

# 2023年煤矿生产措施有哪些 煤矿安全生产管理措施论文(精选5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 煤矿生产措施有哪些篇一

公路工程施工中，加强安全生产管理是非常重要的内容，不仅可以有效预防安全事故发生，还能保证施工现场良好秩序，有利于施工任务严格按照进度计划完成，防止延误工期情况发生。同时还能保证现场施工有效开展，保障施工人员安全，避免安全事故发生而带来不必要的损失，提高资金利用效率，确保公路工程建设效益。但目前在施工过程中，一些施工单位片面强调工程效益，对安全管理重视程度不够，相关制度未能严格落实，施工人员的安全责任和安全意识淡薄，制约安全管理水平提高。存在的问题主要体现在以下方面：安全管理制度不完善，相关措施没有严格落实；安全管理资金投入不足，现场安全管理不到位，施工人员安全意识淡薄，安全事故应急管理不到位等[1]，需要采取措施改进和完善。

## 煤矿生产措施有哪些篇二

### 1. 机械制造企业生产管理工作开展现状

1.1. 本文经过研究、分析总结出机械制造企业生产管理工作开展现状主要包括以下几方面，下面我们就来详细探讨下，首先，生产计划于作业计划存在不协调因素。我们知道，一年之计在于春，生产计划对于机械制造企业生产也是一样，对一年的生产工作具有指导性，对于生产活动的有序开展意

义重大，因此，生产计划的制定需要由专业的工作人员结合企业的生产实际情况来科学拟定，并且根据生产发展的需求进行适当的调整和优化，只有这样才能保证生产开展的科学化、合理化。但是，现阶段机械制造企业的生产计划制定工作开展的并不容我们乐观，生产计划合理性存在大量的问题，如企业生产计划于实际生产情况存在大量的冲突，二者之间不协调，为产品供不应求以及产品储存量的增加等问题埋下了隐患，严重影响了企业的生产、经营以及可持续发展。同时对于国内大多数机械生产企业来讲，企业生产计划的制定往往都是以产品为单位，并且将生产任务下达到各个车间。

1.2. 生产成本得不到有效的控制。我们知道，产品生产成本是直接关系到企业生产、经营效益的重要因素，如果生产成本得不到科学、有效的控制，那么企业的生产效益也就无法得到有效保证。就目前国内大多数机械制造企业来讲，大多仍在沿用粗放式的生产管理模式，生产成本核算、预期收益等工作开展的不到位，影响了企业的经营效益。虽然，现阶段许多企业都已经将这一问题重视企业，但是在专业人员上、管理理念上、管理方法上还存在的问题，使得生产成本控制工作仍流于表面，无法落实到实处。

1.3. 生产管理范畴过大。对于现代机械制造企业而言，企业的生产管理涵盖了企业从原材采购、库存、生产到销售和售后的全过程，企业不仅需要开展产品的制造活动，同时需要开展销售和售后等工作。随着企业生产管理范畴的不断扩大，企业生产管理工作有了更高的要求，企业生产管理面临更多挑战。显然目前我国多数生产制造企业生产管理能力无法满足实际需求。

## 2. 机械制造企业生产管理改进措施

2.1. 科学安排生产计划。首先，机械制造企业必须从生产计划入手，着力提高管理水平。生产活动是企业生产管理的关键环节，企业生产计划的制定直接影响到正常的生产秩序。

在生产计划的制定时，企业必须遵循科学性、合理性和及时性的特点。科学性，即企业的生产计划必须要以产品零部件生产数量为单位进行下达，将生产计划和作业计划相统一，确保实际生产数量。同时，企业生产计划必须合理，企业生产计划的制定需要围绕企业的实际现状出发，如市场情况、企业生产能力等因素，以降低企业的经营风险。

2.2. 科学合理的对生产成本进行管理和控制。生产成本是企业发展的命脉所在，科学管控生产成本是一个永远不变的话题，因此，机械制造企业一定要将这一问题重视起来，要求我们相关工作人员转变管理、控制理念，企业也要重视管理人员的队伍建设，实现对生产成本的科学管控。同时，企业财务管理部门要做好财务预算工作，使企业的生产有序开展，有充足的资金保障，来最大化的降低生产成本，提高企业的生产效益。

