

# 2023年大学生电工实训总结(优质5篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 大学生电工实训总结篇一

20xx年9月18日—20xx年9月22日

xxxx电工电子实习基地

xxx

- 1、熟悉电工工具的使用方法。
- 2、了解安全用电的有关知识及触电的急救方法。
- 3、掌握电工基本操作技能。
- 4、熟悉电动机控制电路的调试及故障排除方法。
- 5、熟悉电动机板前配线的工艺流程及安装方法。
- 6、了解电动机正转反转电路设计的一般步骤，并掌握电路图的绘制方法。
- 7、熟悉常用电器元件的性能、结构、型号、规格及使用范围。

### (一) 常用低压电器介绍

## 1、螺旋式熔断器

螺旋式熔断器电路中最简单的短路保护装置，使用中，由于电流超过容许值产生的热量使串联于主电路中的熔体熔化而切断电路，防止电器设备短路或严重过载。它由熔体、熔管、盖板、指示灯和触刀组成。选择熔断器时不仅要满足熔断器的形式符合线路和安装要求，且必须满足熔断器额定电压小于线路工作电压，熔断器额定电流小于线路工作电流。

## 2、热继电器

热继电器是用来保护电动机使之免受长期过载的危害。但是由于热继电器的热惯性，它只能做过载保护。它由热元件、触头系统、动作机构、复位按钮、整定电流装置、升温补偿元件组成。其工作原理为：热元件串接在电动机定子绕组中，电动机绕组电流即为流动热元件的电流。电动机正常运行时热元件产生热量虽能使双金属片弯曲还不足以使继电器动作。电动机过载时，经过热元件电流增大，热元件热量增加，使双金属片弯曲增大，经过一段时间后，双金属片推动导板使继电器出头动作，从而切断电动机控制电路。

## 3、按钮开关

按钮开关是用来接通或断开控制电路的，电流比较小。按钮由动触点和静触点组成。其工作原理为：按下按钮时，动触点就把下边的静触点接通而断开上边的静触点。这种按钮有四个接线柱，成对使用。常态时，如果接上边的静触点电路就是闭合的，称为常闭开关，如果接下边的静触点电路是打开的，称为常开开关。

## 4、交流接触器

接触器主要作用于频繁接通或分断交，直流电路并且可以远距离控制电器。由电磁机构，触点系统和灭弧装置三部分组

成。其工作原理为：当线圈通电以后线圈电流产生磁场，产生足够的电磁吸力使衔铁吸合。衔铁带动触头动作，使常闭触头断开常开触头闭合。当线圈断电时电路吸力消失，衔铁在反作用弹簧的作用下释放触头，恢复原状。选择接触器时，要根据所控制负载的工作性质，负载轻重，电流类别及被控制对象的功率和操作情况，控制回路要求选择线圈的参数进行选择。

## （二）常用典型电路分析

### 1、点动控制电路

点动控制电路，工作原理为：按下sb按钮□km线圈通电吸合，主触点闭合，电动机启动旋转。松开sb□km线圈断电释放，主触点断开，电动机停止旋转。

### 2、三相异步电动机启动/停止运行控制电路

三相异步电动机启动/停止运行控制电路，既可实现电动机连续旋转又可实现点动控制电路，并由手动开关sa选择。当sa闭合时为连续控制□sa断开时则为点动控制。

### 3、三相电动机正、反转（双重互锁）运行控制电路

三相电动机正、反转（双重互锁）运行控制电路。工作原理为：正转时，按下sb2□km1通电并自锁，电机m正转运行，串联在km2线圈回路的km1常闭触点断开，保证km1与km2不同时带电。要反转时，先按下停车按钮sb1□km1断电，电机停车；再按sb3□km2通电并自锁，电机m反转，串联在km1线圈回路的km2常闭触点断开，也保证km1与km2不同时带电。

