

最新炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结 (模板8篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇一

1、巩固《百日安全整顿》活动方案内容。

3、加强员工对“白国周安全管理法”理解和掌握。

4、七月份安全部共对炼铁厂检查2次，整改项目15项，安全科立即组织各车间相关人员进行整改，对现场检查出的整改项目，落实整改措施、整改时间、整改负责人，督促车间整改并现场跟踪复查；对整改复查中发现的未整改或整改不彻底的检查项目，进行经济考核，并以“五落实”表格进行登记，督促车间负责人尽快整改，并跟踪落实情况。

5、提高全员安全意识、安全技能，组织全员对安全制度、规程进行学习，对涉及到本岗位的安全制度、规程要求员工做到会背、会讲、会用，安全科将对全员安全操作规程的背诵情况进行抽查，并做好检查记录。要求班前班后会安全活动记录本（新版）规范记录，安全科并将实时跟踪及时纠正不规范填写的情况。

6、加强反“三违”安全检查，对违章指挥、违章作业、违反劳动纪律行为，及时加以纠正，以规范全员安全行为为目标，全面检查员工的安全行为规范、落实各项制度、措施的执行情况，随时对炼铁厂区域内进行现场违规、违制的检查，根

据检查情况对相关人员进行连带考核，七月份违规违制考核1650元。

7、七月份检修对2#高炉重力除尘重点关注，检修前厂部组织召开检修会，讨论检修安全措施，确保检修期间的安全，根据检修计划对各区域检修项目要求车间落实区域负责人，检修现场指定负责人佩戴“施工督察”袖标，负责该检修区域内的安全管理工作，安全科根据检修计划对各检修区域进行现场检查、确认检修安全措施的落实情况；与外委施工单位签订安全协议，对检修作业人员进行安全教育并考试，对外委检修项目现场检查督促其文明施工、规范施工，确保检修顺利进行。

8、防洪防汛

根据公司要求，对防洪防汛物资进行领取和发放，现已将水泵、水带、电缆发放至各车间，要求车间定点、定责任人，做到专项物资专用，安全科将并不定期对防汛物资的保管情况进行检查，发现擅自挪用丢失或损坏的，将对责任人进行严厉考核。

1、教育培训

1)、新员工培训:

7月份新入厂新员工共计38人，炼铁厂安全科进行厂级安全教育培训，全部考试合格，配发工作服到车间、班组进行安全教育，现已教育完毕，职工安全教育档案已报安全科存档。

2)、施工单位安全教育培训:

7月份炼铁厂新入厂外委施工单位2家，累加培训外委作业人员12人，主要针对炼铁厂危险源点及相关作业项目进行培训，对参加检修作业的人员进行炼铁厂安全管理制度的讲解，使

其了解作业现场的危险因素及管理制度考核办法。

3)、车间班组安全教育培训

7月份炼铁厂各车间组织车间级、班组级安全教育培训，累计培训40课时，共计培训665人，培训重点内容“白国周安全管理法”、危险源点辨识、煤气安全知识、雷雨天作业注意事项等内容。

4) 贯彻公司文件精神，组织教育培训。

根据公司《关于对车间主任、班组长进行综合安全技能培训》的通知要求，学习落实《20xx年全省冶金行业安全生产深化整治工作方案》，7月份制定车间主任、班组长综合安全技能培训计划，继续对八项制度、五种记录、“白国周安全管理法”等内容进行教育再培训。

4.1 车间主任综合安全技能培训

7月18日至21日由炼铁厂安全科组织为期四天车间主任综合安全技能培训考试，主要内容包括八项制度、五种记录、《白国周安全管理方法》及安全基础知识，应到40人，实到39人，1人因休班未能参加，通过培训考试使车间主任对公司各项文件的学习程度加深理解，并将学习中的心得体会运用到实际工作中去，使车间的安全管理工作更能科学化、标准化。

4.2 班组长综合安全技能培训

7月23日至31日由炼铁厂安全科组织为期八天班组长综合技能培训考试，参加人员主要是班组长，现截止到27日，应到115人，实到96人，15人因休班未能参加，由于2#高炉检修，原定于7月27至31日培训考试暂时取消，通过培训使班组长对安全管理制度、安全管理技能等相关知识进一步了解，为班组安全标准化建设奠定了基础，使其在日常的工作中配合班长、

班组安全员完成日常工作任务及认真落实安全措施、积极整改安全隐患，带领班组积极工作，在保证安全的前提下，完成生产任务。

2、安全检查，隐患整改

1) 厂长带队检查

由炼铁厂副厂长带队各职能科室及各车间一把手参加，对炼铁厂所属区域现场安全、文明、生产、卫生进行了检查，检查期间共计查出安全隐患35项，9项因需要检修时间修复或因无备件暂时未整改，整改完成率74.3%。

2) 例行检查

炼铁厂安全科每周四组织车间专兼职安全员进行现场安全检查，对检查中出项的安全隐患下发隐患整改通知单，对整改无法进行或缺少备件项目进行跟踪落实整改，7月份安全科组织2次检查累计安全隐患整改项目101项，已整改81项，对未整改整改完成率89%。

3) 专项检查

3.1为确保煤气系统的安全运行，保证人员及设备安全，由安全科组织各煤气相关岗位参加对厂区内煤气管道、排水器运行情况进行检查，发现多个排水器锈蚀严重，溢流口被煤气冷凝水中含有的杂质腐蚀，出现不同程度的堵塞现象，排水器底部排污口法兰腐蚀严重等安全隐患13项，已整改11项，1项因无备件未整改，1项需休风处理，整改完成率84.6%。