2.3. 缩小生产管理范畴。对于在社会主义市场经济体制下快速发展的企业而言，企业的生产范围、生产能力在不断扩大，如包括企业生产中的采购、产品的生产、产品的加工、产品的运输、产品销售、产品售后等内容，这就给企业生产管理带来了不小的压力，所以，企业要想提高机械制造产品的质量，就必须不断强化企业生产管理，对生产环节不断加强控制和优化，来降低生产成本，提高企业竞争力，实现企业经济效益的最大化。

### 3. 结语

企业生产管理对于企业的可持续发展可谓意义重大，所以，作为国民经济发展的支柱产业—机械制造企业在发展过程中一定要将生产管理工作重视起来，做好生产计划的制定工作，采取有效的方式、手段来控制产品库存，采用专业的工作人员来对成本进行科学管控，来全面提升机械制造企业的生产管理水平，为企业的可持续发展奠定坚实的基础。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

## 煤矿生产措施有哪些篇三

摘要:企业要发展,加强管理是关键;机电设备管理作为煤矿机电管理系统中的一个重要体系,具有至关重要的作用,本文通过对煤矿机电设备管理意义的分析,探讨煤矿在用机电设备管理的方法,重点阐述了在用煤矿机电设备管理的技术方法和经济方法。最后得出加强煤矿机电设备管理,确保矿井生产安全,促使煤矿企业不断发展、壮大。

近年来,随着煤矿企业不断引进新技术,机械化水平不断提高,对煤矿机电的管理也日趋完善,但是当前煤矿机电管理工作中还存在机电监察力度和深度不够。我国煤炭企业的固定资产中,有55-65%为机电设备及其设施,它们是固定资产组成中的重要因素,在矿山生产中与井巷工程一样,占有同等重要的地位。因此,煤炭企业如何通过行之有效的手段强化在用机电设备管理,特别对矿井战线延深长,设备多的矿井机电设备管理具有相当重要的现实意义。

### 1. 在用机电设备管理的意义

1.1众所周知,安全生产是煤矿生存发展的永恒主题,而煤矿机电设备安全可靠是煤矿安全生产的重要保证。设备老、旧、杂、带病运转,安全设施、保护装置不全,距《煤矿安全规程》要求存在差距。设备、配件采购混杂,同型号、不同厂家,安装尺寸或型式不相同,增大工作难度。当前,在矿井实际生产中,机电设备投入的资金比例占到全矿井生产成本的40%以上。五矿20一年投入的机电设备原值是6160多万元,配件、备品消耗费用是1300万元。费用投入的金额是非常惊人的,任何的管理失误都将给生产矿带来巨大经济损失,而且逐年逐月投入的配件、备品等数量和金额都是较为惊人的。如果没有一套规范科学的管理程序从来管理好设备,就会使不合格的设备投入使用,给煤矿安全生产带来隐患。

任何工作上的疏忽所造成的停工,都意味着停止生产,甚至酿成不可挽回的经济损失和不良的社会影响。

1.3机电设备管理的优劣是确保安全生产的前提条件。根据国家煤矿安全监察局发布的数据,煤炭企业40%的井下煤炭和瓦斯事故是由失爆电气的电火花引起的,井下重大的火灾80%以上是由机电设备管理不善造成的,如郑煤集团大平矿难事故,就是由于电机车打出火花引爆瓦斯,酿成的惨剧,造成的损失是无法用金钱来估量的,造成的社会负面影响是巨大的。

## 2. 在用机电设备管理方法

在用机电设备技术管理包括很多内容,比如机电设备的选型、安装、验收、使用、维护、检修、检测、更新改造等。在煤矿生产中,特别是对老化、高沼矿进延深长,运输距离远的矿井,技术管理显得尤为重要。

2.1定岗定员、优化管理,确保矿井安全。煤矿实际工作中,对各个工作面的运输巷道的机电设备按单台设备、系统、机组为单位,由各生产区(队)根据工作任务量、设备运行距离、运行责任大小等划分责任区,分解到各个班组和个人,实行班组

或个人包机制。如:井下排水泵、变电所、通风机、主提升系统等重要岗位责任区。对这些岗位实行多项包岗措施,通过包生产出勤、包安全经济运转、包设备完好、包电力消耗指标、包材料配件备品消耗、包质量标准化等硬性指标,以达到使每个人的经济收入与考核奖罚相对应,充分促进每个人都努力工作,确保安全运转的思想意识,细化到每一台大小设备、每一条电缆、每一个螺丝、螺帽的管理完好有效。做到“岗位固定、分工包干,挂牌留名、责任到人、奖罚分明、责任追究”等,最终确保生产安全,达到效率最大化和效率优化。

