

工艺图心得体会 工艺实习心得体会(汇总8篇)

心得体会是指个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，通过总结和反思，我们可以更清楚地了解自己的优点和不足，找到自己的定位和方向。以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

工艺图心得体会篇一

电子工艺实习心得精选电子工艺实习是一门技术性很强的技术基础课，也是我们理工科进行工程训练，学习工艺知识，提高综合素质的重要实践环节。从第2周到第5周每周周二下午四个小时来进行这次实习。

实习任务是制作一台万用表，刚开始时我并不清楚电子工艺实习到底要做些什么，以为像以前的金工实习那样这做做那做做。后来得知是自己做一个万用表，而且做好的作品可以带回去。听起来真的很有趣，做起来应该也挺好玩的吧!就这样，我抱着极大的兴趣和玩的心态开始这次的实习旅途。

实习第一天也就是第二周，通过看录像中电子工艺实习的范围与技术，还有录像中老师高潮的技艺让我艳羡不已，这个下午，我对电子工艺实习有了初步的认识，对电路板，电路元件有了一定的认识，对我接下类的三周的实际操作给予了一定的指导。

第3周也并不是学制作，而是做一些基本工的练习，练习如何用电烙铁去焊接电阻，导线。电烙铁对我来说很陌生，所以我很认真地对待这练习的机会。

我再说说焊接的过程。先将准备好的元件插入印刷电路板规定好的位置上，待电烙铁加热后用烙铁头的刃口上些适量的焊锡，上的焊锡多少要根据焊点的大小来决定。

焊接时，要将烙铁头的刃口接触焊点与元件引线，根据焊点的形状作一定的移动，使流动的焊锡布满焊点并渗入被焊物的缝隙，接触时间大约在3-5秒左右，然后拿开电烙铁。拿开电烙铁的时间，方向和速度，决定了焊接的质量与外观的正确的方法是，在将要离开焊点时，快速的将电烙铁往回带一下，后迅速离开焊点，这样焊出的焊点既光亮，圆滑，又不出毛刺。

在焊接时，焊接时间不要过长，免得把元件烫坏，但亦不要太短，造成假焊或虚焊。焊接结束后，用镊子夹住被焊元件适当用力拔一下，检查元件是否被焊牢。如果发现有松动现象，就要重新进行焊接。

焊接看起来很简单但其中有很多技巧要讲究的，比如说用偏口钳掐导线的力度、焊锡丝的量和在焊的过程中时间都要把握准才行，多了少了都不行！我觉得最难的就是托焊了，总是把握不好焊锡丝的量 and 电烙铁托的时间。心想还好是练习，要不不知道要焊坏多少个原件呢。

第四，五周，我们开始了我们最后的万用表的焊接，想到平时在物理实验室里用的万用表现在可以经自己的手焊接出来，心中难免有些许激动。

第三周时由于身体不适，导致焊接效果不理想，竟然把r4焊在了r3的位置上，结果要把焊好的拆下来重新焊，下课时发现比别人的进程慢了好多，心里不由的有些着急，怕第四周焊不完，但是老师要求不能私下里自己焊，所以就打算第五周的时候早点去把进度赶上。

最后一周抓紧了速度，电路板焊接完成后找老师检查打分才

能进行外壳组装，自我感觉总是把握不住量和时间，所以总体上焊接的不太好看，老师打了个4+的成绩。表示可以继续组装外壳了，组装外壳看似简单真的组装起来也不容易，我装上壳的时候电路板按不下去，发现是焊接时焊接面留的脚太长了，于是又调整了一下，组装完成后信心满满的找老师去做最后的检查。老师测量了一下，各个功能良好，没有器件焊坏，准确度可能还有待提高。老师示意我的万用表已经制作完成了，心里确实有小小的成就感。十一放假还拿回家送给我老爸了，对于家里精确度要求不高的工作，我的小小万用表还是可以胜任的。老爸很高兴！

电子工艺实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名电子工艺人员的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。

通过这次实习不仅自己动手完成了一个万用表，更过的是学到了很多的东西。首先巩固了电子学理论，增强了识别电子元器件的能力，通过对元器件的测量，也增强了对万用表的使用能力。其次，培养了我们的动手能力，实践是检验真理的唯一标准，理论的东西只有通过实践环节的检验，才是真实的。通过组装万用表，我们明白了其工作原理、学会了焊接技术。还有此次实习还锻炼了我们解决问题的能力，在实习中我们遇到了各种各样的问题，通过此次实习我们懂得了面对一个问题，要不慌不忙，理清思路，寻找问题的根源，然后一步一步的解决问题。

工艺图心得体会篇二

工艺图是各行各业中必不可少的工具，它用于展现产品或工程的制造过程，包括其材料、尺寸、装配方式等信息。在实际生产和制造过程中，工艺图必须做到清晰、准确、标准化，以保证产品的质量，并提高工作效率。本文将分享我在学习和实践工艺图的过程中得到的心得体会。