4) 隐患整改复查情况

针对以往整改项目中存在个别整改项目重复或者瞒报现象，加大检查力度，对复查中发现的瞒报和多次整改重复项加大

处罚力度，共计发现此类项目12项，以每项100元对其责任人进行了经济考核。

3、反“三违”现场检查

为巩固《百日安全整顿》活动方案成果，继续加大反“三违”的检查力度，炼铁厂安全科7月份以现场劳保穿戴检查、夜班值班情况检查为重点，共计查出劳动防护用品穿戴不齐全31项，现场对其进行了安全教育；7月15日夜、19日夜两次对炼铁厂各岗位夜班值班情况进行了检查，发现个别员工夜间值班存在精神状态不佳、不穿戴劳保等违规违制现象，共计21人，共计考核1650元，并给予通报。

4、《安规》抽查

根据《百日安全整顿》活动方案的实施细则中《安全操作规程》检查、抽查的活动要求，炼铁厂制定炼铁厂《安全操作规程》培训、检查、考试、考核方案，根据《方案》炼铁厂安全科每天指派专人到各车间岗位抽查岗位安全操作规程，7月份累加抽查126人，全部熟练，安全科将继续对加大对岗位安全规程的抽查力度。

1、根据公司关于举行安全知识竞赛的通知，炼铁厂组成了一支由厂长、车间主任、安全员、班组长、兼职安全员等10人参加的队伍代表炼铁厂参加公司安全知识竞赛，并取得了全公司集体第三名的优异成绩。

1、现场检查、定期检查次数少：对现场检查次数不够，查出的安全隐患项目重复项较多，整改率较低，不能做到一劳永逸，动态管理。

2、制度传达、落实情况：对安全科下发的通知、周报、通报各车间未能及时给予落实到实处，相关制度未能及时的传达到每一位员工，工作任务不能及时完成，致使安全管理工作

被动。

3、安全管理：

新员工入厂较多，但人员流动性较大，而员工适应本岗位工作则需要一个过程，存在一定时间的磨合期，但车间对公司相关制度的落实和传达不够及时准确，使得新员工没有形成一套系统的学习过程，造成各种工作程序中存在欠规范，职工很难养成良好的工作习惯。

现场安全管理车间、班组对安全措施的实施力度不够，只有口头上没有真正的落实到现场工作中，对违规违制现象未能积极制止，甚至违章操作，带来很大的安全隐患，只能依靠安全科的检查、督促，没有将“要我安全”转变为“我要安全”的思想深入人心；外协施工单位的管理没有遵循“谁使用、谁管理”的管理理念，安全帽不戴的情况时有发生，对外协施工单位疏于管理致使作业现场施工人员混乱。

4、工作任务执行慢、理由多：对于工作任务重视不够，信息反馈不及时，整改项目不是想办法去整改，而是在接到任务时先提困难；现场设备设施管理职责划分不明确，涉及到两个车间的整改项目车间之间相互推诿，隐患整改完成率较低，设备备件到货慢，致使隐患整改项目长期积压无法整改。

5、现场作业环境：作业现场管理不到位，施工完成、作业完成后现场残余的杂物、废品废件未及时清理为安全埋下事故隐患。

6、人员配备和素质

岗位人员配备不足，缺员严重，外出作业很难保证2人以上，作业过程中联保互保人员无法落到实处，只有书面文字，对作业中出现的违规违制行为不能及时有效的加以制止，使得安全互联保制度起不到应有的作用，使得安全事故频发。

在日常检查中发现个别员工，业务技术素质不高，衣着穿戴欠规范，夜班值班存在精神状态不佳，对职工素质培训和劳动纪律还应加强。

1) 继续加大现场排查力度，落实隐患整改情况，要求整改标准有所提高，将隐患整改落实到实处、落实到人，尽力消除物的不安全状态和人的不安全行为。

2) 认真落实《20xx年全省冶金行业安全生产深化整治工作方案》规范管理制度，建立健全班组管理台账、记录，加强基层管理人员特别是班组长业务培训。

4) 根据公司关于车价主任、班组长综合技能培训的通知组织相关人员培训考试。

5) 对公司下发的《班组安全管理制度》的执行情况进行检查跟踪，要求车间、班组严格执行。

6) 提高员工的文化素质，增强员工的安全意识，把“要我安全”的思想转变为“我要安全”，提高自我防范的意识，减少事故的发生。

7) 加强基础资料管理，完善基础资料，及时更新台账记录，加大对车间班组基础资料检查力度，规范基础管理。

8) 对隐患整改项目进行跟踪，对各车间整改情况进行复查，对复查中发现未整改或整改不彻底的严肃考核，对以各种理由推脱，影响整改进度而被公司考核的将加倍考核。

9) 总结经验，挺高工作效率。对公司下发的各类文件通知，认真按照通知要求合理安排时间和人员完成；要求传达到每位员工的，采用由厂部到车间再到班组分级传达，层层管理。

10) 加强禁烟区域的管理，对喷煤[trt]布袋等禁烟区域加大

检查力度，特别加强在此类区域内外委施工人员的管理，对明知故犯的人员给予严肃考核。

11) 加强员工的人员培训工作，对新员工及复岗调岗人员严格按照公司有关文件要求进行培训，考试合格后方可上岗；对各岗位以车间为单位每周进行1-2次安全教育知识培训，增加员工安全知识，提高员工的安全意识。