2.2定期维护,做到日检修,确保设备的运行质量。设备的优化维护,可以缓减设备零部件的磨损,减少维修工作量。设备的维护包括日常维护,小修(一级保养)、中修(二级保养)、大修。在煤矿日常生产中,由于不确定因素诸多,导致机电设备的抗运行强度大,所以在维护保养时首先要注意工艺化,根据设备特点,研究从哪个部位开始,并将检查部位和项目编出序号,制订一条固定检查程序。煤矿生产安全为天,注意对安全保护装置的测试、整定。如防过卷装置、堆煤保护等,特别要注意防爆电气设备的维护,防爆电气设备长期运行中频繁的开停,瞬时过载,电气元件的机械振动及转动部分的润滑和磨损等,都是维护的重点。定期进行防爆电气设备的防爆性检查,避免电气失爆造成不必要的损失,确保生产安全。

## 煤矿生产措施有哪些篇四

### 一、前言

在企业生产中,安全永远是第一位的,煤矿企业也是如此。保证煤矿企业的安全生产,可以有效保证人民群众的生命财产安全,保证社会的稳定发展。为此,研究煤矿安全生产管理防护措施是非常重要的。所以,本文从煤矿安全生产管理的重要性出发,探讨了煤矿安全与煤矿生产的关系以及安全在煤矿生产管理中的作用,在此基础上,重点探讨了煤矿安全生产管理防护措施。最后得出:在以后的煤矿安全生产管

理中，只有建立科学有效的煤矿安全管理制度体系，全面强化煤矿工人的安全技能，提高职工安全操作的自觉性和主动性，才能确保煤矿企业的可持续发展。

## 二、煤矿安全与煤矿生产的关系

人们常说安全为天就说的是这个道理，坚持不安全不生产，生产必安全，安全才生产。这也是企业安全生产的要求所在。由此可见，安全 and 生产是相互依存，相互制约的，也可以说两者是同时出现的，没有单纯的安全也没用单纯的生产。所以，我们在煤矿企业的生产中，必须把安全放在最重要的位置。

## 三、安全在煤矿生产管理中的作用

安全管理在煤矿企业的作用主要体现在一下三个方面：第一，对周边的环境和工作中的安全隐患要有较深的认识；第二，要有对安全隐患进行防范的措施；第三，时刻要有安全生产的意识。因此，只有矿工安全意识到位、隐患排查到位、操作技能到位、处置措施到位，才能真正达到本质安全状态，实现煤矿企业的长治久安、高效稳定生产。

## 四、煤矿安全生产管理防护措施

本文作者通过多年的煤矿安全生产管理经验，结合相关的煤矿安全生产管理的资料和文献，总结出如下煤矿安全生产管理防护措施：强化思想素质和职业道德教育；建立责任考核长效机制；有效的开展事故反思学习；精细化管理的有效推行。

### (1) 强化思想素质和职业道德教育

注重安全思想素质和职业道德教育是企业安全生产的人员自身要求条件。煤矿企业的安全生产管理要做到以人为本，只

有人人增强了安全防护意识，才能真正从根本上提高安全生产的质量和水平。为此，企业要定期进行思想素质和职业道德安全教育培训工作，另外，要多渠道、多方位地招收和录用思想文化素质比较高的人员充实安监员队伍。通过这些素质教育，才能全面提高职工队伍整体素质，促进煤矿安全生产。

## （2）建立责任考核长效机制

安全责任考核长效机制的建立是保证煤矿企业安全生产的关键因素。通过制定有效的安全考核和激励制度，让煤矿企业的所有职工都认识到安全生产的重要性，以及安全生产带来的经济和社会效益。对出现事故的单位进行行政处罚和经济处罚，在全矿上下形成人人保安全的局面。这样，有效的责任考核长效机制和职工的收益挂钩，可以让职工更加的注重安全生产，注重标准化工作。

## （3）有效的开展事故反思学习

事故反思学习可以让每位煤矿员工认识到不遵守安全标准的危害性。这样通过反思学习，寻找事故原因，有效的落实事故防范措施。具体的做法包括以下几点：第一，进行题目加案例培训教育。根据现场实际，制定出职工不规范操作的考试题，结合历史上因同类型不正规操作发生的事故，给家庭带来的痛苦，给企业造成的经济损失和社会影响。第二，让三违人员进行现身说法。通过思想教育让三违人员认识到讲解自身违法行为的重要性，通过他们的实际违法问题，来对身边的同事进行教育，通过现身说法，来增强意识。

