劳模的体会和感受，讲述了在各自岗位上辛勤劳动、发挥才干的感人事迹。新当选劳模、东北轻合金有限责任公司熔铸厂北线熔铸作业工区副作业长贾春成代表全体新当选劳模向全市各行各业的劳动者和建设者发出了为实现哈尔滨振兴发展再创佳绩、再做贡献的倡议。

按照省委、省政府关于做好省第十二届劳动模范推荐评选工作的要求，哈尔滨市委、市政府和全市各级党政组织高度重视，分别成立了推荐评选工作领导小组，严格按照各项要求，经过层层推荐、媒体公示和市委常委会审定等程序，最后在哈尔滨市各行各业的百万职工中推选出206名表现优异、贡献突出的先进人物。日前，经省委、省政府批准，这206名同志已全部当选黑龙江省第十二届劳动模范。

在206名新当选的省级劳模中，有职工154名，农民52名；女劳模43人，占20.88%；少数民族劳模17人，占8.25%。在154名职工劳模中，一线工人和专业技术人员73人，企业负责人17人，企业管理人员16名，机关事业单位人员48人。在52名农民劳模中，农业生产一线的农民24人，村党支部书记及村委会主任8人，乡镇企业负责人8人。

本次当选的省劳模，一线职工、专业技术人员和农民占比大，同时也兼顾了其他各个方面及各行各业，包括民营、科研、教育、文化、卫生、政法、交通、财贸、城建、机关事业单位等职工，妇女、少数民族、农民工也有一定代表。