

# 化工企业环保心得体会(优质8篇)

当在某些事情上我们有很深的体会时，就很有必要写一篇心得体会，通过写心得体会，可以帮助我们总结积累经验。大家想知道怎么样才能写得一篇好的心得体会吗？以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

## 化工企业环保心得体会篇一

化工厂作为一个高风险、高危险的行业，其生产经营活动涵盖了庞大的化学物质和工艺过程。我曾有幸在一家化工厂实习，期间亲身体会了化工生产过程，并久久不能忘怀。通过这次实习，我深刻体会到了化工厂的复杂性和危险性，同时也明白了保护环境和人类生命安全的重要性。以下是我在实习期间的心得体会。

首先，化工厂的生产过程需要高度的工艺操作技能和安全意识。化工产品的生产过程往往伴随着高温、高压和剧烈的化学反应，一点点小的操作失误就有可能引发严重事故。在实习期间，我亲眼目睹了几次小规模事故的发生，虽然没有造成人员伤亡，但很大程度上影响了生产计划。因此，作为一名从事化工行业的工作者，必须始终保持高度的谨慎和警惕，时刻关注操作过程中的细节，确保操作的安全和稳定性。

其次，在化工生产过程中，环境保护意识的重要性不能忽视。化工厂生产过程中会产生大量的废气、废水和固体废弃物，如果不经过合理的处理和处置，就会对周围的环境和生态系统造成严重的破坏。作为一个社会责任感强烈的企业，化工厂要积极采取措施，减少和排放废物，推行清洁生产，注重循环经济，实现可持续发展。同时，作为从事化工工作的一员，我们也要时刻牢记环境保护的重要性，尽可能地节约能源和资源，降低化工过程对环境的影响。

此外，化工厂在生产过程中必须始终严格遵循安全生产规定。化工行业因为其特殊性和高风险性，往往是发生事故的高发区。在实习期间，负责安全管理的工程师不断向我们强调安全意识的重要性，并对我们进行了全面的安全培训。我深刻认识到化工生产过程中的一个小失误，都可能引发重大事故，导致人员伤亡和财产损失。因此，我将安全作为自己工作的首要任务，时刻牢记安全规定和操作要点，严格遵守化工厂的安全操作规程，保证自己和他人的生命安全。

最后，化工厂的生产活动需要团队合作和沟通协调精神。一个化工厂涉及到多个环节和部门，每个环节和部门之间都有密切的联系和相互依赖，只有各个环节和部门之间紧密合作，才能保证产品能按时高效地生产出来。在实习期间，我与多个部门的工作人员进行了频繁的沟通和协调，共同解决了很多生产和操作中的问题。通过这次实习，我深刻体会到了团队合作和沟通协调的重要性，只有团结一致，共同努力，才能完成公司既定的生产目标。

综上所述，化工厂是一个复杂而危险的行业，要在化工厂生产工作中取得成功，需要具备高度的工艺操作技能和安全意识，保持环境保护意识，严格遵守安全生产规定，同时熟练运用团队合作和沟通协调的技巧。只有综合发展这些方面，我们才能在化工厂的生产一线有所作为，为公司发展和社会进步做出积极贡献。

## 化工企业环保心得体会篇二

安全是企业的永恒课题，“安全为了生产、生产必须安全”，安全生产事关企业的稳定和职工的生命安全，工作任重而道远，我们仅有把各项工作长抓不懈，消除隐患以防为主，才能坚持安全生产良好局面的长期稳定。

一例例血的教训摆在我们眼前，更深深的印在我们心里。安全，这关系到我们每个人的问题，从来都不就应被我们遗忘。

可是化工厂安全事故频发不断，怪谁，应对严峻的安全生产形势，是否就应多问几个为什么，安全工作，天天讲，天天做，在我的岗位上，每次巡检，我都想，是不是违章操作了，因为警示牌提示我，要带面罩，要带防毒面具，要带手套。纵观化工行业，没有哪个单位职工没有劳保用品的’，然而，在不少工厂内，职工正规着装却不能完全做到。有些人是因为缺乏安全意识，觉得无所谓，而相当一些青年职工是为了显示自我的青春美，觉得工作服太大众、太土气。于是，各种服饰充斥了我们的岗位，给安全生产埋下了较大的隐患。为此，我们要问，我们的规章制度哪里去啦，我们的规章制度是否形同虚设。

