

电厂检修工的工作总结 电厂检修岗位职责 (汇总5篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益，因此，让我们写一份总结吧。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

电厂检修工的工作总结 电厂检修岗位职责篇一

2013年5月，我们在老师的带领下到邯郸市锅炉制造有限公司、邯郸市机床厂、邯郸市兴发热力有限公司等地分别参观实习。这2周的检修实习。这次检修实习，是我们分专业以后的第一次实习，这将为我们下一个学年学习专业知识打下了一个坚实的基础。我们学校安排此次检修实习是培养我们理论联系实际的重要环节，对我们把所学习的知识投入到生产实际中起到重要作用。我们将以满前的热情投入到这次的检修实习，以自己最大的能力虚心求教，争取学到更多有用的知识。

一、实习工厂简介：

二、实习过程：1 安全措施：在着装上，我们身穿实习专用服装，头上戴着安全帽。在实习中，安全是第一位的，这是每个老师和工厂师傅给我们的第一忠告。实习是培养学生实践能力的有效途径，又是我们工科类大学生非常重要的也特别有意义的实习课，也是我们一次，离开课堂严谨的环境，感受到车间的气氛，亲手掌握知识的机会。为了保证生命安全，进入厂区时，必须要配戴安全帽，身着工作服。女生不允许穿高跟鞋和短裤进入车间厂房。男生进入厂区后不许吸烟。在车间内，听从厂方工作人员的指挥，不能妨碍工厂正常的生产生活活动。2 简要过程：在进行分组之后排队进入

厂区总体参观组装车间观看组装过程-与工人展开座谈会，交流和解决问题，并认真学习有关知识。

程。关于锅炉中使用的水，经老师介绍，极为纯净，乐百氏纯净水号称

经

历了 27 层过滤，但在锅炉水面前只是小儿科，因为锅炉水比它纯净许多。实习中认识到，锅炉的给水先进入后自下而上流动，经加热后进入汽包然后就降到水冷壁的下联箱，在进入水冷壁。在水冷壁中部分水变成蒸汽形成汽水混合物。汽水混合物在汽包内分离，其中水继续留在汽包内进行下一轮循环。

锅炉使用的均为煤，是热电厂的原料。游工带我们参观了锅炉制造车间，我没法形容，实习期间在电厂中听到最多的关于锅炉方面的当属汽包。几经询问和看参考书，才明白汽包的大致情况。它的主要作用就是将其中的汽水混合物分离，蒸汽从汽包顶部引出，经加热到额定温度后送到汽轮机中做功，而水则继续留在里面进行下一次循环。这就是自然循环锅炉。

在参观锅厂之前，说实话，并没有认识到什么是锅炉，在锅炉厂，又没有成品（都是锅炉的各个部分，没有组合），所以还是没有弄清楚，直到在邯郸锅炉厂，在游工的解说下才明白那方形的就是，据说有六十多米高，周围有许多水管，也就是水冷壁。游工告知，锅炉一般是吊着的，这点很多人不明白，如此巨大的东西为何要吊着？其实原因很简单，就是为了应付锅炉的热胀冷缩。