## （三）安装工艺

我们在实习过程中学习了塑料配线槽配线方式，塑料配线槽配线方式的基本要求为：

(1) 配线前应认真阅读电气原理图，安装接线图，然后考虑导线走向。

(2) 根据负荷大小和回路不同及配线方式选择导线规格，型号和颜色。

(3) 先配主电路，后配控制回路。

(4) 电气控制柜内配线应整齐美观，横平竖直，转角处成90度直角，成排成竖的导线应用钢精轧头固定，控制柜与外部连线的导线在柜内的部分导线端应穿塑料管或用线绳，布带，塑料带绑扎。

(5) 敷设导线时，应尽量减少交叉或架空线，导线敷设不能妨碍电器元件拆换。导线端部应采用套管标上线号。

(6) 导线与接线端子连接时，线头如弯成羊角圈，应与压紧螺钉的旋紧方向一致。

(7) 配线完毕后，根据图样检查接线是否正确，确认无误后，紧固所有紧压件。

#### (四) 安全用电常识

1、触电的种类：包括单相触电，两相触电，跨步电压触电，悬浮电路上触点等四种。

2、电流会对人体造成电击和电伤两种伤害。触电时，电流对人体的伤害程度与下列因素有关：电流强度（可分为感觉电流，摆脱电流，致命电流）的不同；电流通过人体的持续时间的不同；电流频率的不同；电流途径的不同；电压的电流

的不同。

### 3、触电急救的步骤和方法

a□发现有人触电，最关键、最首要的措施是触电者尽快脱离电源。根据触电现场的不同情况，经常采用以下几种方法：迅速关掉电源，把人从触电处移开；如果触电发生在相线和地之间一时又不能把触电者拉离电源，可用绝缘的绳索将其拉离地面，或在地面与人之间塞入一干木板，切断通过人体的电流，然后关掉电源使触电者脱离带电体；救护者手边有绝缘刀时可以从电线来电的方向将电线砍断。；如果手边有绝缘导线，可将一段良好接地，另一段接在触电者的相线上，造成短路熔断保险丝；在电杆上触电，地面无法施救时可以抛扬接地软导线。

b□脱离电源的急救：触电者没有失去知觉，只是一度昏迷，这时一面迅速请医生一面保持环境安静让其休息，注意观察伤员的变化，等待医生。触电者以失去知觉但呼吸尚有。在迅速请医生的同时把他放在清凉，空气流通的地方，并给他闻一些氨水。如果发现呼吸减弱应立即进行人工呼吸。如果触电者出现呼吸、脉搏、心脏均以停止很可能是假死，应立即进行人工呼吸，并迅速请医生。

## 大学生电工实训总结篇二

一、实习目的：1、了解常用电工仪表的原理和使用； . . . . . 2、学习导线连接与绝缘恢复的方法。

二、实习内容： .

1. 绞合连接是指将需连接导线的芯线直接紧密绞合在一起。铜导线常用绞合连接。

(1) 单股铜导线的直接连接。小截面单股铜导线连接方法如图4-46所示，先将两导线的芯线线头作x形交叉，再将它们相互缠绕2~3圈后扳直两线头，然后将每个线头在另一芯线上紧贴密绕5~6圈后剪去多余线头即可。

图4-46

大截面单股铜导线连接方法如图4-47所示，先在两导线的芯线重叠处填入一根相同直径的芯线，再用一根截面约 $1.5\text{mm}^2$ 的裸铜线在其上紧密缠绕，缠绕长度为导线直径的10倍左右，然后将被连接导线的芯线线头分别折回，再将两端的缠绕裸铜线继续缠绕5~6圈后剪去多余线头即可。

图4-47

不同截面单股铜导线连接方法如图4-48所示，先将细导线的芯线在粗导线的芯线上紧密缠绕5~6圈，然后将粗导线芯线的线头折回紧压在缠绕层上，再用细导线芯线在其上继续缠绕3~4圈后剪去多余线头即可。

(2) 单股铜导线的'分支连接。单股铜导线的t字分支连接如图4-49所示，将支路芯线的线头紧密缠绕在干路芯线上5~8圈后剪去多余线头即可。对于较小截面的芯线，可先将支路芯线的线头在干路芯线上打一个环绕结，再紧密缠绕5~8圈后剪去多余线头即可。

