

最新工地机械员工作计划和总结(优秀7篇)

光阴的迅速，一眨眼就过去了，很快就要开展新的工作了，来为今后的学习制定一份计划。计划可以帮助我们明确目标，分析现状，确定行动步骤，并制定相应的时间表和资源分配。下面是小编为大家带来的计划书优秀范文，希望大家可以喜欢。

工地机械员工作计划和总结篇一

乙方：

一、 施工设备名称：规格、型号及数量。

二、 施工期限。

使用期限自 年 月 日至年 月 日止。

三、 施工标准和结算方式。

施工费用每月 元，(含税价)以每月计量款下来结清上月费用，工程完工不满一月按每月费用除以30天计算，接到退场通知后 14 天之内费用结算完毕。

四、 驾驶员配备。

乙方必须按甲方要求，配备熟练操作手 1 名，应持证上岗，其工资由乙方承担，但在施工期内，乙方的驾驶员由甲方管理，甲方有权指挥和调派，甲方负责驾驶员的食宿。

五、 机械的维护和保管。

乙方机械在甲方工地正常的维修和保养工作其他费用由乙方负责，乙方正常的维护和保养应不影响工地施工。离开工地修理扣除相应天数的台班费。

六、 燃料费用的承担。

机械燃油(柴油)由甲方提供，其他油料由乙方负责。

七、 双方责任与义务。

甲方负责做好安全和技术方面的交底工作。施工期间机械的安全问题

乙方车主或司机应严格按照操作规程施工，严禁野蛮施工和违规作业，

杜绝安全事故发生，同时做好机械的集中停放，防止被盗被抢。作业时，甲方配备必要的配合人员，对机械进行合理调配，按章指挥，确保人机安全。

八、 特别约定。

1、乙方必须按操作规范，安全合理地使用机械。

2、如乙方所配驾驶员不服从甲方正常的工作调派，甲方有权要求乙方更

换驾驶员，如乙方操作不当，引起材料浪费，甲方有权要求乙方赔偿。

3、非经甲方书面许可，己方不得将机械转给他人使用或为他人进行作业，

如乙方擅自转借或指派驾驶员为他人作业，经甲方现场管理人员确认后，罚款 元。

九、 违约责任。

1、因乙方机械状态或性能不能达到正常要求，导致甲方无法正常使

用机械的，乙方应按每天 元标准赔偿甲方停工损失。

2、甲方未能按期付款，则对所拖欠的租金按逾期一天万分之

的标准支付违约金。

十、 合同的生效。

本合同经双方签字盖章生效，合同一经签订，任何一方不得反悔。

十一、 争议解决。

合同履行中如发生争议，由双方友好协商解决，协商不成时，由当地市仲裁委员会协调解决。

十二、本合同一式两份。甲乙双方各执一份，未尽事宜双方协商解决。

甲 方：

乙 方：

法定代表：

法定代表：

委托代理人：

委托代理人：

日期：

日期：

工地机械员工作计划和总结篇二

乙方：

为了优质、高效的完成 工程的建设任务，根据《中华人民共和国合同法》和《中华人民共和国劳动法》及项目的建设要求，明确双方的权利义务关系，甲乙双方本着平等、互利的原则，经过认真研究和协商签订本合同以便共同遵守。

1、工程名称及工程内容：

2、工程位置：

3、施工工期： 日

4、工程细目及单价：

名称：改路挖运土方 单位[m³ (天然密实体积)] 单价：

6.74元/m³(含税) 内容：清表、开辟工作面、挖土、装车、运输、卸至指定工作面、整理边坡、整路槽、配合测量及便道养护等

名称：改路利用土方 单位[m³ (压实体积)] 单价：

4.3元/m³(含税) 内容：清表、开辟工作面、摊铺整平、洒水碾压、整理边坡、整路槽、配合测量及养护等

名称：改路回填砂砾(参照图纸) 单位[m³ (压实体积)] 单价：45.35

元/m³(含税) 内容：清表、修便道、开辟工作面、摊铺整平、洒水碾压、整理边坡、整路槽、配合测量及便道养护等工程

数量以实际完成、验收合格为准，甲方与乙方每月核算工程量，如有遗漏，无特殊情况不予补充。

双方签字认可的工程任务验收单和结算单是双方最终结算的依据，除此之外不得另行结算工程价款。乙方施工范围内所发生的一切劳务零星用工，已计入相应单价不再另外计量。

5、质量标准：

(1) 本合同的工程内容均要求达到优良工程，各项技术指标合格率100%。 检验方法：按照《质量检验评定标准》、施工规范及业主招标文件要求的技术规范和本标段监理工程师认可等办法。

