

# 最新维修工作总结报告(优秀5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告的格式和要求是什么样的呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 维修工作总结报告篇一

良好的沟通能达到统一战线的目的。学组员之间的沟通、维修工与仓库工作人员的沟通、仓库工作人员与前台工作人员的沟通、维修工与前台工作人员的沟通，这些同级沟通有利于各位工作人员明确自己当前的任务，进而提高工作效率。而领导与工作人员之间的沟通，主要得益于公司优秀的管理制度。通过开早会、培训、技术交流会、员工大会等，其既能提高其办事交流，又能主各位员工都站在统一的战线上，协同管理好众合力，我相信：在这种优秀的管理制度之下，只要“万众一心，众志成城”，众合力会越来越越好，实行飞越式发展。

或许对于众合力而言，我只是一个普普通通的过客；但我而言，众合力是我人生道路中一道不可替代的风景。众合力在各位工作人员的共同努力之下，会发展得更好。而我也会跟众合力一样，天天进步，永不止步。

短暂的四个月实习即将结束，通过这段时间的实习，使我学到一些在学校学不到的东西。

记得在刚来的时候，我被分到机械动力室机电维修二班。第一个星期师傅给我讲的是安全教育，并一边带领我们转了好几次车间。第二个星期的第一天一直到现在一直都在给我们讲的两个相同知识点，理论与实践相结合，加上前边说

的安全教育。逐渐这个知识点就在我心里常常呈现，并在我的维修工作中使我得到很大的启示和帮助。现在回想起来我觉得之前的`努力学习没白费，今后的进步那是不然的。真不谓“学以致用”。

在实习期间我经常会遇到机器的故障。其中下面几个例子使我受益匪浅。而且使我有极大的感想与领悟。

识用理论，用理论知识指导实践全方位的提高自己的工作能力和工作水平。真实做到用理论武装头脑、指导实践推动工作发展，使我学会努力学习，注重实践，不断提高自身素养和工作能力。

dmc63v主轴伺服电机工作发出吱吱声音；五轴加工中油泵漏油，油泵为偏心叶片泵；清洗机夹紧缸不能工作；线切割的丝有一段不放电□20xxt冲压压床主缸动作可显示屏没反应；激光切割中水管中水温度过高；镗床快慢动作有时正常，有时不正常中途停止等等。

短短三个多月的实习，在实习工作过程我受益很大。

在与师傅交流中，他经常给我讲的是从实践中学习，从学习中实践，使我现在逐渐形成带有理论与实践一体化的思路，而且经常在工作中呈现。通过这件事使我体会到现在与学校的不同之处，我必须逐渐改变自己，成为一个完善的工作人员。人生就是在逐渐改变自己来提升自己。

总之，通过实习的过程，使我明白了很多道理。实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它是在实践中了解社会，让我学到很多课堂上根本学不到的知识，也开阔了我的视野、增长了见识，为我以后进一步向社会打下坚定的基础，容易适应这个社会和工作，同时我还学会努力提升自己，做到做好，不管遇到什么困难我都不会跌倒，我会不懈努力。对待我以后的工作，要以认真敬业、工作责任心强的态度面对。

作为一名维修工我觉得对待我身边的设备要类似对待自己，在它有一点点需要你的时候，你要尽量帮助它解决，这样你只需花费很少的时间，决定它的下一个时刻完整执行完成，只有这样他才会不来找你麻烦。这样工作效率才会事半功倍。

爱护你的工作，就是对自己的负责。

希望在以后的工作中，对我的理论基础和实践基础进一步的强化学习和深刻专研。

## 维修工作总结报告篇二

受限空间作业由车间安全员检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，安全员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行二级动火作业17次；受限空间作业7次；高空作业6次；“三讲一落实”活动记录21次；每项作业都严格落实“三讲一落实”活动的内容。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

