

最新电气自动化实训报告总结(实用6篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。报告书写有哪些要求呢?我们怎样才能写好一篇报告呢?下面我给大家整理了一些优秀的报告范文,希望能够帮助到大家,我们一起来看看吧。

电气自动化实训报告总结篇一

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中,学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神,牢固树立我们的群体意识,即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习,使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时,培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要,也是我们当代大学生所必须的,从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统,尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程,为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观第一化工集团自动化系统,使我开阔了眼界、拓宽了知识面,为学好专业课积累必要的感性知识,为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习,对我们巩固和加深所学理论知识,培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

(一)安全教育一、安全教育

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

(五)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(六)、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

(七)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

三、常规型变电所设备选型(a)[]设备的选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上[](b)[]所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器[]s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1：3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。

(c)[]所用变采用1~2台s10-50kva/35/0.4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制[](d)[]高压断路器应采用sf6断路器[]35kv断路器采用lw8-35型，10kv断路器采用lw3-10型。(e)[]35kv进线采用双回，为环网工程做好准备[](6)35kv母线使用lgj-120铝绞线，采用单母线不分段接线[]10kv母线采用分段接线，出线4~6回为好[](f)[]无功补偿容量按主变容量的10%~15%而定，采用bwf-200-1w型电容器，电压为星形接线[](g)[]避雷措施[]35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避

雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器□35kv侧装在母线上□10kv侧装在出线处□(h)□所内隔离开关操作机构上应设五防闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现五防。

(i)控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、组织参观在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

4、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

5、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

电气自动化实训报告总结篇二

按照学校的教学计划安排，本人自20xx年6月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，

七件大事技术人员要一竿子到底!”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决;对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

电气自动化实训报告总结篇三

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。具体就是以典型机床电气控制设备为例，进行系统设计，制作和调试，并在具体的制作过程中在动手能力上得到训练，同时也要进一步培养团队合作精神。

(2) 摸索过程

(3) 实际操作

金誉达机电设备有限公司，是生物质固体燃料成型设备的专业制造商和此领域的榜样式生产企业。这些年来，我们深知国产设备的运行现状：连续运行能力差，关键部件寿命低，耗电量大，运行成本高……这些足以阻碍行业的健康发展，我公司经多年考察调研，通过对此领域全球领先技术的跟踪，

最终确定引进欧洲的先进设备，并已达90%的国产化率，有效降低了设备的成本，期间得到山东机械设计院和山东科技大学的大力支持，经过两年多在中国的试运行，各项指标均优于国内现行设备。金誉达机电设备有限公司，是生物质固体燃料成型设备的专业制造商和此领域的榜样式生产企业。

这些年来，我们深知国产设备的运行现状：连续运行能力差，关键部件寿命低，耗电量大，运行成本高……这些足以阻碍行业的健康发展，我公司经多年考察调研，通过对此领域全球领先技术的跟踪，最终确定引进欧洲的先进设备，并已达90%的国产化率，有效降低了设备的成本，期间得到山东机械设计院和山东科技大学的大力支持，经过两年多在中国的试运行，各项指标均优于国内现行设备。起初，刚进入公司的时候，公司里的一切对我来说都是陌生的。公司里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作1个月。

第一天进入工作间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单认识一下公司出产的产品以及相关的元件，工具等，该公司主要是针对性的生产一些生产线的控制柜。我很快对学过的一些元件作了进一步的熟悉如熔断器，熔断器是一种结构简单、使用方便、价格低廉的保护电器。主要用作电路或用电设备的短路保护，有时对严重过载也可起到保护作用；热继电器，利用热继电器可对连续运行的电动机实施过载及断相保护，可防止因过热而损坏电动机的绝缘材料。；按钮，按钮是一种结构简单，使用广泛的手动主令电器，在低压控制电路中，用来发出手动指令远距离控制其他电器，再由其他电器去控制主电路或转移各种信号，也可以直接用来转换信号电路和电器连锁电路等；行程开关；行程开关也称为位置开关或限位开关。用于检测工作机械的位置，是一种利用生产机械某些部件的撞击来发出控制信号的主令电器，所以称为行程开关；交流接触器，接触器是一种用来频繁地接通和断开负荷电流的电磁式自动化切换电器，主要用于控制电动机、电焊机、电容器

组等设备，具有低压释放的保护功能，适用于频繁操作和远距离控制，是电力拖动自动控制系统中使用最广泛的电气元器件之一等等。

又接触了电气控制线路的绘制，电气控制线路是由各种有触点的接触器、继电器、按钮、行程开关等组成的控制线路。为了表达设备电气控制系统的组成结构，工作原理及安装、调试、维修等技术要求，需要用统一的工程语言即用工程图的形式来表达，这种工程图即是电气图。常用于机械设备的电气工程图有3种：电路原理图、接线图、元器件布置图。然后学习了电气控制线路设计的一般原则，内容和步骤以及设计过程中应注意的问题。

