

污水处理心得与感悟(模板7篇)

当在某些事情上我们有很深的体会时，就很有必要写一篇心得感悟，通过写心得感悟，可以帮助我们总结积累经验。那么你知道心得感悟如何写吗？以下是我帮大家整理的最新心得感悟范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

污水处理心得与感悟篇一

炼油污水处理是保障环境安全和推动可持续发展的重要环节。在进行炼油污水处理实践的过程中，我深感污水资源化利用的必要性和重要性，同时也获得了很多宝贵的心得和体会。

第一段：说明炼油污水处理的重要性

炼油污水处理是石油炼制过程中产生的污水进行处理和净化的过程。随着石油需求的增长，炼油污水处理问题引起了更加广泛的关注。没有进行有效的污水处理，不仅会释放大量的有毒有害物质，污染空气和土壤，还会危害人们的健康和生命安全。因此，炼油污水处理不仅关系到企业的利益，也关系到整个社会和人类的发展。

第二段：介绍炼油污水处理的技术和方法

在炼油污水处理中，常用的技术和方法包括物理处理、化学处理和生物处理。物理处理主要通过过滤、吸附和分离等方式进行污水的净化。化学处理则通过添加化学药剂等方式来改变污水特性，进而达到净化的目的。生物处理是利用微生物的生物活性来分解和转化有机物质，从而降低污水中有害物质的浓度。这些不同的处理方法和技术可用于不同的炼油污水类型和水质特征，以达到最佳处理效果。

第三段：总结炼油污水处理实践心得

通过参与炼油污水处理实践，我深刻认识到炼油污水处理是一项复杂而细致的工作，需要高度的责任心和技术水平。首先，我们必须充分了解污水的特性和组成，包括其pH值、COD、BOD等指标，以便选择合适的处理方法和技术。其次，操作和维护设备的技术要求高，需要定期维护和检修，确保设备正常运行。此外，炼油污水处理过程中的安全风险也需要高度重视，要采取相应的安全措施，确保处理过程安全可控。

第四段：强调污水资源化利用的重要性

炼油污水处理不仅仅是为了净化污水，更重要的是通过污水资源化利用来实现可持续发展。污水中含有很多有价值的物质，如有机物质、氨氮、脱氮磷等。通过合理的处理和利用，可以将这些物质转化为可再利用的资源，如肥料、生物质能源等，从而实现经济效益和环境效益的双赢。因此，我们要积极推动炼油污水资源化利用技术的研发和应用，提升炼油污水处理的整体效益。

第五段：展望炼油污水处理的未来

随着科技的不断进步和环境保护意识的增强，炼油污水处理技术将会不断创新和完善。未来，我们可以通过引入新的材料和技术手段，如纳米材料、高效过滤器等，来提升炼油污水处理的效果和效率。同时，我也希望能够加强与其他行业和领域的合作，共同研发创新解决方案，实现炼油污水处理技术的跨界、综合应用。只有不断创新和完善，我们才能更好地保护环境、推动可持续发展。

污水处理心得与感悟篇二

炼油污水处理是石油行业中必不可少的一项环保工作，也是保护水资源的重要环节。我作为一名参与炼油污水处理工作的员工，深刻认识到炼油污水处理的重要性，并获得了一些

宝贵的经验和体会。在这篇文章中，我将分享我对炼油污水处理的心得和体会。

首先，科学的污水处理工艺是炼油污水处理的基础。在炼油过程中产生的污水种类繁多，其中包含了各种有害物质和重金属。如果不采取科学合理的处理工艺，这些污水将直接排放到水体中，对水环境造成严重破坏。因此，我们在炼油污水处理时，必须根据不同种类的污水，选择适当的处理工艺，确保处理效果达标。通过科学的处理工艺，可以有效去除污水中的悬浮物、油脂和重金属等有害物质，使其符合排放要求，减轻对水环境的污染。

其次，高效的设备是炼油污水处理的关键。炼油污水处理过程中，需要使用大量的设备和器材，如沉淀池、活性炭吸附装置和深度过滤器等。这些设备的选择和配置对处理效果至关重要。在实际工作中，我们遇到了炼油污水处理效果不佳的情况，经过分析后发现，主要是设备的选择和配置不当导致的。因此，我们经过调整和改进，选择了适合工艺要求的设备，并进行了合理的配置，在保证水质达标的同时，还提高了处理效率，降低了处理成本。

再次，加强管理是炼油污水处理工作的必要条件。炼油污水处理是一项复杂的工作，需要各个环节之间的协调合作。在实际操作中，我们发现，如果缺乏充分的沟通和协作，处理过程中就会出现混乱和滞后的现象，影响处理效果。因此，我们在实际工作中加强了管理，明确了责任分工和 workflows，制定了严格的操作规范，做到了各个环节的衔接和协同。通过加强管理，我们提高了协作效率，避免了处理过程中的失误和疏忽，确保了处理质量和效果。