锅炉：利用燃料或其他能源的热能把水加热成为热水或蒸汽的机械设备。锅的原义是指在火上加热的盛水容器，炉是指燃烧燃料的场所，锅炉包括锅和炉两大部分。锅炉中产生的

热水或蒸汽可直接为工业生产和人民生活提供所需要的热能，也可通过蒸汽动力装置转换为机械能，或再通过发电机将机械能转换为电能。提供热水的锅炉称为热水锅炉，主要用于生活，工业生产中也有少量应用。产生蒸汽的锅炉称为蒸汽锅炉，常简称为锅炉，多用于火电站、船舶、机车和工矿企业。锅炉的燃烧方式有三种形式：层燃（火床燃烧）、室燃（悬浮燃烧）、沸腾燃烧。各种燃烧方式有其相应的燃烧设备。固定炉排、链条炉排、往复炉排、振动炉排等属于层燃式，适用于燃烧固体燃料。煤粉锅炉、燃油锅炉、燃气锅炉等属于室燃式，适用于粉状固体燃料，液体燃料和气体燃料。鼓泡流化床、循环流化床属于沸腾燃烧方式，适用于燃烧颗粒状固体燃料。抛煤机链条炉排，兼有层燃和室燃的燃烧方式，属于混合燃烧方式。可以从不同角度出发对锅炉进行分类：一般按照用途分有生活锅炉、工业锅炉、电站锅炉、车船用锅炉，按照燃料分燃煤锅炉、燃油锅炉、燃气锅炉、余热锅炉、电加热锅炉、生物质锅炉，按照压力分常压锅炉、低压锅炉、中压锅炉、高压锅炉、超高压锅炉。邯郸锅炉厂主要生产工业锅炉，其中一般都是中压锅炉，余热锅炉现在为其主要产品。和常规锅炉不同，余热锅炉中不发生燃烧过程，也没有燃烧相关的设备，从本质上讲，它只是一个燃气—水 / 蒸汽的换热器。其与燃气轮机配合，燃气轮机的排气进入余热锅炉，加热受热面中的水，水吸热变为高温高压的蒸汽再进入汽轮机，完成联合循环。这次参观实习过程我们有幸看到了导热油炉（属于工业锅炉）的生产过程，并且亲身体验了在车间内的生产氛围。导热油炉中的传热的介质是油，相对水来说可以达到更高的温度，而且通常固定，在需要特定的温度的工厂，如化工厂、食品厂中广泛应用。我们以后工作中经常接触的锅炉为电站锅炉。电站锅炉，通俗来讲就是电厂用来发电的锅炉。一般容量较大，现在主力机组为 300mw 电站锅炉主要有两类：煤粉炉和循环流化床锅炉。循环流化床锅炉，其燃烧机理是把固态的燃料流体化，使它具有液体的流动性质促成燃烧。循环流化床锅炉燃烧的是煤颗粒对锅炉的磨损比较严重，维修费用一般都挺高。电站煤粉炉，只是把煤磨细成煤粉，然后用空气吹入炉膛燃烧。

燃烧的是 粉末对锅炉磨损较小，比循环流化床锅炉好控制，给锅炉加压或着降压的时候它的反应 时间比循环流化床快。实习过程中，通过亲历和询问工人师傅，了解到了完整的生产过程： 第一步 产品销售研发：销售、计划、采购、研发 工艺 第二步 采购物资入厂验收、化学分析力学性能验收 第三步产品制造：切割下料 自动坡口加工 锅桶加工 数控钻孔 装配焊接 自动 弯管 自动焊接 自动对焊接 第四步 产品验收与实验：无损探伤 x 射线实时成像检测 圆盘管加工检查 水压 试验 第五步 成品入库发运：产品入库 装车 产品发运

在生产工艺环节，我们询问了工作在第一线的工人师傅，对于整个的工艺流程有较 深入的认识，对于不同的锅炉也有了直观的了解，这对于我们以后的学习与工作有了很大的帮助。炉是具有高温、高压的热能设备，是特种设备之一，在机关、事业企业及各行各业 广泛使用，是危险而又特殊的设备。一旦发生事故，涉及公共安全，将会给国家和人民 生命财产造成巨大损失。为了公共安全、人民生命和财产安全，从锅炉的设计，选料，生产制造，安装，调试，运行和维护各个方面都要做好安全防护。原料进厂时原料厂家 应提供相应的合格和检验证明，原料到厂后要组织严格的质量检测试验以保证原材料的 4 安全和可靠。锅炉出厂时应当附有 “安全技术规范要求的设计文件、产品质量合格证明、安全及使用维修说明、监督检验证明（安全性能监督检验证书）”。锅炉安装、维修、改 造的验收。施工完毕后施工单位要向市质量技术监督局特种设备检验所申报锅炉的水压 试验和安装监检。验收后，应该申领《特种设备安全使用登记证》，并由取得特种设备 作业人员证》的持证人员操作。锅炉每年进行一次定期检验，未经安全定期检验的锅炉 不得使用。二、在接下来的一端时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形

式.按油液的循环方式,液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油,油经各种控制阀后,驱动液压执行元件,回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单,可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用,但因油液常与空气接触,使空气易于渗入系统,导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大,油泵自吸性能好。闭式系统中,液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连,工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑,与空气接触机会少,空气不易渗入系统,故传动较平稳,但闭式系统较开式系统复杂,因无油箱,油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏,通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高,考虑到经济性的问题,所以该平面磨床采取开式系统,外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统,并且与电子系统、计算机控制技术结合,成为现代工程机械的重要组成部分,怎样设计好液压系统,是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在专机车间,对专用磨床的三组导轨,两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习,比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题,获益非浅。在加工车间,对龙门刨床,牛头刨床等有了更多的确切的感性认知,听老师傅们把机床的五大部件:床身,立柱,磨头,拖板,工作台细细道来,如庖丁解牛般地,它们的加工工艺,加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。