第二段：理解工艺图

理解工艺图是理解制造流程和生产环节的基础。通过仔细阅读工艺图和相关规范，我们可以获得对产品和制造工艺整个流程的深入理解。在学习过程中，我学习了各种符号、尺寸标注等重要内容，以及如何解读图纸。理解工艺图不仅需要阅读，还需要手工画和实践，这样才会对各种细节有更深刻的认识。这种深入理解工艺图的过程是一次前所未有的体验，使我增强了对工艺图和工艺流程的理解和认识。

第三段：实践工艺图

随着理论知识的掌握，我开始参与实际的制造工作。实践工艺图是学习过程的重要组成部分。通过对工艺图的实际应用，我对各种工艺流程和操作的理解更加深入，能够更好地理解它们之间的联系，找出图纸上的实际问题，进一步提高生产效率。

当我首次尝试画工艺图时，我发现在理论和实践之间存在很大差距。我发现即使我完全理解了工艺图的所有符号和标准，但实际操作时仍会遇到很多棘手的问题。这些问题包括精度和尺寸的变化，装配方式，工装和刀具等方面。因此，实践工艺图是提高技能和经验的必要步骤。

第四段：思考工艺图

除了理解和实践，还需要思考工艺图。工艺图中的每个符号和标注都有其背后的目的，我们需要思考每个符号和标注的含义，并在实际制造过程中找到它们的作用。

思考工艺图还包括找到缺陷。在我的实践过程中，我发现工艺图中缺少了很多重要信息。我花了很多时间和精力理解并找到了这些缺陷，不断反思工作流程中的问题，以提高工作效率，缩短工期，并减少产品缺陷，这是思考工艺图的重要目的。

第五段：总结

学习工艺图需要理解、实践和思考。在我学习、实践和思考的过程中，我发现工艺图具有深刻的内涵，是很多工程师和技术人员的必修课程。通过对工艺图的认真学习和不断实践，我们实现了对产品和制造工艺的深入理解。我相信在未来的生产和制造过程中，工艺图将会变得越来越重要。所以，学习和掌握工艺图是我们必须具备的重要技能和素质，将使我们成为更有价值的工作者。

工艺图心得体会篇三

工艺图是各种行业生产制造过程中必不可少的一项技术，通过工艺图的绘制可以明确每个生产环节的步骤和要求，为生产制造提供了清晰的指导。我在学习工艺图的过程中，深刻地领悟到它的重要性和细节要求，下面就分享一下我的心得体会。

第一段：工艺图的必要性

在学习工艺图之前，我曾对工艺图的了解不多，认为它只是一张简单的图纸，只有部分生产领域需要。但是，通过一段时间的学习，我渐渐明白了工艺图的必要性。工艺图通过细致的标注和详细的说明，让每个环节的操作工作更加规范化、标准化，减少人为失误的出现，并提高生产效率和良品率。因此，在各行各业的生产制造过程中，工艺图都扮演着不可或缺的角色。

第二段：工艺图的要素

工艺图的制作涉及的要素繁多，包括工艺流程、工艺标准、工艺参数、工艺路线、加工工具、检测设备等等。在学习过程中，我们需要深入了解每个要素的含义及其应用，同时根据实际情况，对工艺图进行不断地优化和改进。只有一步一步

地熟悉了解，才能绘制出符合实际要求和生产需求的工艺图。

第三段：工艺图的绘制技巧

绘制一张完美的工艺图需要掌握一定的技巧，例如绘图软件的使用技巧、图形的绘制技巧、标识与注释的规范要求。在这方面，我们需要不断地实践和总结经验，发现自己在绘制工艺图时的不足，不断提高自己的技能和绘图水平，才能更好地完成工作。

第四段：工艺图质量控制

对于工艺图来说，质量的控制是非常有必要的。质量的控制要求我们在绘制过程中严格遵守规范要求，确保图形的准确性，同时在涉及到要素的选择和分配时要科学合理，使得工艺图更加完善。此外，在工艺图的审核过程中，我们还需要对每个环节进行详细审查，确保图纸的完整性和一致性。

第五段：工艺图的应用

绘制一张好的工艺图不仅能够提高生产效率和良品率，同时还能为未来的业务发展打下良好的基础。在实际应用中，工艺图能够为企业提供更多的优势，例如提高生产管理水平、降低劳动和物资消耗、加快产品研发等方面。因此，对于学会制图的人来说，巩固和提升制图技能，能够为企业的发展带来看得见的贡献。

总的来说，学习工艺图使我更加了解了生产制造中的重要性和科学性，同时也让我深刻体会到细节决定成败的道理。在未来的工作中，我将更加注重对工艺图的控制和应用，努力为企业创造更多的价值。（共计：1203字）

工艺图心得体会篇四

工艺图是制造工程中的重要工具，用于描述产品的制作过程、零件之间的关系和装配图。在实际制造中，合理使用工艺图可以减少生产时间，提高效率，降低成本。因此，学习和理解工艺图是制造工程师所必须具备的一项技能。在本文中，我将分享我的工艺图心得体会，介绍我在工作中遇到的难点和解决方法，并总结出一些学习工艺图的有效方法。

