

环艺毕业设计开题报告审核意见评语 毕业设计开题报告(优质8篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。那么什么样的报告才是有效的呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇一

学生姓名：

系别：音乐系

专业：音乐学

指导教师：

一、综述国内外对本课题的研究动态，说明选题的依据和意义：

歌唱作为一门艺术，它必须经过一定时间的专门训练，以形成一种自觉掌握歌唱规律的能力，并满足专业歌唱在表达思想感情和自如地运用声音技巧的各种需要。

在西欧歌唱艺术长期的历史进程中，很多优秀的声乐大师就对歌唱发声训练提出过权威的见解。如美国维克托·亚历山大·菲尔菲所著的《训练歌声》中就提到了嗓音练习的重要性，并列举了各种嗓音教学法；弗·兰皮尔蒂在《嗓音遗训》中提出了元音发音初论，并以八大法则的形式重述练习歌唱过程中应严格遵循的要点；意大利花腔女高音歌唱家迦丽·库琪在嗓音训练方面的经验之一就是把大部分时间专注于简单的，慢的发声练习中。在国内，李晋媛在《沈湘声乐教学艺术》

中就提到了声乐练习曲应有目的，有针对性地对声乐教学目的起到良好的效果；周维民由中央音乐学院的教师喻宜萱、沈湘、郭淑珍及保加利亚著名声乐专家的指导下，依照歌唱医学基本原理，总结了十八字的“发声三字经”，即气息深、音位高、共鸣混、腔体开、喉结稳、下颚松；联想到我国戏曲界对于如何发声的问题也有类似的口诀：“头顶虚空，两肩放松，气走丹田，全凭腰转，唱要栓腰”等等。

根据国内外对歌唱发声的研究动态来看，说明了发声练习是培养歌唱者掌握科学的歌唱方法的重要基础训练之一。它是歌唱者的发声得到进一步的发展与提高，并器官在合乎自然生理规律的状态下，通过科学正确的指导，纠正错误的发声方法和不良习惯，确立正确的发声方法，为歌唱打下良好的基础。

歌唱发声练习的意义，简要地说，就是调整巩固科学的发声状态，把良好的歌唱状态保持到歌唱中去，使学唱歌的人把普通的声带磨练成能发出优美动听、有持久力的、合乎科学方法的及有艺术感染力的声音来，是非常具有现实意义的。

二、研究的基本内容，拟解决的主要问题：

(一). 发声练习的基本作用

1. 改善音质；
2. 扩展音域；
3. 调节音响；
4. 丰富音色；

(二). 发声练习曲的基本类型

1. 连音练习
2. 顿音练习
3. 母音练习
4. 力度控制练习
5. 带词练习

(三). 发声训练的基本方法

1. 歌唱发声的姿势和要求;
2. 发声训练的三个阶段:
 - a. 自然声区的练习;
 - b. 在巩固自然声区的基础上扩大音域;
 - c. 进一步扩大音域, 练唱较复杂的练习;

解决的主要问题:

本论文写作的目的, 主要是通过科学正确的发声训练, 纠正错误的发声方法和不良习惯, 确立正确的发声方法, 为歌唱打下良好的基础。

三、研究的步骤、方法、措施及进度安排:

1. 研究步骤

(1) 依据论文参考题目查阅资料

(2) 根据对收集到的资料的阅读, 构思论文提纲写出开题报告

(3) 根据选定的论文题目继续进行资料收集与分析

(4) 进行论文撰写

2. 研究方法及主要措施

(1) 到图书馆查阅相关资料及前人写的相关文献

(2) 网上查阅相关资料及文献

(3) 与同学相互讨论

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇二

研究目的：无论旅游业以什么样的速度发展，旅游资源作为旅游业发展的基础要素之一，对其发展有着不可低估的影响力。但是随着我国旅游业的发展，旅游资源的破坏却日益严重起来。如何对旅游资源进行有效的保护，已成为当前我国旅游业发展亟待解决之事。我们对旅游资源保护进行研究，是希望更多的人关注旅游资源保护问题，以进一步促进我国旅游业的良性发展。

研究意义：本课题在前人研究的基础上，从文化视野探讨旅游资源保护这个问题，分析了我国旅游资源保护现状，并提出对旅游资源的保护措施，对我国旅游资源的保护具有一定的参考价值。

