

最新参观药厂实践报告摘要 参观药厂寒假社会实践报告(汇总5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

参观药厂实践报告摘要篇一

xx年1月15日，大学里第一个寒假的第一天，我随同8名同学，通过走访长春会展中心附近的银诺克进行了“苦中有乐”的寒假社会实践活动。

当走近药厂大门，我的心崩得紧紧的，因为我们手中除了学校的介绍信，余下的就只有满腔的热情。大家都知道，想仅凭一纸介绍信就参观访问哪家药厂绝非易事。因此我们通过 与门卫沟通，希望能与有关领导说明情况，允许我们的唐突打扰。就这样银诺克药业有限公司接待了我们。

从骄阳下走进办公楼，与有关领导沟通交流，参观厂内环境，了解药品出产的全部过程，让我们这些在学校里读书的学生学到了很多书本上没有的实战经验，纠正了许多头脑里的误区。由于厂内禁止照相，因此我们没有带来厂内的照片，但是这一天所收获的“宝藏”，相信大家心里都有感触。

通过药厂人员对我们的详细答疑，我将其规划为以下几点：

第一，在校大学生现阶段的学习与日后的工作效果不是同趋向的曲线。

多数学生都以学习为天职，这样没错，倘若只是一味地只知道学习不参加任何课余文体活动，这样的人即使到了很好的

工作岗位也很难胜任。因此，拿高分学生不一定是高薪的白领。在大学，学生学到的并不单纯是专业知识更是做人的道理和学习的方法。

第二，任何证书都不是“通行证”。

不知是什么时候开始，在高校刮起了“证书风暴”，大家都说用人单位会首先看手中的证书，似乎证书就是能力。其实并不是这样，学习课外专业所用的时间短，而花钱却很多，最后什么也得不到，甚至还有人会花钱办证，如果都重金买证，就更失去了课余考证的意义。很多能力不是一本红皮证书就能够说明的，真正的高水准是货真价实的派上用场。

第三，提高在校大学生综合素质的迫切性。

大学理的课程在实际工作中涉及少之又少，工作时并不要学生在实验室的操作，因为学校的实验设施与药厂设施相差很大，很少用到在校所学到的理论知识，因为太多人只是纸上谈兵，并不会灵活地用于实际。

我们在应对未来工作时必须拥有的能力素质太多。如：

（1）在校内外培养沟通交流和协调的能力，这并不是单纯的善谈；

（2）在校内做到学东西快，动手能力强的适应能力；

（3）转变观念，要做到为了工作区学习，而不是为了学习去工作；

（4）充分的心理准备，不是所有学到的知识都能用的到；

（5）放低身价，任劳任怨，把基本工作做好，能安稳工作；

（10）利用一切办法努力提高自己的可塑性，挖掘潜力；

(11) 为自己制定三个目标，分别是，短期目标、中期目标和长期目标。

参观药厂实践报告摘要篇二

今年暑假，很高兴能有一次去金蟾药业实践的机会，一方面可以更好的接触社会，了解社会，达到学校组织暑期社会实践的目的。另一方面由于和我学习的专业相关，能够借此机会学习专业在实践中的运用，以及今后的工作方向。但由于时间的关系，我在2014年7月16日——2014年7月22日在金蟾药业的化验科进行了为期一周的实践。

虽然时间不长，但在这期间仍然收获颇多，感触颇多。

第一，主动出击。在学校里的学习总是老师逼迫，我们还常常生出些许抵触，心不甘情不愿的。在工作岗位上，才真正理解了什么叫做“求学”，就是求别人教你一点东西。作为实践生，并不会给我们安排什么具体的工作，就是跟在师傅后面打打下手，顺便“偷师”。看到有人进了实验室，就要主动跟上；看到师傅需要什么药品、仪器就要主动去拿；操作中遇到问题更要主动去问，虽然他们不会像学校里的老师那样耐心细致，不过有个好的态度总不会避而不答。在工作中，没有人会关心你学没学会，也没有人会管你心里想学什么，一切都要靠自己主动！主动学习，主动工作，主动和人沟通。

第二，认真严谨。在学校里也常听老师说科学来不得半点马虎，要严谨，严谨，在严谨！但我们做实验时，很多时候都是求快，求简便而擅自更改时间，步骤，甚至篡改数据。我实践所在的化验科是对药品原料及成品是否合乎标准进行化验，对实验的要求及其严谨。每一项都严格按照《药典》进行实验是必须的，另外对各种数据的精确度也要求很高，不符合偏差范围的一定要重做。每份报告都写明每一步的现象及数据，而不是单纯的“合格”与“不合格”。对于生产车间使用的蒸馏水也要定期化验，对于之间进入人体的东西，容不