第二段：学习工艺图的步骤

要学习工艺图并掌握它们，首先，需要了解工艺图的类型，例如制程图、工序表、工艺路线等。其次，需要掌握如何正确地解读和使用工艺图。关键在于确定关键特征和尺寸，并理解图表示的含义。最后，需要学会将工艺图转化为实际的制造过程，了解如何设计生产线并实施效率提升。

第三段：工艺图的难点及解决办法

在实际制造中，遇到了许多工艺图方面的挑战。最常见的问题是理解产品和零件之间的关系。有时候，这些关系可能比较复杂，需要耐心和时间来正确理解。另一个挑战是确保所有必要的信息都在工艺图中得到完整表示。发现缺失的信息需要仔细查看工艺图，理解各种符号和线条的含义，以确保生产过程的顺利进行。解决这些问题的有效方法是，先对工艺图进行全面的了解，然后一开始就尽可能详细地记录所有必要的信息，以避免后期出现遗漏和不必要的时间浪费。

第四段：一些常见的工艺图方法

在学习工艺图方面，有一些常见的方法可以帮助提高效率。其中一个使用标准化工艺路线，该路线经过多次测试和优化，可以大大提高生产效率和品质。另一个方法是使用虚拟技术，例如虚拟装配、虚拟维修等。在这种方式下，制造工

工程师可以模拟整个生产过程，预测并解决可能出现的问题，以确保整个制造过程的流畅性和准确性。

第五段：总结

工艺图是制造工程中不可或缺的一部分，需要学习者对其有深刻的理解。掌握工艺图需要不断地练习，不断地挑战自己并尝试新的方法。除此之外，要注重实践，学习与工作相结合，将知识转化为实用技能。我认为，通过不断学习和提高，制造工程师可以更好地应对复杂的生产工艺，提高生产效率，更好地满足市场和客户的需求。

工艺图心得体会篇五

时间真快啊，为时两周的《电子产品制作工艺与实训》课程就这样结束啦！回忆着两周期间的点点滴滴，无论是课本知识，还是实践操作，收获颇大。通过实训，我学会识别相关的电子元器件，如电阻器、电位器、电容器、二极管、晶体管和各种芯片等常用的电子元器件。知道了它们的形状、它们的分类、它们的型号规格、它们的用法以及如何检测这些电子元器件的好坏。

在实训刚开始的时候，指导老师带领着同学们一起看理论基础。所谓理论，就是实践的基础，我是这么认为的。老师告诉我们二极管、三极管的有关内容要仔细看，让我们上网查询一些芯片的功能机器引脚作用，当做副本了解那部分无论是对现在还是我们以后的工作都很重要。

原来，二极管还挺有价值的，用途很广泛，其主要作用是：稳压、整流、检波、开关、光 / 电转换等。而且它最大的特点是：单向导电性。最主要的是二极管的极性判别和性能检测：（1）判别二极管的极性。二极管的正、负极性一般都标注在其外壳上。也可以根据二极管的引脚长短判断其正负，长为正、短为负。还可以用万用表测量二极管的极性。方法

是：将两表棒分别接在二极管的两个电极上，读出测量的阻值；然后将表棒对换，再测量一次，记下第二次阻值。根据测量电阻小的那次的表棒接法（称之为正相连接），判断出与黑表笔连接的是二极管的正极，与红表笔连接的是二极管的负极。（2）性能检测。使用万用表测量二极管的正、反向电阻时，如果两次测量的阻值都很小，说明二极管已经被击穿；如果两次测量的阻值都很大，说明二极管内部已经断路；两次测量的阻值相差不大，说明二极管性能欠佳。而且用不同的电阻挡测量二极管的直流电阻时，会得出不同的电阻值。三极管的作用同样不可小视，三极管除具有放大作用外，还能起电子开关、控制等作用，是电子电路和电子设备中广泛使用的基本元件。三极管好坏的检测。其检测方法为：用万用表的电阻挡 $\times 100$ 或 $\times 1k$ 测量三极管两个pn结的正、反向电阻的大小，根据测量结果判断三极管的好坏。

由于中间有清明节放假，老师要求我们在放假前把单片机开发板焊接完成，回校直接调试、写报告。因此就进入了焊接阶段。开始学习拆板子、元器件的检测、焊接一个单片机开发板。指导老师建议同学们分成小组，并且每组都有明确的分工任务。如此一来，既节省了好多时间，也提高了同学们之间的合作能力。我的主要任务是焊接，刚决定的时候我还有些害怕，怕自己做的不好，影响整体成绩，但是在组员的支持下，我勇敢地迈出了第一步。焊接过程中酸甜苦辣俱全，中间头发被烧焦好几次，那个伤心呐。但回头想想，做什么都会付出代价的。

