

最新安徽废气处理 废气治理方案(通用5篇)

为了确保我们的努力取得实效，就不得不需要事先制定方案，方案是书面计划，具有内容条理清楚、步骤清晰的特点。方案对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇方案。以上就是小编为大家讲解介绍的相关方案了，希望能够帮助到大家。

安徽废气处理 废气治理方案篇一

一、废气发生地与废气种类

1、锅炉

二氧化碳、一氧化碳、二氧化硫、二氧化氮、粉尘等。

2、拌料车间

共有1#，3#两个拌料车间，1#拌料车间有10只搅拌锅，3#车间有4只搅拌锅。正常运作时，搅拌锅内的温度约为160~200℃，锅内是石油沥青、橡胶粉（鞋底胶）、石粉的混合物（以下称改性料）。石油沥青是将精制加工石油所残余的渣油，经适当的工艺处理后得到的产品。主要成份是饱和烃油分芳香烃，树脂（沥青脂胶），沥青质。由于它在生产过程中曾经蒸馏至400℃以上，因而所含挥发成分甚少。

改性料在生产时所产生的废气有：沥青油烟，石粉粉尘。车间操作工在投石粉时会关闭烟道隔板，因此只有少量石粉粉尘通过隔板缝隙进入烟道。

3、卷材生产车间

共有两个10#石油沥青熔化池，工作温度150℃左右，10#石油沥青在熔化时会产生少量的沥青油烟。本公司在每年的6月~9月间会使用一定量的10#沥青，约1.5吨/天，其他时间基本很少使用。

1、锅炉烟气净化处理

2、拌料车间、生产车间烟气、粉尘处理

三、目前仍然存在的问题 1、10#石油沥青熔化池周围有油布帘遮挡，但操作工有时会忘记将油布帘拉上，由于没有引风设备，油烟不能完全进入烟道，因此仍有少量油烟溢出。

2、拌料车间上面的窗户没有完全关闭，在投石粉时（有时石粉含水量过多），会有少量石粉粉尘从窗户溢出。

3、卷材生产车间：浸涂池上端的吸烟罩与池之间有一定的距离，池周围没有采取密封措施（原因是工人操作需要），所以会有一些的石油沥青油烟没有完全被吸入烟道而溢出，气压低时尤为明显。

4、通过水幕除尘器向烟囱排放的气体中还存在着一定量的石油沥青油烟。

四、处理方案

通过本公司现有的治理方案，约有 90%以上的锅炉烟气、油烟及粉尘通过水幕除尘得到有效的处理，只有小部分未能收集而溢出的废气和粉尘，以及水幕除尘设备未能除去的油烟通过烟囱排放。

所需工时：停止使用时立即添加，两周之内完成。

对于问题2：拌料车间工作时，将上部窗户完全关闭，从而可

以阻止粉尘通过窗户溢出。

此项措施可以立即执行，我们会观察执行后的效果以及有没有需要进一步改善的。

对于问题4：目前有及几种方案可以治理沥青油烟。焚烧、冷凝、活性炭吸附和生物降解。

安徽废气处理 废气治理方案篇二

一、总体情况

通过现场实地详细调研发现，上海石化废气污染情况具有点多面广、污染物浓度高、毒性大、异味重等特点，对企业员工和周边居民影响较大，必需要通过加强管理、优化操作、完善现有治理设施、建设新的收集和治理设施以及技术攻关等手段，尽快开展综合治理，才能确保总体环保治理目标的实现！