.....单股铜导线的十字分支连接如图4-50所示，将上下支路芯线的线头紧密缠绕在干路芯线上5~8圈后剪去多余线头即可。可以将上下支路芯线的线头向一个方向缠绕[见图4-50(a)]也可以向左右两个方向缠绕[见图4-50(b)]

图4-50

(3) 多股铜导线的直接连接。多股铜导线的直接连接如

图4-51所示，首先将剥去绝缘层的多股芯线拉直，将其靠近绝缘层的约1/3芯线绞合拧紧，而将其余2/3芯线成伞状散开，另一根需连接的导线芯线也如此处理。接着将两伞状芯线相对着互相插入后捏平芯线，然后将每一边的芯线线头分作3组，先将某一边的第1组线头翘起并紧密缠绕在芯线上，再将第2组线头翘起并紧密缠绕在芯线上，最后将第3组线头翘起并紧密缠绕在芯线上。以同样方法缠绕另一边的线头。

## 大学生电工实训总结篇三

实习是一种实践，是理论联系实际，应用和巩固所学专业知识的一项重要环节，是培养我们能力和技能的一个重要手段。

实习是我们在学习专业课程之后进行设计时不可缺少的实践环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义，同时也可以使我们了解传统的机械制造工艺与现代机械制造技术之间的差别。实习更是我们走向工作岗位的必要前提。通过实习，我们可以更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离，为我们毕业后社会角色的转变打下基础。具体目的有几点：

- 1、熟悉手工焊接的常用工具的使用及维护与修理。
- 2、基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接，熟悉电子产品的安装工艺的生产流程。
- 3、熟悉印刷电路板设计的步骤和方法，熟悉手工制作印刷电路板的工艺流程，能够根据电路原理图，元器件实物设计并制作印刷电路板。
- 4、熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书。

- 5、能够正确识别和选用常用的电子器件。
- 6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法。

## 二、实习内容

### 实习项目一：安全用电

- 1、了解到了安全用电的重要性
- 4、设备的安全用电
- 5、实验室的安全操作注意事项

### 实习项目二：常用电子仪器使用

本项目主要介绍常用电工电子工具的用途、规格及使用注意事项。熟悉和掌握常用电工电子工具的结构、性能、使用方法和操作规范，将有利于我们提高工作效率和产品质量乃至保障人身安全。

我们需要的工具包括：

- 1、螺丝刀
- 2、钢丝钳
- 3、尖嘴钳
- 4、剥线钳
- 5、电工刀
- 6、低压验电器



## 7、镊子、剪刀、锉刀

### 实习项目三：常用电子元器件的认识与检测

电子整机是由一系列电子元器件所组成，掌握常用元器件的正确识别，选用常识、质量识别方法，这对提高电子产品的质量和可靠性将起重要的作用。这个项目包括的元器件包括：

- 1、电阻
- 2、电位器
- 3、电容
- 4、电感
- 5、二极管
- 6、三极管
- 7、集成电路

### 实习项目四：常用工具的使用

#### 焊接工艺与焊接训练

本项目介绍常用电工电子的用途、规格及使用注意事项。常用工具包括：

- 1、电烙铁
- 2、吸锡器
- 3、辅助工具等(钢针、刀片、防静电环)

## 实习项目五 protel的使用1——绘制电路原理图

- 1、了解protel99se的应用
- 2、绘制原理图，采取555控制的光控电路的原理图
- 3、在电脑上运用软件，并使用一些电路上的元器件设计出电路图

## 实习项目六 protel的使用2——绘制印刷电路图

- 1、了解protel99se软件自动布线，完成印刷电路板的布线工作
- 3、在电脑上运用软件，并使用一些电路上的元器件设计出电路图

## 实习项目七：印刷电路板(pcb)的制作

3 pcb板的基本制作方法，单、双面板的主要工艺流程  
pcb板加工的主要生产工艺

## 实习项目八：电路组装及调试

- 1、了解电子产品调试的目的
- 2、调试电子产品
- 3、认识电子产品的调试方法，包括调试前的直观检查，通电观察、静态调试和动态调试

## 实习项目九：电子整机产品装配

- 1、了解电子产品的结构和装配，其中包括：电子产品的主要

组成部分，电子产品的装配

实习项目十：照明电路的组装

实习项目十一：一般室内电气线路的安装

在家用电线路中，配置有电度表、小型断路器、漏电断路器等控制器件和低压配电箱。通过本项目的学习，我们要了解这些电气装置的功能，及掌握它们的安装和使用方法。常用的低压配电控制器件包括：