关于手工焊接，它是电子产品装配、维修不可缺少的重要环节，焊接质量的好坏直接影响电子产品的质量和电子产品行业的信誉。因此焊接是最重要的部分。通过焊接，我学习到锡焊的基本过程：1. 湿润阶段； 2. 扩散阶段； 3. 焊点的形成阶段。锡焊的基本条件：1. 被焊金属应具有良好的可焊性； 2. 被焊件应保持清洁； 3. 选择合适的焊料； 4. 选择合适的焊剂； 5. 保证合适的焊接温度。还有一个外观上的要求，那就是元器件安装的技术要求：1. 元器件的标志方向应按照图纸

规定的要求，安装后能看清元件上的标识。若装配图上没有指明方向，则应使标记向外，便于辨认，并按从左到右、从下到上的顺序读出。2. 安装元器件的极性不能装错。3. 安装高度应符合规定要求，同一规格的元器件应尽量安装在同一高度。4. 安装顺序一般为先低后高，先轻后重，先易后难，先一般元器件后特殊元器件。5. 元器件在印刷版上的分布应尽量均匀，疏密一致，排列整齐美观。不允许斜排、立体交叉和重叠排列。

焊接的过程中，如果不全神贯注、认真仔细的话，还会出现许多问题其中包括焊点的虚焊、球焊、桥接等。所以我们在以后的工作学习中应该认真对待每一个细节，记住“细节决定成败”。

在这里，我要分析一下我在焊接时所出现的问题。第一，就是芯片焊错位置，幸好及时发现，及时改正过来。这提醒了我要更加认真地去做好以后的事情，无论事情大小，都同样重要。就像那句“勿以恶小而为之，勿以善小而不为”。第二，就是一个芯片的极性被焊反，后果就是要把它拆下来，不幸的是它被我们拆坏了。当时的心情也随之下落，只好从废旧板子上拆了一个来填补空缺，纠正错误。我的第一大心得体会就是作为一名工程技术人员，要求具备的首要素质绝对应该是严谨。我们这次所遇到的问题多数都是由于我们不够严谨。这一经历让我明白了做事要时时记住其原则，即使是很熟练的事，也要向第一次接触那样谨慎、严密。第三，在做人上，我认识到，无论做什么事情，只要你足够坚强，有足够的毅力与决心，有足够的挑战困难的勇气，就没有什么办不到的。

经过一番与板子的搏斗，一个c51单片机开发板终于焊接结束，我离成功又买了一大步。看着自己亲手制作出来的开发板，挺好看的呢，真是皇天不负有心人，心情顿时大好。

星期四回校的时候，我们就开始了调试这一环节。看着在我

前面调试过的同学的各种表情，我激动地心跳都在加速，害怕自己的成果不达标。终于轮到我们这一组了，我在那里默默地祈祷着，希望能通过。结果出来了，老师说了一句：你们这个板子非常好。当时那高兴的心情无法用语言形容。

通过了这两周的电子电工的实训，培养了我胆大、心细、谨慎的工作作风。要求操作的时候要专心、谨慎，要求学生掌握电烙铁的正确使用的方法，避免意外的受伤。

通过了这为期两周的电子工艺实训，我确实学到了很多知识，拓展了自己的视野。培养了我们的规范化的工作作风，同时教会了我如何与别人合作的技巧，也增强了我的动手操作能力。为以后的学习、做实验和工作打下基础。

工艺图心得体会篇六

我们这次电工实训主要分为两个部分。

第一个是三项异步电动机的正反转控制。这个看似简单的实验，其实没想象中的简单。为了做好这个实验，我们整整花费了两天的时间！但我觉得收获还是很丰厚的，通过这个实训我们掌握了控制电路的接线及检查方法；通过学习低电压电器的有关知识，我们了解了控制电路基本环节的作用，并掌握了三相异步电动机的正反转控制电路的工作原理。

这个部分我最大的感触就是要有心细、谨慎的工作作风，在接线的时候一定要保持注意力高度集中，哪里接错了一根线都不会出效果。同时还要有耐心，面对越来越多的接线，不要有怕麻烦的心理，思路不要乱，对照电路图耐心细致地接好每一根线。接好线路后再仔细检查一遍，用万能表检测电路是否连通，确定无误后再交付老师评分。

第二个是收音机的组装。虽然这是个选做的实验项目，但这个实验很有意思，所以大部分同学都选择了这个项目！通过这

个实训，我们了解了收音机的基本知识，初步掌握了焊接技术，和简单电路元器件装配，并对故障的诊断和排除以及对收音机的远离工作也有了一定的理解。

这个部分我最大的感触就是一定要细心、和冷静!在那么小的电路板上要焊接上几十个元件，如如果不集中精力，稍微不小心就可能前功尽弃了!虽然练习了一下午的焊接，但一到真正开始焊接的时候，同学们都有一种感觉，就是手会发抖，经过几个点的焊接以后我们渐渐掌握了诀窍，终于可以焊出圆锥型的光亮圆滑焊点了。当看着自己亲手焊接的收音机能接收到电台的时候，心里是何等的高兴啊!