生产,国防,科技及日常生活中有广泛的用途。发电机通常由定子、转子、端盖及轴承等部件构成。定子由定子铁芯、线包绕组、机座以及固定这些部分的其他结构件组成。转子由转子铁芯(或磁极、磁扼)绕组、护环、中心环、滑环、风扇及转轴等部件组成。由轴承及端盖将发电机的定子,转子连接组装起来,使转子能在定子中旋转,做切割磁力线的运动,从而产生感应电势,通过接线端子引出,接在回路中,便产生了电流。在发电机中,不管是线圈运动通过磁场或磁场运动通过固定线圈,均能在线圈中感应电势,此两种情况,磁通的值均不变,但与线圈相交链的磁通数量却有变动,这

是互感应的原理。变压器就是一种利用电磁互感应，变换电压，电流和阻抗的器件。电网就是在电力系统中，联系发电和用电的设施和设备的统称。属于输送和分配电能的中间环节，它主要由联结成网的送电线路、变电所、配电所和配电线路组成。中控室应做到对系统和设备运行数据进行分析，对数据采集系统进行校对和调整，保障数据的有效性；利用计算机应用和网络知识对集控系统硬件和软件进行维修和维护，保障数据和程序安全和有效，实现集控的可靠性；听到报警信号就得立刻赶到现场进行勘查。通过书写实习报告，我又系统的回顾了从大一开始所学习的有关课程，熟悉了本专业的课程设置和循序渐进的学习方法，理清了本专业的知识点和知识脉络，总结了在实践中需灵活运用知识体系。

次检修实习在我们专业的课程中起到了承上启下的作用，通过此次实习，我们知道了将来需要努力的方向和改进不足的地方，在实际生产中所学到的知识必将促进下一阶段知识的学习。在下一年的学习中将会更加努力。

这次检修实习意义深远，让我们这些沉浸在象牙塔里的学生见到了工厂的实际生产情况以及真正工作中会遇到的艰辛和坎坷，对将来就业体系和未来的规划有了新的认识。在未来的日子里我们将更好的学习文化知识，提升自己的能力。

电厂检修工的工作总结 电厂检修岗位职责篇二

一、xxxx年工作成果。

(一) 狠抓安全、环保工作。

1、能够亲自落实各项安全防护措施，个人安全意识有所增强。

确保检修中的安全，尤其是动火作业，从票证的办理到置换，

各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱。

事实也证明，回顾我工段全年的各项检修与动火作业，都能够安全高效地完成，无一例违反安全操作规程的作业。

2、对现场隐患的排查能够及早预警并协调配合消缺。

3、在应急演练方面也有突破，并得到各级领导的好评。

(二)班组建设已初见成效。

1、从硬件上完善班组建设所必备的条件。

收借鉴，都得到了好的效果。

也引起烧碱工段长们的极大兴趣，为工段对外树立了一个良好的形象。

2、工段管理逐步趋于科学化，制度化。

管理一定要走制度化的路子，不能带有随意性，更不能讲人情，搞关系。

还要掌握他的心理活动，如果有疙瘩还要帮他解决，既要教育他，还要让他高兴，把活干好，在管人的路子上我是不断探索，大胆尝试，积极谏言，努力配合刘段打理好工段和各项事务。

