

2023年心得体会机械设计基础(精选9篇)

在撰写心得体会时，个人需要真实客观地反映自己的思考和感受，具体详细地描述所经历的事物，结合自身的经验和知识进行分析和评价，注意语言的准确性和流畅性。优质的心得体会该怎么样去写呢？下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

心得体会机械设计基础篇一

机械参展是由设备制造商、供应商和客户共同参与的国际性展会，主要展示各类高新技术机械设备及相关产品，是机械行业交流和合作的平台。在参加过一次机械展览后，我深刻地认识到了机械参展的重要性和意义。接下来，我将分享自己的见闻和体会，希望对行业同仁有所帮助。

第二段：详细介绍机械展览

机械展览是全球性的盛会，每年都有数千家机械企业到场参展。参展企业展示了各种专业的机械设备和技术，有机械加工设备、塑料机械设备、五金工具设备、电子仪器、自动化技术、物流机器人等等。从这些展品可以得到最新的市场趋势、产品创新和技术发展，能够大大提高参展者的认识和观念，对展会中的技术新产品也能够深入了解。

此外，参展的企业还有机会与来自不同国家或地区的专业人士交流与合作，提升自身的品牌形象和知名度。因此，机械展览逐渐成为各类企业推广产品、拓展客户及业务合作的重要途径，而且在未来也将越来越受人关注。

第三段：机械参展的价值

参加机械展览的价值是无法估量的。首先，展会上参展的公司是来自全球各个行业的知名企业，他们所展示现场实物

和技术创新是其他渠道所无法获得的。其次，到场的专业人士和观展群众也都是业内的菁英，他们在展会期间分享的演讲、研讨会和交流活动都可以让人受益匪浅。

此外，展会也为参展企业提供了一个展示实力、拓展市场和深化合作的良好机会，通过展台和现场与客户一对一的交流，能够积累客户资源、获取市场信息，并对产品进行更深层次的理解。总之，参加机械展览是一种非常有效的宣传方式，有力地展现企业的能力、实力和形象。

第四段：机械参展需要深入思考的问题

参加机械展览需要在一系列准备工作中认真思考，包括展品的选定、展位的布置以及参展目标的制定。参展产品的规格、品质和性能、新技术的应用和应用结果都是展台上需要重点展示的内容。除此之外，参展企业还需谨慎规划展位的设计和布置，使之最大限度的呈现出展品的特点和优势。

在参展目标制定上，企业必须考虑清楚参展的目的和所希望达到的效果。是否是在增加品牌曝光度、扩大产品市场份额、招揽合作伙伴或是发布新产品等，都需要确定明确。只有目标清晰，才能有的放矢，取得更好的展示效果，实现预定的目的。

第五章：总结

机械参展是机械行业的重要平台，它不仅展示了机械技术的最新成果，也促进了机械发展进步的实现。同时，参展过程中，相互的接触和交流也将引领行业发展的方向。总之，参加机械展览必须认真地制定参展计划，并从中深化理解这个行业的发展及所需，才能与其他企业站在同一个发展的高度，进一步把展会上的资源及成果推向现实发展。

心得体会机械设计基础篇二

于20xx年7月离开学校，在公司设备部简单的实习后，担任机械技术员。主要负责现场部分设备的管理，现场主要有电动单梁起重机、龙门吊、蒸汽锅炉、高频振动器等大小型设备，尽管在学校学的是机械专业，但是对于现场的机械设备还是所知甚少，因此一切还需要从头开始学。

现场机械设备起着举足轻重的作用，机械设备运转良好情况不仅直接影响现场的生产进度，大型设备还存在着一定的安全风险，因此机械设备的管理也甚为重要。让我这刚毕业的女生来讲感觉到肩上的担子很重，压力很大，还有就是艰苦的工作环境，一度让我有退缩的心理，为了磨练自己和多学点东西，最终选择了坚持下来。