虽然这次实训为期不长，但内容丰富，包含了多种能力和技术的训练，它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，元件识别能力、组装能力、以及万用表测量能力等等。给平日只学理论知识的我们以很好的实践机会，让我们在自己动手的过程中逐渐掌握一些相关的知识，于无形之中，提升自己的动手能力。通过这次电子工艺实习，我深刻的认识到了，理论知识和实践相结合是教学环节中相当重要的一个环节，只有这样才能提高自己的实际操作能力，并且从中培养自己的独立思考、勇于克服困难。实习是培养我们动手能力的一个好机会，为我们以后的工作打下了良好的基础。总之，在实习过成中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误!通过这次电工实习，还学到了很多专业知识以外的东西。比如做事要有耐心，切不可急躁。其次每一环节都得认真仔细，一着不慎满盘皆输，一个小小的错误可能导致整个实验的失败。还有团队精神很重要，实习过程中，只有团队之间密切配合，方能快速正确的进行实验。这些东西，也许是这次实习的最大收获，相信以后对自己有很大帮助，希望自己以后做任何事情都得铭记!

工艺图心得体会篇七

为期一周的电子工艺实习已经结束了，但是心中的兴奋还存在，脑海里不时会想起大家在实验室积极学习，专注工作的情景。开始实习之前，大家都非常期待这次电子工艺实习，希望可以多学习些知识，希望有更多实践的机会。没想到实习这么快就结束了，还真有意犹未尽的感觉。虽然只是短短的几天实习，不过在这次实习当中，我学习到了很多东西。学会了怎么利用电阻的色环读出阻值，基本掌握电子工艺的焊接技能。我深刻体会到理论学习与实践相结合的重要性，我体会最深的是：做好一件事，认真的态度是必需的。

做任何事，没有认真的态度是很难做好的，这是从小就知道的，但那时候只是知道，并没有自己悟出其中的真正的道理。这学期很多事让我深刻体会到，认真的态度对完成一件事的重要性。这次实习更是让我再一次明白，任何事都要仔细认真对待，也许一个小的疏忽都将导致整个工作前功尽弃。相反，如果认真去做事，可以发现“柳暗花明又一村”的效果。遇到实际问题时，只要认真思考，就可以用所学的知识一步步探索，解决一般的问题是没有问题的。在实习的第一天，上午我们听完老师讲解实习要求和内容后，就开始检查原件是否完整，并把电阻分类。按照老师提出的方法，我们先自己读出电阻的阻值，比较难读的或者不肯定的就再去用万用表测出来。在读数的过程中，如果不认真对待的话，会导致在安装电阻的时候出现错误，最终导致万用表误差很多或者不能用。在焊接过程中，我们许多人都是初学者，刚开始的时候会觉得束手无策，但是后来经过认真研究和观察各个元件的性能与特点，还是有不少人可以完美把焊接做好，同时认真的观察总结可以在保证质量的同时提高自己的效率。

这几天的实习，让我重新认识了自己，并且对自己身上不足之处有了更深的了解。我主要是实践能力不强，通过实际动手操作才发现理论和实际之间是有很多差距的。尽管我以前学过读电阻阻值的方法，但是在实际用的时候会发现有许多

问题，例如有些颜色会比较难区分。我在读阻值的时候，先是自己读出，整理好，再和旁边的其他同学核对，觉得有问题的再用万用表检测。以前有看过二极管的资料，但是真正用到二极管的时候还是觉得陌生，我第一天就认真听老师的讲课，后来又请教其他同学，对二极管也算是有一定的认识了。通过这次实习使我对电子元件有一定的感性和理性认知，更重要的是培养和锻炼了我的实际动手能力，让我有机会把理论知识与时间充分结合。虽然这次做出来的作品，焊接技术方面做得不是很好，但是经过这次实习，我的焊接技术提高了不少，计划以后自己找些电子作品做做，继续努力把理论运用到实践中去。

下面总结一下这次电子工艺实习的感触吧：第一、态度。做好一件事必要条件，我觉得是要有认真的态度。而怎么做到认真对待，其实就是自己的心态问题，有好的心态，就会认真对待，投入十二分的心力去努力，做事效果往往是事半功倍。第二、思考。遇到问题多动脑，注意学习别人的长处，吸收老师的经验方法，这是也是成功做好一件事的重要因素，特别是做电子产品，电子元件往往有很多，难免会遇到问题，如果不是思考，那是很难解决的。第三、实践。完成一件事，必需有实践这一步。如果平时不培养好自己的动手能力，到真正做事的时候就很容易会显得手忙脚乱，尽管一些知识本来是知道的，但是也会很容易就短暂性失忆，不知道怎么去解决。所以平时的动手能力的培养是很重要的。在生活中的一些小事情，我们尽量自己去动手解决，或者自己找一些简单电子作品来做，既可以增强我们的自信心，有自信就会想做更多的事，从而形成一个良好的循环，也可以锻炼自己的动手能力。第四、学习。这里的学习是指我们要不断的去学习处理新事物的方法。这世界是在不断发展的，不断地有新事物的出现，也有新问题的出现。对新生事物，我们通过不断地尝试去了解它，运用它，通过比较法等多种方法，使我们加深对知识的理解和掌握，在实践中发现不足，在不足中成长。