1、炼油事业部

(1)冷焦水池、冷焦水罐：主要污染物为有机硫化物、苯系物和烃类，建议加盖收集后进行催化燃烧处理。

(2)汽油氧化和液态烃脱硫醇装置尾气：主要污染物为总烃、重硫化物、苯系物和二甲二硫等，建议采用低温柴油吸收处理。

(3)酸性水罐顶废气：主要污染物为硫化氢，浓度高达1-6万mg/m³建议采用低温柴油吸收-吸收脱硫工艺进行处理。

(4)常减压污油罐废气：主要污染物为二甲二硫和重硫化物，因气 1

量小、总烃浓度不高，建议采用脱硫反应器进行处理。

(5)常减压装置减顶气：主要污染物为硫化物，因浓度很高，建议进脱硫系统回收利用。

(6)焦场废气和粉尘：对环境影响较大，是焦化装置的共性问题，目前尚无成熟的技术可以应用，需通过技术攻关来解决。

2、芳烃事业部

(1)中间罐区和含油污水池废气：主要污染物为总烃、苯系物，因罐区废气只在罐内压力高于设定值时才排放，建议两股废气合并进行催化燃烧处理。目前项目采用抚顺石化研究院自主开发催化燃烧技术进行治疗，设计处理废气量7000nm³/h已进入详细设计阶段，计划年内建成投用。

3、烯烃事业部

(1)含油污水池、中和池废气：主要污染物为总烃、苯系物，因污染源分布范围较大，建议按相对集中区域收集后进行催化燃烧处理，罐区废气就近并入处理。

(2)工艺尾气，特别如丁二烯尾气中主要污染物有碳

4、二甲基甲酰胺(dmf)糠醛等，需进一步确认排放数据后再行拟定处理方案。

4、储运事业部

(1)储运六车间6个苯罐：均为拱顶罐，目前采用密闭加氮封后吸附处理，因吸附装置失活较快，出口苯浓度易超标，建议改造增加催化燃烧处理。

(2)储运六车间其它石脑油、污油、含硫污水、不合格油品罐

废气：主要污染物为苯系物、总烃、硫化氢、二甲二硫等，建议建立连通管网后采用低温柴油吸收-脱硫-催化燃烧工艺进行处理。

进行处理。

(4) 储运二车间气柜装置火炬区：造成硫化氢污染的原因是燃烧不充分，可能火炬头设计问题或气柜运行控制问题，建议作详细检查后采取相应措施。

(5) 储运一车间污水集水池：建议在池顶安装脱硫吸附罐进行处理。

5、化工事业部

(1) 污水酸化池、事故池：建议加盖收集后进行生物处理。(2) 乙二醇装置f610□f710和f970废气：主要污染物为醛类，已计划收集后送b1910废气锅炉处理。

(3) 丙烯腈装置2个氨球罐放空气□a100放空气：需做进一步工作后，提出相应措施。

6、涤纶事业部

(1) 3套聚酯装置酯化塔尾气：主要污染物为乙醛、乙二醇、三聚乙醛等，气量4000-5000nm³/h□目前直排大气，建议与污水池加盖收集后的废气一起采用催化燃烧工艺处理。

(2) 污水池废气：主要污染物为苯系物和总烃，建议加盖收集后采用催化燃烧工艺进行处理。

(3) ta□pta残渣料场废气：建议封闭后采样分析，然后确定处理措施。

7、物供部

(1)沿江码头汽油装船废气：建议采用低温汽油正压吸收工艺进行回收处理。

(2)铁路装卸作业区：因装卸物料品种较多,建议采用吸附处理技术进行治理。

8、其它共性问题

调研中许多现场操作员工反映：在各种助剂的拆装、投加过程中异味较大，一是助剂的包装普遍较小；二是助剂添加设备滴、漏和故障较多；三是助剂的具体化学成分不清楚，难以采取针对性的防护措施。建议从物资采购、设备配置、运行维护、防护处理等方面共同采取措施予以解决，改善工作环境。

9、污水处理设施

污水处理设施废气治理工程采用上海石化自主开发的生物脱臭技术，自2006年以来，已先后建成投用乙二醇废水生化处理装置废气治理、恶臭治理一、二期工程；恶臭治理三期工程作为2011年环保隐患治理项目已上报中石化安环局；含油污水处理装置中含油废气处理将采用抚研院开发的催化燃烧技术进行处理，计划于2012年建成。

安徽废气处理 废气治理方案篇三

坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产工作方针，以落实企业安全生产主体责任为重点，牢固树立“以人为本，安全发展”理念，不断强化“底线”思维和“红线”意识，扎实开展特种设备安全监察各项工作，有效防范和坚决遏制重特大责任事故，维护全县特种设备安全生产状况良好态势。