(一) 文化的定义与分类

1、文化的定义

2、文化的分类

(二) 从文化视野看“我国旅游资源保护”问题的提出

- 1、从物质文化视野看我国旅游资源保护问题
- 2、从精神文化视野看我国旅游资源保护问题
- 3、从制度文化视野看我国旅游资源保护问题

(三)从文化视野分析“我国旅游资源保护”现状

- 1、从物质文化视野分析我国旅游资源保护现状
- 2、从精神文化视野分析我国旅游资源保护现状
- 3、从制度文化视野分析我国旅游资源保护现状

(四)从文化视野倡导“我国旅游资源保护”措施

- 1、从物质文化视野倡导我国旅游资源保护措施
- 2、从精神文化视野倡导我国旅游资源保护措施
- 3、从制度文化视野倡导我国旅游资源保护措施

(五)总结

三、研究方案及可行性分析(包括主要研究方法和手段，已有的主要设备、软件、资料等说明)

主要研究方法和手段：

- 1、理论分析：通过查阅大量文献资料，经过对文献资料归纳、整理，分析比较各种学术观点，并提出自己的一些见解。
- 2、理论与实践相结合：分析目前我国旅游资源保护问题的看法，针对这些看法，提出一些旅游资源的保护措施。

主要设备、软件、资料：（一）主要设备：（二）主要软件：（三）主要资料：书籍、期刊，来源于xx电子阅览室□xx图书馆□xx资料库等。

1□20xx年x月x日—20xx年x月x日，与指导老师进行沟通，确定论文题目，收集相关材料，撰写文献综述及开题报告。

2□20xx年x月x日—x日，提交文献综述。

3□20xx年x月x日—x日，提交开题报告。

4□20xx年x月x日—20xx年x月x日，完成论文初稿撰写。

5□20xx年x月x日—20xx年x月x日，实习期间与指导老师至少交流两次以上，进行论文修改。

6□20xx年x月x日—20xx年x月x日，完成论文最后修改，并提交答辩论文。

7□20xx年x月x日—20xx年x月x日，论文评审、答辩及答辩后的修改工作，并提交最终定稿论文。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇三

1、理论意义：随着经济的发展，社会的不断变革进步；秘书成为一种国际化职业，发挥着越来越重要的作用。各单位的秘书部门则是该单位联接上下、左右、内外的主要枢纽；同时也是党政机关、企事业单位、社会团体工作的重要窗口，它像外界展示出该机关单位工作水平的基本面貌。

2、现实意义：传统的秘书工作就是收发文件、写写画画，重复、劳累、繁琐的日常文字处理工作；到了近现代，秘书工作有了明确的分工，对秘书知识素质的要求也有所改变；其

中，办公自动化的应用，进一步增进了秘书的工作效益；中西文化的交流，使秘书的知识更为广泛，知识素质大为提高。

1、理论依据当今社会，经济全球化发展，秘书职业也走向国际化。面对各种多变的局势，秘书人员要做到机警应变，运筹帷幄，不仅要求有较强的文书写作功底，还要具备多方面的知识技能，掌握基本的办公自动化操作、流利的言语表达，“善说”、及时为领导的决策提供参谋咨询、准确传达上级的指示、汇报工作、安排会议、处理日常事务、接待来访客人等。时刻为领导分忧解难，维护领导的公众形象，成为领导的得力助手及参谋。

2、（国内外）有关研究综述“秘书工作从属并服务于领导工作，不能游离于领导工作之外，更不能与领导工作背道而驰。因此，领导工作的发展直接影响和制约着秘书工作的发展变化。秘书部门是领导的办事机构，要联系上下左右，沟通四面八方，了解领导的意向和需求，熟悉领导的活动规律、决策过程，为领导掌握情况、作出决策提供服务。在此过程中，通常是领导才出点子，秘书从理论上酝酿构思，从逻辑上推敲完善，从文字上整理阐述，最终使领导的观点具体化、理论化、系统化。因此，秘书必须具有全局的战略的思维方式和思考能力，为领导出谋献策”（选自《秘书素养》吴欢章著）。