(2) 施工工艺及方法：施工工艺和方法采用部颁规范和规程以及本标段监理工程师认可的其他工艺和方法。

1、 施工中所需的机械设备由乙方自行配置，但必须满足甲方施工要求。

2、 施工中所需的油料、水、电等消耗费用均由乙方承担。

1、 乙方全部工程完工并经甲方、监理、业主验收合格后，按实际完成数量予以结算。

2、 根据乙方每月所完工程量，经甲方、监理、业主验收合格后，甲方按业主拨款情况支付乙方工程费。

3、 接到甲方计量通知后，乙方每期按甲方的工程验收办法填写申请验收单。经甲方工程验收小组验收合格交由合同部给予计量，合同部根据实际计量工程量和合同单价扣除各项费用后出具工程任务结算单。甲方计量款到户后，乙方根据结算金额上报用款计划交由财务部审核，核查无误后3日内由甲方负责给乙方拨付。

4、 乙方负责施工过程中原材料税费（砂砾及油料）以及机械使用产生的税费，并提供相应的足额税票；否则，项目部

将按实际发生额的对应税率予以扣除。

5、对于工程变更部分，经业主审核确认后，甲方根据实际情况对乙方进行结算。

6、为保证农民工工资及当地欠款清还，每次拨款时，由乙方向甲方提供费用使用计划，经甲方审核同意后，由甲方代付。

甲方权利与义务：

1. 对乙方进行技术交底，提供施工图纸、相关的施工方案、施工技术规范、质量检验标准等。

2. 有权对乙方施工项目的质量、进度、安全等进行全方位的检查、验收和评定。

3. 甲方有权对乙方不符合规范要求的行为和项目进行处罚。技术质检部实行一票否决权，对乙方有质量问题的工程有权勒令其返工，如返工不彻底停止当月计量支付，直到能达到质量要求，其间一切损失及工期延误由乙方负责。

4. 如因甲方或自然灾害原因，工期顺延；若乙方原因造成没有按规定的工期完工，甲方有权按一定比例予以罚款，并就具体情况扣除乙方机械费重新安排其他机械进行施工，剩余部分工程量按其合同单价的110%予以扣除。

5. 对于乙方不听指挥的操作人员，甲方有权清除出工地。

乙方权利与义务：

1. 服从甲方的领导，严格按照甲方提供的图纸、质量要求、安全要求等进行标准化、规范化、程序化施工，所施工项目必须达优良工程。

2. 由于不按规范施工，造成质量不符合规定标准和设计要求的，其返工费用及延误工期损失由乙方全部承担。
3. 施工中发生的工程变更，或重大地质变更乙方应在甲方确定施工方案和核实工程量后，无条件服从施工，施工单价仍为原单价或以甲乙双方协商的单价为准。
4. 保证施工期间，参与本工程的机械设备能满足甲方工期要求，否则甲方有权中止合同，并要求乙方赔偿损失。
5. 保证不雇用童工，不使用有犯罪嫌疑、传染病及其他危害公共利益的操作人员。
6. 甲乙双方在工程任务验收单和结算单上签字生效后，乙方保证不借任何理由要求甲方给予增加费用。
7. 乙方必须保证机械的正常使用，设备的维修保养均由乙方自行承担。
8. 乙方同当地发生的一切经济往来（房租费、食宿费、施工过程中所消耗的费用等）由乙方自行承担，若发生经济纠纷，甲方有权从给乙方拨付的工程款中扣除其所欠当地费用，代扣费为所欠费用的110%，10%作为代扣办公费。
9. 施工中乙方不得以任何理由、借口停工、罢工，如有发生，甲方有权解除合同或对乙方降低10%单价进行经济处罚。
10. 乙方撤离工地前，必须清理完与当地的所有经济纠纷，以当地村委出具的证明为依据。
1. 甲乙双方都必须加强安全施工管理，增强安全意识，建立各种安全制度，危险作业区设立安全防护措施，并设危险标志，乙方每个作业班组必须设置一名专职安全员，负责施工安全。