最后，持续创新是炼油污水处理工作发展的动力。随着科技的不断进步和环保要求的提高，炼油污水处理工作也在不断更新和改进。我们深入学习和研究新的处理技术和设备，积极引进先进的污水处理技术，通过持续创新，提高了处理效

果和能源利用效率。例如，我们引进了高效的生物处理技术，有效降解了有机物，减少了能源消耗，并减少了有害物质的排放。通过持续创新，我们不断提高了炼油污水处理的效能和可持续性。

总之，炼油污水处理是一项重要的环保工作，需要科学的工艺、高效的设备、良好的管理和持续的创新。通过这些方面的努力，我们可以做到将炼油污水处理到达国家的排放标准，保护水环境，促进可持续发展。我将继续努力，提升自己的技术水平，为石油行业的绿色发展贡献自己的力量。

污水处理心得与感悟篇三

人生在历练中成长，经历一次胜过千万次的彷徨。在这短暂的实习过程中，我收获了许多，许多知识是需要经过实践检验的。如果你整日守在闭塞的环境中，你就不会感觉到自己的无知；你也许会满足于自己的所学，而并不知道当你跳出这狭小的圈子时，自己所掌握得都很苍白无力。初看整套工艺，原理似乎很简单，而真正面对的时候，不妨多问自己几个为什么，这时你就会发现自己的知识体系不够系统，知识基础不够扎实。这给我的教训是学知识一定要融会贯通，达到知识体系系统化。同时要提高实践能力，加强专业技能。在实习过程中，我会发现自己每次都会有陌生感，观察不够仔细，容易浮于表面。我感到做任何事都要有一个严谨的态度，这是对于一个环保工作者最起码的要求。

有人说沟通是一门艺术，在我看来，这是一门很深奥的艺术！当你面对一个陌生的人时，如何让其注意你并有兴趣回答你不厌其烦提出的问题，这需要掌握时机和运用技巧，同时还有运气的成分。在这段期间里，我从开始的青涩到现在的成熟，都是与自己的努力息息相关的。一个人的能力有限，但协作所散发出的能量无限。通过协作，我学到了别人的长处，如思考问题的角度，做事的态度等都给我很大的帮助。在团体合作的过程中，我看到效率的体现。

人总是进步的，关键在于你每天有多大的跨越，我相信，此次在黄埔开发区污水处理厂的实习，使我在学生阶段能够程度深入学习活性污泥法的处理工艺。活性污泥法是目前处理城市和工业污水普遍采用的好氧生化处理技术。其工艺流程较为简单，处理成本低，而处理效果好，bod/cod去除率高，因而能得到广泛的青睐。随着工艺技术的提高，序批式活性污泥法(sbr)得到越来越多的重视和应用，sbr法电气化和自动化要求程度高，并具有超常的处理效率和处理难生化污水的能力，极大地节约劳力和用地面积，是较为先进且前景较好的处理工艺。

实习心得与体会

全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，二十多天的实习就这样结束了。这次实习是对大庆市东城区污水处理厂的整套工艺运行情况及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境工程专业则正是为了培养具有强烈的环抱意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，大庆市东城区污水处理厂各种管理体制、流程和工作人员之间的上下层关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在污水处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前两次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间，我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培

养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到团队精神在工作中的重要性。

其二，按照计划的安排，在实习期间，我和一同学一起绘制了a/o生化池平面图与剖面图、二沉池剖面图。我们在绘图过程中，共同探讨，不仅培养了我们谨慎、耐心的工作作风，还培养了我们如何思考问题、解决问题的能力。

其三，污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果总和现实有偏差，这就提醒了我们工程设计者，考虑问题要全面、处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次大庆之旅让以前不怎么接触的同学们增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们这些即将毕业的大四学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不会再有，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园、在课堂上、书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取了这次实习机会的领导，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深刻的认识。

污水处理心得与感悟篇四

作为一名环境爱好者，我一直对污水处理厂的运作和污水治理方面的知识有所关注，因此，最近我决定去参观一家当地的污水处理厂，以了解更多关于这个领域的知识。该污水处理厂位于城市的东南角，拥有占地面积较大的厂房、设备齐全的处理设施以及一支专业的团队。

第二段：对于污水处理厂的设施和技术认识

参观过程中，我深入了解了污水处理厂的运作流程和相关技术。首先，污水处理厂的基本设施包括鼓风机、中和池、混合沉淀池、初渣池等，这些设施可以有效地去除污水中的有害成分和污染物。其次，在处理污水的过程中，污水处理厂采用了常规物理化学处理技术和微生物降解技术，例如，混凝、絮凝、沉淀、过滤等方法。