12) 继续加大各岗位安全操作规程的抽查力度，定期对各岗位安全操作规程的学习及掌握情况进行检查，根据检查情况适当的给予奖惩。

13) 继续加大夜班值班情况的检查力度，发现精神状态不佳或睡岗的给予通报批评并处以经济考核。

总结经验吸取教训，以欠缺方面为重点，积极想办法，在实践中摸索，在总结中完善，加强管理，落实责任，改进工作方法，力争把我厂的安全管理工作提升到新的高度。

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇二

紧张而有序的大检修工作在公司与分厂领导的英明领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的大检修，我工段成绩与不足并存，经验与教训皆在。为了给往后的检修工作提供经验，弥补不足，我乙炔工段认真总结，广泛讨论，以此来统一思想，提高认识。

1. 保质保量完成各项自检项目。

从五月份开始我们就召开班长会议，广泛听取大家对隐患提出的整改建议。而后我们仔细排查，及早制定措施与方案。在本次大检修中，我们依照计划不折不扣地执行，使装置与设备处在较为良好的状态，共计完成大小项目19项。此外，我们又根据检修进度，完成了计划外的几项，如清理渣浆高

位槽，清理发生一楼北墙等，工作量大，难度大的项目，为下一步的安全与文明生产奠定了良好的基础。

2. 前期人员安排较为细致周密。

我们始终相信“人是第一生产力”。于是在检修前期，我们就着重对人员进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员负责该项目。尽量做到“人尽其才，物尽其用”。并安排专人进行轮换值班制，既保证了岗位上有人，又让大家轮流着进行了休息，不打疲劳战，让大家有充沛的精力投入的大修工作中去。又启动了乙炔工段的激励机制，为每个班发放了200元的误餐补助，同时也分配了分厂发放的600元的误餐补助（四个班加民工 $5 \times 120 = 600$ 元），为大检修提供了后勤保障，也充分调动了员工的积极性。尤其是工段一级人员的配合上很默契也很融洽，与专工的协调与合作也很愉快，为工段营造出一种团结友爱，彼此体贴，互谅互信的良好气氛。

3. 备品备件恰到好处。

根据我工段自检项目所需的备品备件，我们早布置，早安排，及早领取并登记在案。如对盘根的领取，从不同规格型号，不同材质，根据我们的需要进行充足的配备；对各种胶板，垫片，也都进行了周密的估算，争取做到“库里有货，忙而不乱”。并在检修中派专人登记，做到发放有序，签字认可。尤其是对温工的技改备品，我们专货专存，实行专项专用，不乱拉，不挪用。为大修工作顺利开展提供了物质保障。

4. 配合温工完成了技改项目。

介于西化检修人员的工作量大，女同志又多，在对发生冲洗水改造项目上有滞后性。我们工段义不容辞，不分份内份外，抽调精兵强将，鼎力相助。重新更换了所有的垫片，紧固了所有的螺丝，为顺利开车赢得了时间。尤其是管道反复的试

漏工作中，我们的操作工也做了大量的工作。在温工的技改项目中，我工段投入了大量的人力，给予了竭尽所能的帮助，体现了我工段员工为了一个共同目标，能吃苦，肯奉献的精神。

5. 检修与现场清理同步进行。

大检修给人的第一印象是“脏、乱、差”，但是我工段高度重视这一现象，因此在检修期间，我们同步进行了现场清理。如对水洗塔的旧环，我们进行了及时的装袋清理；对风刮开的一次性杯子与白色垃圾也做了多次的捡拾处理。尤其是对废水，我们接了临时的潜水泵打到电厂废水池暂时存放，绝不乱排乱放。并对现场卫生每天都派专人进行打扫维护，基本上保持了一个良好的对外形象。

6. 大修中不忘修旧利废。

我乙炔工段的老大难就是管道的结垢与阀门的堵塞。因此在这次大修中，我们对文丘里的一次水管进行了敲击除垢，对发生器冲洗水的球阀尽量的修旧利废，用盐酸浸泡洗涤，尽量回用。对水洗塔的填料，也是新旧掺半，降低了检修成本。

有成绩也有不足，我们不会因为成功而抹杀失败。

1. 办理各类证时，显的有些忙乱。

因为第一天干活，大家都很忙，也很着急，而且全都是一级动火证，因此在办理各类证时，有着严重的滞后性。与分析工的前期沟通不足，与施工单位的解释耐心不够，对安环部门的干涉不理解等问题一一凸显。

2. 后期的人员调配上有些松散。

在检修后期，因我工段进度一直较前，因此在思想上有些松

懈，对人员的安排上有些松散。致使有部分员工在现场闲逛，工段也没有及时地给予分派新的任务，造成了劳动力资源的浪费。尤其是对员工思想工作还做的不扎实，不细致，导致有的人在干，有的人在看，说明工段的管理水平还有待进一步的提高。

3. 废旧物资退库迟缓。

因我工段本次大修后废旧物资物件庞杂，数量多，体积大，因此给退库工作带来一定的困难。再加上我们对整个程序与手续的不清楚，致使我工段的退库工作迟缓，并且让领导操心，是我们工作的不足，也是应该引以为鉴的地方。

4. 开车前的检查不细致。

人常说：“百密还有一疏”。尽管我们在开车前做了大量的工作，但是还有疏漏的地方。说明我们的工作还没有做到位，检查不细致，考虑不周全。过于自信，依赖经验。这是值得我们认真反思的一个严重问题。

以上就是我工段此次大修后的工作总结，既不夸大也不缩小。大检修除了一个“累”字，我们还学到了许多东西，借此可以提升自己，励练自己。相信通过我们的不断努力，我们一定能够做好。