- 1、电度表
- 2、小型断路器
- 3、漏电断路器
- 4、低压配电箱

### 三、实习总结或体会

一个星期的电工实习，说长不长，说短不短，但在这期间我们学到了不少的技术，为我们以后的工作和进入社会领域打下基础。在实习期间，完全满足了我们以前的电气专业的好奇心。因为我们不仅要连接电路，焊接电路板，还要收音机的自主设计，这些在我们以前看起来是不可能完成的任务，但是，我们完成了这个任务。

一周的实习很快就结束了，在这当中有我们辛苦过，兴奋过，沮丧过，惊喜过。在实习当中感触最深的便是实践联系理论的重要性，当遇到实际问题时，只要认真思考，用所学的知识，一步步做。这次的内容包括安全用电、常用电子仪器使用(一)、常用电子元器件的认识与检测、常用工具的使用(二)、焊接工艺与焊接训练、protel的使用1——绘制电路原理

图□protel的使用2——绘制印刷电路图、印刷电路板(pcb)的制作、电路组装及调试、电子整机产品装配、照明电路的组装、一般室内电气线路的安装。本次实习的目的主要是对电子、电器的了解，对电子元件认识及电子元件的组装，对电子信息技术等方面的专业知识做进一步的理解；培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素质人才，为以后更好的学习。

在这次实验中更多的是要我们自己动手去做，有些东西看起来简单，就像电路版一样，平时我们看起来的一块小小的版，但在做起来才了解到我们需要将一写很小的零件焊接在电路板上，但要在实际操作中就是有许多要注意的地方，只有去做才能感觉到其中的奥秘，有些东西也与你的想象不一样，我们这次的实验就是要我们跨过这道实际和理论之间的鸿沟。不过，通过这个实验我们也发现有些事看似实易，在这次的实习中我们还要去连接电路，就是用一些电线将一些零件接在一起，期间还需要考虑到各方面的东西，例如是否接反，是否防止漏电，因为这些都是和我们平时的家居有关，因此我们学到的不止是知识，还学到了日常生活的常识。除此以外，这次实习最令人兴奋的就是那个收音机的制作了，因为那个收音机几乎是我们自己做出来的，从焊接电路板，到安装，到试音，全是我们自己动手的，其中最辛苦的环节莫过于焊接电路板了，因为跟我们接触的零件都很小，然后我们必须十分小心的将元器件焊接到电路板上，因为一点点的焊接错误都会导致最后的成品出现这样那样的问题。在完成的电路板的焊接之后，我们还需要对收音机进行调试，这也是非常重要的环节，在实习期间我们了解到了调试环节是确保我们的成果成功与否的。

在收音机的调试环节，我们清楚的了解到了如何检验收音机的故障，例如我们发现收音机没有声音，那很可能是收音机的电路板在某一段出现短路了。又或者我们发现收音机有声音但声音不是电台的，而是“沙沙”的声音，那么这就不是

短接的问题了，应该是元器件的虚焊或者接触不良导致的，所以我们就需要去检查电路板的焊接了。我们就是经过这一系列的调试、检验，才把一部手掌大的收音机弄好的。除了收音机的设计以外，我们还有一个光控电路板的设计，这个实习课程是需要我们去从电路板开始自己设计的，我们先在电脑上运用protel软件设计出电路图，再将其打印好，运用热转印法制作pcb板，再经过化学方法将多余的铜片发应掉，最后就剩下一个电路板的初图了，还需要经过打洞，打磨，才成了一个电路板。有了电路板以后我们就需要重复之前的步骤，将元器件焊接上去。经过了两天的焊接，调试，检查，我终于完成了我的光控电路板。在实习期间我还发现了一个很重要的事就是同学的帮助是很重要的，我的光控电路班就靠同学的帮忙才完成的。