3、本人的评价当今社会是一个信息时代，经济飞速发展，社会竞争越演越烈，优胜劣汰成了不可阻挡的时代潮流。我作为一个文秘专业的学生，一方面努力学习好学校开设的各门学科，尤其是本专业的学科知识，文书写作及办公自动化，我要求自己熟练掌握，并能恰当的运用到实际的工作中，有效的指导我的工作，让我的工作少出现错误，尽快适应工作，投入工作，为我所从事的职业做出一份贡献。另一方面，我积极参加社会实践，锻炼自己的语言表达能力，掌握和不同的人交流要用的各类语言和表达技巧，培养自己在公众面前落落大方的形象；了解一些地方独特的社交礼仪，避免因文

化差异而出现尴尬局面。无论何时，都不断学习，塑造一个良好的外在形象的同时，用知识武装头脑，内外兼修，让自己真正成为了一名合格的秘书人员。

略

- 1、《秘书理论与时务》郑典宜著
- 2、《秘书大地》常宗宜著
- 3、《秘书之友》郭方忠杨效之著
- 4、《现代秘书心里学》赵中利著
- 5、《秘书学》杨素华著

图书馆借阅文秘类相关书籍，网上搜索有关本篇论文的资料，整理所收集到的材料，结合自身所学的相关知识，以及在论文老师的指导下完成本篇论文。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇四

1. 本课题的研究现状

(1) 国外研究现状

美国财务重述制度。随着公司治理的发展，美国财务报告重述制度不断完善。1971年7月，前美国计划生育原则委员会(apb)第20号意见称：“上市公司发现并更正以前财务报告中的错误时，应当重述以前发布的财务报告。由于安然、世通等重大财务欺诈事件频繁爆发，美国通过了萨班斯——奥克斯利法案(sox法案)，要求“公司的首席执行官和首席财务官应在公司的定期财务报告上签署一份书面声明，声明公司的管理层和总会计师应对财务报告的差异直接负责。随

后20xx年5月fasb发布第154号公告，首次正式界定了财务重述的概念。因此，美国财务重述制度日趋成熟。

(2) 国内研究现状

上市公司尤其是st上市公司在信息披露中对年报进行补充和更正的情况屡见不鲜，形象地称为“patch ”年度报告叫做“patch ”这类信息披露存在的问题大多是隐性的披露缺陷，容易被忽视。但是，如果在补充或修改前(如果前一份报告与前一份报告的差异达到重要程度)，根据年度报告做出决策，会给年度报告的使用者带来不可估量的损失，或者误导他们，甚至做出错误的决策。

本文试图对我国上市公司年报中的财务信息进行系统的补充和修正

通过分析，外部投资者可以了解发行年报补丁的公司的动机、经济影响和特点，从而谨慎地做出投资决策。

1. 研究目标

财务报告是上市公司最重要的信息披露方式，它传达了上市公司整个会计年度的全景信息，是投资者、债权人和监管者做出正确决策的依据。纵观国内外证券市场的财务信息披露，许多上市公司在定期财务报告发布后，经常以补充或更正的形式对已发布的定期报告进行修订。现实中我们发现，年报披露后，短至一两天，长至几个月后，很多上市公司开始发布补充更正公告，但公告前后公司的表现却大相径庭。这种利用财务信息补充和修正的不规范信息披露在一定程度上误导了投资者，导致他们因信息不对称而遭受损失。

本文通过对证券市场上市公司年报中财务信息补充与更正现象的分析，得出原因、责任和改进建议。

2. 研究内容

全文分为四个部分。

第一部分:引言。主要阐述了选题的背景以及相关文献对本文所研究的问题及类似问题的研究现状。

第二部分:上市公司信息披露中的年报补丁。该部分首先分析了上市公司补充和更正年度报告信息的具体动机和手段,然后阐述了上市公司的特点,接着分析了上市公司的年度报告补丁,最后描述了上市公司财务信息补充和更正的市场反应。

第三部分:财务信息的补充更正与审计责任。

第四部分:政策建议。

3. 需要解决的关键问题

分析年报信息被补充和更正的上市公司的特点,找出其责任。了解上市公司年报信息补充与更正的特点和市场反应,找出应对问题的方法。

1. 基本思路和方法

首先,通过查阅相关文献和财务视频,对上市公司财务信息补充与更正的现状有了基本的了解,并在此基础上分析其影响。

其次,和相关专业人士讨论,向他们学习提炼意见,融合自己的想法。

再次,通过对上市公司财务信息补充与更正案例的认真研究,分析问题,找出问题所在。

最后,利用所学和查阅的各种资料,找出问题的解决方法。

2. 技术路线

(1) 分析上市公司财务信息补充与更正的现状

(2) 分析存在的问题及原因

(3) 找出对策

(4) 实验方案及可行性分析。

通过阅读大量资料、听取相关财务专业人士的专业意见、自我学习和前人总结，探索上市公司财务信息补充与更正现象是可行的。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇五