## （4）精细化管理的有效推行

精细化管理是近年来煤矿企业提及的一种较多的安全管理模式。通过精细化管理可以有效的提高煤矿职工的质量标准化意识，培养职工的安全管理意识，从被动的安全管理到主动



的参与安全管理。这样可以有效的提高企业的发展。具体的做法为：各项安全文件的精细化管理体系；精细化管理在环境上的体现；精细化管理在外部环境的有效使用。第一，各项安全文件的精细化管理体系精细化体系文件的建立是管理控制体系形成的体系，四对安全生产管理的`整理和总结。有效的科学的体系管理文件，可以让员工做到有法可依。对于安全生产管理中的随意性进行了有效的控制，将各项工作标准化正规化。这是各项安全文件精细化管理的关键。另外，通过精细化管理的有效推行，可以在管理上实现层次化、制度化，做到安全生产工作人人有责，使各项工作协调配合，实现预定的目标。第二，精细化管理对于生产环境上的影响精细化管理本身对于煤矿井下作业环境提出了十分严格的要求，对于“三违”人员要进行深刻的教育和惩罚，坚决做到杜绝“三违”事件。另外，还有对工程质量的管理工作进一步的加深。管理制度的刚性，客观要求煤矿生产必须把安全工作放到首位，将产值产量放到次要位置，这就决定了在不安全的环境面前，其他因素，只能为安全让路。第三，精细化管理在外部环境的有效使用煤矿安全的外部环境中，具体的精细化管理为：加大安全生产的宣传力度，通过各种广播，张贴安全标语，座谈，走访等形式开展煤矿企业的安全生产文化，营造“人人讲安全，事事要安全”的安全氛围。通过以上三点，有效的说明了，精细化管理是煤矿企业安全生产的有效途径，也是让煤矿企业健康可持续发展的有利措施。

## 煤矿生产措施有哪些篇五

我矿技术改造工作已经结束并定于近期恢复生产，根据《煤矿安全规程》有关规定，为保证矿井恢复生产过程中的安全，确保我矿安全生产工作能够顺利进行，我们需要做足哪些方面的安全措施呢？今天小编为大家整理了一些相关的知识，下面我们一起来看看吧！

- 1、由矿领导带队(采掘、机电、一通三防、技术、调度等所

有管理人员)对井下各个系统(采、掘工作面、通风系统、运输系统、井下供电、监测监控、供水系统、排水系统、通讯系统、压风系统等)、地面供电系统、安全消防系统、供暖系统等安全隐患全面排查一遍，对查出的影响矿井安全的隐患必须在复工前处理后，确认在复工后对矿井各个系统安全不构成威胁，方可进行复工。