这次实验给了我们这样的机会，现在我们可以独立的做出来。总的来说，通过一个星期的学习，训练，我们对电子电工有了一定的了解，也对焊接工艺，电路板设计，protel软件的应用有了一定的认识，这也算是我们大学期间第一次接触到接近技术层面的东西了，我相信这些东西在以后的电子工艺实习中有着重要的指导意义，在日常生活中更是起着必须的作用。

通过这一次的实习，我对我以后专业所从事的方向有了一定的了解。在实习当中我还培养出互相合作的良好品质，因为在我们的实习中我们有很多时候都需要靠合作才能完成，就像焊接电线立方体一样。这样的品质在我们以后进入社会都十分的有帮助。这次实习将基本技能训练，基本工艺知识和大家的动手能力有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会在课堂上对答如流是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

我很感谢老师们对我们的细心指导，从他们那里我学会了很多书本上学不到的东西，教我们怎样把理论与实际操作更好

的联系起来，这些东西无论是在以后的学习还是生活中都会对我起到很大的帮助。

一周短暂的实习，但却给我一个我以后发展的方向，那就是思考着做事，事半功倍，更重要的是，做事的心态，也可以得到磨练，可以改变很多不良的习惯。通过和大家在一起的学习，心与心的交流以及逐渐熟练，使我们学到了更多宝贵的知识。实习这几天的确有点辛苦，但大家都很开心，通过这次的实习也正好让我们养成了一种良好的动手习惯，它让我们更充实，更丰富，这就是一周实习的收获，但愿有更多的收获伴着我，走向知识的海洋，走向未知的将来。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 大学生电工实训总结篇四

九江彭泽帽子山核电站

通过实习对我在校的专业知识更加巩固，使我在三年来所学知识的一个系统化毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识正确性。在这个时候，

我来到江西九江彭泽核电站，在这里进行我的毕业实习。

帽子山核电站是我国中西部首个核电站项目，厂址区域范围稳定，取水天然条件好，大气扩散条件好，交通运输方便，人口密度低，环境保护好，外部条件比较简单，被专家誉为不可多得的内陆核电理想厂址之一。目前，江西彭泽核电一期工程“两评”报告c选址阶段已正式获得国家环保部、国家核安全局的批复，一期工程1,2机组场地平整工作正在进行、作为中国首批内陆核电厂址，江西彭泽核电站规划建设4台125万千瓦级第三代ap1000压水堆核电机组，首台机组计划220xx年年底工程具备fcd条件□20xx年并网发电。根据规划，彭泽核电首台机组计划220xx年年底完成在核岛现场浇筑第一罐混凝土(fcd)的施工条件□20xx年并网发电。“项目建成后，对江西发展有着不可估量的意义。”一名核电专家表示，彭泽核电项目首期工程规划装机容量为500万千瓦，共建设4台125万千瓦机组，加上后期建设2台150万千瓦机组，总装机容量将达800万千瓦，这相当于目前全省的发电总和。彭泽县委主要领导表示，彭泽核电厂预计投资达600亿元，是彭泽县乃至江西省有史以来投资最多、涉及面最集中、带动地方发展性最强、科技含量最高、社会经济效益较好的项目。

xxx年x月xx日，我们xxx中队xx名学员在学校的安排下，于上午x□xx坐车出发至下午x:xx来到了九江彭泽帽子山核电站实习。我们下车后收到了上一任实习学生的欢迎，在听完徐主任和核电安排主任的讲话后我们被安排为4小队，其中3小队马上被安排上岗实习，我们知道我们的实习任务开始了。在上一任实习的同学帮助下我们很快的熟悉了自己的任务，我们在岗位上认真仔细，在岗下我们细细交流，不管岗上还是岗下我们都以一名警院学生和核电安保人员的身份严格要求自己的言行。在实习的两个多月时间里不管刮风下雨，风吹日晒还是白天黑夜，我们都坚持着自己的岗位，下雨时，我们穿着雨衣戴着帽子在雨中执勤，天热时我们打开太阳伞站在伞下执勤，夜晚我们时刻提高警惕注意四周。在实习的过