2. 乙方必须对所管理的材料、设备、车辆等做到有专人负责，在施工中，如因乙方违犯操作规程造成人员伤亡事故或设施损坏、丢失等情况所造成的后果，一律由乙方负担，甲方概不负责。

3. 乙方使用的操作人员应主动到施工路段当地的派出所备案，所有人员应遵纪守法，如有违法乱纪者或与当地群众发生的切纠纷，其后果均由乙方自负。

4. 乙方必须服从甲方正当的安全管理、指导、检查，如若违反安全规程，甲方有权对乙方进行停工整顿。

5. 乙方机械的操作员必须具有熟练的操作技能，有合法的驾驶执照及相关操作证，在施工过程中，由此责任事故造成的损失由乙方自己负担。

甲乙双方必须加强环境保护意识，严格执行国家、地方政府颁布的有关环境保护，水土保持的法律、法规，加强生态环境保护、水资源保护，大气环境保护。做到废弃杂物分类堆放，不随意污染水及空气，降低噪音，同时力行节约，严禁浪费。

本合同再履行过程中发生的争议，由甲乙双方协商解决，若协商不成，可在甲方注册地法院解决。

八、本合同一式三份，甲方二份乙方一份。

九、未经事宜，由甲乙双方另行协商签定补充合同，补充合同与本合同具有同等效力。

十、合同经甲乙双方签字盖章后生效；合同自甲乙双方在工程数量验收单及结算单上签字生效认可后自行失效。

乙方：

日期:

工地机械员工作计划和总结篇三

1、空气过滤器的改进设计

根据老空气过滤器的功能特性和现场安装维护的实际情况，修改设备结构，以达到更好的安装和使用性能。

2、参与双激雾化喷嘴设计

根据领导设计思路，结合艾佩克斯老图纸，改掉不合理之处，使喷嘴更加精巧，功能更加强大。

3、微油油枪设计

结合新设计的双激雾化喷嘴，设计新的专门用于微油小油枪技术的油枪。

4、参与设计燃油净化稳压器

根据郭经理的总体设计，拆解细化零件图设计。这是一个比较精细的详细化过程，开始没有完全领会郭经理的设计意图，出现了一些偏差，最后经过交流和研究，吃透了设计思路，圆满完成了设计任务。我觉得自己很幸运，和郭经理合作设计过产品，他是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他让我在短时间内对燃烧技术有了较全面的理解。目前已经生产两台样机。

5、小油枪设计

此项目为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造设计的产品，完全是根据洛阳双源热电有限责任公司的要求设计的。

6、高压燃烧室设计

根据郭经理下的设计任务，参照艾佩克斯的老图纸，设计适用于微油油枪的高压燃烧室。设计了两套方案，以供选择。

7、参与洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器的设计

洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器是新产品，专门为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造而设计的。为了洛阳双源热电有限责任公司的这个项目，我们专门到洛阳双源热电有限责任公司现场测绘。开始我还以为测绘是个简单的工作，到了现场开始工作时才发现，这工作并不是我想象的那么简单，这工作必须进入锅炉内部才能进行，而且里面很脏很热。在郭经理的带领下，我们仔仔细细的把每个燃烧器都测了一遍，而且进行拍照，生怕漏了什么重要的环节。锅炉里面测完后，我们还对外面的连接接头进行测绘和拍照，获得了大量的资料。这次的测绘工作，对我很大的感触很大，特别是郭经理的那种一丝不苟、严谨认真的工作态度，让我受益匪浅。此产品我在郭经理的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待审查图纸后出图。

8、参与了宣传彩页的设计制作

最后经过领导的审核，最终定稿。彩页印刷出来的效果非常好。

9、徐燃燃烧器设计

依照照片外形和测绘数据，设计燃烧器（设计进行中）。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点加强学习了catia软件的装配模块，掌握了机械设计当前的最新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。为了提升设计水平，我自学了焊接工艺。学习的目的是为了应用，在

以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过一3—这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。后来解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的交际能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

号p号分页标题号e号

本人在大学期间全面系统地学习并掌握冶金机械基础理论和专业基础理论知识。参加工作后，这些理论知识又得到了拓宽和提高。工作中注意学习掌握新知识、新技术，并在实践中加以应用。利用先进技术和设备对生产设备进行了改造，如在烧结机回车道加防止台车“起拱”装置，烧结机滑道由