我国上市公司对我国的经济发展起到越来越重要的作用，截止xx年底，我国上市公司已达到1174家，总股本超过5050亿，其中国家股和国有法人股328亿，市价总值高达5、55万亿元，约占国民生产总值的48%，约有股民6800万人，约占城镇人口的40%，资本市场规模越来越大。

据统计，截止xx年底，我国国有控股上市公司所有者权益10547亿元，实现利润1519亿元，分别占全国国有及国有控股企业的32%和63%，国有上市公司已成为我国各行业中的龙头企业，在国有资产质量上，上市公司已成为优良资产的富区，同时上市公司也成为中国人投资的主要领域。随着我国资本市场的发展和完善，上市公司不仅会得到更大更快的发展，而且会显示出更重要的作用。但也不可否认，在我国上市公司发展过程中，也出现了一些问题：

三是二级市场投机行为盛行，一些机构操纵股价，牟取高利，严重地扰乱了市场秩序。为了解决我国上市公司发展中出现的问题，就需要在市场经济条件下，更好地有效发挥政府的

监管职能和社会的监督职能，加快建立上市公司的优胜劣汰机制，全面净化证券市场的环境。要实现这一目标，有效的手段之一是建立上市公司的效绩评价体系。

目前，国家有关部门已经对我国国有企业制定了效绩评价制度，并正在逐步推开，但在我国上市公司中还没有建立这项制度，所以本文的研究是有实际意义的。

本文拟从四个方面探讨上市公司效绩评价体系的建立。

- （一）有利于国家对上市公司的监管
- （二）有利于推动上市公司建立科学的约束和激励机制。
- （三）有助于对上市公司经营者业绩的全面考核。
- （四）有利于引导上市公司的经营行为。
- （五）有利于增强上市公司的形象意识。
- （六）有助于投资者的理性投资。

（一） 国有企业效绩评价工作的顺利进行，为上市公司开展效绩评价工作提供了宝贵的经验。

（二） 我国上市公司现有的基础比较好，更适合效绩评价工作的开展。

（三） 政府有关部门、投资者、和上市公司比较支持上市公司开展效绩评价工作。

通过上述两个部分的分析论证，说明我国建立上市公司效绩评价体系的必要性和可行性。

提出上市公司效绩评价体系的设计方案。设想从五个方面构

建上市公司效绩评价体系框架。这五个方面是：

（一） 全面阐述和分析效绩评价体系六个基本要素的内容、作用。

（二） 重点研究效绩评价指标体系。评价指标体系是效绩评价的核心，初步思路是参照国有企业效绩评价体系指标体系，结合上市公司现状和特征，设计上市公司的评价指标体系和权数配置。

（三） 确定评价标准采用行业标准和评议参考标准。

（四） 制度评价方法。评价方法考虑采用工效系数法和综合判断法。

（五） 提出组织实施的方法。建议在起步由政府有关部门组织实施。

运用本文设计的效绩评价体系对某一家上市公司xx年度效绩进行评价。

通过本文的研究，一是旨在引起社会和政府有关部门对建立上市公司效绩评价体系的重要性和紧迫性的认识；二是为有关部门研究和制定上市公司效绩评价体系提供参考；三是从理论和实践老感两个方面提高本人的专业知识水平。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇六

中国汽车市场自20xx年来，出现快速发展的整体态势，轿车产业的发展最显着，前三季度，国内汽车生产量近16万辆，同比增长12.7%，销售量为15.8万，同比增长12.7%。从汽车市场分析结构来看，目前b级车的份额从20xx年的50.4%下降到18.2%，a0与a00级市场占比重也显着降低，而a级车市场的份额提高10%。1.0至1.6升排量，市场占比达60%以上，同比增