2、对提升运输系统进行全面检查，对查出的问题处理后，保证矿井提升运输系统正常运行，方可复工。

3、矿井主扇必须保持正常运行。

4、对矿井检测系统必须全面检查，对查出的问题处理后，保证检测系统正常运行，方可复工。

5、对矿井地面供电系统进行全面检查，对查出的问题处理后，保证双回路供电可靠，方可复工。

6、对井下通讯进行全面检查，对查出的问题处理后，保证井上下通讯正常可靠，方可复工。

7、对井下排水进行全面检查，对查出的问题处理后，保证排水系统正常可靠，方可复工。

8、对井下运输系统(无轨胶轮车、皮带输送机、刮板输送机)及其各种保护进行全面检查、维护，对查出的问题处理后，并试运行正常后，方可复工。

9、对井下机电设备必须进行逐台检查，对查出的问题处理后，杜绝失爆现象，并试运转，试运转正常后，方可复工。

10、所有井下人员及地面岗位人员，必须经由有资质的安全培训机构进行全员培训，培训考试合格后方可上岗工作。

1、由矿组织进行对《5101综采工作面作业规程》重新贯彻学习，经考试合格后方可上岗工作。属于特殊工种岗位的人员必须经有资质的培训机构培训合格并持证上岗。

2、对5101综采工作面的两条顺槽及采煤工作面全断面冲尘，清洁所辖区间的机电运输设备及电缆、电线。

3、检查各电气设备、机械设备有无失爆、是否完好，电机、电缆绝缘，各接地极电阻值。逐一检查电气设备整定值在合理范围内，保护齐全。

4、检查各通讯、监控设备运行状态，逐一调试、试验，如有通话不畅通或数据不准确，及时处理。

5、各工种对所包机设备认真检查，检查各部无误时，方可进行空载试车。

(1)泵站检查、试车，较长时间停车的泵，应首先检查各零部件有无损伤、冰冻与锈蚀等现象，密封是否完好，检查时应做到仔细认真。检查系统各元件是否完好，各接头是否松动，压力表是否损坏，供液过滤器是否堵塞等，并清洗掉脏物。泵站应尽量放置水平，曲轴箱内注入润滑油到油标油位上绿线处，并在泵的隔腔油槽内加满润滑油。用手盘动联轴器，应转动灵活，无反常卡死现象。乳化泵站乳化液配比浓度必须达到3%-5%。在确认以上的准备与检查工作完成之后，方能点动开关，观察电机转向应与泵上箭头标记一致，否则应进行更正。确认电机转向正确后运转，时间不小于10min以后将卸载阀调压螺杆拧紧由低向高调压直到额定压力，还应严格注意泵及系统的工作情况、管路跳动情况，一旦发现异常情况，应立即停车处理。

(2)三机(破碎机、转载机、刮板输送机)检查、试车，各部位连接件正确、可靠，轴组应转动灵活无卡阻现象，轴组件运行方向按规定方向运转，设备内没有异物卡住，润滑油脂无

有缺少、按规定在允许刻度以内，冷却水量是否充足。检查并确保控制和通讯系统能正常工作，通知工作面上所有工作人员。空载运行，检查电动机、减速器、链轮轴组等机件有无异常声响，其油温不应突然升高。如有不正常现象，请及时进行处理。刮板链与链轮的啮合平滑，刮板链在整个上下链道中无阻卡现象，空载联动试验一般不得小于 0.5h（运输机机头、机尾电机确认运转方向正确后联机低速运行15分钟后启动高速，检查刮板链张紧情况，确定链条没被拉长，否则就要紧链。）

1、井下各个瓦斯检查地点按正常检查，检查次数及地点按正常生产期间检查。发现问题，及时处理。

2、对井下的瓦斯监测探头必须全面检查，瓦斯探头必须按规定位置进行悬挂，并保持正常运行，方可复工。

3、对井下所有瓦斯检查点进行气体检测，检查各地点瓦斯、一氧化碳、温度、二氧化碳等情况，并进行记录，发现异常立即进行处理。

4、检查井下密闭、压风自救等通风设施、设备的完好情况，查看其墙体完好不漏风，压风自救正常使用。

5、检查矿井通风巷道是否存在失修，浮煤、浮渣及时清理，避免影响通风断面等情况。

6、对井下所有瓦斯传感器进行检查，检查所有瓦斯传感器的报警值、断电值、复电值、断电范围和悬挂位置正确，并做好记录。对检测监控系统进行检查，探头进行效验，保证系统完善，运行稳定可靠。

7、检查井下所有地点的防尘管路、防尘设施齐全，灵敏可靠。

8、对矿井进行一次风量测定，确保工作面风量满足要求。

9、检查井下消防灭火器材配备符合要求。

10、对各种仪器、仪表、自救器进行检查，符合要求。

1、井下各个地点排水必须保持正常。

2、井下的各临时排水地点、大泵房供电必须保证正常。

3、地面提升系统供电必须保证正常，矿井主扇供电必须保证正常，压风机房供电必须保证正常，调度供电必须保证正常。

4、各种绞车必须保证正常运行。

5、机电部门要严格按照地面设备检修计划进行施工，确保提升系统正常。

1、井下作业人员不得单独行动，至少保证2人同行。

2、作业人员严禁破坏井下设备、设施，严禁违章指挥，违章作业，违反劳动纪律。

3、井下作业人员严禁酒后下井。严禁携带烟草、点火物品下井。

4、瓦检工下井按规定填写各项记录及板牌。

5、复工后，矿井按规定井下配瓦斯检查员、安全检查员、机电维修工、电工等。

6、停工期间，矿领导严格执行井下带班制度。下井期间，对井下各个地点进行巡查，发现问题，及时安排处理。

7、复工后，井下所有地点电话必须保持畅通。

8、复工前，所有下井人员必须学习本措施，并严格按照本措

施落实各项工作。

- 1、矿井值班走入正常，按值班制度执行。
- 2、矿领导带班走入正常，并按领导带班制度执行。
- 3、井口检身走入正常，并按井口检身制度执行
- 4、领导值班期间，严禁酗酒。

好了今天小编的介绍就到这里了，希望对大家有所帮助!如果你喜欢记得分享给身边的朋友哦!