集中润滑改为智能润滑等等，都大大降低了设备的故障率和维修人员劳动强度，取得了良好的使用效果。

先后参加了新1号高炉异地大修工程的建设安装和调试工作，参与编写了二炼铁《烧结系统设备操作维护规程》、《球团设备维护、维修、管理控制说明书》和《烧结设备维护、维修、管理控制说明书》。经过几年的工作积累，专业技术水平有了很大的提高。

2掌握60m烧结、40万吨球团机械设备的运行参数与状态，使设备处于安全、稳定、高效的状态下运行。使设备的维修费用花费更加合理，工人的劳动强度降低。

2、11) 负责完成20xx年二炼铁烧结大修过程中设备的维修、保养、改造工作。利用大修时间对烧结机点火系统进行改造，点火器烧嘴及预制件下移100mm[]缩短了烧嘴火焰到料层长度，节约了煤气消耗，取得良好的经济效益。在圆盘给料机1号、2号、5号在仓口边增加一块出料板，与原出料口角度分别为32°、27°、27°，通过改变下料口角度，达到改变落料位置目的。开机后下料点位置发生变化，均匀将含铁物料布在裙边皮带中间，减少漏料并提高配料准确性。大修中烧结机台车滑道、道轨在本次大修中一并更换，道轨找平时以烧结机滑道高度找正道轨高度，最后以烧结机密封装置在自重下留有5mm压缩间隙为标准。生产时台车运行良好，漏风率明显降低。2) 负责完成20xx年40万吨球团大修过程中机械设备维修、保养、改造工作。大修中主要对1号造球机盘体进行更换，在有限的时间内保质、保量完成，一次性试车成功。球团车间循环风机转子、壳体因入口粉尘超标，磨损较快使用寿命短，转子、机壳每3个月更换一次。经研究在风机壳体上镶嵌耐磨衬板，转子叶片用耐磨焊条堆焊，做好动平衡后上线使用6个月后效果良好，大大降低了维修成本与维修劳动强度。期间对链篦机篦床间隙进行统一调整，防止篦板间隙漏球。3) 完成了二炼铁烧结筛分楼布袋除尘等改造项目。

2、2目前在炼铁厂负责了第二炼铁车间烧结、球团车间的机械技术工作，负责机械设备的计划检修、抢修和日常维护，参与或组织相关设备故障的分析，参与修改或换版机械设备操作维护规程并监督其执行情况，编制提报备品备件、材料计划并落实备品备件、材料的库存量、准确性、到货和使用情况等工作。保证机械系统稳定、准确、可靠运行。为满足生产工艺的需求，还对区域内的部分设备进行改造，使其更加完善，稳定、高效的运行。

2、3设备改造项目

21□60m烧结机使用的尾部摆架循环式烧结机，经过多年的运行后，发现当台车沿弯道从尾部回车道出来时，存在台车“起拱”现象，既台车后轮上抬，无法与回车道下道轨接触，起拱高度不等，每间隔1小时左右，下部台车下落出现砸轨现象，随着运行时间加长此现象愈来愈严重，为此必须解决此生产的重大隐患。

2具体方案是：首先根据现60m烧结机回车道台车起拱的最高高度，确定弯轨的加工尺寸，查找机械设计手册确认38公斤/米重轨的横截面宽度，确定弯轨的宽度尺寸；其次是绘好图纸到铆焊加工出毛坯件，再到金工车间进行钻孔、镗平面等工序。弯轨的固定方式要焊接牢靠，高度要大于台车起拱高度，使台车经过时统一自行找平。目前台车运行良好，未出现过大规模砸轨现象，目前此技术已在炼铁厂1号、3号烧结机上推广使用。

2) 完成烧结主抽风机在线检测振动装置改造，烧结主抽风机因振动值超标而频繁故障停机，能够及时检测出振动值超标成为保障烧结稳产、高产的关键。风机正常运行时振动值不会超标，而当风机负荷突然变化或转子磨损出现不平衡，就会出现风机振动值超标。现在检测风机振动的方法是人工进行，由值班电钳定期对风机进行测振，这种检测方式实时性较差，检测过程风险系数大，数据误差也比较大。安装自动