安全要从小事做起，从点滴做起，从细微处做起。安全不是背背文章就能搞上去的，生产的前提就是保证各项安全，包括人身安全，财产安全，设备安全，物料安全等等等等。这是很正常的事情，就像吃饭前要洗洗手。从小就被教育吃饭前洗手，到了之后有条件就洗洗，没条件不想洗就不洗，再之后强制规定务必洗，这强制规定后反而让人觉得压力倍增的话，那就是心态有问题了。

## 化工企业环保心得体会篇三

在我院领导老师的带领下，我们来到xx胶南市恒源化工厂开始了为期十天的“化工原理见习”。本次实习主旨在于：针对我们上学期开设的化工原理课程，实践性的了解实际生产中的化学工艺流程、更好的巩固所学的化工原理知识、提高实际动手能力和操作能力。

xx市恒源化工厂于1968年筹建，1969年建成投产。90年代初引进美国的硝酸生产设备，后逐渐增加硝酸钠、硫酸钠、有机硝基苯、苯胺等产品的生产项目。逐渐成为以苯胺为龙头产品的大型化工企业。工厂现有职工200余人，实现年产值7亿多元，上缴利税多万元，并栖身于xx市民营企业二十强、

全国化工企业五百强□20xx年本厂成功收购胶州市化肥厂并成功实现该厂的转型。

本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

该在这短短的时间内，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们已经是大四了，马上就要踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪!这个地方到处都是刺鼻的气味，到处是一片落尘，原来老型化工厂就是这样子的啊，经过工人师傅的初步介绍才知道，我国的早期建厂的化工厂由于技术含量相对比较低，属于劳动密集型产业，各项生态指标不可能达到现代化的工厂水平。这也是我国化工行业相对比较落后的一个现状，但是这也说明化工行业在我国还有很大的`发展空间。也就是说我们这一代的化工专业的学生也有很大的发展空间。第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们私人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个产间一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己!然后的为家庭担起

相应的责任!我们必须靠自己的劳动来实现这些!这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了,因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

和我们一起工作的工人师傅文化水平不是很高,平均是高中毕业,但是在通过长久的实际工作,他们的经验和熟练程度是我们这些大学生在课本上得不到的,所以,今后走入社会,我想我首先应该克服的就是眼高手低的毛病,俯下身来、踏踏实实的工作,去积累自己的经验,增加自己的知识!但是由于工人师傅的文化水平有限,这也是一个很大的制约性因素,他们可能在这个岗位上干了很多年,可以说比他们的领导干的都好,但是他们并不知道这其中的原理、管理上的因素,所以,文化水平可能永远是他们工作生涯中的一道障碍,从这当中,我知道了知识的重要性,它是我们不断学习的基石,也是我们前进的资本,我想通过实习我会更加珍惜自己的学习。

## 化工企业环保心得体会篇四

化工厂作为现代工业生产的重要一环,发挥着重要的作用,但同时也产生着诸多环境问题。近年来,随着全球环保意识的提升,化工厂的环境问题引起了广泛关注。我作为一名从事化工工作的从业者,深刻地体会到了环境保护的重要性,并在实践中总结了一些心得体会。

### 第二段: 强化环境管理的重要性

化工厂的生产活动可能会产生大量废气、废水和固体废物,这些废物对环境造成危害。因此,强化环境管理是化工厂的重要任务之一。在实践中,我发现环境管理的关键在于制定完善的环保政策和措施,并加强对生产过程的监管和控制。只有从源头控制污染,引入清洁生产理念,才能真正实现可持续发展。

### 第三段：加强环境监测的必要性和方法

环境监测是化工厂环境保护的重要手段。通过对废气、废水和固体废物的监测，可以及时发现污染问题，采取相应的措施进行治疗。在实践中，我发现采用先进的环境监测设备和技术，如气体监测仪、水质监测仪等，可以提高监测数据的准确性和可靠性。此外，定期对监测数据进行分析和评估，可以帮助我们更好地了解环境状况，及时调整生产工艺，以减少或避免对环境的损害。