得半点差池。有时由于某种试剂要做高效液相色谱，一些人就要早晨五点中来做实验，中午大部分都是不回去的。有时鉴于车间的生产需要，可能要晚上或者周末赶工。科学是严谨的，我们每天都说，可距离这种实验态度，科学精神，我们还差很远。

注册资本5800万元人民币，截止2004年4月，总资产达18178万元。公司拥有小容量注射剂、口服剂、片剂、胶囊剂、颗粒剂、大容量注射液等8个剂型140多个品种。“金蟾牌”华蟾素系列产品、坤元通乳口服液是公司自行研制和开发的主导产品，具有广阔的市场。目前正在研发知柏地黄胶囊、越鞠保和胶囊和清气化痰粒剂等，还根据市场情况积极开发氢溴酸蒿乌甲素输液、托烷司琼胶囊等药品。集团技术力量雄厚，拥有省级技术中心，有117名专业技术人员。还拥有先进的生产技术硬件，新建生产线全部通过gmp认证。实践之前，我对于这个在家门口的药厂的唯一印象就是其“华蟾素”系列是有注册专利的全国唯一一家。华蟾素是从一种名叫“中华大蟾蜍”的特有蟾蜍皮中提取的脂溶性成分，以前只听说治疗肝炎很有名，现在还有很多地方用它来抗癌，据说比紫杉醇的效果好上几十倍甚至上百倍。在金蟾药业中感受到的企业文化很重，比如大家的团结和敬业，比如上下班时的广播，不过另我印象最深的就是路了。在厂里的路，都分物流道和人流道，而人流道只有很窄的两条黄线，只能一人通行，虽然没有设置任何障碍，虽然上下班时人很拥挤，但人人都遵守这一规则，没有人会走到宽阔的物流道上。

第四，服从安排。在工作中目空一切，恃才放旷是最要不得的。在化验科中有不少新进的大学生，业务能力也很强，不论同事还是领导都很重视。而科长和分管老总却没有这么高的学历，但却没有人因此而不服管束。虽然学历高，操作能力好，但在很多方面还是个新人，要学会虚心学习，服从安排，不要给别人留下难管理，高傲的不好印象。

这次社会实践给我带来的不仅仅是一种经历，而是宝贵的财

富。今后不论在学习还是人际关系中我都知道了该如何应对。书本上的知识总是抽象枯燥的，如何将他们应用到实际的生产生活中，我也体验到了，更知道了在今后的学习中要向哪方面努力，哪些技能和知识是重点。另外，在这过程中也认识了几个同样来实践的大学生，能结识更多的朋友，在实践中相互学习和帮助也同样令人高兴！

参观药厂实践报告摘要篇三

第一，在校大学生现阶段的学习与日后的工作效果不是同趋向的曲线。

多数学生都以学习为天职，这样没错，倘若只是一味地只知道学习不参加任何课余文体活动，这样的人即使到了很好的工作岗位也很难胜任。因此，拿高分学生不一定是高薪的白领。在大学，学生学到的并不单纯是专业知识更是做人的道理和学习的方法。

第二，任何证书都不是“通行证”。

不知是什么时候开始，在高校刮起了“证书风暴”，大家都说用人单位会首先看手中的证书，似乎证书就是能力。其实并不是这样，学习课外专业所用的时间短，而花钱却很多，最后什么也得不到，甚至还有人会花钱办证，如果都重金买证，就更失去了课余考证的意义。很多能力不是一本红皮证书就能够说明的，真正的高水准是货真价实的派上用场。

第三，提高在校大学生综合素质的迫切性。

大学理的课程在实际工作中涉及少之又少，工作时并不要学生在实验室的操作，因为学校的实验设施与药厂设施相差很大，很少用到在校所学到的理论知识，因为太多人只是纸上谈兵，并不会灵活地用于实际。