尤其是班组考核方面，我工段铁面无私，奖罚分明；在工段帐务管理上，我工段实行专工管钱，副段长管帐，工段长审核，工段员工监督，班长评议的全公开化的管理模式。

3、本着不断发现问题，解决问题的积极态度开展各项工作，在“利”与“弊”的权衡下大胆尝试。

随着事物的发展规律与时间的推移，在我们的日常管理中会暴露出许多新问题，新矛盾，因此就要求我们要与时俱进，不断开拓。

因此本年度，我工段共出台各类工段级文件37个□--x形式的下发，进一步深化制度化管人的理念。

同时，我工段在做管理尝试的时候，不固步自封、不缩手缩脚，而是用“利”与“弊”的原则进行权衡，如果是“利”大于“弊”，我们就会不折不扣地去执行。

如对一、三班主控的调整，就是一个比较成功的例子，站在一班的利益上是有“弊”的，但是站在工段的利益上有“利”的，显而易见，“利”是大于“弊”的。

(三) 各类台帐已趋于完善。

1、对于台帐的建立从思想意识里面有了一个转变。

之前建立台帐是为了“应付检查”而现在却是为了“查找方便”，这是一个思想意识里面的转变，如各类安全台帐、仪表台帐，特种设备台帐、各类防护用品台帐等。

在这一块上，也确实付出了很多的心血，要做到“滴水不漏，无可挑剔”还真不是一件容易的事。

但是做好了还真能起到事半功倍的效果，如消防器材配置台帐，能够做到帐面与现场统一就可以心中有数，库房备品备件台帐，也能够做到一查清楚，心中有数。

2、对于台帐从消极抵触到主动建立的一个转变。

提到这一条，还真要感谢领导的英明之举，给工段配了电脑。

现在有了电脑，好多台帐可以做成电子版，既方便保存，又方便查询。

现在我工段会主动地建立好多台帐，有利于各项工作的开展，如无定河渣浆输送管与上清液管的维护保养台帐，皮带更换台帐，减速机维护保养台帐，员工绩效台帐，班组考评台帐等等。

(四)经济活动分析会走向正规化。

根据分类的情况，查找每日的《工作日志》进行填充具体的内容，有血有肉，有纲有领，有重点也有概括。

另外当工段一级的经济活动分析会走上渠道之后，然后在分厂领导的大力扶持与指导下，又着手开展班组级的经济活动分析会，让他们要言之有物，言之中的，并把这一项工作纳入日常例行的工作中去，已收到了良好的效果。

(五)对岗位员工的培训积极探索。

这个工作主要是前半年，我对岗位员工的培训可以说是一手抓，亲自抓，不松懈。

内容涉及到安全、工艺、设备、应急处理、事故预想等多个领域，苦口婆心、言传身教、教学相长。

工段的员工培训工作能落到实处，能上一个台阶而做出了许多的努力。

(六)个人学习紧锣密鼓，一腔热血付诸东流。

没想到一纸文凭却让满腔的热血付诸东流，为此我很灰心，付出与回报的心理杠杆严重的失衡。

也因此在自己的博客上写下了《哀莫大于心死》的悲叹，后

来我在众多博友鼓励下很快调整了自己的心态，其实这一切都是“欲望”惹的祸，现在我反倒感觉轻松多了。

“无欲则刚”，“与人无争，与世无争”的。日子过的无比的平静与快乐。

心境平和的时候工作起来反倒更有条理，更有章法，效率反而高了。

二、xxxx年工作不足。

1、工作的时候过于迂腐。

其实关于这一点我给领导当面也提过，就是对于任何缺陷得不到及时的消除是深恶痛绝的，是一个纯粹的完善主义者。

比如在电石库为了制止司机的抽烟，受到围攻，最终不得向安环部请求援手的困境；比如为了肃清民工的劳动纪律遭受集体罢工的困境；比如为了扣电石灰与物资部人员争执的困境等等，充分暴露出我在工作的时候过于迂腐，太过较真的缺点。

2、工作的时候过于激进。

人无论干任何事件，积极是好事，但是积极过度了就叫“激进”。

比如身为副段长的我有时候想把工作做好，于是就犯了“激进”的错误。

本来是工艺上的事情，我多虑了；本来是设备上的事情，我多嘴了；本来是“一把手”的事情，我越权了。

说明自己在日常的工作中还缺少历练，缺少老成，有思想不成熟的缺点。

3、工作的时候有点浮躁。

人有一个好的心情，工作效率是最高的，适宜的宽松环境也能激发出人的聪明才智，提高工作效率，如果有顾虑工作起来难免有浮躁。

本年度，我在工作的某些时候还是有一点浮躁，现场巡检也有点粗糙，可能会留下一个半个的死角查不到，如对乙炔气柜取样口漏气的问题，签工作票与调度时间矛盾的问题都与我有关系，可见我的工作作风还是有不严谨，不细致的缺点。

一、工作认真负责.