程中我院领导对我们表以最充分的关心，并多次来到岗位上来看我们。

大学是一个人生的转型期，是步入社会的过渡期，在学校学到的是纯理论知识，而真正能够应用到实际生活中的只能自己去实践，去锻炼。

实习结束了，现在回想起来还历历在目，有酸的，有甜的，有苦的，有辣的。心中滋味千百种只有自己最清楚，但是不可否认却是这些经历将是我人生中不可多得的财富和经验的积累。大学实习是每个大学生都要经历的，他是我们在实践中了解社会，让我巧上的日趋完善以及心灵的成熟蜕变。这次社会实践使我把所学的书本理论应用到实践中去，可以更加熟悉就业市场、了解社会现实、加强自身竞争意识，同时也发现了自己知识结构上的欠缺。这只是一个初步的尝试，但对于我来说却是一笔很大的财富，激励和鼓舞我以后应当怎样更成熟的面对实际工作。通过们的视们学到了很多在课堂上无法学到的知识，也打开了我野，增长了知识，为我们以后的进一步走向社会打下了鉴定基础。经历了这次社会实践活动，我欣喜地发现自己得到了双重收获：业务技这次实践引发我不断地思考一些实际问题：该怎样完成所需的知识积累以及明确今后的努力方向。这将是我不下一次的实践的主题。

## 大学生电工实训总结篇五

顶岗实习是职业技术学院面临毕业的大专学生的一门重要实践性课程。通过顶岗实习可以让我们把在学校里学到的理论知识与工作实践有效的结合起来。它增强了我们的动手能力、协作能力、专业技术能力和对社会的认知能力。为我们今后实实在在的踏上工作岗位，起到指引作用。

顶岗实习不同于课堂教学，课堂教学中，老师讲解，我们领会，而顶岗实习则是在企业的大环境里、在领导的指导下，



由我们自己去实践学习。通过实际操作，一方面可以巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可以获得在书本上不易了解和不易学到的实际知识，使我们在实践中得到提高和锻炼。

对我们xx职业技术学院来说，顶岗实习是我们学院教学的重要补充部分，是我们教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分。它与我们今后的职业生活有着最直接的联系，顶岗实习可以让我们逐渐完成从学生到社会工作者的过渡。

因此顶岗实习是学校为社会培养技能型人才，实现我们人生价值的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且还是校内教学的总结。可以说，对于xx职业技术职业学院的大中专学生来说，没有顶岗实习，就没有完整的教育。顶岗实习的成功与否，直接关系到我们以后对社会的适应能力和前途。

我从事的是电工工作，由于没有接触现场，在工作的起步阶段我就面临着挑战，在不断学习的同时我也在不断的调试自己，秉承“知识改变命运，岗位成就事业”的理念，把握机遇，应对挑战，在工作实践中提高和丰富自己，总结自己在转型期的思想碰撞，从而为自己的人生和职业生涯奠定一个良好的基础。

## 实习意义

通过顶岗实习，拓宽了我的知识面，增加感性认识，把所学知识梳理归类，不断进行总结纠正。增强了从书本学不到的人际交往能力，语言表达和沟通能力，并了解到当前行业的现状和发展前景随着时代发展的最新动态。通过顶岗实习，极大的激发了我向实践学习和探索的积极性，为今后从事工作打下坚实的基础。

xx市xx通讯有限公司

成立于20xx年12月8日的xx通讯有限公司，经过十年的努力拼搏，已经被业界称之为上党地区通讯行业的龙头，在xx省销量名列前茅。在组织管理、人力资源、信息系统、物流平台等方面公司已经构建了统一的体系。在财务管理上引进先进的erp系统，并导入全新vi系统，使工作服、柜台、标识、广告语实现统一，强化企业品牌形象，很快形成了科学的管理经营模式。实行统一管理，统一配货、统一着装、统一收银、标准化服务。xx在市场的运营中，坚持多种模式经营。xx通讯一直以来与手机厂商的有着良好的合作关系、与多家形成战略合作伙伴，这些为xx的发展提供了良好的保障。xx以善待员工为立司之本，以尊约守诺为经营之道，公司提倡对公司忠诚，对同事坦诚，对顾客热诚，用实力建信心，用行动建信任，用成功建信誉。