我每天的工作是到现场，将所有设备巡视一遍，检查有没有故障或者隐患存在，如果存在故障，赶紧电话联系当场的维修工，立即处理，在最短的时间保证设备正常运转，这看似很轻松的活，但事实上并没有那么简单，因为设备的运转是否良好密切影响着生产，甚至会带来很大的经济损失。在众多设备中最让我提心吊胆的是电动单梁、龙门吊和蒸汽锅炉这三种大型设备，我每天神经都紧绷着，为了减少故障和及早发现隐患，对这大型设备每天检查，组织人员定时进行润滑保养，每月进行安全检查，并做好相关的记录，在同事和工友的帮助下，由刚开始很陌生逐渐熟悉，再加上现场有许多经验丰富的老工人把手，我紧绷的弦终于稍微放松，但是现场的设备还是会经常故障，特备是电动单梁，电动单梁在运行过程中经常脱轨，一部分是由于轨道安装不平的原因，还有一部分在于操作手操作时注意力不集中，根据故障原因，逐一进行处理，并加强检查和保养力度，后来工作逐渐上手，电动单梁等设备发生故障的次数也慢慢减少，确保了现场设备的正常运转。

这半年时间虽然过得辛苦，但是感觉很值得，首先让我们这

一直生活在温室的花朵得到了一定的锻炼，知道了生活的艰辛，磨练了我吃苦的意志，这是我毕业后收获的第一笔很大的财富，这也会成为我人生旅程中又一转折点。

由于气候原因，冬休了3个月，到20xx年3月份才又开始上班，我转为设备部的内业员，主要负责现场机械设备运转台班资料的收集整理、整理机械设备台帐合同等，在办公室呆着不用风吹日晒了，刚开始长时间呆在办公室，我还很不适应，老感觉在办公室没有在现场学到的东西多，心里还失落了一阵子，但是在后来慢慢习惯了这种生活，才知道做内业员也有很多东西需要学习，一样能了解到现场设备的使用情况。现在在办公室呆着干完手里的工作后还有很多空闲时间，可以学学其他自己感兴趣的东西，慢慢喜欢上了这种懒散自由的生活。但是去年的那段工作磨练一直藏在心底，激励我要不断学习。

时间飞逝，去年的一切还历历在目，但是距现在已有一年的间隔，我已由刚踏出校门无知无畏的黄毛丫头转变为稳重踏实的丫头，回想这一年的旅程，途中有酸甜苦辣，有哭有笑，似乎很平坦，但是也充满着一点点荆棘，不过也是顺顺利利的，这只是一个开始，以后的路还很长，也有很多未知在等待着我，以后不管是生活中，还是在工作上，我都还需不断学习，不懈努力，不断完善自我，在人生旅程中体现我的人生价值！

心得体会机械设计基础篇三

作为一名机械工程专业的学生，我非常幸运地能够成为一名机械师傅的徒弟。在我走入这个行业的第一步，我深深地感受到，传承和学习是这个行业内永恒不变的主题。在这篇文章中，我想要为大家分享我在这个行业成为一名合格机械师傅的心得体会。

2. 步入机械行业的迷惘

记得我刚加入机械工程系时，我茫然不知道该如何学习这门学科。那时候，我感觉自己平时学习的成绩并不能反映出我的能力。一次偶然的机会，我看到了一篇关于机械师傅和徒弟的报道，让我对这个行业产生了浓厚的兴趣。然后，我开始主动了解这个行业，从参观工厂，到阅读行业专业文献，不断地扩充我的知识范围。

3. 成为机械徒弟后的感悟

当我成为一名机械师傅的徒弟后，我开始感受到传统技艺和职业精神的重要性。师傅不仅教我学习和熟练掌握基础理论知识、技能培训、生产流程和工程管理知识，更重要的是教我职业精神和价值观。学习过程中，师傅不断的提醒我：机械制造是一门动手实践的技艺，需要将理论知识学以致用，不妨碍学习的同时，千万不能轻视职业技艺的重要性和价值。在这个行业里，每一个人都是一份耕耘的创造者，都应该拥有敬畏心，尊重辛勤工作的每一个人。

随着时间的推移，我的职业技能开始逐渐成熟，我也逐渐成长了起来。师傅指导我去参加行业论坛和展会等相关活动，那一刻，我的视野完全被开拓了，我从他人的交流中，深刻认识到：不仅要学习，更要时刻注重行业前沿的发展趋势。通过学习新技术和知识，我逐渐成长为了一名技术专家和网点管理者。

5. 结语：坚持实践，追求创新

总结自己成为机械徒弟这一路程，我深感：方法和技巧的掌握的确重要，换位思考、以人为本也很可贵。在机械制造行业，我从被机器带着，到学会运用机器，再到对机器进行改进和提升，体验到了学习和进步的快乐和幸福。而这一切都离不开不断奋斗，坚持实践，并注重创新。我相信，只有不断的研究和尝试，才能立足于这个行业并成为了一名合格的机械师傅。

