

2023年冲压工个人工作总结字(汇总5篇)

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

冲压工个人工作总结字篇一

二月份是秋冬的收尾工作和新的工作计划开始的衔接工作，开发部门此月的主要工作是配合营销中心抓好春节前期销售旺季的准备工作（货品的调配，价格，卖场的陈列与分配的建议），和年后冬季货品的整合，针对春季货品上柜的建议和需要完成的工作。

一、春节前期冬季货品销售跟踪。

1、对各卖场每天的销售情况与各品牌业务主管进行货品分析和关注，跟踪到各个卖场，对卖场的陈列与营业员互动，对挂面的款式，颜色效果搭配，达到最加引人注目的效果。

2、针对克服断码（款多量少）循环影响到各卖场销售最后导致库存的现象，与公司领导，营销中心提出的建议综合各卖场的销售能力，最后集中款式，保证各卖场的色码齐全进行分配，调整价格，避免造成库存量的增加。

3、关注市场整体品牌销售情况，抓住其畅销的款式，面料，颜色，结合自己的品牌定位收集资料，找准面料，款式来源，为下季的开发工作作好充分准备。

4、春季产品长衬，长t的回货时间催促，本是年前回货的厂家，货期都与合同时间要晚，晚货原因都与供应商沟通，在不能影响我司销售，和平时合作方式对公司有利的厂家没有

予以追究，只是要保证我们的上柜时间。

二、年后的工作实施。

1、在上班第一天公司组织部门负责人学习员工手册，对公司的规章制度，纪律要求和工作态度在新的一年里有新的要求，我部门会后也进行学习和讨论，在以后的工作中都以身做责，做好本质工作。

2、春季货品考虑销售时间和生产时间，夹克以库存款为主，主要是秋款，因为库存量大，路有3000件，最后到仓库，把两品牌库存货品整合，由隼改路2款夹克，2款休闲，目前此项工作已完成，即将上柜。长衬，长t的货品已全部上柜，到三月初因天气原因目前看不出销售，后期设计部会进行跟踪。夹克新款开发，春季面料先打样，对卖得好的款式进行局部修改打样。

3、冬季货品下柜，对畅销和滞销分析总结，对剩余的产品拿出相应措施。

4、两品牌的样品间换季陈列，根据货品分类，色系和厚薄，畅销款式来陈列。

5、对领导布置的银利来设计图稿计划20张。月底已开始面料打样，和辅料准备，预计三月份完成样衣制作。

整个二月份的工作主要围绕春季产品回货及上柜时间而展开，春季长衬和长t也按计划时间回货，下个月主要跟进夏季短袖回货情况以及银利来设计图稿的样衣进度，对于上一季的畅销款稍作修改考虑提前追单，10秋冬新产品也将陆续开发。

冲压工个人工作总结字篇二

08年一入手下手我们的缴厚任务不是很颓废，在如许的环境

下我们一边包管缴厚的*常出产，一边加强热处理人员的进修工作。在异国任何缴厚任务的时候，我们构造缴厚班人员对缴厚机、中频炉进行周全调试、整改。在配置调试整改阶段，我们的工人都表现出了高度的工作热忱，特别是我们的缴厚班的班长于良朋和补缀王海鹏，他们在配置上爬上趴下、当真工作、不怕脏不叫累，集思广义，办理了配置存在很多多少题目。

面对厂里对热处理线开炉的急迫要求，我们停掉了一个缴厚班组，把烘炉的相干人员都掉回了热处理线。我们的工人每天跟着厂家调配置，不懂就问，好学多练，最终具有了烘炉的前提，于5月23日下午15：06分由王淑斌布告、王新国厂长告成焚烧。此次告成焚烧的背地固结着我们许很多多工人的汗水。

面对厂里对隔热管修复的急迫要求，根据出产办的要求我们车间派出去了九个人去隔热管修复线工作。不论是下雨天，还是酷热的大好天，他们都没停止本身的工作。隔热管修复是特别艰苦的一个工作，又脏又累再加上是露天工作，太阳晒着、气割烤着，可是我们的工人异国一句牢骚。

从六月底入手下手，在厂里接的订单愈来愈多的环境下，一条缴厚线的产量已经不能完全满足对外加厚油管的需求，根据厂带领要求，我们将西线的两台配置也开了起来。因为这两台配置的一些配套配置（像电电扇）还不敷美满，再加上车间环境温度一贯很高，每天都在40度摆布，导致一些职工呈现中暑的现象。可是为了能供上厂里对外加厚管的需求，为了保质保量结束任务，我们的工人都咬牙坚定下来了。