一、结合竣工图纸、产品说明书，熟悉并掌握各门店各电力设施的具体位置及使用情况

二、按时开启、关闭门店电灯、电梯

三、对门店用电情况、配电设备、高压设备进行巡视

1、安全用电

(1)学习安全用电常识，提高安全用电意识。人体安全电压为36v。50hz到60hz的交流电16ma和50ma为人体安全电流，电流通过人体时间越长，对人体的伤害越大。使用电子仪器设备时，应先了解其性能，按操作规程操作。实验前先检查用电设备，再接通电源；实验结束后，先关仪器设备，再关闭电源。

(2)若电器设备发生过热现象或出现焦糊味时，应立即关闭电源。

(3)如离开实验室或遇突然断电，应关闭电源，尤其要关闭加

热电器的电源开关。

(4) 电源或电器设备的保险丝烧断后，应先检查保险丝被烧断的原因，排除故障后再按原负荷更换合适的保险丝，不得随意加大或用其它金属线代替。

(5) 实验室内不能有裸露的电线头；如有裸露，应设置安全罩；需接地线的设备要按照规定接地，以防发生漏电，触电事故。

(6) 如遇触电时，应立即切断电源，或用绝缘物体将电线与触电者分离，再实施抢救。

(7) 电源开关附近不得存放易燃易爆物品或堆放杂物，以免引起火灾事故。

(8) 电器设备或电源线路应由专业人员按规定装设，严禁超负荷用电；不准乱拉，乱接电线；随时解决电器设备，工具，线路存在隐患。

(9) 严格执行学校关于用电方面的规章制度。不准带食物，饮料进入实验室。

## 2、常用电工工具的使用

万用表：由多量程直流电流表，直流电压表，交流电压表，欧姆表组合而成，不同的档位可测量不同的物理量。机械指针型万用表分为表头，表盘，电路板，表笔几部分。表头是电磁驱动指针在刻度盘上指示测量数值的。表头的工作电流很小，约几微安至几十微安。测量时通过接配不同的测量电路达到不同的测量目的。水平放置时，表头上的'指针应该处于左侧“0“位。如果不是，应调节表头正中的按钮使之为0、表盘指针下方是一个多触点的专用开关。通过开关接触不同的电路完成不同的项目测量。电路板上装有测量电路与表头相连接构成不同的功能测量电路。表笔是万用表的输入线，

接触电路中的被测点就能使万用表接入电路，红笔插入+，黑笔插入-。机械型万用表在使用中要注意量程的选用。在不知道被测值的情况下要选用最大的量程，在能估计到被测数据时要选用万用表指针指示尽量在居中45度范围内。

### 3、常用电子元件的检测

#### (1) 三极管

调零后转动开关到hfe处，将三极管ebc对应插入晶体管座，在表盘hfe刻度线上读取三极管放大倍数；将万用表拨到x1k档，调零后分别测量be、bc的正反向电阻。

说明：因为pn结得到点是非线性的，在不同的电压下就会有不同的结果。所以规定用x1k档测量。

#### (2) 二极管

二极管由一个pn结构成，具有单向导电性，用万用表电阻档测量时会出现正向导通(数据可读)，反向截止(电阻无穷)。规定用x1k档。

#### (3) 电容

对于电解电容，用万用表电阻x1k档测量。将万用表拨到电阻x1k档，用表笔将电容的两极短路放电后，正反两次对电容进行充电。好电容应能完成充电和放电的过程，摆动幅度。充放电的时间受容量控制。如果出现电阻为零或一个固定值，说明电容击穿；如果指针不动，说明电容失效；如果放电时指针没有退回左侧有缓慢向右，说明电容有漏电。