通过开展专项整治工作，进一步提高特种设备生产、使用单位主要负责人的安全意识，建立健全各级安全生产责任制并付诸实施，不断完善安全生产设施和应急救援体系，有效治理各类安全隐患，建立安全生产长效机制，严防各类事故的发生。

组长□xx

副组长□xx

成员□xx

根据我县特种设备的运行现状，今年专项整治的主要内容有以下几个方面：

1、锅炉专项整治。重点检查1t/h以下锅炉的出厂合格证和年度安全检验情况以及操作人员持证情况，坚决打击非法安装、无使用证、未办理使用注册手续的锅炉、无证上岗等违法违规行为。凡无出厂合格证的锅炉、超期未检的锅炉，或发现无证人员上岗操作的，一律依法从严查处，限期整改。

2、公共场所游乐设施专项整治。整治内容包括游乐设施是否定期检验、游乐设施是否定期维护保养、定期自行检查；游乐设施是否粘贴检验合格标志；安全管理人员是否持证上岗。确保游乐设施定检率达到100%，确保游乐设施安全使用。

3、叉车专项整治。重点落实叉车是否注册登记、定期检验和作业人员持证上岗。叉车等各项管理制度是否落实，从根本上消除叉车安全隐患，确保叉车安全运行。

1、宣传动员阶段(□xx月xx日-□xx月xx日)

在□xx月□xx日前将具体的整治方案下发各镇、各企业，动员各相关部门行动起来，做好专项整治前期准备工作。

2、集中整治阶段（xx月xx日-xx月xx日）

负责整治工作的各部门要积极组织力量，按照整治方案要求，进行隐患排查清理，制定排查计划，对排查出的问题要采取有效措施，监督相关单位立即整改，对于逾期达不到整改要求的，要依法从严处理。

3、总结验收阶段（xx月xx日-12月xx日）

县市监局将在此期间对整体整治工作进行检查督导并迎接上级部门的检查验收。

1、特种设备使用单位要进一步强化对特种设备的安全管理，杜绝使用无资质厂家生产的特种设备，严格执行特种设备操作人员持证上岗、特种设备及其安全附件定期检验等管理制度，确保特种设备安全运行。

2、县市监局要进一步加大执法力度，对特种设备未按规定注册登记，操作人员未持证上岗、特种设备未定期检验、未建立特种设备档案资料的单位和个人，要依法予以查处。

3、各镇、各主管部门要建立所辖或所属单位特种设备和特种设备操作人员基础台帐，摸清底数，要针对性地开展工作，发现新上特种设备后，要督促使用单位到县市监局办理注册登记，确保特种设备安全监管工作落实到位。

安徽废气处理 废气治理方案篇四

本次活动以“提高质量管理意识，加强过程质量管理，保证质量信誉，认真贯彻集团公司双百方针”为指导思想。

通过开展多种形式的质量教育、培训、学习和检查活动，全面提高项目部全体员工的质量管理素质，强化质量意识，牢固树立“质量为本”的服务理念，解决当前在施工管理过程

中存在的质量问题；同时也为了进一步加强项目部质量管理控制工作，确保本项目部的质量管理体系能够有效运行。

本次活动的主题是：保质量、创精品、为业主、促和谐。

20xx年9月1日至20xx年9月30日。

组长：姜传伟项目经理副组长：李华兵（项目总工）。

组员：各专业工程师、工程管理人员、施工队负责人

本次质量月活动共分四个阶段进行：

第一阶段：宣传阶段（20xx年9月1日至9月10日）。

第二阶段：自查自纠阶段（20xx年9月11日至9月15日）。

第三阶段：检查整改阶段（20xx年9月16日至20xx年9月25日）

第四阶段：总结阶段（20xx年9月26日至9月30日）

1、召开“质量月”活动动员大会

项目全体人员及各施工队主要管理人员参加，并由施工队代表进行确保质量目标的宣誓。

2、广泛宣传、深入发动

（1）、要经过多种途径向项目部全体员工传达质量月活动的重要性，引导员工从思想上树立质量意识，在全项目部构成振奋精神、迎难而上的氛围，为搞好质量月活动奠定坚实的思想基础。