### 第四段：推行清洁生产的重要性和实施

在化工生产中，通过推行清洁生产可以减少废物的产生和对环境的污染。清洁生产的关键在于优化工艺流程，减少能源和原料的消耗，同时回收再利用废物。例如，我们在实践中采取了节能减排措施，如利用余热进行发电，改善生产工艺以降低废气排放等。通过这些措施，不仅能够降低生产成本，还可以保护环境，实现经济效益和环境效益的双赢。

### 第五段：加强环境教育和培训的重要性

为了提高从业人员的环保意识和环境管理的能力，化工厂应加强环境教育和培训。在实践中，我发现定期组织环境培训课程，加强对环保法律法规的宣传和教育，可以使员工更好地理解环保政策和措施，并且能够主动参与环保工作。此外，化工厂还应建立环境文化，弘扬环保精神，让每个员工都将环保理念融入到日常工作中。

### 结论

作为从事化工工作的一员，我深刻体会到了环境保护的重要性，并在实践中总结了一些心得体会。化工厂必须强化环境管理，加强环境监测，推行清洁生产，并加强环境教育和培训。只有通过全面的措施，才能实现化工产业的可持续发展，

保护好我们的环境。

## 化工企业环保心得体会篇五

近年来，随着环境保护意识的不断提升，工厂对环境影响的关注度也日益加深。作为一个在工厂工作的员工，我深刻体会到了环保意识的重要性。以下是我对工厂环保意识的一些心得体会。

首先，工厂应该强化节能减排意识。在生产过程中，合理使用能源是至关重要的。过去，工厂在生产过程中往往会存在能源浪费现象，不仅增加了企业的成本，而且对环境造成了严重的污染。然而，随着环保意识的提高，越来越多的企业意识到了节能减排的重要性。通过更新设备，提高能源利用效率，改善工艺流程等方式，工厂能够有效地减少能源的消耗，降低污染物的排放，实现可持续发展。

其次，工厂应该注意废弃物的处理和回收。在工厂生产过程中，废弃物的产生难以避免。过去，工厂往往会将废弃物直接排放到环境中，对环境造成了巨大的破坏。然而，随着环保意识的提高，越来越多的企业开始注重废弃物的处理和回收。通过合理分类、妥善处理和有效回收，工厂能够减少对环境的污染，实现资源的最大化利用。

此外，工厂应该加强对环境管理的监督和执行。环境管理是工厂环保的重要环节，意在减少或防止对环境造成的不利影响。然而，在实际操作中，一些企业往往缺乏对环境管理工作的重视，导致环保规定无法得到有效执行。因此，工厂应该建立健全环境管理制度，加强对员工的培训，提高他们对环境标准的遵守意识，从而确保环保政策能够得到有效落实。

最后，工厂应该积极参与社会公益活动，提升企业社会责任感。作为一个雇主和社区成员，工厂有责任保护和改善环境。通过参与社会公益活动，工厂能够进一步增强员工的环保意识

识，倡导公众对环境保护的关注，形成共建共享的新型工厂环保模式。例如，工厂可以组织员工参与植树活动，清理河道垃圾，开展环境保护知识宣传等，通过自己的行动引领更多的人加入到环保事业中来。

综上所述，工厂环保意识的提高对于实现可持续发展至关重要。通过节能减排，废弃物的处理和回收，环境管理的监督和执行，以及积极参与社会公益活动，工厂能够为环境保护事业作出自己的贡献。作为一个在工厂工作的员工，我将一直关注环保事业，积极参与相关活动，为建设美丽的地球贡献自己的力量。希望更多的工厂能够树立环保意识，担当起应有的社会责任，共同推动绿色发展，实现人与自然和谐共生的美好愿景。

## 化工企业环保心得体会篇六

9月17、18日，天津市教研室化学研究室组织各区县的教研员和我们这些兼职教研员来到汉沽区召开xxxx年度学会工作会议暨化学教学研修活动。18日上午，我们参观了天津化工厂。