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇三

一、加强政治理论和技术知识学习

在20__年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，通过认真学习，进一步学习领会党的重要思想的内涵和精髓，努力做到熟悉上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，同时学习了社会主义荣辱，并按照八荣八耻的要求来做人

做事，并及时写入常思想汇报，积极向党组织靠拢，争取早日成为一名共产党员。在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

二、工作中发扬团队合作精神

1、在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项维修任务。

2、根据行业的精神，我配合其他技术员做好工作，并把在工作中碰到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。做好维修期的预备工作，认真工作提前将各项工作调整到位，确保任务成功，保证维修质量。

3、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处；将车间的主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的棘手情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

三、认真安排好职工培训工作

搞好职工培训是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间非凡制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员鉴定合格后方可独立上岗。始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

另附一工作总结：20__年工作计划：新的一年对自己要有新的目标和要求在今后的的工作中，我会更加努力，不辜负领导对我的信任。

- 1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的`适应工作需要，更出色的完成各项任务。
- 2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。
- 3、加强统计技术的推广和应用，做到有目的的指导工作。
- 4、加强工作事故的处理和预防措施，提高可预见性防范。做好不合格品的控制，采取纠正措施。
- 5、制定更加具体的职工培训计划和内容，使职工能够真正的能够提高自身素质。

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远，在新的一年里自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务。

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇四

- 1、首先清理完成车间内设备卫生及清理各炉煤仓
- 2、配合山工完成旧装载机sem650的大修及保养
- 3、完成另两台新装载机的保养及其中一台大臂的更换
- 4、完成两台装载机铲板的焊接加固
- 5、叉车更换轮胎及漏油处理
- 7、焊补修复#1输煤皮带机的联轴器磨损部位
- 8、更换了#1输煤皮带机主动滚筒损坏的两侧轴承

- 9、完成了#1输煤皮带机减速机的检查检修
- 10、完成了#1输煤皮带机张力滚筒轴承的清洗加油
- 11、完成了#1输煤皮带机从动滚筒轴承清洗加油
- 12、完成了#1输煤皮带机垂直拉紧装置各滚筒清洗加油
- 13、已完成#1输煤皮带机大小托辊及调芯支架检修和部分更换
- 14、完成往复式给煤机减速机及传动机构检修
- 15、已完成碎煤机破碎板、筛板更换及粗细粒侧筛板的更换及改造
- 16、改造制作管箱连接法兰，恢复滚筒筛落煤斗下部管箱
- 17、已完成滚筒筛中心轴与筛网的磨损检查维护
- 18、已完成筛网与中心大轴的紧固件的检查加固
- 19、已完成联轴器检查与维修
- 20、已更换滚筒筛给料腿磨损严重的钢板
- 21、已检查滚筒筛上部落煤斗增加给料导向板焊接
- 22、更换了滚筒筛两侧轴承及轴承座，对轴承清洗检查加油
- 23、更换了滚筒筛减速机，并加油，并将旧减速机维修备用
- 25、已更换#2输煤皮带机联轴器链接磨损严重的尼龙柱肖
- 26、检查检修#2输煤皮带机逆止器

- 29、用槽钢焊接加固配煤线调速机及电机底座
- 30、更换配煤线联轴器内的尼龙柱肖棒
- 32、对配煤线减速机整体检查检修，并检查油池齿轮油及轴承
- 33、配煤线落煤斗的加固及防东侧落煤改造
- 34、已检查更换部分配煤线大小托辊及支架
- 35、对配煤线主动、从动滚筒轴承检查清洗加油维护
- 36、对配煤线至#1输煤皮带小落煤斗焊补修复
- 37、对#1输渣皮带机减速机、主从动滚筒、托辊与支架检查维修
- 42、普通支架及上下调芯的检查维修，腐蚀磨损严重的必要时更换
- 43、各落煤斗落渣斗检查与焊补加固
- 44、#3输煤皮带机大小托辊的检查与更换
- 45、输灰皮带机从动滚筒的轴承座、密封端盖、轴承的检查与检修
- 46、输灰皮带机上下调芯与支架的检查与检修及挡皮更换
- 47、完成#3输渣减速机的高速轴、轴承的检查检修
- 48、完成了#3输渣主、从动滚筒的轴承座、密封端盖、轴承的检查检修

49、完成#3输渣上调芯、下调芯及普通支架的检修与部分更换

52、完成了#3输渣皮带机从动滚筒轴承座的检修

1、抓斗外协检修项目，停暖后早已书面申请，公司也已批准外协维修，曾与采购部门多次沟通，并在多次会议上提出，也向有关领导汇报提出协调抓紧维修好抓灰，从停暖至今历时4个多月至今未果，请相关领导督促协调抓紧修复，将池内灰抓出，防止大暴雨将灰冲走堵塞灰沟。

2、与新锅炉#3输煤皮带的对接（建议：需更换新皮带防止旧皮带接头多过长容易跑偏、根据新增上煤量设计更换较大的减速机及电机）

3、与新炉子输渣皮带机的传输布置（在与设计院的人员交流会上已提出并一同到现场实地观察，根据现场实际情况设计布置输渣机及走向）

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇五

20xx年秋检工作从9月10日开始至9月28日结束，保护班根据变电检修工区“关于认真开展20xx年度秋季安全大检查工作的通知”，细化工作内容，制定工作安排，结合设备改造和状态检修，防保护误动、拒动，防设备接头发热；以“五查”为重点内容，严格执行检验规程，实行规范化作业、标准化操作。按定期检验项目进行保护的检查，特别注重结合设备停电开展设备基础资料的核查和反措执行情况复核。按照“应修必修、修必修好”的原则，保质保量的完成了此次工作任务，为了更好的做好下一步工作，现从以下几方面对此次秋检工作进行总结。