我们在应对未来工作时必须拥有的能力素质太多。如：

（1）在校内外培养沟通交流和协调的能力，这并不是单纯的善谈；

（2）在校内做到学东西快，动手能力强的适应能力；

（3）转变观念，要做到为了工作去学习，而不是为了学习去工作；

（4）充分的心理准备，不是所有学到的知识都能用的到；

（5）放低身价，任劳任怨，把基本工作做好，能安稳工作；

（10）利用一切办法努力提高自己的可塑性，挖掘潜力；

（11）为自己制定三个目标，分别是，短期目标、中期目标和长期目标；

（12）待人待事都以诚相待，这是做人做事都需要的诚信。

第四，参观学习药厂获得的信息。

药厂对待新员工都会安置在总的生产线上。试用观察后在由工人定位为技术员，质检员或者是化学检验员。工作岗位方面，做质检方面工资待遇比较固定，职务最高只是质量总监；销售方面待遇可提升空间很大，但做好并不容易，因为对销售代表的能力要求更多。

药厂都不能每年都招大批新人，但在扩大规模时就会招很多新职员。我么参观的银诺克药业有限公司就只在前两年由于扩大规模会大量的招贤纳士。

通过这次辛苦的寒假社会实践，我们懂得优秀的毕业大学生与合格的企业员工差距甚远，有了这次社会实践的所学所悟，

相信对我们这些学习药学相关专业的在校大学生来说是更好地步入社会，了解社会，减少与社会的磨合期的有效催化剂。在今后的学习生活中，我们都将拿出百尺竿头的干劲，胸怀会当凌绝顶的状态，摆正心态，提高自身综合素质，扬起风帆驶向成功的彼岸。

参观药厂实践报告摘要篇四

当走近药厂大门，我的心崩得紧紧的，因为我们手中除了学校的介绍信，余下的就只有满腔的热情。大家都知道，想仅凭一纸介绍信就参观访问哪家药厂绝非易事。因此我们通过 与门卫沟通，希望能与有关领导说明情况，允许我们的唐突打扰。就这样银诺克药业有限公司接待了我们。

从骄阳下走进办公楼，与有关领导沟通交流，参观厂内环境，了解药品出产的全部过程，让我们这些在学校里读书的学生学到了很多书本上没有的实战经验，纠正了许多头脑里的误区。由于厂内禁止照相，因此我们没有带来厂内的照片，但是这一天所收获的“宝藏”，相信大家心里都有感触。

通过药厂人员对我们的详细答疑，我将其规划为以下几点：

第一，在校大学生现阶段的学习与日后的工作效果不是同趋向的曲线。

多数学生都以学习为天职，这样没错，倘若只是一味地只知道学习不参加任何课余文体活动，这样的人即使到了很好的工作岗位也很难胜任。因此，拿高分学生不一定是高薪的白领。在大学，学生学到的并不单纯是专业知识更是做人的道理和学习的方法。

第二，任何证书都不是“通行证”。

不知是什么时候开始，在高校刮起了“证书风暴”，大家都

说用人单位会首先看手中的证书，似乎证书就是能力。其实并不是这样，学习课外专业所用的时间短，而花钱却很多，最后什么也得不到，甚至还有人会花钱办证，如果都重金买证，就更失去了业余考证的意义。很多能力不是一本红皮证书就能够说明的，真正的高水准是货真价实的派上用场。

第三，提高在校大学生综合素质的迫切性。

大学理的课程在实际工作中涉及少之又少，工作时并不要学生在实验室的操作，因为学校的实验设施与药厂设施相差很大，很少用到在校所学到的理论知识，因为太多人只是纸上谈兵，并不会灵活地用于实际。

我们在应对未来工作时必须拥有的能力素质太多，

如：

(1)在校内外培养沟通交流和协调的能力，这并不是单纯的善谈；

(2)在校内做到学东西快，动手能力强的适应能力；

(3)转变观念，要做到为了工作去学习，而不是为了学习去工作；

(4)充分的心理准备，不是所有学到的知识都能用的到；

(5)放低身价，任劳任怨，把基本工作做好，能安稳工作；

(10)利用一切办法努力提高自己的可塑性，挖掘潜力；

(11)为自己制定三个目标，分别是，短期目标、中期目标和长期目标；

(12)待人待事都以诚相待，这是做人做事都需要的诚信。

第四，参观学习药厂获得的信息。

药厂对待新员工都会安置在总的生产线上。试用观察后在由工人定位为技术员，质检员或者是化学检验员。工作岗位方面，做质检方面工资待遇比较固定，职务最高只是质量总监；销售方面待遇可提升空间很大，但做好并不容易，因为对销售代表的能力要求更多。