天津化工厂位于天津市汉沽区，地处渤海之滨，毗邻天津经济技术开发区化学工业区，北接京山铁路，京沈高速，东连长芦盐田，资源丰富，交通便利，地理位置优越。

天津化工厂是国家级大型氯碱化工企业，1938年建厂，现有员工一万余人，占地330万平方米，固定资产20亿元，隶属于天津渤海化工有限责任公司。

天津化工厂具有完善的管理体系、雄厚的技术力量和配套的公用设施。主要生产烧碱、聚氯乙烯、糊状pvc、一氯化苯、环氧氯丙烷、盐酸、液氯等多种产品，型号齐全、质量优良，产品行销全国各地，并出口美国、日本、澳大利亚、香港及东南亚等十几个国家和地区。天工牌商标驰名海内外，企业于1996年通过国家gb/t19002和国际is09002质量体系认证。

在参观天化中，工程师们重点给我们介绍了烧碱的制备情况。不看不知道，一看才真是感觉到书本与实际相差的多么悬殊。我们教高中化学的老师知道，制备烧碱的原料是原盐，经过粗盐的提纯后，用离子膜电解法制备氢氧化钠溶液，再经蒸发得到不同浓度的烧碱溶液或是片状烧碱。在天化的实际生产中，仅就粗盐提纯的程序来说，是先用稀的氯化钠溶液(便于形成饱和氯化钠溶液)在65℃(加快溶解速率)的情况下溶解原盐，加入并不足量的氯化钡溶液，形成硫酸钡沉淀除去硫酸根离子(剩余硫酸根离子的含量符合要求即可)，再加入足量(也有定量的要求，要求过量的碳酸根离子应在一定的范围内)碳酸钠溶液，形成碳酸钙沉淀除去钙离子，随后加入足量氢氧化钠溶液，形成氢氧化镁胶体包裹碳酸钙沉淀一同沉淀以除去镁离子，下一步使我们这些化学老师们没想到的竟是加入泥浆，利用胶体的原理，使先前的沉淀聚集成大的颗粒便于沉降，初步得到氯化钠的清液，紧接着再利用虹吸原理，使氯化钠溶液得到进一步的精制，达到离子膜电解的要求。而这些除杂程序，在工厂是不可能任意颠倒的，也应该是最佳的。这就跟过去课本上解决粗盐提纯问题有多种方案是相悖的。新课程的化学教学，如何解决化学与生产、生活实际相联系的问题，这就需要我们化学教师多向生活去学习、向实践去学习。

## 化工企业环保心得体会篇七

收获三半个学期的校内化工模拟仿真实验结束了，这段时间的实验心情是复杂的。从这里可以看出，这个实验让我学到了很多，获得了很多以前单纯从课堂上无法获得的知识、经验。对于半个学期来的实验，在这里我以一种总结和自省的心态来完成这份报告。也以此纪念我在校内的实验生活。

仿真实验是以仿真机为工具，用实时运行的动态数学模型代替真实工厂进行教学实习的一门新技术。仿真机是基于电子计算机、网络或多媒体部件，由人工建造的，模拟工厂操作与控制或工业过程的设备，同时也是动态数学模型实时运行

的环境。

仿真实验为学生提供了充分动手的机会，可在仿真机上反复进行开车、停车训练，在仿真机上，学生变成学习的主体。学生可以根据自己的具体情况有选择地学习。例如自行设计、试验不同的开、停车方案，试验复杂控制方案、优化操作方案等。可以设定各种事故和极限运行状态，提高学生分析能力和在复杂情况下的决策能力。真实工厂决不允许这样做。高质量的仿真器具有较强的交互性能，使学生在仿真实验过程中能够发挥学习主动性，实验效果突出。主要内容为精选化工单元操作与典型的工业生产装置，如离心泵、换热器、压缩、吸收、精馏、间歇反应、连续反应、加热炉及石油化工中的催化裂化装置、常减压装置、合成氨中的转化装置等。采用计算机进行仿真操作的方式。

在实验的过程中，使学生对装置的工艺流程，正常工况的工艺参数范围，控制系统的原理，阀门及操作点的作用以及开车规程等更加详细的了解，并掌握典型化工生产过程的开车、停车、运行和排除事故的能力。