（2）、要广泛宣传质量月活动的意义、目的、要求、方法、

步骤，深刻认识到开展质量月活动的紧迫性和必要性，本着对项目部、对员工高度负责的态度，认真、务实地投入到质量月活动之中。

(3)、要强化全员意识，经过召开座谈会、张贴学习专栏、制作宣传板报等方式和途径，把活动的精神传达给每一位员工，做到一个不漏，人人皆知。

3、认真研究、制定方案

项目部领导班子成员高度重视，在认真回顾工程前期质量情景后，依据分公司要求及现场施工生产情景，制定活动实施细则和推进计划。

4、学习文件、理清思路

采取集中学习和自学相结合的方式，按照项目部统一制定的学习计划和重点学习的资料组织学习，集中学习时间不少于3天，要强化学习资料的针对性。在学习中做到认真思考，深入剖析，理论联系实际，做好笔记，确保学习效果。继续学习技术标准、质量验收标准、设计文件等，并结合项目部自身特点和现场实际情景，继续不断的提高项目管理人员的质量意识。

5、自查自纠、发现问题

(1)、项目部根据相关施工质量验收规范、标准所规定的项目，利用相应的检验方法和手段，对现阶段工程质量进行全面检查，确定工程质量是否贴合要求。

(2)、组织一次由各相关专业参加的质量大检查，并作检查记录。对检查出的问题下发问题处理通知单，并限期整改。对反复出现的质量问题，整改不利的施工队，视情节严重程度，下发罚款通知单。

(3)、进行一次实物工程质量和内业资料自查，保证内业和外业同步进行，发现问题及时纠正，把质量问题消灭在萌芽状态。

(4)、各级专（兼）职质检员在进行质量检查时，必须采用测量检查和目测检查相结合的方法进行，并构成检查记录。对发现的问题，要做到“四有”，即有分析、有措施、有落实、有验证。禁止不合格工序转入下道工序。

6、落实整改职责，对检查发现的问题，实行逐级整治、全面整改。每一项整改措施都必须明确落实职责部门、职责人和完成时间，并按期进行检查，务求到达实效。对自查自纠阶段发现的有本事解决的问题，要立即加以整改；需要领导协调解决的问题要如实报告，提出提议，及时跟踪解决；对某些潜在未暴露的问题，要采取进取的预防措施。

7、对照工程质量的各个环节、各个层次认真制定整改方案，完善制度体系，制定保障措施，规范工程质量管理各个流程，整改工程质量中所存在的问题，到达工程质量检查整改的预期目的。

8、逐级检查。在整改完成后，由项目部成立“工程质量检查”工作小组进行检查，项目各部门要把握好各个阶段的工作重点和方法步骤，细化活动方案，制定推进措施，以一级检查一级的方式，参照标准进行检查，严格考核，加强总结，确保不走过场、不搞形式，促进活动扎实有效地深入推进。

9、总结提高。检查工作结束后，要及时组织召开质量月活动总结大会，通报活动的开展情景和取得的成绩，总结经验，并对下一步的工作提出要求，以促进工程质量的提高以求实现“建造精品工程，创立品牌项目”的工作目标。