1、在秋检工作开展前，对检修变电站进行了设备巡视检查，落实设备缺陷、掌握设备运行情况，为秋检工作的材料准备、

人员分工、确定重点工作等提供有力的依据。

2、认真学习各类关于此次工作的文件精神，落实工作要求，在组织班组成员参加工区秋检动员会的基础上，班组及时分解、细化工作任务，将班组工作以书面的形式及早通知各工作组，使每一位班组成员都明确自己的工作任务，及时造好相关准备工作。

3、认真编制保护定检“作业指导书”，二次安全措施票，危险点，验收方案。

4、认真核对、补充统计检修变电站微机保护基础资料，以便保证pmis录入数据的真实性。

5、秋检前对将要在现场使用的仪器仪表进行了自检，及时发现了班组仪器仪表存在问题，防止了问题仪器进入工作现场，并按照保护专业专项监督检查工作整改要求建立了自检资料。

8、各工作负责人组织工作组及早进行准备工作，做到了任务、措施、材料三落实。

8、班组按照部门的统一要求进行了秋检前的技术规程考试。

9、动员全体成员在秋检过程中发扬团队精神，保质保量的完成了10kvi□ii母共17套保护调试工作，并对检修设备的二次线进行了紧固，对ct接线进行了认真核实，对所检修设备的二次图进行了核实。

10、完成对新进人员的现场一、二次设备概况及工作现场流程培训

1、有效工作时间短，因此二次图纸的核对工作开展不仔细、不全面。

- 1、工作前认真落实工作任务，对新上设备进行认真充分的学习。
2. 对现场工作要进行更进一步的细化，能做到问题追查到人。

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇六

2013年的工作已接近尾声，回顾今年炼铁厂的生产经营工作，在公司各位领导、各部门的关心指导下和炼铁厂广大干部职工的积极努力工作下，按照公司的总体要求，炼铁厂以积极的态度对待各项工作任务，较好地完成了今年的工作和任务。炼铁厂各项工作稳步开展，管理逐渐完善。现将炼铁厂今年的工作情况总结如下。

一、紧紧围绕公司的经营计划和降本增效工作组织生产。

2013年面对国内严峻的市场环境，成本压力剧增，高炉原料条件不断恶化，综合入炉品位不断下跌，炼铁厂紧紧围绕公司下达的生产经营计划组织生产。到今年12月底预计产铁160万吨，铁水率一级品率，超计划10%左右。

回顾今年的生产情况，九月份前高炉稳定顺行，各项经济技术指标呈现稳步改善的良好趋势。1月份，炼铁厂平稳的实现了3#高炉技改开炉并迅速达产，与此同时快速的实现了钒钛矿冶炼。3月份，炼铁厂配合二总降110kv倒电及3#烧结机检修，1#、2#、3#高炉于21日相继休风检修。检修后各高炉在较短的时间内快速恢复炉况。5月份，2#高炉按计划稳步停炉中修。进入9月份后，由于原料波动等因素造成生产组织较为困难。

在今年的降成本增效益实践中，炼铁厂克服了一系列的技术难题：实现了低品位下高炉钒钛矿冶炼的稳定顺行；为了进一步降低燃料成本小高炉使用全80焦冶炼，3#高炉使用50%的83焦冶炼。与此同时炼铁厂保持了高风温，增加小粒矿用

量等一系列降成本措施。为了进一步降低消耗，炼铁厂采取了扩大进风面积、增加富氧量、提高煤比等一系列的措施强化高炉冶炼，进一步降低高炉生产成本。铁成本从年初2883元/t□成本下降了元/t□其中，价格因素影响成本下降元/t□指标改善因素影响成本下降元/t□

二、稳步推进对标挖潜降本增效工作

成本管理是企业管理的核心工作，节能工作又穿插在其中，更显得非常重要。2013年炼铁厂不断完善成本指标管理措施，实施日成本分析，对焦比、煤比、矿耗、备件费用和炉前耐材等指标做出了严格的管理考核规定。使成本压力传递到班组及个人。

(1) 焦比同比下降了16kg/t□煤比同比上升了12kg/t□矿耗同比下降了43kg/t□

(2)、炼铁厂加强高炉热风炉操作技术培训和管理工作，3#高炉年平均送风温度达1210oc□在昆钢热风温度指标中处于领先水平，比本部6#高炉风温高80 oc□比草铺新区风温高20 oc□按100 oc风温影响焦比17kg/t计算，在年产90万吨铁的条件下同比草铺新区节约焦炭3000t□同比6#高炉节约焦炭12000t□起到了较好的降本增效作用。

(3) 加强炉前管理，提高铁口维护率和铁沟维护质量，降低耐材消耗效果明显。每月炉前耐材消耗节约成本17万元左右。其中：耐材消耗计划85t□实际消耗，消耗下降了。钻杆消耗计划1020根，实际消耗642，节约钻杆378根，消耗下降了 钻头消耗计划1240个，实际消耗1064个，节约钻头176个。消耗下降了 无水炮泥计划290t□实际消耗284t□节约消耗6t□消耗下降了 (2)、对一些电气设备的运行功耗调整控制，节电降耗效果明显。控制大功率电气设备启停时间每月能节约电费13万元。其中： 1)、2#炉前除尘风机电机，转速