在这里我举一些具体的实验例子来说明我们学习的内容：

精馏、吸收是化学工业中进行混合物分离的两种单元操作，在化学工业中占有重要的地位。这两部分理论较抽象，只在课堂上向学生传授相应的理论知识，学生觉得难以理解。由于没有实物参照，教师在教授这部分内容时也感到有些被动。因此学生在学习这两部分内容的同时，进行相应的'实践课就显得尤为必要。

遗留问题，还可以将课本上的理论知识应用于实际的操作中。这样一方面增强了学生的学习兴趣，激发了他们的学习积极性。一方面给教学工作增添了许多色彩。

实验课对我们理解精馏、吸收两章起了重要的作用，实验前

在课堂上听到塔，感到抽象，难以想象塔内气液两相相互接触后各组分分离的过程。实验后他们感到这两部分内容也不是那么难。

还有通过仿真实验，能让学生更深入地了解生产装置的工艺过程，理解理论与生产实际相结合的作用，在减少对实际生产干扰的情况下，提高操作水平，为企业培养高水平的人才，让学生熟练掌握一些常见事故的处理方法，减少突发性事故和误操作，可以方便地让学生掌握不同岗位的“生产运行操作技能，达到一人适合多个岗位的生产操作要求，提升学生的全面生产操作技能。

实验过程中我们要注意以下问题：

- 1、进行仿真实习操作前，必须认真阅读化工仿真实验教材，了解操作内容和生产背景。
- 2、务必保持安静。有问题时，可举手单独与指导老师交流。
- 3、化工仿真教学软件系统是专用软件，禁止改变该软件的固定参数。严禁改变仿真机原有设置。
- 4、严禁在仿真机上进行与化工仿真无关的操作。
- 5、严禁在仿真机上进行任何外来软盘、光盘、移动盘等操作。
- 6、每次实验操作完成后，需举手示意指导老师，经老师检查同意记录操作成绩后方可退。

半个学期的仿真实验，模拟了这许多的化工过程的操作流程。这种经历使得我们这些即将面向社会，走向工作岗位的毕业生们对各种过程的流程和相关程序有了感性上深刻的认识和了解，也让我们接触到了企业实际生产的去盘工作流程，将书本上的知识与实际情况很好的结合，做到学以致用。感谢

学校能给我们提供这么好的学习机会！也感谢老师的悉心指导。

## 化工企业环保心得体会篇八

近年来，由于环境污染的加重，环境保护成为各国共同关注的问题。作为制造业产生污染最多的地方之一，工厂环保理应得到更多的重视。我所在的工厂最近也进行了一次环保整改，通过这次整改，我深刻意识到工厂环保的重要性。在此我想分享一下我们工厂环保整改的心得体会，希望能够引起更多人对于环保问题的关注。

### 第二段：整改的背景和目的

我所在的工厂是一家规模较大的制造业企业，因为产品品质和出口量都占据着很大的市场份额，所以工厂的运行前景十分乐观。但是，我们也认识到，忽视环保问题将任由排放，可能会给与环境造成上重的伤害。因此，我们建立了环保管控小组，旨在针对工艺污染进行整改。

### 第三段：整改的经过及措施

首先，我们对工厂存在的环保问题进行了全面的排查，从生产过程中产生工艺废水、工艺废气、化学废物等方面入手。排查期间，我们共发现了十几处环保问题，最为突出的是工厂中存在很多有机废弃物未净化处理，直接排放至附近河流，极度危害当地环境安全。面对这一问题，我们采取了强有力的措施，即定期清理化学废物，运往专业的处理厂进行安全高效的处置，停止直接排放。

其次，我们作为企业，要对员工进行环保教育，增强员工的环保意识。我们对员工进行了一系列环保知识教育，在生产过程中实行“绿色生产”，降低二氧化碳的排放量，以降低对环境的影响。

#### 第四段：效果及成果

经过整改，我们的排放达到了国家要求的标准，同时也得到了各方面的认可。不仅使得周围环境得到了改善，也提高了员工的环保意识和责任感。通过这次整改，我深深认识到了工厂环保在企业可持续发展方面的重要性，增强了我们的环保意识。

#### 第五段：结论

在当前这个大环境下，环保问题是我们不可回避的一个话题，希望各企业铭记环保理念，强化环保管理，不断提高环保水平，共同推进绿色发展，为人类创造出更加美好的生活空间。