振动检测保护仪后，投入使用，效果良好。

3) 完成优化干拉链传动方式，降低故障率项目。烧结生产线中干拉链头、尾轮均为齿式传动。当链条运行一段时间后，链节销孔磨损被拉长造成干拉链拉长而脱链，严重时链节卡在轴承座与尾轮间，将尾轮整体拉起。经研究将干拉链尾轮齿轮轴改为无齿传动，尾部的丝杠拉紧加长。将干拉链尾部丝杠拉紧装置延长，由原来的250mm丝杠，改为400mm长。链节节距为300mm□当丝杠紧到350mm左右时将丝杠松开截取一节链节，有效保证链条的张紧。此方案改造后：因干拉链链条长而造成链条与尾轮啮合脱链的故障将消除。

过去的几年虽然学到了很多，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处。首先，对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。其次，对设备的维护、保养做的还不全面。针对这些不足，今后应更加努力工作，不仅仅要能够在工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样降低故障率、降低维修费，怎样节约时间，如何提高效率等方面进行总结，尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，开创新篇章，为更好地做好今后的工作，总结经验、吸取教训，为我厂的长远发展再立新功。

工地机械员工作计划和总结篇四

20xx年，是xx快速发展的一年，也是生产技术部检修组从有到精的一年。在公司的'正确领导下，在兄弟部门的鼎力配合下，在全部门员工的努力下我以规范化管理工作为切入点，始终坚持“向设备技术要效率，向设备管理要效益”的理念，不断提高自身业务水平的同时，严把设备验收移交关，狠抓设备运维管理，较好的完成了公司下达的各项任务，现将本人一年来的学习、工作及思想等方面的情况总结汇报如下。

回首这一年来的工作，我感慨良多，一方面，我从强化理论学习入手，积极提高自身综合素质。精读细研培训内容，真正做到吃透理论、把握实质、明确任务、坚定信心。另一方面，以提高本部门员工整体素质为出发点，有目的地督促本部门员工进行业务、技能学习，要求他们虚心向兄弟单位同行、参见单位技术人员交流学习，学习他们精湛的技术工艺和丰富的实践经验等。经过一年来的学习，检修组人员的整体素质不断提高，精神面貌焕然一新，凝聚力、战斗力不断得到增强。这在设备管理部的基础管理和活动保障中得到了很好的回报。

在努力提高部门综合素质上下功夫外，还与部门员工一起在现场一线熟悉设备，查找问题，对比整改。有不懂得地方就组织部门一起讨论，共同查找梳理问题。并积极与兄弟单位同行深入交流管理方法和工作经验。通过加强交流沟通，使得无论是部门内部还是兄弟单位同行思想上都形成了共识，真正做到了与人为善，坦诚相见，紧密联系了设备管理和设备运行维护工作。在解决实际问题上下功夫，在指导实践上下功夫，营造了良好的工作氛围。

1. 做好设备技术改造工作。设备在实际使用过程中，往往由于工作条件的不同，以及操作使用不当，维护不及时等出现顽固性缺陷，如果因牵一发而动全身，更换整套或局部组件，将造成极大的浪费，所以我们要充分发挥我们的聪明才智，对这些缺陷进行局部改造，用最小的付出换取最大的节约效益。
2. 做好设备的修旧利废工作。由于技术改造等闲置的设备较多，调配好充分加以利用，同时运用激励机制鼓励大家开展修旧利废工作。
3. 严把设备大修、维修、检修质量关。在设备的各项维修工作中，一定要具有高度的责任感，对维修、施工质量的每一个细节做到心中有数，跟住现场，只相信自己的眼睛，保证

设备的检维修质量。

4. 加强维护保养，有效地延长设备的使用寿命和检修周期，节省维修费用和减少停工损失。

2、工作方法不够灵活，比较单一，不能够很好地调动员工的积极性。

3、在设备培训方法上没有创新，水厂值班人员设备维护水平参差不齐，部分操作人员操作技能不熟练，自主维护意识差。

20xx年是我公司实现xxxx战略目标的攻坚之年，我将以高度的责任感和使命感，勤奋工作、科学管理、务实创新、与时俱进，锐意进取，全面提升公司设备运营效率和降低运营成本做出应有的贡献！

工地机械员工作计划和总结篇五

承租单位：（以下简称甲方）

出租单位：（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国合同法》及其他相关法律法规，按照平等互利的原则，甲乙双方经过友好协商，就工程机械租赁事宜达成一致，签订本合同。

