

2023年质量事故检讨书(模板5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看看吧。

质量事故检讨书篇一

近段时间公司的产品质量总出现问题我深感不安，也在一直反思为什么质量会出现这么多的问题，不管是什么原因我的工作还是有问题的，通过近段时间的反思发现自己对质量的认识还不够深。这一次柴油机和皮带轮轴事件，可以从以下几点分析存在的问题：

第一点：在采购方面，对经销商的选择虽然是统一招标的，但是对经销商的质量控制还需加大力度，并且在以后的合同中注明质量事故的处理办法，同时以后所有采购的配件都需厂家提供检验报告并且要求我公司质检严格检验。虽然这次柴油机事件是在我任前维修的，但是对于大问题我不应该在入库时不去亲自去检查，确实存在侥幸心理，这也是对质量不负责任的表现；关于这一次事件的原因已符说明给了公司领导。

第二点：在生产方面对各个工序的质量控制不到位，虽然对每个工序都制定工序质量转移单，但是在每个工位自检的控制上根本不到位，并且为了赶工期确实存在有的工位先用配件后补单据的现象，同时在车间有的工序不按照图纸施工，根据自己的经验进行生产；虽然车间施工有考核规定但是存在考核不严的问题，这在生产上很容易出现质量故。经过这一次事件我会严格要求车间杜绝此类事件的发生，并且会加大考核力度首先是车间的(包括我在内)，对于这一次传动轴事

件可以看出在使用半成品配件时，应该对半成品配件进行一次全面的检查(因为仓库里有一些配件是收购前使用的)，这在管理方面我是有责任的，上次因为丁强粉罐问题，于董事长安排对半成品仓库配件进行检查，我自己去检查的，这是不对的，应该与质检部门、技术部门联合检查，这是工作方法不对；同时我检查完没有向领导汇报，这是工作程序不对。所以从这次事件可以看出在生产过程中没有对各个工序质量进行监督、检验，并且对成品存在惰性心理；同时要改变自己的工作方法，使之更合理更有效。

通过这次产品质量事故，我必须要对自已的管理工作制定一个更高的发展目标，同时加大对员工进行产品质量安全教育、培训力度。对各个岗位制定详细的岗位工作指导书，做到“制定上墙，责任到人”，努力把产品质量、职工素质提到一个更高，更稳定的发展方向。使产品质量有一个更高、更稳定的目标要求。在此感谢公司对我的信任与关怀，请公司领导看我以后的工作行动吧！

此致

敬礼

检讨人：

x年x月x日

质量事故检讨书篇二

3、做好各种隐患的排查工作，防患于未然，严把现场质量关，排查隐患要细致，决不能放过任何一个细小的问题，处理隐患要果断彻底，决不能让机器设备带病运转。建立健全和完善区队生产管理制度、岗位责任制和操作规程，严格执行各项规章制度，在工作中干标准活，规范自己的操作行为，才能使大家的安全得到保证。

6、坚持开好每班班前会，了解井下现场生产情况，做好现场交接班工作，确认工作周围危险源、对设备巡查到位，及时发现安全隐患并组织当班队干或副队长，把隐患消除在萌芽状态做到不安全不生产。

此致

敬礼！

检讨人：

综掘一队

质量事故检讨书篇三

各位领导：

事情经过：

2x年9月29日，由于我本人的疏忽，工作前没有仔细检查吊装设备，同时在发生事故后慌张不镇定的躲避，导致自己从高层摔下，腿部摔伤。事后检讨：

回想这次事故的发生，仍然感到后怕，并对自己的行为感到深深地自责，没有为自己的生命安全负责，同时连累了整体施工的进度，给队里抹了黑。面对这次事故的教训，我充分认识到忽视安全工作是导致事故的必然结果，安全是工作的生命线，不能有一丝一毫的`疏忽、大意、懈怠。慢慢回忆平时姜队每天重复要我们注意安全，工作前要先检查设备及周围的环境，我总是很不耐烦，没有将别人的提醒放在心上，导致这次事故的发生，给自己一个血的教训。

经过这次事故，我深深感到，这是一个非常危险的倾向，使我感到不仅是自己的耻辱，更为重要的是我感到对不起领导

对我的信任，愧对领导的关心。我应该深刻地反省，真诚地接受批评，并愿意接受处理。对于这一切我还将进一步深入总结，深刻反省，工作必须认认真真，一丝而不苟！要有严谨的工作态度，一刻也不能松懈，服从领导的分配，同时要不断地提升自己的岗位技能，完善自己，发挥自身的价值，为队里贡献一份力量。

我保证，在以后的工作中，先观察后下手，提前找出存在的各种安全隐患，并找出解决方案。工作中，稳重，心细。在保证自身及他人安全的同时顺利完成自己的工作。今后不会再有类似的事发生在我身上，还请领导继续监督我，帮我改正错误，获得更大的进步，也希望同事们，在以后的工作生活中，帮我克服缺点，改正自己的错误。在此我向队里所有工友道歉，真的对不住大家，由于我的失误造成大家，工作不能顺利进行，还要精神上为我担忧，请大家再给我一次机会。

我深知，任何道歉也不能挽回自己发生的事故，任何忏悔在事故的教训面前也显得格外的无力与苍白。在此，我只能说，我愿意接受各级组织对我的批评处理，并愿意以自己为反面教材，以此为鉴，远离事故，警示后人！

检讨人□xx

x年xx月xx日

质量事故检讨书篇四

尊敬的矿领导：

关于近期我队发生的工伤事故，给我矿来了严重的后，面对这起事故我心情非常沉痛，这次事故给了我沉痛的教训和慎重的警示，充分证明我在安全工作上还没有做到位。在这次事故的发生一个主要原，是本人的工作没有跟上领导的安全