药厂都不能每年都招大批新人，但在扩大规模时就会招很多新职员。我么参观的银诺克药业有限公司就只在前两年由于扩大规模会大量的招贤纳士。

通过这次辛苦的寒假社会实践，我们懂得优秀的毕业大学生与合格的企业员工差距甚远，有了这次社会实践的所学所悟，相信对我们这些学习药学相关专业的在校大学生来说是更好地步入社会，了解社会，减少与社会的磨合期的有效催化剂。在今后的学习生活中，我们都将拿出百尺竿头的干劲，胸怀会当凌绝顶的状态，摆正心态，提高自身综合素质，扬起风帆驶向成功的彼岸。

参观药厂实践报告摘要篇五

哈尔滨三联药业有限公司是一家民营企业，始建于19，是集科研、生产、销售于一体的中国国家级高新技术制药企业。现拥有5家全资、控股及参股子公司。总占地面积40万平方米。现有14条通过国家gmp认证的生产车间。生产剂型包括冻干粉针剂、小容量注射剂、固体制剂、原料药、大输液等。产品涉及心脑血管类、骨科类、神经系统和抗肿瘤类四大领域200余个品种，主要产品有奥拉西坦注射液、注射用盐酸川芎嗪、注射用脑蛋白水解物、骨肽氯化钠注射液、注射用奥沙利铂等。

符合要求的操作工在暗室中用目视在一定光照强度下的灯检仪下对注射剂内容物进行逐一检查。全自动灯检机是适用于

透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验，可以直观地检验出透明瓶装液体中的悬浮物、沉淀物、杂质等异物含量，初步检验产品质量。该设备由进瓶联板、灯检背景箱、照明灯和电控等重要部分组成。主要依靠传送带拖动瓶子走过灯检箱，在背景灯光的照射下，利用放大镜检查药瓶内外有无异常。可变速，操作简单，当药瓶通过黑色背景灯光箱时，药瓶异常情况很容易被发现，小容量注射剂的灯检主要包括两个方面：安瓿外观和内容物，主要不良有玻璃、划痕、差量、白块、黑点、畸形、炸瓶、结石、炭化、纤维、钩尖等。灯检人员要严把质量关，所以每一位上岗人员必须经培训合格后才能上岗。经过半个月的理论培训和实践培训，我取得了上岗资格证。真正的灯检工作开始了，一切都要按照相应标准操作规程有条不紊的进行。首先，取一筐待检品，放于面前案台上，核对筐内药品数量无误后，将筐插板取下，用其侧面平刮，平刮安瓿的封口处3次，用炭化板检出炭化、漏封、炸瓶等不合格品。然后，用灯检夹夹一夹待检品，正反分别放于灯检台黑白背景前，检查安瓿外观有无结石、划痕及装量差别，挑出不合格品分类放置，灯检后的合格品在小盒中码放整齐后全部装箱保存，每小盒药品盒盖上应写明所装药品的品名、亚批号、灯检号，每大箱侧面要粘贴标识，注明品名、规格、批号、支数、状态(合格品)，不合格品在qa的监督下销毁。

注射剂又称针剂，系将药物制成供注入体内的无菌制剂。注射剂按分散系统可分为四类，溶液型注射剂、悬型注射剂、乳剂型注射剂、注射用无菌粉末(无菌分装及冷冻干燥)。根据医疗上的需要，注射剂的给药途径可分为静脉注射、脊椎腔注射、肌肉注射、皮下注射和皮内注射五种。由于注射剂直接注入人体内部，故吸收快，作用迅速，为保证用药的安全性和有效性，必须对成品生产和成品质量进行严格控制。

一个合格的注射剂必须是澄明度合格、无菌、无热原、安全性合格(无毒性、溶血性和刺激性)、在贮存期内稳定有效、pH值、渗透压(大容量注射剂)和药物含量应符合要求。注射液

的pH值应接近体液，一般控制在4~9范围内，特殊情况下可以适当放宽，如磺胺嘧啶钠注射液的pH值为9.5~11.0，葡萄糖注射液的pH值为3.2~5.5，葡萄糖氯化钠注射的pH值为3.5~5.5，注射用奥美拉唑的碱度范围为pH9.0~11.5。具体注射剂品种的pH值的确定主要依据以下三个方面，首先是满足临床需要，其次是满足制剂制备、贮藏和使用时的稳定性，最后要满足人体生理可承受性。凡大量静脉注射或滴注的输液，应调节其渗透压与血浆渗透压相等或接近。凡在水溶液中不稳定的药物常制成注射用灭菌粉末即无菌冻干粉针或无菌粉末分装粉针，以保证注射剂在贮存期内稳定、安全、有效。为了达到上述质量要求，在注射剂制备过程中，除了生产操作区符合gmp要求、操作者严格遵守gmp规程外，药物、附加剂及溶剂等均需符合注射用质量标准其处方必须采用法定处方，其制备方法必须严格遵守拟定的产品生产工艺规程，不得随意更改。