;. . .;. 在大学也呆了一年多了，越来越觉得在面对任何事的时候我们都不要失去信心。也许我们会有沮丧的时候，也有失意的时候，但是信心是不能丢的，在失败之后要站起来，好好总结，不断学习，才会有进步。我们不怕失败，我们还年轻，就应该有年轻人的志气，活力，向前冲!实习是短暂的，但是实习留给我的感受是深刻的。现在好好总结，实习虽然结束了，但是我还有很多不足并没有解决，必需继续努力学习，自己多动手，把理论运用到实践当中去。

电子工艺实习心得体会二：电子工艺实习心得体会（822字）

实习是每个大学生的一段经历，也是每个大学生的一个过渡时期，完成了实习，离你参加社会工作就不远了，也算是为正式参加工作做准备吧。我是电工电子专业的学生，在学校的安排下，我们一群学生在导师的带领下外出实习，这次的实习对我们的帮助很大，在实习的过程中我们学到了很多的东西。

社会时代不断的发展，社会对技术人员的需求大量增加，要求也是有增无减。所以为了让我们在以后正式工作中会顺利一些，学校就安排我们外出实习来增长见识。在实习的过程中难免会犯一些错误，但是在老师的指导和同学们的鼓励下，我们克服了许多的困难，在实习中我所收获的不仅是理论知识，还有如何分析问题处理问题的能力和方法，在实习中我也知道了团结的力量才是最大的。在整个实习的过程中，先从简单的焊接，到最后复杂的组装，是我了解到了理论知识和实践操作都是不可缺少的，不管少了什么，都是无法成功的制作一台收音机的。

经过了这次的实习，我获得的心得体会是：1、我对焊接技术有了全新的认识，也熟悉了焊接的方法和技巧。2、我对电子技术有了更加直接的了解，对放大和整流电路也有了更全面的了解。3、自己对问题的分析能力有了很大的进步。先开始只知道胡乱操作，犯了很多低级的错误，比如一开始居然把

元件焊在了印制板的反面，先焊了集成块等等。但是通过这次实习，我的进步很大，最起码不会犯些低级错误了。4、增加了对社会的认识，拥有了一定的工作经验。纸上得来终觉浅，须知此事要躬行。这句话一点都没错，在书本上我们只学到理论知识，但是工作实践离我们有着一定的差距，但是通过这次的实习，我对电子专业更加的了解，我们将学校学到的理论知识运用到工作当中去，从中吸取经验，为我们以后的工作打下了基础。5、在实习中，我知道团结合作的重要性。毕竟靠一个人的力量是有限的，只有团结合作才能发挥最大的力量。

这次的实习让我的收获很大，首先谢谢学校安排的这次实习，还有指导老师的教导，同学们的鼓励。在以后的学习工作中，我会不断的努力，直到做到更好。

电子工艺实习心得体会三：电子工艺实习心得（868字）

这个星期我们班进行了为期一周的电子工艺实习，实习任务是制作一台收音机和pcb板，其实是进行简单的组装而已！

刚开始时我并不清楚电子工艺实习到底要做些什么？以为像在扬中实习那样随便做做。后来从指导老师那得知是自己做一台收音机，收音机要求能够收到广播，听起来很有趣。就这样，我抱着极大的兴趣和玩的心态开始这次的实习旅途。

第一天并不是学制作，而是准备各种元器件，做一些基本功的练习，练习如何用电烙铁去焊接元器件。电烙铁对我来说并不陌生，我以前在扬中实习时用过，但不闲熟，所以我也很认真地对待这练习的机会。焊接看起来很简单，其中有很多技巧要讲究的，在焊的过程中时间要把握准才行，多了少了都不行。练习时，最好边做边想想老师教的动作技巧这样学得比较快一点。

第二天的主要任务是了解收音机的大致原理。说真的，虽然

自己是学电子专业的，但对很多常用的电子元器件认识还不够。老师也知道我们常识少，所以从元器件识别入手。接着我们就开始把每个元件照着图纸插到pcb板上。

第三天，我们要把昨天插好的每个元件焊接上去。我的pcb板昨天已经搞好一半多了，所以这天做了不久，就焊接完毕。我即高兴又担心，怕调试不出来，老师要求我们自己在下面调试好后给老师检查。调试后发现我的制作有点小问题，但经我细心检查修改后最终成功了！听着自己制作的收音机发出的声音，心里无比的激动，因为这是我的劳动结晶！

第四天的任务是把收音机的外壳装上去。

第五天，老师教我们写实习报告的细则及注意事项。这样一个星期的实习就结束了。

这次实习很有趣很轻松，通过老师的讲解我懂得了收音机的基本原理同时也学到了很多有关电子的专业知识。掌握了贴片技术和了解到各种工艺流程，认识到各种仪器及他们的功能和使用方法。在实习过程中不断提高自己的动手能力之余也体会到了实践的乐趣。同时，在操作过程中，我们应该注意什么？才能保证操作的可靠性和正确性。因为在实践时往往会遇到各种问题，遇到问题后要细心检查才能发现其中的错误，最后就要想办法去解决这些问题。这样的一个过程不知不觉地使我的实践能力提高，为以后学习、做实验打下基础！