缺陷，在发现问题的同时第一时间通报级组长，避免了设备重大事故的发生。

始终以积极的心态对待工作，特别是#2机组在今年小修期间，连续20多天十二时工作，虽然辛苦但是让我学到了平常设备正常运行时所不能学到的东西。

二、技术上用心钻研，理论上认真学习，努力让自己熟记操作规程；

识学精学透还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，让自己一天比一天强。

在工作之余不忘利用书籍互联网等资源补充自己，让自己视野更开阔，继续充电，补充自己的不足。

同时公司在机组进入冬季运行之后严抓员工对机组冬季运行安全意识的不足，组织各班组进行学习，通过组织培训让我意识到了自己技术知识的不足，激励了我以后更加努力学习。

三、能力包括协调能力和处理事故能力.

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。

工作一年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”。

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。

比如在辅机水质不和的情况下及时开打排污，使水质在最短时间内达到合格，并联系化学人员及时对水质进行检验，一旦合格迅速关闭辅机水池排污门，保证了机组的安全运行并减少了辅机水的浪费。

五、在一年的工作中也意识到了自身的不足.

比如现场设备操作及技术知识的欠缺，有时对安全工作的意识不足等。

在以后的学习工作中我要提高自己的学习积极性与主动性，让自己尽快的成长成一名合格的巡检人员，并加强公司对安全规定的学习与认知，从而为机组的安全运行做出努力。

1.电厂工作总结

2.电厂安全工作总结

3.电厂检修工作总结

- 4.电厂年终工作总结
- 5.电厂运行工作总结2017
- 6.电厂员工年终工作总结
- 7.电厂个人工作总结
- 8.电厂年度工作总结

电厂检修工的工作总结 电厂检修岗位职责篇三

从到检修公司电检班报到之日起，本人就热情地投入到工作岗位中去，积极向各位老师傅们学习业务技术，学习大量检修业务技术书籍及有关规章制度。检修班的武班长是位能干、热情、细致的班长。他十分重视对新进班员的业务培养工作，从如何看一次系统图，现场的注意事项，车、钳、电、铆、焊，到具体问题的解决，无一不是亲手教我。为我以后业务技术发展，制定了详细周全、循序渐进地学习计划。

本人在跟班学习的同时，尽己所能，根据单位及班组工作计划，及时完成上级布置的工作。积极配合班长完成班组部分管理工作。进入检修公司工作后，本人积极主动参与完成公司及班组布置的工作。从一年一度的春防试验开始到大修以及设备的故障处理，经过一年的工作，使我对电检工作有了细致地了解，使我明白了此项工作是一项技术性很强的工作，里面该学的东西还有很多。所以我要扎实的做好本职工作，认真学习技术才能稳健成长起来，成为一名合格电检工人。

“科学技术是第一生产力”，作为生产一线的一名电器检修工人，深知业务技术的重要性。只有具备扎实过硬的业务技术，才能在企业、部门中立足。社会生产不断发展进步，需要人们掌握更新更好的技术，满足社会生产发展的需要。当

代社会，已进入高速发展的信息时代，新技术，新科技不断出现，电力行业也不例外。掌握先进的生产、管理工具是适应现代化企业需要的. 必备素质。作为一名普通工人，本人坚持立足本岗，刻苦钻研专业技术，努力提高业务技能；积极学习先进科学文化知识，不断进步，做到理论联系实际，以适合日益发展的电力事业需要。

为了适应电力企业发展的潮流，紧跟电力企业科技发展的步伐，我厂在2×12兆瓦的机组扩建中，新机组的自动化控制系统中采用了达到国内先进水平的分散控制系统〔dcs〕本人很荣幸地参加了此次自动化的学习。充分了解了如何运用计算机与现场设备联网达到自动运行、事故报警、以及现场工作情况的反馈，实现了生产自动化作业。亲身体会到了先进科学技术在实际生产中的运用。

电厂检修工的工作总结 电厂检修岗位职责篇四

光阴似箭，转眼间，两个半个月的培训就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这两个半个月里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到辅导教师的辛苦和伟大。

开班后，培训老师们简单组织了一个培训开班仪式，然后就是理论学习发电机的知识、安全教育、工作票管理、班组管理检修文件包制定及使用。

之后我们进行了六天钳工培训，主要培训了金属材料、公差配合、画法几何与机械制图等基础理论，在实际操作训练中，每个工件加工前，集中现场讲授加工中需要运用的工艺尺寸计算、测量误差和加工误差的产生原因和控制方法，金属切削原理，机床夹具工件定位等专业理论，每个工件加工完毕，都要把我们集中起来，对工件进行总结，分析存在的问题和产生的原因，提出解决方法，使我们加深理解通过大量的基本操作训练和工件制作，我们这批学员测量、划线、尺寸计