(1) 小容量注射剂的生产流程图

) 洗瓶岗位

操作过程：

按批生产指令领取安瓿并除去外包装，烧字安瓿要核对批号、品名、规格、数量。在理瓶间逐盘理好后送入联动机清洗或送入粗洗间用纯化水粗洗后送入精洗间超声，注射用水甩干并检查清洁符合规定后送隧道烘房。

工艺条件：

纯化水、注射用水均应符合(《中国药典》20xx年版标准)

) 配剂岗位操作过程

按批生产指令，领取原辅料。根据原辅料检验报告书，对原

辅料的品名、批号、生产厂家规程及数量核对，并分别标(量)取原辅料，各不同品种的具体操作按工艺规程各论执行。原辅料的计算、称量、投料必须进行复核，操作人、复核人均应在原始记录上签名。过滤前后，过滤器均需要做起泡点试验，应合格。配料过程中，凡接触药液的配制容器、管道、用具、胶管等均需做特别处理。称量时使用经计量检定合格，标有在有效期内的合格证的衡器，每次使用前应校正。

工艺条件：

配制用注射用水应符合《中国药典》20xx年版注射用水标准，每次配料前必须确认所用注射用水已按规定检验；并取得符合规定的结果及报告。

)灌封操作过程：

将已处理的灌装机、活塞、针头、液球、胶管等安装好，用合适大小滤芯过滤的新鲜注射用水洗涤，调试灌封机，并校正装量，并抽干注射用水。接通药液管道，将开始打出的适量药液回入配制，重新过滤，并检查可见异物情况，合格后，开始灌封，灌封时每一小时抽检装量一次并每小时检查药液澄明情况一次，装量差异应符合产品工艺规程各论的规定，并填写在记录上。充氮要求应符合产品工艺规程各论的规定。

工艺条件：

检测装量注射器，准确度1ml注射器应至0.02ml□2ml注射器至0.1ml□5ml注射器至0.2ml□20ml注射器至1.0ml□已灌装的半成品，必须在4小时内灭菌。

)灭菌及检漏

按批生产指令，设定好温度、时间、真空度等数据。将封口

后的安瓿产品根据产品流转卡，核对品名、规格、批号、数量正确后，送入安瓿检漏灭菌柜中，关闭柜门，按下启动键。灭菌检漏结束后(过程由电脑控制)打开柜门，取出产品。

)灯检

产品进入灯检室，核对品名、规格、批号、数量正确后，进行可见异物检查，剔除外观不良品、内在质量不合格品和有装量差异的，将灯检后合格品转入下一环节。

)包装

根据批包装指令，按100%领取一切包装材料。按产品流转卡核对品名、规格、批号、数量等，核对无误后对产品进行包装。每次包装不同药品时，必须将其说明书、标签、编号等材料分类摆放，防止混淆。每一批次的药品包装完毕后，由每条成产线的组长签字确认无误后，方可运送至仓库。不同药品应分类分机器进行包装，不可混用。

(2) 技术安全，工艺卫生及劳动保护

)技术安全

由于是流水作业，每一个环节的操作人员必须严格遵守操作规程，如出现问题，立刻通知上游下游工序的人员，保证流水线正常工作。

洗瓶工序操作人员操作时应按规定穿戴好劳保用品，并严格按照设备操作规程进行操作，做到人离、关机、关水、关电。

灌封应严格控制管道煤气，氧气的压力，封口完及时关闭管道煤气和氧气开关及一切电源开关。

包装材料严格防火措施。

经常检查管道煤气、氧气有无泄漏。

相关岗位应防酸、碱等化学试剂损伤。

) 工艺卫生

精洗、配料、灌封区域的风速、换气次数、尘埃粒子、菌落数、温湿度按洁净环境监控制度执行。

执行厂房、设备的清洁规程和清场管理制度。

) 劳动保护

产生粉尘的房间(如称料间)在操作过程中,应开启除尘罩。操作人员按规定穿戴好工作衣、帽,一万级区域需戴好口罩。使用注射用水、烘箱时要注意安全,以防烫伤。