电子工艺实习心得体会四：电子工艺实习心得体会（1585字）

电子工艺实习是一门技术性很强的技术基础课，也是我们理工科进行工程训练，学习工艺知识，提高综合素质的重要实践环节。从第2周到第5周每周周二下午四个小时来进行这次实习。

实习任务是制作一台万用表，刚开始时我并不清楚电子工艺实习到底要做些什么，以为像以前的金工实习那样这做做那做做。后来得知是自己做一个万用表，而且做好的作品可以带回去。听起来真的很有趣，做起来应该也挺好玩的吧！就这样，我抱着极大的兴趣和玩的心态开始这次的实习旅途。

实习第一天也就是第二周，通过看录像中电子工艺实习的范围与技术，还有录像中老师高潮的技艺让我艳羡不已，这个下午，我对电子工艺实习有了初步的认识，对电路板，电路元件有了一定的认识，对我接下类的三周的实际操作给予了一定的指导。

∴∴∴ 第3周也并不是学制作，而是做一些基本工的练习，练习如何用电烙铁去焊接电阻，导线。电烙铁对我来说很陌生，所以我很认真地对待这练习的机会。

我再说说焊接的过程。先将准备好的元件插入印刷电路板规定好的位置上，待电烙铁加热后用烙铁头的刃口上些适量的焊锡，上的焊锡多少要根据焊点的大小来决定。

焊接时，要将烙铁头的刃口接触焊点与元件引线，根据焊点的形状作一定的移动，使流动的焊锡布满焊点并渗入被焊物的缝隙，接触时间大约在3-5秒左右，然后拿开电烙铁。拿开电烙铁的时间，方向和速度，决定了焊接的质量与外观的正确的方法是，在将要离开焊点时，快速的将电烙铁往回带一下，后迅速离开焊点，这样焊出的焊点既光亮，圆滑，又不出毛刺。

在焊接时，焊接时间不要过长，免得把元件烫坏，但亦不要太短，造成假焊或虚焊。焊接结束后，用镊子夹住被焊元件适当用力拔一下，检查元件是否被焊牢。如果发现松动现象，就要重新进行焊接。

焊接看起来很简单但其中有很多技巧要讲究的，比如说用偏

口钳掐导线的力度、焊锡丝的量和在焊的过程中时间都要把握准才行，多了少了都不行！我觉得最难的就是托焊了，总是把握不好焊锡丝的量 and 电烙铁托的时间。心想还好是练习，要不不知道要焊坏多少个原件呢。

第四，五周，我们开始了我们最后的万用表的焊接，想到平时在物理实验室里用的万用表现在可以经自己的手焊接出来，心中难免有些许激动。

第三周时由于身体不适，导致焊接效果不理想，竟然把r4焊在了r3的位置上，结果要把焊好的拆下来重新焊，下课时发现比别人的进程慢了好多，心里不由的有些着急，怕第四周焊不完，但是老师要求不能私下里自己焊，所以就打算第五周的时候早点去把进度赶上。

最后一周抓紧了速度，电路板焊接完成后找老师检查打分才能进行外壳组装，自我感觉总是把握不住量和时间，所以总体上焊接的不太好看，老师打了个4+的成绩。表示可以继续组装外壳了，组装外壳看似简单真的组装起来也不容易，我装上壳的时候电路板按不下去，发现是焊接时焊接面留的脚太长了，于是又调整了一下，组装完成后信心满满的找老师去做最后的检查。老师测量了一下，各个功能良好，没有器件焊坏，准确度可能还有待提高。老师示意我的万用表已经制作完成了，心里确实有小小的成就感。十一放假还拿回家送给我老爸了，对于家里精确度要求不高的工作，我的小小万用表还是可以胜任的。老爸很高兴！

电子工艺实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名电子工艺人员的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。

∴∴∴. 通过这次实习不仅自己动手完成了一个万用表，更过的是学到了很多的东西。首先巩固了电子学理论，增强了识别电子元器件的能力，通过对元器件的测量，也增强了对万用表的使用能力。其次，培养了我们的动手能力，实践是检验真

理的唯一标准，理论的东西只有通过实践环节的检验，才是真实的。通过组装万用表，我们明白了其工作原理、学会了焊接技术。还有此次实习还锻炼了我们解决问题的能力，在实习中我们遇到了各种各样的问题，通过此次实习我们懂得了面对一个问题，要不慌不忙，理清思路，寻找问题的根源，然后一步一步的解决问题。

电子工艺实习心得体会五：电子工艺实习心得体会（1153字）

短暂而令人难忘的电子工艺实习已经结束，在枯燥的专业基础课的学习之余，能够接触到这么一门极其舒缓身心实习，尽管只有短暂的四周，却也让我们从沉闷的心境中解脱出来，着实令人精神为之一振。

电子工艺实习是一门技术性很强的技术基础课，也是我们理工科进行工程训练，学习工艺知识，提高综合素质的重要实践环节。从第一周到第四周每周周二下午四个小时来进行这次实习。