第三段：对于污水处理厂团队及其工作的认识

除了设施和技术认识，我也更加深入了解了污水处理厂的专业团队及其工作。污水处理厂的团队非常专业，他们掌握了各种处理方法和技能，不仅需要懂得水处理工艺和水质要求，还需要有一定的化学、生物学、环境科学等基础知识，以便判断和解决处理过程中出现的各种问题。

第四段：对于污水处理的重要性的认识

在参观过程中，我进一步认识到了污水处理在环保和健康方面的重要性和意义。污水处理厂的建立不仅可以彻底解决污水带来的环境问题，同时也防止了污染物对人体健康的危害。良好的污水处理工作，对于缓解城市环保压力具有重要的意义。

第五段：对于污水处理厂参观的收获和启示

总的来说，这次参观给了我极大的收获和启示。我深入了解了污水处理的技术和工作，也意识到污水处理在环保和健康方面的重要性。值得注意的是，虽然目前污水处理技术不断进步，但是我们在日常生活中仍然要高度重视水的节约和环保意识，并携手双手共同保护我们的环境。

污水处理心得与感悟篇五

近年来，随着城市的不断发展壮大，污水成为了一个十分重要的问题。污水处理厂的建设和运营成为了保障城市生态环境的一个重要措施。经过这段时间在污水处理厂的工作，我对污水处理厂有了更加深刻的认识和理解，并总结出了以下的一些个人心得体会。

第一段：认识污水处理厂的重要性

作为一个新手工作者，我首先认识到污水处理厂的重要性。污水处理厂建设的目的不仅是对城市垃圾进行处理，减轻环境污染的程度，同时还为城市提供了大量工作岗位。污水处理厂的建设和运营具有重大的社会、经济和生态环境的意义。

第二段：了解污水处理厂的工作流程

污水处理厂的工作流程一般包括五个环节：预处理、初级处理、二级处理、三级处理和深度处理。每个环节的工作都非常的关键，工作人员需要高度重视，认真细致的开展工作，并根据情况做好相关措施。

第三段：关注危险的存在

污水处理厂是一个环境污染比较严重的场所，工作中一定要时刻保持警惕，严格按照规章制度进行操作，确保自身的安全。同时，对于危险化学品的运输和存储也要进行高度重视，以防万一。

第四段：注重生态环保

作为污水处理厂的从业人员，我们应该时刻保持环保意识，重视生态环境的保护。在工作中，要严格控制产生的污染物，保持水质、空气质量的健康，产生的污水要按照标准进行处

理，保证每一步都按照流程进行，以达到生态环保的目的。

第五段：强化团队意识

污水处理厂的工作需要经过团队共同合作，及时沟通，交流问题，确保各项工作的准确性和顺利进行。在平时的工作中，要加强团队意识，提高自身素质。

总之，污水处理厂工作者需要具有高度的责任心和使命感，这是对自身的一个考验。我相信，随着城市的发展，污水处理工作会越来越有保障，同时我们污水处理工作者也应该努力提高自身级别和素质，以更好地为社会和为人民服务。

污水处理心得与感悟篇六

一、 工程概况东莞市麻涌污水处理厂位于麻涌镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m³/d,分三期建设。一期工程处理规模3万m³/d

二、 设计规模及组成本工程总建筑面积1979.1平方米，包括综合楼三层，建筑面积1128.5平方米。配电室一层，建筑面积243.8平方米，鼓风机房一层，建筑面积132.2平方米，污泥脱水机房一层，建筑面积427平方米，两座门卫，建筑面积23.8平方米。

三、 建筑设计1. 场地概况：

麻涌全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响小。规划红线面积约82.764亩。

2. 总平面布局：

（区域分析图）污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区（厂前区）、污水处理区和污泥处理区（生产区）。

（风向分析图）将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最小。设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

（流线分析图）在生产区内，根据污水干管的进厂方向及处理后的尾水排放方向按工艺流程从东南向西北依次布置粗格栅渠及进水泵房、计量井1、细格栅渠、旋流沉砂池、sbr池、uv消毒渠及计量井2等污水处理构筑物，二、三期的sbr池、鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间置于厂区西侧，于东侧一期建筑物分区明确布置合理。使得工艺流程顺畅、贯通、连接各处理构筑物之间的管渠便捷、直通，避免迂回曲折。

配电中心紧靠用电负荷最大的进水泵房及鼓风机房。污水处理中最大的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3. 平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4. 立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。

污水处理厂其他单体建筑，在形式上力求新颖、简洁、明快，打破以往的工业化建筑模式，使之成为花园式工厂的一个景点，体现现代工业建筑的特点。

建筑外墙主要为白色、灰色外墙涂料，辅以朱红色外墙涂料点缀，局部采用镜面镀膜反射玻璃布强，空心玻璃砖墙面。通过运用建筑材料的粗糙与细腻、厚实与轻巧、真实与虚幻、暗淡与光亮的对比，使建筑形象更加耐人寻味，构筑物外墙，结合装饰、面饰，同绿化布置一起，消除大片实墙带给人们的单调枯燥的感觉，使之与环境相结合，真正体现花园式的设计理念。