长超过20%，这表明普通家庭购车已经成为市场的主力，购买力进一步增强。

快速崛起的自主品牌汽车企业，从小到大，从弱到强，不仅在商用车领域占据了主导地位，同时在以乘用车为代表的市场中也获得了显著的进步。因此，中国的自主品牌汽车起步晚，基础比较薄，但是发展速度非常快。市场份额由20xx年不到15%上升至20xx年23%。在汽车制造领域各工艺环节的发展中，冲压工艺的发展更为迅速，国内汽车企业，车身冲压车间生产安排前期依靠经验的情况较普遍，随着管理方法的不断优化。冲压车间操作人员，设备保全人员，质量保证人员，物流人员，生产调度及其他工作人员，系统的开展日常生产和质量管理，提高了员工的质量意识，规范了生产管理流程。在模具的管理领域，按照静态信息和动态信息，建立动态的模具档案及模具信息汇总，合理安排模具的维护和使用。在自动化生产领域，通过引进世界著名品牌的工业机器人，大大提高了生产效率，保证产品质量。

由于机器人冲压自动化生产线的特点很好地适应了当今汽车行业车身更新换代速度快的要求，机器人自动化生产线越来越为汽车制造企业所接受，在世界范围内被广泛应用。国外的机器人技术已相当成熟，六轴机器人被广泛应用于自动化上下料系统。近年来ABB机器人公司为诸多国内汽车公司提供了冲压自动化系统，制定了冲压自动化生产线技术方案，应用了其研制的irb6660等机器人并配以旋转七轴技术极大的促进了冲压自动化技术的发展。

海马轿车作为自主品牌中的一员，从工厂建设初期就十分重视冲压自动化工艺规划、设备选型、产能安排等多个方面，作为整车制造的第一道工艺，它的优劣将直接影响整车质量。针对冲压自动化工艺及设备开展深入研究将有助于工艺、生产、设备、质检、模具等多个部门高效、协同工作。

作者全程参与了公司对于本自动化冲压线规划、设计、安装、

调试、管理的全过程，希望通过本课题的研究，将整个冲压线各环节积累技术研究成果系统的做以总结，既对本生产线各项技术原理做出透彻分析，同时对该技术在实际应用中存在的问题及作者提出的技术改进措施做了详细研究和分析，可以作为相关领域开展技术管理工作的重要依据。

海马轿车自动化冲压线作为郑州基地的第一条自动化生产线，在生产、工艺、设备等领域技术研究方面尚处于探索阶段，公司为了提高生产效率，确保产品质量获得市场竞争力，实现冲压自动化已经成为发展的必然趋势。重要意义如下：

(1) 稳定和提高车身覆盖件的冲压质量汽车覆盖件形状复杂，零件一般为1.0mm左右的薄钢板，刚性差，常常因为人工搬运操作带来的变形，表面划伤等原因，造成废品率很高。采用机器人来完成工件的搬运，彻底避免了工件表面磕碰划伤，提高车身覆盖件的冲压质量。

(2) 提高生产效率传统非自动冲压线，每台压机一般需要安排2~4个工人完成工件的上下料工作，生产效率低而且不稳定。而机器人冲压自动线产可达3000~4000件/班，生产效率比普通线高1倍，但价格比普通线仅高50%。

(3) 改善工人劳动条件一般大、中型车身覆盖件重达几十公斤，两台压机之间距离一般为3~8米，人工搬运劳动强度大，而且工作现场噪声大，环境恶劣。机器人的应用将工人从繁重、简单乏味的工作中解脱出来。

(4) 缩短产品改型换代的周期，减小相应的设备投资机器人冲压自动线可以通过修改机器人程序以适应不同的工件，因而适应多种汽车覆盖件混合生产型生产线，并能够实现各种不规则板料的自动生产，进而降低物耗、降低成本、节约投资。

(5) 减少不安全因素压机等大型生产设备，常常由于工人安全意识不足或操作失误，造成严重的人身伤害事故。采用机

器人冲压自动线实现了无人化的冲压生产，杜绝了生产过程中人身安全事故的发生。

通过对自动化冲压线各项技术的研究可以为公司后期新线的规划及技术改造奠定坚实基础。同时，公司作为国内汽车行业的典型代表，通过冲压自动化先进技术的研究及应用，可以为同行业起到良好的示范作用，实现技术价值与投入之比的最大化。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇七