心得体会机械设计基础篇四

下面是小编整理的关于机械设计心得体会范文，欢迎阅读。

经过紧张而有辛苦的三周的课程设计结束了。

当我快要完成老师下达给我的任务的时候，我仿佛经过一次翻山越岭，登上了高山之巅，顿感心旷神怡，眼前豁然开朗。

课程设计是我们专业课程知识综合应用的实践训练，这是我们迈向社会，从事职业工作前一个必不可少的过程。”千里之行始于足下”，通过这次课程设计，我深深体会到这句千古名言的真正含义。

我今天认真的进行课程设计，学会脚踏实地迈开这一步，就是为明天能稳健地社会大潮中奔跑打下坚实的基础。

说实话，课程设计真的有点累。

然而，当我一着手清理自己的设计成果，漫漫回味这3周的心路历程，一种少有的成功喜悦即刻使倦意顿消。

虽然这是我刚学会走完的第一步，也是人生的一点小小的胜利，然而它令我感到自己成熟的许多，另我有了一中”春眠不知晓”的感悟。

通过课程设计，使我深深体会到，干任何事都必须耐心，细致。

课程设计过程中，许多计算有时不免令我感到有些心烦意乱：有2次因为不小心我计算出错，只能毫不情意地重来。

但一想起周伟平教授，黄焊伟总检平时对我们耐心的教导，想到今后自己应当承担的社会责任，想到世界上因为某些细

小失误而出现的令世人无比震惊的事故，我不禁时刻提示自己，一定呀养成一种高度负责，认真对待的良好习惯。

这次课程设计使我在工作作风上得到了一次难得的磨练。

短短三周是课程设计，使我发现了自己所掌握的知识是真正如此的缺乏，自己综合应用所学的专业知识能力是如此的不足，几年来的学习了那么多的课程，今天才知道自己并不会用。

想到这里，我真的心急了，老师却对我说，这说明课程设计确实使我你有收获了。

老师的亲切鼓励了我的信心，使我更加自信。

最后，我要感谢我的老师们，是您严厉批评唤醒了我，是您的敬业精神感动了我，是您的教诲启发了我，是您的期望鼓励了我，我感谢老师您今天又为我增添了一幅坚硬的翅膀。

今天我为你们而骄傲，明天你们为我而自豪

经过一个月的努力,我终于将机械设计课程设计做完了。

在这次作业过程中,我遇到了许多困难,一遍又一遍的计算,一次又一次的设计方案修改这都暴露出了前期我在这方面的知识欠缺和经验不足。

刚开始在机构设计时,由于对matlab软件的基本操作和编程掌握得还可以,不到半天就将所有需要使用的程序调试好了。

可是我从不同的机架位置得出了不同的结果,令我非常苦恼。

后来在钱老师的指导下,我找到了问题所在之处,将之解决了。

同时我还对四连杆机构的运动分析有了更进一步的了解。

在传动系统的设计时,面对功率大,传动比也大的情况,我一时不知道到底该采用何种减速装置。

最初我选用带传动和蜗杆齿轮减速器,经过计算,发现蜗轮尺寸过大,所以只能从头再来。

这次我吸取了盲目计算的教训,在动笔之前,先征求了钱老师的意见,然后决定采用带传动和二级圆柱齿轮减速器,也就是我的最终设计方案。

至于画装配图和零件图,由于前期计算比较充分,整个过程用时不到一周,在此期间,我还得到了许多同学和老师的帮助。

在此我要向他们表示最诚挚的谢意。

整个作业过程中,我遇到的最大,最痛苦的事是最后的文档。

一来自己没有电脑,用起来很不方便;最可恶的是在此期间,一种电脑病毒“word杀手”四处泛滥,将我辛辛苦苦打了几天的文档全部毁了。

那么多的公式,那么多文字就这样在片刻消失了,当时我真是痛苦得要命。

尽管这次作业的时间是漫长的.,过程是曲折的,但我的收获还是很大的。

不仅仅掌握了四连杆执行机构和带传动以及齿轮,蜗杆传动机构的设计步骤与方法;也不仅仅对制图有了更进一步的掌握;matlab和auto cad ,word这些仅仅是工具软件,熟练掌握也是必需的。

对我来说,收获最大的是方法和能力。

那些分析和解决问题的方法与能力。

在整个过程中,我发现像我们这些学生最最缺少的是经验,没有感性的认识,空有理论知识,有些东西很可能与实际脱节。

总体来说,我觉得做这种类型的作业对我们的帮助还是很大的,它需要我们将学过的相关知识都系统地联系起来,从中暴露出自身的不足,以待改进。

有时候,一个人的力量是有限的,合众人智慧,我相信我们的作品会更完美!