名称：

型号：

租赁用途：

使用地点：

自 年 月 日起至甲方通知终止租赁之日结束。若乙方未经甲方同意擅自撤走机械或驾驶人员，甲方有权不支付乙方全部租金。

1、计费时间：按机械机械进场实际使用之日计算租金，月租金元(大写：)。不满壹个月，按实际使用天数计算租金 元/天。

2、机械进出场时发生的运输、装卸等调遣费用，使用时间在三个月内的由甲乙双方各付一半，使用时间超过三个月的由乙方承担全部进出场发生的费用。进场时由甲方垫付进场拖车费用。若因乙方机械设备故障耽误甲方正常施工时，甲方有权扣除当日租金。

甲方每月给乙方结算一次，按当月结算费用的 %支付给乙方。合同终止后，剩余租赁款一次性结清。

1、乙方必须保证机械技术状况良好，运转可靠，常用配件齐全，机械发生的一切维修保养费用全部由乙方承担，如果乙方机械不能满足甲方施工要求，甲方有权要求乙方更换设备或终止合同。

1、乙方每台机械配备一名技术娴熟的专职驾驶员，其工资及保险等所有费用由乙方承担。乙方驾驶员必须绝对服从甲方的工作安排，并遵守甲方的各项管理制度，保证每天24小时都能够上班。如果乙方驾驶员不服从甲方管理或技术水平不能满足甲方施工要求，甲方有权要求乙方更换驾驶员或终止合同。

2、乙方操作工人必须按甲方要求填写机械运转记录，如未达到甲方要求，甲方将给予50元/次的处罚，罚金在租赁费用中扣除。

1、乙方应对设备、人员的安全负责，服从甲方的安排，严格

遵守安全操作规程。驾驶人员严禁酒后上岗操作，若因乙方失保、失修或操作不当造成的损害，责任由乙方全部承担。

2、机械设备使用过程中因操作人员操作不当或机械故障发生的一切安全问题，由乙方承担全部责任。

1、其他未尽事宜，双方共同协商解决。

2、本合同一式三份，甲方执两份，乙方一份，自合同双方签字盖章之日起生效。

工地机械员工作计划和总结篇六

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，毕业于xx技术机械设计与制造及其自动化专业。作为新员工，首先，参加公司的培训工作，了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话

就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。由于我们的见习工作结束后，就是正式参与设备的装配了。也就是要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立装配的这份工作，而且也多次受到领导的好评。由于我在实习期间见，一直在箔绕机小组，所以，独立工作后，也就是跟着师傅们一起继续装配箔绕机。由于箔绕机是一个液压元件比较多的设备，它主要靠液压驱动来完成工作。所以，它就有很多液压阀和油管。由于液压是一个比较麻烦也是一个比较难搞懂的问题，刚开始，老是搞不清每一个液压阀的原理和它所控制的部件，不是装反就是把进油与回油弄反，后来在师傅的耐心的讲解和指导下，慢慢的掌握了它的窍门，加上平时多和设计人员沟通，这些问题也就慢慢的随之解决，现在觉的它也没有什么难的，只是，没有掌握窍门而已。还有就是，箔绕机有一个众所周知的难题，那就是硬路油管的弯制。由于以前采用胶管连接，时间长了，就容易出现老化现象，漏油现象严重。为了解决这一问题，采用无缝钢管连接。由于胶管软可以任意布置，可是硬管就不行了。硬管必须在连接前采用气焊加热后，将它弯制成各种不同的角度，难就

难在角度的控制上，大了或小了都不行的。弯制成型的油管既要外观漂亮美观，还要保证焊接的地方无砂眼，不漏油，这就凭的是一个经验了。由于，我刚开始，没有什么经验，对管子的角度控制不好，不是大了就是小了。弯制出来的管子老是装不到位，或者就是长了，短了，在设备上无法布置，很多管子都报废了，在这时候，我就及时向师傅请教，多学习他们在弯制油管时的一些方法，看他们弯制时是如何控制角度的，我再自己结合师傅们讲的，以及参照他们的方法，先弯制一些角度简单的，在其中慢慢的摸索经验，熟能生巧，终于在我的刻苦努力下，攻克了这个难关。