### 2、加强检修现场的安全检查力度

检修期间车间克服人员少，装置大，工作多，任务重的困难，重点检查检修中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各检修项目《大修期间安全管理规定》执行情况；检查现场检修作业人员劳动保护用品配戴情况；检查各种作业证的审批情况；及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。

### 3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，液氮泵的拆解、回装、吊运存在着检修难度大，受限空间作业，危险因素多的特点，车间组织

有车间安全员、工艺负责人、检修负责人员现场召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各部门制定相应的安全防护措施，严格执行检修方案。公司安全环保部也派专工来指导工作，保证了重点检修项目安全进行。

## 维修工作总结报告篇三

回顾这一年来，我们车间机修工段在公司、分厂、车间领导的正确领导下，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营目标，通过全体机修工作的不懈努力，始终做好服务后勤兵，保障了开松车间生产搬迁两不误，现将这一年以来的工作总结如下。

### 一、强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础；我们工段现在主要担负着开松车间机械设备的维护工作和新进设备的安装工作，安全生产对我们工段尤为重要。为此、工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促机修工必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。

### 二、克服困难、重视科技进步，促进生产任务的全面完成

车间进行了一次整体搬迁。引进了一流的设备，多筒式除尘机组和自动打包机；我们工段人员都未曾安装和调试过。我们工段在满足车间日常维修任务的同时硬是克服重重困难，安装、调试至直一切正常。而且我们积极响应车间节能降耗的原则，对设备勤保养，超计划完成任务，可利用的决不浪费，可维修的一定修好，为公司节约成本作出了一定的贡献。

### 三、以提高机修工的素质为目标，抓好教育工作

培养一支德才兼备的机修队伍是机修工段工作的重点。为此、我们工段积极参加公司的技能培训，理论考试，操作考试，让培训不走过场。

#### 四、工作中存在的突出问题和不足

- 1、随着企业规模发展，设备维修日益增加，在人员少，任务多的同时，临时性任务较多，打乱正常的生产安排。
- 2、工段引进新设备、新技术、没有经过系统的培训对设备维护和保养还存在难度，希望公司、分厂在今后职业培训着重于技术工人的专业培训，使机修工有机会学习新技术，新知识，提高他们的整体技术水平，更好地为公司、为分厂、为车间多做贡献。
- 3、有的设备已经老化，虽长期保养和维护，在工作中也未能达到最佳状态，影响产品质量。
- 4、工资分配方案还需要不断完善和加强，合理体现多劳多得、按技术等级分配的原则。

#### 五、工作计划

- 1、我们将继续和车间、分厂、公司一起面对一切，努力做好本职工作。
- 2、机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项任务。
- 3、合理安排作业场地，现场管理继续推行“清洁”管理，实现清洁生产。
- 4、维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效、

优质的运转能力。

5、继续加强员工队伍建设，提高机修队伍的凝聚力、战斗力；加强培训，提高机修人员的业务素质 and 思想素质。

## 维修工作总结报告篇四

维修目前有员工26人，主要负责空分、气化、净化、合成四个工段共计在册590台套设备运行、维护保养、技术改造等工作。维修在20xx年主要做了以下几项工作：

### 一、维护好设备，确保生产稳定运行

设备管理重在日常维护，只有日常维护做好了，做实了，做细了，才能避免突发事故发生，不至于成为“消防员”哪里着火哪里灭火。

1、加强巡检，每天2次，上午下午一上班第二件事就是到现场巡检，不允许有走过场现象发生，并在记录本上签字，管理人员进行不定期抽查。巡检过程中发现氨水泵振动过大进行倒车检修更换了轴承，从而确保了设备正常运转。

2、润滑管理，认真贯彻执行“五定”和“三级过滤”，比如：定期对过滤机轴承、皮带轴承进行锂基润滑脂注油润滑减少设备磨损、延长设备运转时间。建立设备润滑台账，关注润滑油消耗情况。