虽然每学期都安排了课程设计或者实习,但是没有一次像这样的课程设计能与此次相比,设计限定了时间长,而且是一人一个课题要求更为严格,任务更加繁多、细致、要求更加严格、设计要求的独立性更加高。

要我们充分利用在校期间所学的课程的专业知识理解、掌握和实际运用的灵活度。

在对设计的态度上的态度上是认真的积极的。

通过近一学期毕业设计的学习,给我最深的感受就是我的设计思维得到了很大的锻炼与提高。

作为一名设计人员要设计出有创意而功能齐全的产品,就必须做一个生活的有心人。

多留心观察思考我们身边的每一个机械产品,只有这样感性认识丰富了,才能使我们的设计思路具有创造性。

为什么这样说呢?就拿我设计的单体仿形棉花打顶机来说吧,最初老师让我调研一些关于棉花打顶机的现状和存在的问题,

设计一个方案出来，使结构简单，并且造价低，通用性好等特点。

我选择了单体仿形棉花打顶机这一课题来作为我的毕业设计这是对四年的知识能力考查，也是对我应用这些知识能力的考查，我尽力使自己的设计减少错误，但我知道由于许多知识和能力的欠缺，肯定有一定的错误。

通过本次设计我学到的不仅仅是棉花打顶机这单一方面的了解，让我熟悉了设计的各个方面的流程，学会了把自己大学四年所学的知识运用到实际工作中的方法。

从以前感觉学的许多科目没有实际意义，到现在觉得以前的专业知识不够扎实，给自己的设计过程带来了很大的麻烦。

棉花打顶机是服务于农的工程行业，涉及了与专业结合性较强的课题，是一个综合农艺及农机的全面性课题，培养了自己的综合能力、自学能力，从而适应未来社会的需要与科学技术的发展需要。

培养了自己综合的、灵活的运用的发挥所学的知识。

特别感谢我的导师胡斌老师给我的悉心指导，还有其他老师给我在设计方面给予的帮助。

我觉得通过这次设计，让我了解了设计的整个流程，在设计过程中发现了自己的不足和不少的漏洞让我自己能够在以后加以改正在今后的工作中能够更好的发挥在大学四年中的知识，在我能够在以后的分工作中做的更好。

1.机械设计简历

2.机械设计/制图/制造

- 3.机械设计简历范文
- 4.机械设计简历模板
- 5.机械设计个人总结
- 6.机械设计专业描述
- 7.机械设计优秀简历
- 8.机械设计中文简历写作

心得体会机械设计基础篇五

随着科技的不断发展，机械工业也步入了自动化时代。Cam（凸轮）是自动化生产线上一个重要的组成部分，它通过摆动凸轮实现不同的动作。作为一名从事机械行业的工程师，我对机械Cam的使用和优化有了深入的体会和心得。在这里，我想将我的一些想法分享给大家。

第一段：了解Cam

Cam是一种机械构件，类似于一个凸形或凹形的轮廓线，用于操纵运动中的机构。Cam的设计必须精确，因为它会直接影响到机械部件的运动速度和力量大小。熟练掌握Cam的设计和优化技术是非常重要的，这不仅是关闭机器自动化的关键，也能提高机器的运行效率。

第二段：Cam的制造

Cam的制造包括铣削、磨削、铸造和冲压等工艺。其中铣削和磨削较为常见，因为它们能够生产形状和尺寸更精确

的Cam同时，我也发现在Cam生产的过程中，物料的质量和
处理技术是非常重要的。例如，材料过硬、加热不均匀或者
过磨等因素都会导致Cam在生产之后出现故障和失灵。

第三段 Cam的优化设计

Cam的优化设计是关键。在Cam的设计过程中，我们必须将
机器的使用情况考虑在内，根据机器协调运行的需要和效率
优化的目标，灵活调整Cam的设计。比如，我们可以通过不
同的几何形状和可变性的凸轮形式协调机器的不同部件相互
配合、并同时满足高效的运转效率。