从900rpm调到400rpm,风门在90%时候,每分钟可以节约电耗约9度电。每天节约电费 $(24*60-15*50)**8=2760$ 元。

2)、1#、2#高炉冲渣水泵,根据生产情况,缩短开机时间,每分钟一台泵可节约约4度电。每天节约电费 $18*5*4**2=360$ 元。3)、3#高炉1#、2#炉前除尘风机,转速从850rpm调到800rpm在风门85%时候,每分钟节约电耗约3度电。每天节约电费 $(24*60-15*50)**3=1035$ 元。

4)、3#高炉渣处理,冲渣水泵缩短开机时间,每缩短一分钟可以节约用电约6度。每天节约电费 $15*5*6*$ 元。

(3)、稳定炉况,加大小粒矿使用量。2013年小粒矿使用量为万吨,比2012年增加了一倍。以每吨小粒矿的加工成本200元计算,每月节约成本168万元。

三、加强设备维护检修和改造工作

炼铁设备运转连续性要求高,每个单台设备的运转好与坏直接影响整个高炉的工作。在今年的设备管理过程中,炼铁厂加强设备检修维护和点检工作,实行设备包片、责任到人的方法,效果明显。全年设备利用率达以上。

1、加强设备检修和维护水平

炼铁厂今年共组织设备同步(计划)检修4次,完成检修项目220余项。通过认真组织开展好设备的检修工作,使炼铁生产设备恢复并保持了安全稳定的运行状态,为高炉生产提供了良好的设备保障。

在设备检修工作中,炼铁厂首先是贯彻执行点检定修与关键设备、备件定期检修相结合的原则。通过设备点检过程中反馈的信息进行收集、整理和分析,及时准确掌握设备的运行状况,然后再合理地安排设备的检修;其次是重视日常检修

工作，发现问题及时安排处理。

在公司安排的协调检修工作中，认真组织开展好设备的计划检修工作。在每次计划检修前，炼铁厂都要组织召开设备检修会议，对检修项目、方案、备件材料、人员安排、安全防范措施等逐一进行落实，在检修实施过程中，分片跟踪好检修项目的进度、质量及做好相关的4项协调工作等，较好地保证了几次计划检修的顺利实施和完成。

2、加强设备工艺改造工作

由于3#高炉渣处理系统设备老化及设计缺陷等问题，3#高炉频繁出现放干渣情况。为了解决渣处理问题，炼铁厂自主设计开发了能够直接冲制水渣的风水混合冲制箱，目前已安装到3#高炉干渣坑及东西渣沟、1#、2#高炉进行试验，今后还将根据试验结果不断进行设计上的改进，提高熔渣淬化和水渣粒化率，更好地满足高炉熔渣直接冲制成水渣的需要。

四、加强安全检查和作业现场管理及环境排放工作

在炼铁厂2013年的工作中，始终把安全生产放在首位，坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，以落实安全责任为重点，加强员工的培训力度，把相关的法律法规、国家、行业相关标准作为2013年培训的重点。把员工自我安全意识培养作为2013年度安全培训的最终目标。做到“人人都是安全员，人人都要查隐患”，对于隐患，随时发现，随时整改。同时加强现场检查监管力度，控制“人的不安全行为”，消除“物的不安全状态”，为高炉生产创造安全、和谐、向上的工作环境。

1、在炼铁厂生产区域内不可避免的存在各类的危险因素，尤其是有些特定的区域和危险源点更需要时时警惕。炼铁厂安全工作自今年以来，加大了现场“三违”的监管力度和考核力度，至今为止炼铁厂内部组织安全检查共48次，同时还配

合公司安全环保部组织作业区职工听取安全演讲教，目的就是为了让职工时刻谨记那些震撼人心的安全 5 事故。经过炼铁厂不懈的努力全年安全工作实现了零工伤零事故。

2、加强环保意识，减少烟尘排放。特别在国家环保政策的高压势态下，扬尘和烟尘排放直接影响到企业的生死存亡。炼铁厂为了减少扬尘和烟尘排放，严格规范炉前操作制度，降低铁口喷溅频率，每月对铁口冒黄烟情况进行严格考核。以期达到减少冒黄烟的目的。同时严格控制厂区内各扬尘点的作业情况，通过提高除尘设备的除尘能力及增加撒水点改变放灰时间等手段，尽最大限度的减少烟尘外排。

3、加强现场管理。现场管理不仅能够改善生产环境，还能提高生产效率、员工士气，是其他管理活动有效开展的基石之一。在今年现场管理工作中，炼铁厂取得了较好的成效。做到了安全通道畅通无阻，各种标识清楚显眼等要求，同时为了美化环境，炼铁厂通过公司植树活动，利用废气油桶将植树和工作环境绿化统一起来。3#高炉成为全国为数不多的在炉前平台种树的高炉。

五、强化基层党建工作，增强党组织战斗力和凝聚力。

今年以来，炼铁厂在公司党委的正确领导下：认真贯彻落实党的十八大精神，提高党员对践行“三个代表”及__群众路线重要思想的认识，进一步明确了开展先进性教育活动的目的和意义，制定好每个党员岗位先进性具体要求，丰富“一个党员一面旗”主题活动，形成长效机制，倡导每一名党员起好先锋模范带头作用，以身作则干好自己的本质工作，履行好自己的党员义务，接受职工群众的监督。此外，炼铁厂还制定了相关岗位保持__员先进性具体要求及评定标准，在公开位置进行了上墙，每一个季度为每一位党员进行 6 公开打分并公示，让每一名党员都能找到自身的不足之处，在不断的完善中提高自己，带领周围同志干好工作。今年，炼铁厂仍将继续延续开展党员联系群众的活动，严格实施“三会一