算、量具使用、镗削、锯割、锉削、钻孔、绞孔、攻丝等操作技能基本都能熟练运用，具备了一定的分析判断能力，更重要的是通过具体的实践，激发了学员对钳工技能的兴趣，为我们以后的能力提升打下了良好的基础。

为期六天的起重培训虽然时间短，收获还是很大的。我们主要学习了《起重工》、《起重指挥》等内容。老师系统介绍了起重指挥司索作业人员应学习掌握的安全技术理论知识。共分两部分，第一部分是起重指挥司索作业人员安全技术培训内容，包括起重机的构造与性能、力学基础知识、物体质量的计算方法、起重吊点的选择及物体绑扎、索具工具及设备、起重方案的确定、起重吊运指挥信号和起重作业安全技术操作规程。第二部分是起重指挥司索作业人员安全技术考核复习题及试卷实例。通过这几天的培训，我也感觉自己要学习的东西还很多，要走的路还很长，必须在工作中不断的努力来提高能力、弥补不足，做好准备迎接更高的挑战。

为期十四天的焊工培训结束了，在这短短的焊工培训中老师介绍了各种焊接工艺及焊接技能，包括气焊、手工电弧焊、二氧化碳气体保护焊、氩弧焊、埋弧焊、等离子焊接与切割等焊接方法。到了实习场时，师傅给我们讲了一些理论上的东西，引弧、运条、焊缝收尾是最重要的。讲完之后就我们自己操作，只有多练习才能熟练地掌握这项技能，老师严肃的说。

接下来就是cad学习，通过这一周的学习，使我对cad有了进一步的了解，一开始觉得它不是一个轻易学好的软件，觉得用处不是很大。但是一周学习下来，使我对这个软件的看法彻底改变了，不但用处很大，我们可以用它作出各种工件的图画，而且易学，就是把那些基本的套路把握熟悉了以后就很简单了，重要的一点就是对自己要画的东西一定要熟悉，否则一些重要的地方就会有所差池。在此次学习过程中，我学到了很多。还记得刚开始画时，对各种命令的不熟悉，导致了一个很简单的图都要画很久。但是，到了实习快结束

时，我早已对各种命令烂熟于心，一张复杂的图很快也就画出来了。现在的我用auto cad绘图的速度快了很多。而且知道了很多快捷方式的运用。我相信在以后的学习中我一定会做得更好。

眼看培训快要结束了，剩余时间学习的是联轴器找中心，陡河电厂的老师傅给我们介绍了找中心的目的、中心不正的危害、找中心的准备工作及注意事项、测量方法、找中心的调整方法。这些都是他多年工作的经验。经过反复练习，大部分学员都掌握找中心的基本方法。这些技能将伴随我们终生。

最后，诚挚的感谢公司领导和部门同事在工作中对我的关心和帮助，也感谢公司给了我这样的学习机会，我将会在以后的工作中更加努力。

电厂检修工的工作总结 电厂检修岗位职责篇五

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清扫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清扫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

2、安全方面

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

4、主要存在问题及下步打算

一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。

二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

2018检修工作总结【二】

20xx年，我主要完成了以下工作：

3. 协助支部书记开展党支部日常工作;负责分部工会工作,协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛,按照领导的指示,组织了分部羽毛球赛、篮球赛,召开中秋分部员工大会等活动;负责分部宣传工作,基本完成分部年度宣传任务。

1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重,工作压力也越来越大,但是在任务重、压力大的情况下,工作心态还比较懒散,态度不端正,一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟,还需加强学习。主要表现在:跟班作业时,对现场设备设施掌握不熟悉,对作业技能及方式方法不了解;开技术分析会时,每一个人都很有各自独特的见解,有理有据,而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘;在技能评估实操考试时,现场情况变化多端,应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际,同时经验及教训也十分重要,平时应多向老员工请教,多了解现场实际情况,多参与工班作业。

20xx年,是收获的一年,也是不完美的一年,生活中还有些许不平静,工作上还需要有长足的进步,思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题,相信在以后的工作中我会弥补这些不足,努力的提高我的业务技能,完善我的工作方法,为公司的发展尽自己的绵薄之力!

1.大检修安全工作总结

3.电厂检修年终工作总结

4.检修电工年终总结-工作总结

5.检修个人工作小结-工作总结

6.检修班长年终工作总结

7.检修班组年终工作总结

8.2019年检修电工工作总结范文