第四段 Cam的维护

Cam设计和制造的质量是确保机器正常运转的关键因素，但
是Cam的维护也同样重要。定期解除Cam的紧固并清洁，确
保机器能够无阻碍地运转。而且，维护人员还需注意Cam的
磨损和破坏情况，并及时处理。

第五段：总结

Cam是实现现代机械自动化的重要工具之一。由于不同机器
的使用环境和需求不一样 Cam的设计、制造和维护都具有灵
活性和定制性，需要我们不断地学习、总结和提升。在不断
的工作实践中，我认识到机械制造的关键在于设计思路的灵
活性，同时也必须考虑到生产的质量和效益。我期望未来，
机械和Cam技术将在社会的各个领域得到广泛应用，尤其是
在科技飞速发展和自动化不断推进的当下 Cam的优化设计和
制造技术将日益重要。

心得体会机械设计基础篇六

想想刚来的时候，那些景象还历历在目，但是，一转眼，一

个月就这么过去了，心里不能不说是有点遗憾的，毕竟是一个月啊，就这么过去了，不能说是完全都没学到，但至少是有很多时间是在指间悄悄消逝了，等到真的想去抓住时却发现情况远不是你我能够控制的，时间一去不复返啊，子曰：逝者如斯夫！回过头想想，其实还是有一些值得回忆的事。

其中，有一件事真的令我很惊讶，就是在你们给我们讲课的情形，原本在我第一次来到工厂时，在看到这么旧的设备时，我是真的有点心里不爽，于是把连带对工厂的不屑也同样这么认为给我们讲课的你们，怀着一种，说得不尊重点，不屑的情绪去听你们讲，觉得这么个旧工厂的工人也一定也是没什么过人之处。但是在听了几个老师讲了以后，我发觉我得改变我的看法了，直到后来我听了你讲了课之后，我更确定了，我的想法是错的，到后来我更发现，原来有好多老师是那么幽默，讲课是那么生动！

虽说我刚开始在来实习之前是不怎么愿意的，因为我觉得这不会用，但是在经历了一个月后，在自己动手去向这个世界摸索之后，我觉得我的底气确实是足了一些，到这时我才觉得我是有点像现代的大学生了，我的动手能力得到了提高，我的精神也在这次的实习中得到一次小的升华。

在看到自己亲手制作的工件终于成功了以后，那种喜悦真的是不知道怎样才能形容，用钢锯一点一点的把一块方行的毛坯锯开，在用锉子一点一点的磨去边角，这个过程是辛苦的，也是我们年轻的二十年生命中从未体会过的，但是越是艰辛，越是激起我们的热情，在看到那么多的同学为了完成的更好而不怕脏不怕累，全然忘了自己；在看到几个同学为了某一个工件的精确度而争的不可开交；在看到老师为某个同学讲解某个问题，其他的同学争先恐后的跑到跟前伸着脖子听的热情；在看到下课后老师被围在中间，同学问个不停后，我终于发现，他们是那么可爱，一切是那么美好。

实习，我的人生的第一次，我想我会永远记得它给我带来的

美好感觉，和它所教给我的一切！

到今天为止差不多一个月的实习就要结束了。在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞车床这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不一定能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

明天就是最后一天的实习了，我们现在学了车床.刨床.铣床.铸造.数控.钳工等等好多东西，这对我们以后的工作或是生活都一定有不少好处。现在真想去工作试试我们所学到的东西，只可惜这还不够，虽然学了一点东西，不过这似乎只是皮毛，真正要学的东西还多着呢！

这次实习虽然快结束了，但总感觉不是很爽，或许只是没满足自己的好奇心，有好多所说的知识根本就没实物，像数控机床，看都没看过，就只是模拟；还有铸造，也只是造沙型，没浇铸。

总的来说，这次实习还可以，现在越来越期待下次的实习了，希望下次实习能别再有遗憾！！

经过一个月的金工实习，的确使我受益匪浅，只从课本去了解认识机器，远不如实际操作一下，这样才能对那些课本上的知识才能真正明白，对机械制造才有兴趣。通过实习，让我认识了一些机器，懂得了其基本操作，知道了机器的结构和传动方式，这对我将来在机械制造方面的发展将是一次有益的启明教育。

心得体会机械设计基础篇七

机械法是一种比较特别的研究方法，其研究思想是将问题拆解成为多个较小的问题，再利用各种工具和方法进行分析处

理。机械法的使用范围较广，不仅可以用于机械工程领域，还可以应用于各种其他领域。在我的学习过程中，我深深体会到了机械法的魅力和应用价值，下面就来谈谈我的机械法心得体会。