#### (4) 变压器

共有天线线圈，震荡线圈，中周，输入变压器，降压变压器。

分别测量初级内阻，次级内阻，初次间不能短路。注意震荡线圈初次级不能和屏蔽外壳连通；中周初次级和屏蔽外壳不能短路。

#### (5) 常用电阻

### 4、手工焊接技术

焊接的目的是要使元件和印刷电路板之间达到可靠的电连接和对元件牢固的固定。焊接的好坏，将直接影响电子产品的质量。

#### (1) 工具介绍

烙铁：烙铁有内热式和外热式的区别，功率不同发热量也不尽相同。烙铁头根据要求的不同也形状各异。本实习选用的是20w内热式斜面型的电烙铁。内阻为1、7到30kΩ使用前要将烙铁头上的镀烙层锉掉并涂上锡。

焊锡丝：焊锡丝是由一定比例的铅锡合金包裹松香芯拉丝而成。为适宜不同的焊接要求有不同的直径，因根据焊点的大小选用。

#### (2) 焊接方法

首先将处理干净的元件插入印刷电路板的指定位置，反转过来焊盘朝上放置。右手持处理好烧热的电烙铁斜面向上以45°的角度接触焊盘约1到2秒，以左手持焊锡丝涂向已加热的焊盘。当焊盘被融化的锡覆盖后左手抽走焊锡，右手移走烙铁。这样一个焊点就完成了。

#### (3) 拆除焊点的方法

把电路板固定，用镊子夹住元件，用烙铁加热焊点，趁焊锡

融化时把元件从孔中拉出，用开孔针或吸锡器去除焊盘孔中的残锡，为下次焊接做准备。

## 5、居家电路的设计与安装

(1) 了解家用电工元器件

(2) 学习安装照明电路

(3) 完成家用电器设备的设计与安装

“在大学里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。课本上学的理论知识用到的很少很少。在这个信息爆炸的时代，知识更新太快，靠原有的一点知识是不行的。我们必须在工作中勤于动手实习期间，我拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷。

通过本次生产实习，我们学到了很多在大学书本上不能学到的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触，才学习、所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的`就业观、应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。同时也体验到了理论知识的重要性，意识到了实践的重要性，同时我也体验到如今科技发展的迅速，对于我们电子专业的人来说，竞争是非常激烈的。世界在发展，别人在学习，如果我们一天不好好学习、也不去了解别人的先进生产技术的话，我们就势必会被这个社会淘汰，在这个信息爆炸的时代，知识更新太快，靠原有的一点知识肯定是不行的。所以必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能

力的人迟早要被企业和社会所淘汰通过本次生产实习，我还意识到了我们在大学里所学理论知识的重要性，理论用来指导实践，如果我们理论掌握好的话，在实践中我们一定能融会贯通；通过本次生产实习，我还意识到认真、踏实的态度尤其重要，无论从何时做起，无论具体从事哪种工作，认真和踏实的态度才是最根本的。

单片机原理是一门涉及较多电子理论知识和需要较强的动手能力的电子专业课程。在学校我们有了一个大概的认识，但是这些认识还很肤浅需要下一步的实习来进行深化。在实习中，我们从焊接电阻、电容、电子元器件开始，到组装、调试、检验合格，完成了生产电视机的整个过程。这样不仅加深了我们对理论知识的理解，而且增强了我们的实际动手能力，通过本次的实习，使我们能更深入地理解电视机的结构与内在联系，学到多种检测方法，扩大知识面，明确专业学习的方向。电视机组装是一种细致、复杂的过程，能增强严谨的学风，我们只有在技能操作过程中，做到认真、细致、耐心，那么观察、分析、判断和排除故障的能力就会有较大的提高。

在这里我要感谢学校老师的指导和帮助。我还要感谢领班和线上的老员工一直以来的认真指导和讲解，让我在实践中勇于知难而上，也让我在看问题的时候能够科学合理的进行分析继而找出真正的问题所在！最后，我要感谢xx通讯有限公司给了我一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。

在此，我还要感谢在一起愉快的度过实习阶段的老师、同学和同事，正是由于你们的帮助和支持，我才能克服一个一个的困难和疑惑，直至本文的顺利完成。特别感谢公司里的同事他们对我在实习期间的教导，给予我不少的帮助。在这里请接受我诚挚的谢意！最后我还要感谢培养我长大含辛茹苦的父母，谢谢你们！