主要经济设计指标厂区红线面积□ 55176m²一期用地面积□ 27537 m²预留远期用地面积□ 27639 m²建、构筑物占地面积□ 4960 m²道路及广场面积□ 6120 m²总建筑面积□ 1979.1 m²其中：

综合楼建筑面积□ 1128.5 m²配电房总建筑面积□ 195.52 m²
污泥脱水机房建筑面积□ 427 m²鼓风机房建筑面积□ 132.2
m²门卫建筑面积□ 23.8 m²建筑基底面积□ 1226.3 m²建筑密
度： 7.2%（一期）容积率： 0.07（一期）建筑系数：
18.01%（一期）建筑层数： 综合楼三层，其余均为一层建筑
高度：

（一）前言随着第三年学期末的来临，在学校的安排下，我们环保与食品专业学生进行了最后一次实习，——毕业实习。毕业实习是在我们学完所有的专业课程和非专业课后，在污水处理厂实习，是生产实习基础上的又一次重要的实践环节，也是毕业设计的有机组成部分，其目的是巩固、验证和强化我们所学习过的知识，培养理论联系实际，综合运用所学知识解决实际问题的能力，为我们即将开始的毕业设计和将来的工作奠定良好的基础。

1、 通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、 通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为最大目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。

污水处理心得与感悟篇七

时不我待，转眼就毕业一年了，回首过去一年，从找工作到现在要感谢的人很多，有很多收获，也有很多遗憾，“往者

不可谏，来者犹可追”，对收获还是得感谢那些有声和无声的老师，对遗憾只能在今后的工作中进一步学习，争取做到智明而行无过。下面是在去年一年经历两个工地的一些体会：

污水处理厂作为水工工程之一，标高控制，抗渗防漏是该工程的重点和难点，特别是伸缩缝位置的橡胶止水带的施工，因为在施工缝位置只有一条橡胶止水带，是盛水构筑物的薄弱点。对此，监理部根据事前预控的原则，通过发监理工作联系单和对施工单位工程部进行技术交底方式，提高施工单位对该部位的重视，在施工过程中通过巡视、旁站及时纠正不规范的止水带安装，在工序报验时重点检查伸缩缝位置，在混凝土浇筑时通过旁站措施控制伸缩缝位置的混凝土浇筑质量。

因为工程地处滇池旁边，基底标高地层主要是粉砂层，在钢管预埋施工时，因工作面窄，粉砂层泡水导致基底承载力降低，给管道基底硬化带来难度，开挖面窄也给基坑安全带来隐患，对此，采取开挖短、频、快的策略，基坑开挖后及时进行基底处理和管道吊装安装，基坑两侧采用钢板桩加固保证安全。

因为厂区工作面安排紧凑，平行、交叉施工同步进行，施工单位众多，工序间的干扰非常大，施工单位之间的资源争夺纠纷大，为此监理部组织土建(主体、管道、道路、防腐)、设备安装、绿化施工单位开会，根据实际进度错开各施工单位的施工位置，集中力量优先解决影响施工便道的施工，要求绿化施工单位待平面布置施工完后再进场施工。

在各参建单位协同努力下，昆明市第八污水处理厂在157天就完工试通水。

污水处理厂实习心得范文5

一、工程概况东莞市麻涌污水处理厂位于麻涌镇南端漳澎村

破流水闸旁，总设计规模为9万m³/d,分三期建设。一期工程处理规模3万m³/d

三、建筑设计1. 场地概况：

麻涌全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响较规划红线面积约82.764亩。

2. 总平面布局：

(区域分析图)污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区(厂前区)、污水处理区和污泥处理区(生产区)。

(风向分析图)将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最校设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

配电中心紧靠用电负荷的进水泵房及鼓风机房。污水处理中的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3. 平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4. 立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。

污水处理厂其他单体建筑，在形式上力求新颖、简洁、明快，打破以往的工业化建筑模式，使之成为花园式工厂的一个景点，体现现代工业建筑的特点。

建筑外墙主要为白色、灰色外墙涂料，辅以朱红色外墙涂料点缀，局部采用镜面镀膜反射玻璃布强，空心玻璃砖墙面。通过运用建筑材料的粗糙与细腻、厚实与轻巧、真实与虚幻、暗淡与光亮的对比，使建筑形象更加耐人寻味，构筑物外墙，结合装饰、面砖，同绿化布置一起，消除大片实墙带给人们的单调枯燥的感觉，使之与环境相结合，真正体现花园式的设计理念。

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际

生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。

污水处理厂实习心得