3、密封管理，包括动静设备的泄漏，不管是法兰、机封、焊口等及时发现早处理，如：空分2#膨胀机法兰漏，进行了及时处理。气化1#添加剂泵泵体破裂，进行了补焊等等。

4、特种设备管理，包括检修电动葫芦、行车、三轮车等进行专人专管，不允许其他人动用，否则进行处罚。配合锅检所、安环完成了到期安全阀的校验、铅封、挂牌工作。

5、设备故障检修，设备故障直接威胁生产，在接到通知后我们要求第一时间赶赴现场及时消除，确保生产稳定。

## 二、外协整改、改造项目按期完成

除了完成日常设备维护工作的同时，维修还承担起生产、综合、安环、仪表、电气、技改等现场整改和技术改造工作，为进一步稳定生产、安全生产扫清道路。如：空分爬梯整改，棒磨机平台栏杆整改，界区内所有消防井盖盖板铺设，利用业余时间加班加点完成气化栈桥60组暖气焊接、安装、各工段水暖试压恢复，气化渣池泵进口加装过滤器，气化灰水管线加装阀门、配管改造，东方能源蒸氨废水利用、配管加阀门，仪表伴热配管，电气拆检电机等等，虽然工作量较大，但我们会尽最大努力完成公司、分厂、兄弟单位交办任务。

## 三、计划停车检修重中之重

为了做好计划停车检修开展了不少工作。如：10月份公司计划停车。

1、项目的准备，与工艺沟通确定必须停车检修项目，最终确定列项56项，重点9项，配合仪表7项，改造6项，如：气气换热器管束消漏、灰水加热器管束、水冷器清洗；凝汽器、增压机一、二段冷却器清洗；空压机导叶改执行机构；管道混合器填料改桨叶；料仓改造等。

2、人员落实，确立检修项目小组负责人，工具材料平台准备，及时提报计划，能提前预制的提前预制，如：净化放空分离器、1#料仓改造、仪表检码器安装等。

3、召开专门会议动员大家、鼓舞士气确保检修顺利、安全完成。

4、检修过程层层把关，检修工作票证严格办理。随着检修的

进展又安排检修项目20余项，如：灰水加装水封筒、气化预留3#炉甩头盲死9项，高闪、真闪塔内搭架子，合成气压力表阀门更换，去火炬放空加阀门管线，净化配导淋等。虽然工作量大、任务重，但凭借大家艰苦努力、加班加点还是完成了每次计划停车检修，达到了预期检修要求。本年度计划停车两次。

#### 四、综合方面

- 1、劳动纪律严格管理，出现一次处罚一次。
- 2、业务学习每天一题常抓不懈，并每月进行理论技能考试。
- 3、会议精神传达签字执行。
- 4、安全管理时时在讲，至今未出现一起安全检修事故。

#### 五、存在不足

- 1、继续加大劳动纪律管理。
- 2、加强工作票证的执行力度。
- 3、加大备品备件的储备。

本年度在繁忙中度过，本着“生产稳不稳，设备要先稳；产量高不高，单台设备出力率要提高”的思想，我们所有维修人员扎实开展工作，争取把分厂现有设备工作推上一个新的台阶。

### 维修工作总结报告篇五

在检修前，车间成立了设备大检修安全组织机构，同时要求把各检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明



确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。车间安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，施行重点监督与监控。

## 2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

车间在检修前召开了两次大检修动员大会，会上着重强调了检修期间的安全工作，并将各项检修项目逐一分解，每项检修项目都设定了安全监护人、检修验收人，做到了闭环管理。为确保整个大检修过程安全顺利进行，公司安全环保部针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《大修期间安全管理规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。

## 3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，检修人员和车间员工共同进入检修现场，还有外委的检修人员，外来检修人员情况复杂，安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好全体参与检修人员安全教育培训工作尤为重要。车间克服教育场地条件限制，因地制宜，采取了灵活的教育培训，在教育过程中，重点强调了《大修期间安全管理规定》的内容，并对动火作业、受限空间作业、高空作业等高危作业的注意事项进行了重点讲解。