第一段：学习机械法，迈进问题解决的关键第一步

机械法是一种求解问题的思路，是找出问题的本质并一步步解决的方法。在研究过程中，要将复杂的问题化繁为简，将大问题分解成一个个小问题，逐一进行分析。这种思维方法可以帮助我们深入掌握事物的本质，不但能更清晰地认识问题，更能得出可靠的结论。在我的学习过程中，我发现机械法能够让我逐步发现问题的本质，寻找到有效的解决方案。因此，学习机械法可以说是我们能够解决问题的关键第一步。

第二段：机械法思维方式，方便大事化小，从简入深

机械法的核心思想是将问题分解，将一个大的问题分解成为若干小问题，逐步分析，逐步解决。这种思维方式可以让我们更好地理解解决问题的过程，掌握正确的方法和步骤。机械法思维方式方便了我们大事化小，从简入深，因此，在进行日常工作和研究时，机械法帮助我们快速有效地处理问题。

第三段：机械法思维方式，注重细节，保障解决问题的可靠性

在机械法解决问题的过程中，每一步骤都需要注重细节，仔细分析，逐一考虑，以确保问题解决的可行性和可靠性。在实际操作中，我们常常需要进行多重检查、验证和修正，确保解决方案的有效性。由于机械法注重对每个细节的考虑，所以得出的结论是具有可靠性的，可以有效地解决实际问题。

第四段：机械法思维方式，促进创新、开拓思维

机械法可以让我们在解决问题的过程中，寻求不同的创造性的解答。在实际工作和学习中，我们可以运用机械法，从不同的角度去分析问题，找出不同的解决方案，进而促进创新、开拓思维。在这个过程中，我们还会更加了解我们自己的能力和缺陷，为我们的思维方式的改进提供了锻炼的机会。

第五段：积极运用机械法，发挥其应有的价值

机械法的应用范围十分广泛，从机械领域到其他领域，都有着广泛的应用。在实际的工作和学习中，我们可以积极运用机械法，将问题划分成小部分逐一解决，以保证解决方案的有效性和可操作性。通过实践运用机械法，我们不仅可以得到更好的解决方案，而且可以提高自己的思考能力、创新能力，从而找到更多的途径和方法去解决问题。

总之，机械法是一种逐级解决问题的分解方法，是寻找问题最本质和舍弃冗余的一个重要步骤，可以让我们更系统地掌握和解决问题，提高我们的工作效率和解决问题的准确性。学习和运用机械法需要我们注重细节、勤于思考、自主创新，希望本文的介绍能够对大家理解和应用机械法提供一点帮助。

心得体会机械设计基础篇八

第一次金工实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，今天提前上一节课，邓谷鸣老师给我们讲解金工实习的意义，课程安排，以及实习过程中的安全问题。总体而言，我们上的实习课明显偏少，这可能由于场地的原因，不过相信以后学生的实习时间会逐渐增加。接下来，老师又一一为我们详细的介绍各种刀具，工件，车床的相关知识，虽然这些知识对我们很陌生，但老师的耐心讲解，让我们开始产生了兴趣，听的也比较认真，因为这些知识是最基本也是最最重要的，接下来我们按照分组，由不同的老师带领参加各自的工种。

我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头、车销等，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止，接下来，老师要求我们做自动走刀车外圆，每次车的直径为20mm，那么刀具只能前进10mm，并要熟练掌握操作顺序：先将托盘对准工件调零，退刀调节刀具要前进10mm，开车，待走刀前进到3/4时，改为手动走刀到精确位置，退刀停车。经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作。由于时间的原因，我们只能给这个任务，不过我们做的很认真，也第一次看到自己在如此庞大的机床上的劳动成果，心里真的很高兴，相信自己在接下来的实习中会越来越好的！

曾无数次看到建筑工地上闪烁的电火花，我知道那就是焊接，这节课，我们也要接触到令很多同学畏惧的焊接，本想着操作起来很容易，然而事实却并非那样，比我想象的要难的多。

今天，老师给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，穿上工作服，带上面罩。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的

高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。每个同学都尝试3根焊条，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