配置频频呈现障碍，我们加班加点进行补缀，坚定不能耽搁*常出产工作。5月6日四号机附机出障碍，炉子与送料滚轮手动均不举动，根据液压补缀的知识知道：电磁阀阻塞。可是我们吹开这个阀，就堵另外一个，如许我们一个一个清洗，一路一路查找因为。最终用了近一天时候才修好。为了按时

结束任务，我们的班长、补缀和带班调理午时饭都顾不上吃，先来搞配置。象如许的题目家常便饭，几乎每天都要进行配置的补缀工作。

上半年我们的出产任务不敷饱和，但从六月底入手下手我们的出产任务就连续的多了起来。从七月份今后基本上每个月都能结束起码20xxt的出产任务，特别是11月份，我们在分出一半的人去建立热处理车间的同时，还能结束油管缴厚近4500t□这是有史以来缴厚的最高产量了。固然成绩的背地潜藏了大都的汗水在里边。

跟着产量的加大，配置障碍率也明显的进步了。这里边最费力的便是充液阀密封圈和主缸下腔密封圈的调换。有两台配置因为制造和安置的缺点，凡是呈现充液阀密封圈和主缸下腔密封圈的破坏，这些处所的调换都很费力，*常换一次一停连续差不多必要6-7个小时的时候。这无形中就感化了我们的出产产量与出产筹划。像其他的小弊端基本上每天都有，如今我们的补缀程度大都是比较高的，基本上都能急剧办理题目。可是偶然间也会碰到一些比较头疼的题目。像8-9月份坏的那次中频，我们反复找弊端找了2天再加上张工也一贯在这里忙活着找题目地点，可是一贯未果。最终我们只好把厂家叫来。可是厂家老王在这里修了4天仍然未果。

面对配置管线频频开焊与焊口振裂的环境，我们经过议定参经过议定议：仿照中信矫直机液压管路的连接，端部用高压胶管、中间仍然用高压无缝钢管。在热处理车间零丁建立以后，因为占用了我们缴厚东线的出入料场地，所以我们就只能用西线进行出产，我们一边出产的同时我们的缴厚班长于良朋和王海鹏一边进行东线管路的整改，经过议定近一个月的时候将东线四台床子扫数整改终了。西线的四台也在出产的同时边出障碍边整改，也基本上都整改完了。这就为今后更好的出产打下了坚固的根本。

别的我们集思广益，互助探讨出了n80管子的端部正火方案，

这将为我们的厂节减一大比资金。

产品格量方面，我们还必要连续进步，我们不但要进步表面质量，另有内涵质量，这将成为今后我们工作的一个重点。我们已经向厂里申请了两台毛刺修磨机，等配置到位以后，对我们今后的工作将会是一个更大的救助，将会更好的进步我们的表面质量，进步产品在市场上的竞争本领。

新的一年我们缴厚车间，仍将进刚强不移的根据厂党委的唆使，认当真真的干好今后的每一项工作，联合车间扫数员工的气力，结壮工作，抓好安定，抓好出产。为孚瑞特的经济起飞做出贡献。

冲压工个人工作总结字篇三

一、工作回顾

1、产品产量方面

过去的一年里，车间在生产过程中批量小、技术不稳定和不完善的情况下，进行实验和摸索。为到达客户产量和质量的要求，我部门合理的调整生产加工工艺，和利用有限的资源，及时满足客户的交期，为今后产品打下了基础。

2、产品品质方面

在今年工作中，在确保生产任务的情况下。产品质量比往年有所提高。我坚信只要每个员工在提高产品意识情况下，全力的投入在生产每一个环节中，产品质量一定会稳步提高。

3、设备管理方面

在过去的一年里，各设备比较良好，并没有因为设备的问题影响到较大的工作，在定期的检修和保养下保证了设备的正

常运转，进而确保了生产的稳定。

4、安全生产方面

冲压工个人工作总结字篇四

作为一名刚从学校毕业出来的我，对于公司里面的员工，设备仪器等等都是陌生的。但公司的领导都十分的信任我，支持我，给与我这么一个舞台去施展自我的才华。整个xx年度我主要负责柳工产品的相关技术工作。包括新图纸的画图、审核、工艺、产品的重量计算；生产中的一线操作、现场的技术指导，有时材料零件的准备，到后期的跟踪检验，零部件的请购等。应对一系列繁忙的日常工作任务及生产任务、有时的检验任务；应对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作。我和技术部的全体同事以及生产工人一齐共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。虽然在工作中犯了些错误，可是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了很多的宝贵的经验。对我以后的工作供给了宝贵的经验参考。