课”制度，主要针对每一位党员自己近期的学习及工作情况各抒几见与大家交流及以材料的形式共同学习保持_员先进性教育的相关内容，及时了解部分职工思想情绪波动的原因并给予解决，对于生活及工作上有困难的职工，我们做了及时了解，耐心听取实际情况，炼铁厂尽力给予解决。

六、工作的亮点

2013年在保证高炉稳定顺行的前提下，继续发挥高风温的优势，使高炉各项指标又上了一个新台阶。在入炉综合品位下降，焦炭品种繁杂的条件下，为了帮助公司解决原燃料采购困难的同时，努力攻关80焦的使用，全体员工同心协力，紧紧围绕攻关任务，解决了一系列的问题，最终使小高炉成功进行了全80焦冶炼，使综合燃料比控制在630kg/tfe左右水平，大大降低了用焦成本。5月9日2#高炉顺利停炉中修技改，为炼铁厂下一步的生产工作奠定了坚实的基础。在2#高炉停炉技改期间，发动全厂干部、职工利用业余时间开展“全员参与变废为宝”为主题的义务劳动，把热风炉更换球床卸下的耐火球重新回收，变废为宝，针对耐火球的特点，组织技术攻关，再次与新球混合使用，将取得较好的经济效益。共计回收耐火球约60余吨，预计可节约成本10万余元。同时组织炉前职工积极回收废旧钻杆，配管工对烧坏的钻杆进行切割、整理，重新焊接螺纹钢再次重复利用。1月份炼铁7厂消耗钻杆1300根，配用焊接的钻杆后，5月份钻杆消耗900根，大大降低了钻杆消耗，预计月节约成本约13万余元。为进一步推进“人人积极参与，全员对标降本、创新创效工作”的开展奠定了坚实的基础。

七、生产过程中面临的困难

1、综合入炉品位下降；1月份综合入炉品位为，而到了9月份综合入炉品位只有，下降了近一个百分点；高炉综合入炉品位下降后，原材料和燃料消耗增加，不利于改善高炉生产指标和降低炼铁成本。

2、烧结1#机中修，及炼钢倒炉期间。高炉生产组织平衡问题，和氧气平衡的问题。

3、2#高炉开炉后，岗位人员紧张，影响到高炉的正常运转及点检和维护工作。

4、4月份根据公司统一安排将料场划归炼铁厂管理后，炼铁厂加强原料验收管理工作，抽调厂内生产骨干加强验收和料场监管力度。经过近段时间的运行，从减少倒短费用、中夜班防盗、物料堆放的合理性及灵活安排高炉生产用料等方面有了明显的改善。但是由于物料验收手段单一，只能靠验收人员目测和等待化验结果等方法。没有及时的数据支撑，对采购合同规定的一些重要指标如水分、粉末等 8 无法做到现场验收。对高炉操作及原料管理都不利。

5、近期以来，由于动态轨道衡称量不准，影响经济技术指标的统计和成本计算。

八、存在的不足

1、生产上，对应复杂特殊的原燃料，调控炉况的经验、应对措施不足，顾虑多，依赖性强、思路窄，错过了一些良好的炉况调剂时机。无计划检修时间，设备故障，炉前事故尚未做到在可控状态。

2、生产现场操作组织者主观能动性不强，工作组织、计划、执行、检查的效果不理想，在某些情况下影响了各项工作的顺利进行。

3、作业人员安全、定置、环保意识不强，自我约束规范作业尚未形成作业人员的自觉行动，不同程度地影响着生产管理工作的的发展。

4、面对贫杂矿的冶炼，高炉本身及高炉操作人员自身适应能

力不够，需不断加强学习。

5、对新开高炉的原燃料准备上不够充分。

八、努力的方向

1、今后要努力组织安全稳定的经济生产，巩固提高强化冶炼高炉的长周期稳定顺行，保持稳定经济的生产。

2、努力扩展工作思路，加大钒钛矿冶炼进程，提高钒钛矿操作水平，适应生产形势发展。增加喷煤富氧量，入炉风量，提高炉顶压力的强化冶炼措施，坚持低硅铁冶炼，降低生产工艺成本。严格控制计划检修时间、炉况恢复时间，设备操作故障抢修处理时间、降低高炉休慢风率。

3、加强成本管理，严格控制工序成本，生产成本和各项费用，力保公司效益指标。

4、着力抓好现场作业，精细、科学、周密地组织好每项工作，提高工作执行力，现场工作到位。强化设备管理维护，切实落实设备管理制度，确保设备安全稳定运转。进一步做好党团建设、员工安全、定置、环保宣传教育，提升员工素质等工作。

5、继续加强制度建设，完善各项管理制度，用制度和规程约束全体员工的行为。

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇七

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。机电组工作：

1. 组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作；

2. 参与巡检和重点维护、维修工作；
3. 负责机电组和变配电室的现场规范和管理；科室工作：
3. 完成领导安排的其他工作；
1. 在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等；
2. 公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理；
5. 参与能源组设备的部分维修，保证了能源设备的运行；
7. 参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作；
8. 参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作；
9. 完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度；

****.** 做好安全工作的各种记录、报表；

1. 塌实刻苦提高专业技能作为一名技术人员，专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识。

2. 努力钻研提高管理能力。对于刚从事机电组管理工作的我来说，面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己，我经常用业余时间，看些与管理相关的书籍，或者上网查一些管理方面的资料及前辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的，否则就是纸上谈兵了，我在这方面还做得够，还需加大力度。

3. 重视思考，有时遇到同一个问题，有的人处理得恰当，而有些人就处理得草率。作为一名管理者，就要养成勤思考的习惯，那就是平时碰到问题，要勤于思考，以至带领班组以最佳的方案处理问题。