今天，我们要进行的车间里最先进的工种之一——电火花数控线切割加工。这对于我们来说比较陌生，由于其神奇而准确的操作，让我们产生极大的兴趣。由于这是一种特种加工方法，设备比较贵重，操作方法也较为复杂，万一操作不当，在进行切割加工用的电极丝会断掉，甚至发生人身和设备事故，所以今天老师在开始前给我们详细介绍机床的四大组成部分及其主要作用：. 数控装置、机床部分、运丝机构、丝架、拖板(x-y方向)在计算机控制下，作协调的成型运动、床身(固定各机械、传动系统)组成;高频冲电源,作用有二个(提供时间极短的脉冲放电)、工作液系统(. 绝缘作用;排屑和冷却作用)。

数控线切割加工技术是要利用编写好的程序、靠电极丝放电来切割各种小工件，我们要做的工作就是设计工件，并把工件放置好，对好刀，其他事情就交给电脑完成了。准确度高，不过速度比较慢，由于我们只有一个上午的时间，老师直接给我们示范在电脑上画出要加工的图形，将其输入到切割机床，让其自动切割。看者数控装置上那么多的操作按钮，一时真不知从哪里下手，老师反复的给我们讲解，才渐渐熟悉一些基本的操作。最后我们从图形库中调用出一个“心型”图形，将其送入切割系统，并在切割期间加冷却液，看者钢丝响出的火花，工件的轮廓越来越清晰，不禁惊叹工程技术的先进，可惜由于自己在设计图形时没有调整好缩放大小，

最后得到了一个非常细微的作品，同组的同学都乐坏了。虽然在实习过程中很辛苦，但却冲斥着我们甜美的微笑。

今天，我们要进行最累一项工种—钳工，老师告诉我们，钳工是一项完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的，一些伟大的工程师，他们都很重视自己在钳工方面的锻炼，而且都能很好的掌握钳工。听了老师的话，我们顿时觉得钳工是一项很了不起的工种，实习期间应该好好去体验。

钳工是在一间单独的实习车间进行，我们面对的.是3个庞大的工作台，上面安装了许多台虎钳，用来夹各种工件。左面上摆放着各种各样的工具，包括：手锤、手锯、各种锉刀、丝锥、板牙、以及划线工具等。老师给我们介绍了金工实习各种知识，由于工作时间的原因，老师今天只要求我们做最基本的锯和磨，我对这些还是比较感兴趣的，不过真正能够掌握它，还是要付出自己长久的努力。从最基本的开始，我们自己选了块钢板，设计自己想要的图形，我先在钢板上用粉笔画上五角星，把它夹在虎钳上，用手锯对准画好的线有节奏地来回运动，这是一项比较类的体力活，没掌握好姿势和技巧还真是费劲，在老师的指导下，我们开始体验到“绳锯木断”的感觉，先在起始线上锯出一个小口，然后右手握住锯柄，左手虎口压住锯前端，匀速拉动锯条，看着自己心目中的模型逐渐清晰起来，内心的喜悦驱除了手臂的酸痛。接下来是要对锯过的端面进行锉工，先用粗锉，再用细锉，把自己设计的五角心弄得光亮。

虽然钳工很累，不过看着自己辛苦努力的成果，一种成就感油然而生，当自己奋斗过、努力过，不管遇到什么困难，自己都会乐观地去面对，相信自己，一定能行！

金工实习到现在，最脏的活估计要算拆装了，两只手沾满油垢，这是本次实习的第一印象。不过拆装是一项比较重要实习过程，它能够帮助我们更深刻地去了解各种器件的内部构

造和工作原理。

今天老师给我们的任务是对车床的主轴箱和托盘进行拆装，并了解各个部件的作用以及各工件内部的工作原理。我们分成几个小组进行，我首先进行的是对托盘的拆装，对于简单的旋掉螺丝是没有任何问题的，不过问题在于如何找到可以拆卸的突破口，在自己的反复观察和老师的指导下，我们将一个完整的托盘彻底支解了，内部结构更多是靠齿轮来传动的，有些额外的设计如插钢条等是为了增加托盘的稳固性，通过润滑装置可以有效地减少机件内部的磨擦，提高使用的灵活性，在自己的仔细摸索下，安装起来真实轻松。我们做的第二项工作是拆装主轴箱，拆的过程明显比第一个简单多了，拿掉主轴箱盖，呈现在我们面前的一环套一环的齿轮和乌黑的汽油，在大家的集体动手讨论和观察下，终于将这个恐怖的装置了解清楚，随着外手柄的摇动，齿轮总共可以进行6种的工作状态，抽油箱在齿轮的转动下，压缩汽缸，把油从箱底抽送上来，起到润滑齿轮的作用，又可以实现汽油的循环利用。