安徽废气处理 废气治理方案篇五

即日起至8月30日，重点在下列领域开展特种设备安全监察整治工作。

（一）危险化学品特种设备使用单位（主要是氨、氯介质的压力容器、压力管道生产使用单位）。

（二）气瓶充装单位和检验单位。

（三）简易升降机及载货电梯使用单位。

（四）土制特种设备使用单位（土制锅炉、土制压力容器、土制起重设备及无牌无证特种设备）。

（五）起重机械使用单位（沿海码头、港口、除“两工地”以外的工程建设领域）。

（六）小型锅炉、快开门式压力容器和移动式压力容器使用单位。

（七）电梯使用单位。（特别公共领域电梯使用单位）。

（八）已检验合格未办理注册登记的特种设备使用单位。

（九）特种设备操作人员持证上岗。

时间为即日起至8月30日，分四个阶段进行。

（一）生产经营单位自查自纠阶段（6月10日前）

各社区居委会、工作点，基层有关单位要结合各自实际、制定本地区特种设备安全生产大检查方案，发动辖区内相关企业积极参与，周密部署，迅速启动，明确任务，落实责任，

在去年全面排查的基础上开展自查自纠工作，对排查出的隐患立即落实整改方案，为特种设备安全大检查工作取得实效奠定坚实基础。

（二）全面检查阶段（6月11日至7月10日）

在企业自查自纠的基础上，各社区居委会、工作点，基层有关单位要指导、协调、督促辖区内特种设备使用单位对排查出的安全隐患进行整改，对排查出的安全隐患要及时下达事故隐患整改通知书，督促企业做到整改措施、责任、资金、时限和方案“五落实”，确保隐患整改到位。

（三）重点抽查和督导落实阶段（7月11日至8月10日）

各社区居委会、工作点，基层有关单位要对辖区企业开展抽查、督查工作，检查企业开展隐患排查情况，对抽查、督查发现的各类隐患要采取强制措施予以整改；对整改无望、危险性较大隐患的企业，要依法予以停产整顿或关闭。

（四）巩固提高阶段（8月11日至8月30日）

各社区居委会、工作点，基层有关单位要在企业自查、重点检查的基础上，认真组织“回头看”工作，要及时梳理特种设备安全大检查工作中出现的好做法、好经验，评估特种设备安全大检查工作的实际效果，总结分析、研究、解决和部署整治工作中存在的突出问题，对一时无法解决的疑难问题，上报街道研究、解决，促进特种设备动态监管长效机制不断完善。

（一）要切实加强组织领导，精心组织部署。各社区居委会、工作点，基层有关单位要高度重视特种设备安全大检查工作，督促企业排查治理隐患和治理本地实际问题等工作结合起来，统筹兼顾，有序安排。社区主干要亲自组织研究，分管两委具体布置并狠抓落实，认真落实特种设备安全层级监管机制，

不走过场，不图形式，从严执法，务求实效。

（二）要强化检查力度，落实企业主体责任。各社区居委会、工作点，基层有关单位要在企业自查的基础上，加强对属地企业的督促检查，重点检查企业特种设备安全管理制度建立落实、设备定期检验、人员持证上岗及主动开展隐患排查治理等内容，及时掌握面上情况，发现新情况，解决新问题，确保特种设备安全大检查取得成效。要切实加强治理工作的跟踪问效，相关工作见证要形成闭环；遇到棘手问题、疑难问题要及时向街道报告请示，开展联合执法、集中清缴等严厉措施，注重治理效果。企业主要负责人要切实负起第一位的责任，按照本通知要求和落实企业安全生产主体责任的有关规定，迅速组织开展本企业安全生产自查自纠工作。

（三）充分利用各级媒体，广泛开展宣传发动。各社区居委会、工作点，基层有关单位要把强化企业安全主体责任始终作为工作出发点和落脚点，重点解决企业管理层认识不到位、措施不得力的问题，坚持教育引导与批评惩戒相结合，促进自律；紧密结合辖区内特种设备安全形势、任务有针对性的开展特种设备安全培训工作，制定计划报街道安办；加强对责任区域内特种设备使用单位的宣传、巡查，发现问题和隐患，并按要求报告；要充分发挥主流媒体作用，加大特种设备安全工作宣传力度，正确引导社会监督，促进他律。

（四）强化隐患治理，解决突出问题。请各社区居委会、工作点，基层有关单位要在去年安全生产大检查工作的基础上，坚持把隐患排查治理贯穿于检查整治的始终，主动与街道安办开展联合检查，深入排查事故隐患，强化事故预防。对逾期不改或整改不达标的企业，坚决予以停产整顿或关闭，真正做到将事故消灭于萌芽中，确保特种设备零事故。

（五）各社区居委会、工作点，基层有关单位要合理安排时间，抓好进度，认真开展特种设备安全大检查，及时上报阶段性重点工作完成情况，并将附件1、2、3于每月24日下午下

班前报送街道安办。