在这次电子工艺实习中，我收获颇多，自己的实践技能提高了，对工艺流程的认识丰富了，自己学习生活的热情也提高了。

下面我再谈谈在实习中实实在在遇到的问题与感想。

实习第一天，通过看录像中电子工艺实习的范围与技术，还有录像中老师高潮的技艺让我艳羡不已，这个下午，我对电子工艺实习有了初步的认识，对电路板，电路元件有了一定的认识，对我接下类的三周的实际操作给予了一定的指导。

第二周，拿到了一些导线，电阻等电路元件，老师发的电路板极其结实，真真不怕敲，不怕磕，刚开始，我拿着电烙铁的手不争气的晃，不过，一会就慢慢熟识了，心定下来了，手也有力度了。

我再说说焊接的过程。先将准备好的元件插入印刷电路板规定好的位置上，待电烙铁加热后用烙铁头的刃口上些适量的焊锡，上的焊锡多少要根据焊点的大小来决定。

焊接时，要将烙铁头的刃口接触焊点与元件引线，根据焊点的形状作一定的移动，使流动的焊锡布满焊点并渗入被焊物的缝隙，接触时间大约在3-5秒左右，然后拿开电烙铁。拿开电烙铁的时间，方向和速度，决定了焊接的质量与外观的正确的方法是，在将要离开焊点时，快速的将电烙铁往回带一下，后迅速离开焊点，这样焊出的焊点既光亮，圆滑，又不出毛刺。

在焊接时，焊接时间不要过长，免得把元件烫坏，但亦不要太短，造成假焊或虚焊。焊接结束后，用镊子夹住被焊元件适当用力拔一下，检查元件是否被焊牢。如果发现有松动现象，就要重新进行焊接。

在第三，四周，我们开始了我们最后的万用表的焊接，想到平时在物理实验室里用的万用表现在可以经自己的手焊接出来，心中难免有些许激动。

最后，在结课时，拿着自己的万用表，会心的笑了。总体上焊接的还不错，测量了一下，各个功能良好，准确度还挺高的，看来，以后可以带着自己的万用表去实验室了。

电子工艺实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名电子工艺人员的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。电子工艺更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

总之，这次实习让我受益匪浅，它不仅带给我很多的知识，还让我有了一个美好的记忆。当然，我知道，能有这么大的收获，不仅离不开指导老师的悉心教导与关怀，也离不开学校为我们提供了这么好的实习环境和实验设备，让我们能够

真正的体验到电子工艺实习的魅力。我学会了很多，收获了很多，每当看到我可爱的万用表，我就会想起我这段美好的时光——电子工艺实习。

∴

工艺图心得体会篇八

艺术是一种通过创造性表达思想、情感和美感的形式。它是一门广泛的学科，涵盖视觉艺术、音乐、舞蹈、戏剧等多个领域。艺术不仅仅是一种娱乐活动，更是一种文化表达和人类精神的反映。艺术对人们的生活有着深远的影响，能够激发人们的创造力、思维和情感。在艺术中，厦工是一种经典的工艺，有着独特的特点和魅力。

第二段：探讨厦工的特点和技术

厦工是中国传统文化中的一种独特工艺，源自厦门。它以特殊的技术和材料制作而成，具有独特的造型和纹理。厦工的制作过程非常繁琐，需要经过多道工序，包括选择材料、切割、雕刻、抛光等。艺术家们在每一个步骤中都要付出极大的努力和耐心。这种传承了千年历史的工艺，展现了中国文化的独特之处。

第三段：谈论厦工的形式和意义

厦工的形式丰富多彩，包括刺绣、雕刻、绘画以及建筑等。艺术家们通过巧妙的设计和技巧，将艺术融入生活中的各个方面。厦工作品的内容丰富多彩，可以反映社会、历史、传统文化和自然界。通过欣赏和学习厦工，人们可以了解到更多关于艺术和中国文化的知识。艺术不仅仅是一种观赏的对象，更是一种沟通和交流的方式。

第四段：讨论艺术对个人和社会的影响

艺术对个人和社会都有着深远的影响。在个人方面，艺术可以激发人们的创造力和想象力，促进个人的成长和发展。通过欣赏艺术作品，人们可以享受到美的享受和情感的表达。在社会方面，艺术可以丰富人们的生活，让人们更好地理解和欣赏各种文化。此外，艺术还可以提供就业机会，并促进经济发展。厦工作作为一种传统工艺，对于当地经济和文化的发​​展起到了积极的作用。

第五段：总结艺术的重要性和体验厦工的收获

艺术是人类文明的重要组成部分，能够带给人们美的享受、情感的宣泄和思想的交流。厦工作作为一种传统艺术形式，通过优雅的形式与独特的技术，吸引了世界各地的人们对中国文化的认可和喜爱。通过学习和体验厦工，我不仅仅欣赏到了艺术的美，还感受到了中国传统文化的独特魅力。艺术的力量是无穷的，希望更多的人能够了解、欣赏并传承艺术的品质，让艺术在人们的生活中发扬光大。