设计（论文）类型□a—理论研究□b—应用研究□c—软件设计□d-其它等。

开题报告要求：

1、设计（论文研究）任务完成的时间安排（按照系上进度安排填写）要求：

2、对研究现状和设计目的的阐述所有同学的不能够千篇一律，每位同学要独立完成研究现状和设计目的的阐述，而不是拷贝复制别人的内容，要求内容的重复率不能够超过30%。

四川理工学院机械工程学院

根据《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》规定制定本实施细则。

由教学办根据学校管理规定进行审定后报学院毕业设计（论文）工作领导小组后分发到各系。

1、毕业设计选题具体要求和指导教师资格参见《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》。

2、每年11月份对指导教师资格和教师毕业设计题目进行审定，包括系审核和学院认定。（见附表1）

3、各专业召开毕业设计动员会，告知学生毕业环节的主要内容和纪律要求，将审定后的毕业设计（论文）题目按学校规定时间告知学生，并进行初选。

4、按学校规定时间对毕业设计（论文）题目进一步审定和选定，同时给学生下达毕业设计（论文）任务书（附表2）。将毕业设计情况落实表（见《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》）报学院教学办。

5、学生选定题目后，如果有特殊要求需要更换题目的，由学生提出申请，指导教师签字同意，系主任审核后报学院审批并备案。（见附表3）

6、如果需要进行校外毕业设计的学生，按“四川理工学院机械工程学院学生校外毕业环节须知”办理好所有手续后才能进行校外毕业环节，否则不能进行校外毕业环节。（申请表见附表4）

1、第一阶段

毕业设计开始后约三周时间：对设计（论文）的准备工作，包括收集、准备参考资料，查阅文献，完成开题报告（见附表5），经指导教师签字认可，由系审定后进入第二阶段。

2、第二阶段

毕业设计开始后的第四周至第七周：完成所有设计的结构设计和计算任务，由指导教师检查后进入第三阶段。

3、第三阶段

毕业设计开始后的第八周至十一周：进行毕业设计（论文）相关图纸和论文的撰写。

4、第四阶段

毕业设计开始后的第十二周至第十三周，完成所有图纸绘制和论文的撰写。

5、第五阶段

毕业设计后期工作，主要是第十四周至十六周：毕业设计（论文）的修改、答辩准备工作及毕业答辩。

1、遵照《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》规定中的对学生的要求。

2、毕业设计过程中，学生如有急事需请假者，必须按以下程序办好请假手续后方能离开，否则作旷课处理。请假程序为：

1) 请假人必须先写好请假条同时写明请假事由；

2) 由指导教师在做好学生请假期间的指导安排的情况下，签字同意。

3) 请假在三天之内的，交班主任签字后，在学工办备案；请假在三天以上的，由班主任、院长签字后，在学工办备案。

4) 再将请假条返回指导教师；

5) 持来回车票在学工办销假。

3、如考勤缺3次，警告；超过5次，由指导教师写书面报告并提交学院核实后处理，直到取消毕业设计资格。

1、遵照《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》规定中

的对指导教师的要求。

2、在学生完成开题报告后，指导教师应保证每周集中指导时间不少于2~3次，并填写毕业设计指导情况表（见附表6）。

1、遵照《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》规定中对毕业环节的监控要求，不定期组织学院毕业设计工作领导小组、学院督学专家、系主任、教学办及学工办人员等对毕业环节的初期、中期和后期进行检查，包括对指导教师的指导行为和学生的出勤及进度的检查，及时发现问题并提出解决办法。

2、结合学院检查，学生对指导教师的指导情况按学校标准进行打分；指导教师对学生的毕业环节完成情况按学校标准进行打分。

1、根据学院历年来毕业设计情况，毕业环节中大部分为毕业设计，部分为设计和论文的结合，还有部分是毕业论文。

毕业设计：原则上要求学生的总图量为2张零号图纸，设计说明书不低于30页；

毕业论文：原则上要求不低于60页（页数指按附录2所要求格式完成的页码数）。

根据题目具体情况指导教师可适当增减。

2、所有毕业设计图纸格式以附录1：毕业设计图纸标题栏及明细栏规范为标准。

3、毕业设计说明书及论文格式以附录2：毕业设计说明书（论文）书写格式为标准。

1、遵照《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》规定中

的对毕业答辩的基本要求进行。

2、毕业答辩的具体安排由毕业设计（论文）指导委员会讨论后决定。

3、学院每年根据学校安排确定答辩时间，采取专业系答辩和学院公开答辩两种方式进行。

首先进行专业系答辩，然后进行学院公开答辩。

各专业推荐参加学院公开答辩的学生名单，包括毕业设计（论文）指导成绩较优秀的学生（比例为各专业毕业生总数的5~10%）和较差的学生以及在专业系答辩未通过的学生（二者之和不超过各专业毕业生总数的3%）。