在工作中，任何细微环节的差错都可能导致整个工作的失败。所以要重视每一个环节，一丝不苟的做好。学会记录每一件事和每一个重要环节，为今后学习和回顾提供材料和依据。

1. 工作中有时有点粗心、不够细致；

2. 在专业技术上钻研不够；

3. 组织管理力度不够；

针对上述问题，在今后的工作中要克服粗心、加强专业技术、技能的学习力争更大的进步，同时还要加强将所学到的管理知识运用到工作中去，发挥班组团队的力量，把工作做得更上一个台阶。

总之，半年的工作，有成绩也有不足，有欢乐也有苦涩，但收获却是主题。虽没做惊天动地的大事，却在一件件小事中体现出了工作的意义和人生的价值。为了锻炼自我、成长成材。在今后的工作中，我会更加勤奋工作，不断完善自己，提高自己！

炼铁厂检修总结 炼铁厂安全工作总结篇八

在公司安环部领导下，生产部制定各方面安全管理，为进一步推进安全生产各项工作的落实，夯实安全生产基础，规范从业人员安全生产行为，有效预防和杜绝各类事故的发生，从而整顿了“三违”人员不良习惯行为，减轻了本厂存在的很多问题，同时也给本厂职工对安全提高了很大认识，从整体素质、精神面貌等各方面，对炼铁厂职工有了很大的改变。

三年安全工作以来，已把全厂不良行为慢慢改进，本厂对已违反劳动纪律、违章违纪、“三违”人员给予严肃处理，绝不姑息，对于行为较轻者教育批评改正，视情节给予相关考核。

对于班组管理，激发各班组长职工担任兼职安全员，本厂兼职安全员为11人，将对全厂人员监督到位和排查能力，自查自纠，自查自改，很好地管理好各班班组人员，从安全意识上完善提高了对安全知识的认识，对安全负责，也是对自己负责，从而能把本厂的安全隐患降低到最小限度，确保安全生产，为安全生产保驾护航。

从安环部下发的整改通知书，全厂共336条，都给予全面的排查，整改，对于本厂自查出的安全隐患232条，能按本厂要求及时清理和整改，达到安环部所需求的整改力度，对于本厂的安全整改，效率达到95.8%以上，对于现存的安全隐患和不能及时整改的安全隐患，我将加大整改力度，给予整改，对不能处理的设备及安全隐患先挂安全警示牌，然后对本厂领导给予汇报，请示领导，做出相应的处理方法和意见，计划合理地安排好时间给予整改和处理。

卫生差及安全事故隐患，在经过了多方面领导的支持配合下，在制定了一系列安全制度和安排主要管理人员对职工安全知识教育，培训学习，经过了各方面的共同努力下，使本厂对各岗位人员定点、定位、人员违章违纪、劳动保护用品，迟到、早退及现场环境卫生，物品摆放的现象改善和杜绝，在今后我们会常年不懈地对职工要求保持今天所付出的努力，将不断改进职工对安全知识的教育，完善提高职工精神面貌，杜绝违章、违纪、违章操作，违章指挥及“三违”人员，不断安排各岗位组织培训和安全教育，对于新进员工120名已按公司下达的“三级”教育和现场操作训练，方可上岗操作，对其不断的进行安全教育和考试，让新员工对安全教育有很大的认识和提高，并且认识到安全并不是儿戏。

在今后的工作中，不断更新改进现场管理，人员安排到对事故安全隐患的处理，职工对班组负责，班组对车间负责，车间对厂负责，厂对全体职工负责的互保联保制管理，大大排除减少安全事故及“三违”人员，有利控制工伤事故的发生。

在经过了很长时间的教育整改工作中，使全年死亡率为零，重大安全事故1起，工作大小事故共12起，使全年安全事故平均率达到96%以上，全年安全事故共13起，在新的一年里严格管理好全厂员工的安全意识，然后对自身的工作态度完善改进，认真对待工作认真负责，对职工要严格管理，严格要求，不断发挥工作积极心和上进心，才能把安全工作做到更好，才能保证安全生产顺利完成。在安全生产管理上，明确了安全为天，管理为头，科技为先，以人为本的管理方针，从抓基础工作入手，不断调整完善规章制度，强化监督检查，强化安全生产责任意识，狠抓制度落实，建立严格的安全生产风险责任制，使安全生产提高了很大的台阶。

6瓶，统一管理，统一发放到各岗位重要工段，不定时组织车间班组人员学习消防设备的使用知识和整体摆放，按时对消防器材的打扫和定期检查，对存在过期，摆放时间长，和不能使用的要及时消除，统一送修。

在各岗位重要和危险的地方，明确挂上警示牌，检修工作牌，在很大程度改善的过程中，使得炼铁厂从以前到现在有很大的改变。

20xx年过去，新的一年即将开始，在下一年的安全工作中我将把重大事故降低到最小限度，定期排查安全隐患，加强安全隐患的整改力度，杜绝安全生产事故，严格执行公司安全环部下发的各项指令。制定安全目标，把本厂各种安全指标达到上限，综合本厂各单位作业现场的实际情况，对各区域现场进一步的检查，将对班组长以上人员，狠抓思想，查管理，深入到各作业现场宣传安全生产的各种制度，使得大家对安全工作有了更深的认识，同时现场形成了安全良好的作

业环境，坚持做到抓安全、保安全、促发展，扎实做好各项安全工作，有效遏制各类事故的发生，更好的为本厂今后的安全工作奠定了坚实的基础。