在xx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，到达理论能指导实践、促进工作、提高工作水*的目的，不断的提高自我的技术水*，来指导自我的工作。

认真学习相关的管理和技术知识，以及iso9000质量认证体系的标准。加强《设计手册》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照标准设计，按照标准做事。为了公司顺利的经过iso9000质量体系的论证，按照公司领导的要求和体系的认证标准开展工作，对公司的相关的技术文件，工艺，资料的管理，设备保养文件等进行了完善，并参与了车间的整理，整改工作，对车间的危险源和环境因素，进行了重新完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。参与了对公司的

员工进行了传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量环境职业健康安全方面的有关要求。经过公司全体员工的不懈努力，顺利的经过了认证。

在*时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人本事是有限的，团队的本事才大。油箱一向是我们对柳工的输出产品，也是我们的一个需以解决和完善的技术问题。从我们接到柳工油箱的第一张订单起，我们就开始为“做好每一台油箱”的理念而努力着。刚开始时我们对做油箱异常是柴油箱和液压油箱都没有什么经验和技能，可是我们发挥了不怕苦，多动手，多试验，多讨论，与主机厂多沟通的理念；从实验中得到经验，从失败中得到教训，最终把柴油箱做稳了下来，并从生产实践中得到了许多宝贵的经验，把工装，工艺基本上完善了，构成了小规模的生产。

将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

一年以来，我根据各维修技术人员供给的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时供给。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购适宜的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时供给时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一向没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，仅有靠外协供给，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是能够做出贴合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一齐分

析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时供给。

今年5月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约米外径)，重量又重(约2吨)，并且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，并且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务异常紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车能够用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，研究精度也会达不到要求。我多次跟车间技术人员交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，最终成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节俭了维修成本，缩短了维修时间。

在过去的一年里，感激公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下头反映仓库配件验收工作，一向是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情景下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤仅有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机

油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不贴合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风厂房房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

在佳通的一年，使我在工作上思想上都有了很大的提高。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断提高更新，仅有经过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自我的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自我的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自我的现场综合处理本事不断的得到锻炼和提高。

冲压工个人工作总结字篇五

一、工作中发扬团队合作精神，努务完成车间的任务

1、在*时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他工作人员进行工作交流，从而圆满完成车间的各项工作任务。

2、在工作中遇到的问题及时向领导汇报，安排相关人员解决。调度员按照项目、时间，业务员与客户陈述的要求和修理工的技术状况灵活地安排工作任务，保证质量，快速高效的方法实施安排，根据项目、时间和施工进度情况提前与业务确定交车时间和调动精干人员协作完成任务，满足客户要求。

4、 根据任务大小，实际工作能力，交车时间，实行小组包活和多组合作的方法，满足客户要求，按时验收交车。

5、 客户要求指定专人修理时，业务员事先可与调度员协商，要指定人员派工或客户认可等待时，可指定专人维修。遇到时间不许可情况，及时报告业务员，做适当调整。

6、 根据小组工时多少，能力和条件允许时，运用调节方法，保护多数人利益和积极性。

7、 调度员有权根据交车时间及客户的合理要求，随时调配人员进行抢修。

1、 工作不够积极主动，常有迟到的情况。

2、 业务水*未达到精湛，导致问题不能及时处理和分析。

3、 信息不能很好的传达，导致安排的任务不能及时完成。

4、 工作总做到问题出现之后，而不是在事发之前做到很好的控制。

5、 遇到较难的问题就请示，没有自己好好的思考思考。

1、 加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水*。不断的提高自身综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、 加强车间管理工作，确保车间规范操作，保质保量的完成公司、车间下达的各项工作任务。

3、 制定更加详细的职工培训计划和内容，使职工能够真正的能够提高自身素质。

4、 加强职工培训的监督，对不安时组织学习的工段班组进行

考核。

5、在工作中不断查找不足，不断的持续改进。

6、信息传达要到位，要准确，坚持你不来我不走的现场交接制度。

7、认真观察生产中出现的各种质量、安全隐患，把问题控制到萌芽时期。

8、创新工作方法，由监督型向服务协调型转变，不能天天只知道查找问题，而忘了自己的职责。

9、敢于管理，加强自身管理能力，做到科学化、人性化。

10、遇到难题后，不能急躁，粗心，要静下心来判断事情的对错，并拿出理性的解决方案。

11、能承受工作压力，遇到问题不回避，不怕批评，从批评中吸取教训，转化成一种动力。

20xx年1月5日