理念，没有把领导的安全措施落到实处，始之我队没有营造一个良好的安全氛围，事故的发生也就不是因为一时疏忽、一不留神，是在这样不安全环境下，才导致了今天的结果。事故既已发生，今后应该如何应对，严格杜绝各类事故的发生，扭转我队不好的安全氛围，不让我们矿工的血白流，这是摆在我队面前必须马上解决的一道难题，真正将我矿的安全文化理念渗透到每一名员工的思想、意识，行为上去；真正做到本质安全，本人决心在今后的的工作中应该深刻吸取事故教训，把压力转变为工作的`动力，做到以下几点：

1、统一思想认识，坚持“安全第一“思想不动摇，在安全与生产中处理好两者的关系，两者相辅相成缺一不可，要强调安全，突出安全，把安全放在一切工作的首位，唤起我们每名员工“违章就是事故、事故意味死亡“的意识，做到干一辈子煤矿、谨慎一辈子。

2、充分发挥班前会的作用，加大教育，培训力度，对于我队各种岗位，进行分工种培训，对新来职工要实行以师带徒，做好传帮带的作用，提高职工的操作技能。加大对新工人、老工人和骨干员工的培训力度。这些员工安全意识和安全操作技能低，存在冒险主义；老工人凭着老经验、老习惯违章作业根深蒂固；而有些骨干既起到了积极作用，同进也经常性的违章，破坏安全环境工程5篇工程5篇。

3、做好各种隐患的排查工作，防患于未然，严把现场质量关，排查隐患要细致，决不能放过任何一个细小的问题，处理隐患要果断彻底，决不能让机器设备带病运转。建立健全和完善区队生产管理制度、岗位责任制和操作规程，严格执行各项规章制度，在工作中干标准活，规范自己的操作行为，才能使大家的安全得到保证。

5、加强跟班、带班质量，加大隐患自查自纠力度。每班组织当班职工开好班前会，安排好生产任务，安全注意事项，班后认真总结分析当班工作中存在的不足和差距，加以改进和

完善。

6、坚持开好每班班前会，了解井下现场生产情况，做好现场交接班工作，确认工作周围危险源、对设备巡查到位，及时发现安全隐患并组织当班队干或副队长，把隐患消除在萌芽状态做到不安全不生产。

7、经常学习、反思相关事故案例，增强全队职工的事故防范意识，提高安全隐患防范素质和自我保护意识，注意各类危险源的识别，早发现，早排除，做到预防为主工程5篇检讨书。

8、真正把这次事故教训触及每个干部职工的思想深处，把安全文化理念真正树立起来，使职工从行为动态上做到规范达标，不违章操作，才能使职工的安全生产得到保证。

总之，要用血的教训唤起每名员工保护生命、珍惜健康的意识，教育每名员工不能违章，不能图侥幸、怕麻烦，要按照标准、按照规范，实实在在地抓好自己的安全，形成大家的广泛认同，做到全员共知共享.使大家切实认识到，抓安全是为了自己，是为了自己家庭幸福，促使全员发自内心地提升自我保护意识。做到警钟常鸣，警示高悬，围绕在我矿领导的安全管理理念下，做到认知高、工作细、落实严，不断推进矿井的安全生产蓬勃发展。

此致

敬礼！

检讨人□xxx

20xx年xx月xx日

质量事故检讨书篇五

尊敬的公司领导：

近段时间公司的产品质量总出现问题我深感不安，也在一直反思为什么质量会出现这么多的问题，不管是什么原因我的工作还是有问题的，通过近段时间的反思发现自己对质量的认识还不够深。这一次柴油机和皮带轮轴事件，可以从以下几点分析存在的问题：

第一点：在采购方面，对经销商的选择虽然是统一招标的，但是对经销商的质量控制还需加大力度，并且在以后的合同中注明质量事故的处理办法，同时以后所有采购的配件都需厂家提供检验报告并且要求我公司质检严格检验。虽然这次柴油机事件是在我任前维修的，但是对于大问题我不应该在入库时不去亲自去检查，确实存在侥幸心理，这也是对质量不负责任的表现；关于这一次事件的原因已符说明给了公司领导。

第二点：在生产方面对各个工序的质量控制不到位，虽然对每个工序都制定工序质量转移单，但是在每个工位自检的控制上根本不到位，并且为了赶工期确实存在有的工位先用配件后补单据的现象，同时在车间有的工序不按照图纸施工，根据自己的经验进行生产；虽然车间施工有考核规定但是存在考核不严的问题，这在生产上很容易出现质量故。经过这一次事件我会严格要求车间杜绝此类事件的发生，并且会加大考核力度首先是车间的(包括我在内)，对于这一次传动轴事件可以看出在使用半成品配件时，应该对半成品配件进行一次全面的检查(因为仓库里有一些配件是收购前使用的)，这在管理方面我是有责任的，上次因为丁强粉罐问题，于董事长安排对半成品仓库配件进行检查，我自己去检查的，这是不对的，应该与质检部门、技术部门联合检查，这是工作方法不对；同时我检查完没有向领导汇报，这是工作程序不对。所以从这次事件可以看出在生产过程中没有对各个工序质量

进行监督、检验，并且对成品存在惰性心理；同时要改变自己的工作方法，使之更合理更有效。

通过这次产品质量事故，我必须要对自已的管理工作制定一个更高的发展目标，同时加大对员工进行产品质量安全教育、培训力度。对各个岗位制定详细的岗位工作指导书，做到“制定上墙，责任到人”，努力把产品质量、职工素质提到一个更高，更稳定的发展方向。使产品质量有一个更高、更稳定的目标要求。在此感谢公司对我的信任与关怀，请公司领导看我以后的工作行动吧！

此致

敬礼

检讨人□x

x年x月x日