经过两年的装配工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产设备，我们生产部的工作不光是装配，更重要的设备的调试工作。调试工作经验是最重要的。从开始，我就慢慢接触设备的调试工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起调试。调试就是在设备装配工作完成后，通电，检查设备的各部分传动是否正常，并对设备进行空运转，检查，排除一切异常情况，并完成设备的合格出场，给现场安装调试工作提供更好的便利条件。由于在平时的装配工作中注意积累工作经验，知道每一部分的控制元件，每一部分的运转情况。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。调试时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立调试的时候，遇到同样的问题就容易解决了。自己独立开始调试了，刚开始的时候，也是很不顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在装配时，由于没有安装好，所造成的，比如油泵装配不正，噪音大。或是液压阀进出油管接反，或是部件配合过紧。等原因造成的。发现了这些问题，以后在装配中就会注意这些问题，避免在调试时带来麻烦。有些问题是因为外协件的不合

格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后装配工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的调试的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。通过一段时间的调试，慢慢的设备调试经验积累了一些。就到现场安装调试。刚开始每次也是跟着师傅去现场，主要工作还是协助师傅完成设备的安装调试工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成现场的设备安装调试，学习现场安装调试工作如何去做。不到现场是不知道，设备是如何工作的，在公司的每次调试，都是空载运行，只知道各部分的运转情况，无法了解到每一部分的具体的工作情况。只有到现场才能看到。同时到现场不光是看到公司的设备，同时，还可以看到同类设备，可以学到更多的机械方面的知识。看到别人的优点。箔绕机主要是生产低压线圈的绕制。同时，因为在现场要完成验收工作。就要生产成品。调试时，会遇到在公司调试所不能以到的问题，主要问题就是跑偏，收料不齐的现象，我就协助师傅查找原因，因为他们的经验比较多，遇到问题就很快就解决了，每遇到一个新的问题，我都把它记下来，为自己积累工作经验。等到我自己独立现场安装时，我就凭借着平时积累的经验，遇到问题及时都能解决，或是及时和设计人员沟通。在这一年里，我独立的完成了公司分配的各项安装调试工作，顺利的拿回了设备验收报告！独立完成了国内多条生产线的安装调试工作，并随国际市场部远赴阿联酋，顺利完成了单双层箔绕机的安装调试工作，受到公司领导和用户的好评。

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作

中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和实现个人价值的实现而不懈努力。我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩。有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性。企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧。所以，在此我要感谢，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。在我学到了很多的东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度。更重要的是培养了我总结和学习的习惯。在这三年里，公司领导给我的培训和引导：文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

工地机械员工作计划和总结篇七

到达洛阳的第四天，我们参观了中信重型机械公司的一个分公司，该公司专门生产电控系统。中信重型机械有限公司，原名洛阳矿山机械厂，是一家专业生产矿山重型设备的工厂。我们参观的分公司是一家与德国西门子公司合作，采用当今世界先进技术生产矿山重型设备的公司，主要包括矿井提升机、采矿机械和一些液压传动及控制设备和电气控制系统。

当我进入工厂时，我第一次对工厂干净整洁的环境感到惊讶。我们以前参观的工厂很乱，但这家工厂的一切都很干净整洁。在一楼的工厂里，我看到工人们按照技术人员的要求，将电控设备有序地放入电控箱，然后用电线连接，经技术人员检查后，进入测试区进行测试。最后通过检查，标注合格出厂。在顶楼，我们参观了这个分部的实验室和设计中心。该公司

有四个与西门子合作的实验室，即电气传动实验室、自动控制(plc)实验室、网络工程实验室和液压实验室。实验室工作人员给我们讲解了交流/dc/交流变频技术、plc控制技术和远程网络控制技术，还现场给我们演示了一下。我对这些技术的了解让我大开眼界，因为这些技术都是最先进的自动控制技术，对我以后的发展都有好处。

我们最后参观的地方是洛陀工程机械有限公司。这家工厂以前是军工企业，主要生产坦克、装甲车等重型装备，现在主要生产推土机、压路机等重型机械。这家工厂有五个车间，分别是结构车间(用于切割)、铆接车间(用于焊接)、加工车间(用于加工)、喷漆车间和装配车间。在车间里，我看到了许多冲压和剪切设备以及现代化的喷漆和组装生产线。

通过实习，我学到了必要的工厂安全生产知识，这对我以后的工作和实习会有很大的帮助。通过参观工厂和与工人师傅的交谈，我了解了工业生产过程和管理方法，为我未来的发展积累了经验。在工厂实习，进一步加深了对所学知识的理解，对以后的学习很有帮助。实习期间，我对先进技术的参观让我对现代化有了直观的认识，也让我对未来的发展充满信心。