拆装的过程是比较枯燥的，但和同学在一起共同研究器件，共同呼吸汽油的怪味，共同为认识到某个环节的工作原理而快乐着。

铣工，作为我的大学阶段的最后一个金工实习工种，自己有种莫名的感觉，最后一节课要投入自己100%的注意力，因为已经没有下节课了。

今天，老师给我们详细介绍了铣工的相关知识以及铣床的种类，原理和使用方法。铣床分为立式和卧式两种，要加工的工件夹在工作台的平钳上，靠进给转盘对其进行横向，纵向及上下运动的控制，而刀具保持不动，这与车床刚好相反。

在熟悉铣床的工作原理和操作后，老师给我们的任务是将一个圆柱体切削成正方行，要求正方形的边长为29mm□我们将

工件夹在平钳上，然后转动转盘来控制平钳的位置，当刀具基本上置于中央位置时，开始对刀，对好后，根据要求设定转盘转动两圈半，加工工件可以上升6.5mm便可以开始加工工件，不一会儿的工夫，在刀具的切削下，一个标准的正方形在铣床上诞生了。

铣工的加工效率很高，是金属切削加工的常用工具。在生产中有着广泛的应用。希望自己在以后的实践中能有更多的机会参加这方面的实习，不断的增强自己的动手能力。

短短的六周的实习生活结束了，我们的蓝领之行也画上了一个圆满的句号，感谢学校为我们提供这样的机会，同时更要深深感谢我们的老师，从他们的言传身教中我们受益匪浅，从刚开始的什么都不懂，到现在对各种机器的深刻认识，并掌握一些基本操作。本次的金工实习——令人难以忘怀。六次的金工实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

心得体会机械设计基础篇九

第一段：引言（150字）

机械PK是一门许多人热衷的竞技游戏。作为一名机械PK爱好者，我深深地感受到了这项活动对于自身技术能力的挑战和提升。无论是在键盘敲击的速度上，还是在对战时的反应能力上，这个过程对于玩家们来说都是一个不断进步的过程。在这篇文章中，我将分享一些我在机械PK中获得的心得体会。

第二段：准备与策略（250字）

在机械PK中，准备和策略是取胜的关键。首先，要做好充足的准备工作，包括熟练掌握游戏规则和操作技巧，了解各类机械设备的特点和优势。其次，制定合理的策略，灵活运用技巧和战术，根据对手的情况做出相应的应对。最重要的是，要保持冷静和集中的思维，不被情绪左右。只有通过不断的实践和总结，才能在机械PK的战场上占据优势。

第三段：技术与协作（300字）

机械PK依赖于高超的技术，一个拥有出色技术的玩家，可以在对决中占据主动。无论是快速点击键盘，还是精确控制鼠标移动，技术的熟练程度都能决定胜负。而协作也是至关重要的。在团队战中，玩家们需要相互配合，密切沟通，在关键时刻进行有效的组合和战术协作。只有团队成员之间默契地合作，才能战胜强大的对手。

第四段：积累经验与反思（250字）

机械PK不同于其他类型的游戏，它需要玩家们不断地积累经验和进行反思。通过不断地实战和参与比赛，可以更好地理解游戏机制和对手的特点，从而总结出有效的策略和战术。此外，反思是提升自我的重要手段，玩家需要不断反思自己的表现，从中发现自己的不足之处并加以改进。只有经过良好的自我反省，才能更好地发挥自己的优势和实力。

第五段：机械PK的乐趣与收获（250字）

机械PK带给玩家的不仅仅是一种竞技的乐趣，更是一种人际交流和团队合作的体验。在机械PK中，我们可以结交到一些志同道合的朋友，一同走过困难和挑战。同时，机械PK也教会了我坚持和不断进步的精神，无论遇到多大的困难，我都会积极面对。此外，在机械PK的过程中，还能培养自己的专注力和耐心，这些品质在现实生活中也同样适用。

总结（100字）

通过机械PK这项竞技活动，我深深地感受到了其中的挑战和乐趣，同时也获得了技术和策略上的成长。机械PK让我不断地追求精进，不断总结和反思自己的表现，从而不断提高自己的竞技水平。同时，机械PK也让我体验到了团队合作和人际交流的重要性，培养了我专注力和耐心。无论是在技术还是态度上，机械PK都是一项对个人成长有益的活动。