4、若学院公开答辩未通过的学生，学院不再组织第二次答辩，未通过的学生毕业设计（论文）不合格。

5、为了更好的指导毕业设计（论文），各系在答辩后认真总结指导和答辩情况，分析学生存在的主要问题和原因，提出改进措施，并完成毕业设计（论文）总结。

遵照《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》规定中对成绩评定的要求进行。

毕业设计（论文）成绩构成：指导教师占40分，评阅教师占30分，毕业答辩30分。

1、遵照《四川理工学院毕业设计（论文）管理规范》中对归档的要求进行。

2、各专业系将系毕业设计（论文）总结交教学办存档。

3、学院对整个毕业环节做出总结。

环艺毕业设计开题报告审核意见评语篇八

1) 课题背景

金属切削机床[metal machinetools]是用切削的方法将金属毛坯加工成机器零件的机器，它是制造机器的机器，所有又称为“工作母机”或“工具机”，习惯上简称机床。

在现代机械制造工业中，加工机器零件的方法有多种，如铸造、锻造、焊接、切削加工和各种特种加工等。切削加工是将金属毛坯加工成具有较高精度的形状、尺寸和较高表面质量零件的主要加工方法。在加工精密零件时，目前主要还是依靠切削加工来达到所需加工的精度和表面质量。因此，金属切削机床是加工机器零件的主要设备。它所负担的工作量，约占机器总制造工作量的40%~60%。机床的技术水平直接影响机械制造工业的产品质量和劳动生产率。

机床的“母机”属性决定了它在国民经济中的重要地位。机床工业为各种类型的机械制造厂提供先进的制造技术与优质高效的机床设备，促进机械制造工业的生产能力和工艺水平的提高。机械制造工业肩负着为国民经济各部门提供现代化技术装备的任务，即为工业、农业、交通运输业、科研和国防等部门提供各种机器、仪器和工具。为适应现代化建设的需要，必须大力发展机械制造工业。机械制造工业是国民经济各部门赖以发展的基础。机床工业则是机械制造工业的基础。一个国家机床工业的技术水平，在很大程度上标志着这个国家的工业生产力和科技发展水平。显然，金属切削机床在国民经济现代化建设中起着重大的作用。

80年代是数控机床、数控系统大发展的时代。到80年代末全世界数控机床的年产量超过10万台。这个发展大潮，方兴未艾。随着计算机技术的迅速发展，32位微处理器的出现，开辟了机床数控技术革命性发展的新时代。它显著地提高了数控机床的速度，加工精度以及功能。数控技术的发展使机床

结构发生重大变革。主传动系统采用直流或交流调速电机，主轴可实现无级调速，同时又简化了传统链。由于不需人工操作，可以充分利用刀具的切削性能，不用担心切削飞出伤人，所以主轴转速提高了。

我国的机床工业是在新中国成立后建立起来的。解放后40多年来，我国机床工业获得了高速发展。目前我国已形成了布局比较合理、比较完整的机床工业体系。机床的产量不断上升，机床产品除满足国内建设的需要外，而且有一部分已远销国外。我国机床的性能也在逐步提高，有些机床已经接近世界先进水平。但总体上与世界水平还较大差距，主要表现为：

- 1、高精度的和超精密加工技术还不能满足现代化科技发展的需要。
- 2、缺少高效自动化和数控化、柔性化的制造技术和设备。
- 3、产品质量不稳定，精度保持差，使用寿命短。
- 4、对机床的基础理论的研究落后，生产管理水平和人员素质不高。

2) 课题意义

一、我国机床已经取得很大成就，但与世界先进水平相比还有较大差距。主要表现在：大部分高精度和超精密机床的性能还不能满足要求，精度保持性也比较差，特别是高效自动化和数控化机床的产量、技术水平和质量等方面都明显落后。国外已经做到15~19轴联动，分辨率达0.1~0.01mm而我国只能做到5~6轴联动，分辨率为1mm

二、主轴组件是机床的一个重要组成部分。主轴组件由主轴、轴承、传动件（如齿轮、带轮）和固定件（如螺母）等组成。

机床工作时，由主轴加持着工件（车床）或刀具（钻床、镗床、铣床、磨床等）直接参加表面成形运动。所以，主轴组件的工作性能，对加工质量和机床生产率，有重要影响。

2课题的研究工作要达到的目标

一、在一定的载荷与转速下，主轴部件保证工件（或刀具）精确而稳定地绕其轴线作旋转运动，并且要求在静态、动态和热态的条件下能长期保持这一性能。

二、主轴箱除应保证运动参数外，还应该具有较高的传动效率，传动件具有足够的强度或刚度，噪声要低，振动要小，操作方便，具有良好的工艺性，便于检修，成本较低，防尘，防漏，外形美观等。

3课题研究的主要内容

3.1课题设计(或研究)的基本原理及技术方案的

通过机床主运动机械变速传动系统的结构设计，在拟定传动和变速的结构方案过程中，得到设计构思、方案分析、结构工艺性、机械制图、零件计算、编写技术文件和查阅技术资料等方面的综合训练，树立正确的设计思想，掌握基本的设计方法，并具有初步的结构分析、结构设计和计算能力。

3.2可行性分析

影响数控机床加工精度的因素有很多，本课题主要研究主轴箱及主轴部件，主轴部件是机床实现旋转运动的执行件（执行主运动、圆周进给运动）。大多数机床都有主轴部件，有些机床还不止一个，如多轴机床和某些磨床。

主轴部件的作用是夹持工件或刀具，直接参与工件表面的成形运动，并在一定的转速下传递扭矩、承受载荷。因此主轴

部件的工作性能对加工工件质量和生产率影响很大，是机床的最重要部件之一。

另外，我们可以注意到现代机床发展的一个趋势，就是机床功能部件化了，每个功能部件都是独立存在的，机床生产厂根据市场需要设计与制造各种功能部件。以数控车床为例，典型的功能部件可以是尾架、多种类型的转塔刀架和下刀架以及主轴分度机构等等。如果能加强对主轴部件的研究及其性能的提高，那么就可以再次提高机床加工精度。

3.3 课题主要解决的技术关键问题及创新点

本课题：高刚度数控机床的主轴箱系统结构设计涉及到较多技术问题，就最关键的问题，如下列出：

一、对主轴组件的基本要求，旋转精度、静刚度、抗振性、温升和热变形、耐磨性。

主轴的旋转精度指的是装配后，在无载荷、低转速转动的条件下，主轴安装工件或刀具部位的景象和轴向跳动；静刚度则反映了机床或部、组、零件抵抗静态外载荷的能力；抗振性会影响工件的表面质量，刀具的耐用度和主轴轴承的寿命，还会产生噪声，影响工作环境；温升使润滑油的粘度下降；主轴组件必须有足够的耐磨性，以便长期地保持精度。易磨损的部位是轴承和安装夹具刀具或工件的部位。

二、对主轴轴承的选择，其中要考虑到精度、转速、寿命、刚度。

由于轴承的工作精度主要决定于旋转精度，壳体孔和主轴颈是根据一定的间隙和过盈要求配作的，因此，轴承内、外径的公差即使略宽也并不影响工作精度，但是却可以降低成本；轴承的最高转速，决定于轴承的类型，负荷，间隙的调整，允许的温升，选用的润滑剂和润滑方式。可通过试验决定；

决定轴承寿命的是疲劳点蚀和磨损降低精度。对于重载或高速主轴，轴承失效可能是由于表层疲劳；滚动轴承的刚度不是一个定值，而是载荷的函数，它随着载荷的增长而增长。

三、就主轴本身，要解决主轴的构造、材料和热处理、主轴相关的技术要求等问题。

为了提高刚度，主轴的直径应尽量大些。前轴承至主轴前端面的距离成为悬伸。悬伸量应尽可能地小些。主轴的材料，主要应根据耐磨性、热处理方法和热处理后的变形选择。

四、提高主轴组件性能的一些措施，提高精度，控制温升，提高转速，减少热变形，改善动态特性。

五、主轴滚动轴承的润滑剂主轴箱的密封。

3.4课题研究工作的技术路线1、课题申报，拿到设计课题。

2、分析课题的可行性，确定工作目标。

3、查找资料，翻阅文献，收集资料，做好调研工作。

4、做好设计的开题报告，文献综述等工作。

5、进行课题的计算工作。

6、进行课题的总体结构设计并完成相关图纸的绘制。

7、编写设计说明书，完成课题的设计工作。