之后负责人就给我了一下简单的任务，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着操作，在操作的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上体验首次在社会上工作的感觉。于是我在工作的同时慢慢熟悉公司的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对公司里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对公司的情况及加工产品等有了一定的了解。

对工作的环境有所了解后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：剥线钳、螺丝刀、斜口钳等)。在操作位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正

常作业，我工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及prxxch-6s高阻直流配电屏□prxxch-6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500 机架等；调试主要进行了smpls1000□smplsxx□smpls3000□smpls6300□smpls0500□smpls0704等系列模块的静态调试和高压测试 等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及触摸屏、整流板、控制板等等。另外在工作中，生产出的产品有时会出现异常时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

电气自动化实训报告总结篇四

为了将自己所学电气自动化技术专业知识运用在社会实践中，在实践中巩固自己的理论知识，将学习的理论知识运用于实践当中，过来检验书本上理论的正确性，锻炼自己的动手能力，培养实际工作潜力和分析潜力，以到达学以致用目的。通过电气自动化技术的专业实习，深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自己发现问题、解决问题的潜力。

通过实习，了解电气自动化技术专业岗位工作流程，从而确立自己在最擅长的工作岗位。为自己未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。通过实习过程，获得更多与自己专业相关的知识，扩宽知识面，增加社会阅历。接触更多的人，在实践中锻炼胆量，提升自己的沟通潜力和其他社交潜力。培养更好的职业道德，树立好正确的职业道德观。

1、实习单位简介

xx科技有限公司，本公司是一家专业带给电气自动化领域解

决方案的高科技公司，主要面向于污水、纯水、脱硫、脱硝、化工等行业，为客户带给专用控制器，变频器以及传感器等产品，并为客户带给完整的电气控制系统的解决方案。xx科技有限公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，为企业带给全方位的解决方案，忙企业提高管理水平和生产潜力，使企业在激烈的市场竞争中始终持续竞争力，实现企业快速、稳定地发展。本公司主要从事于污水处理工作，为客户带给设计、编程、安装、调试、维护、维修等一系列一条龙服务，直到客户满意为止。

2、实习岗位简介（概况）

参与电气自动化技术岗位的日常工作。

在工作过程，跟同事一齐通过与客户的洽谈，现场勘察，尽可能多地了解客户从事的职业、喜好、业主要求的使用功能和追求的风格等。努力提高客户建立良好关系潜力，给客户量身打造设计方案。

响应领导号召，贯彻、实施有关规章制度。确定自己在电气自动化技术专业岗位的工作职责与任务，定期进修和业务相关的知识，不断提高业务水平和工作潜力。

1、学习岗位所需的知识。在实习过程中，我深深体会到“活到老，学到老”的深刻内涵。在电气自动化技术专业岗位上实习，要不断学习与自己业务相关的知识。在课堂上，老师传授给我们电气自动化技术专业的理论知识，教给我们专业技能。但是，这些都来自课本，源于前人的研究总结。在课堂上听老师讲授的有太多是抽象的东西，没有经过实践，不易理解把握。

有句名言“学老师给予我们的仅是一棵鱼竿，如何钓到鱼是我们务必思考的问题。”的确，在知识经济迅猛腾飞的这天，在终身教育时代已经来临的时代，一个人要想在走出象牙塔、

跨入社会后有所作为，那么此刻就得学会求知，自觉主动去求知，敢于去探索钻研，特别是需要与时俱进的电气自动化技术专业。

因循守旧，得过且过，不思进取，胸无志，注定要在转眼间被时代淘汰。之，与时俱进，自主探索，自觉学习，不断创新，才是成功必由之路。为了能够融入到职场、融入到社会，我们务必不断学习，多进行社会实践活动，敢于去艰苦的地方磨炼自己，挑战自己，造就自己。

2、适应电气自动化技术专业岗位工作。为期三个月的毕业实习是我人生的一个重要转折点。校园与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着思想观念、做人处事等各方面的巨差异。从象牙塔走向社会，在这个转换的过程中，人的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整和适应。我在电气自动化技术专业岗位慢慢的熟悉工作环境和同事后，逐渐进入工作状态，每一天按照分配的任务按时按量的完成。在逐渐适应岗位工作的过程中，我理解了工作的艰辛与立自主生活的不易。在工作和同事相处过程中，即使是一件很平常的琐碎小事也不能有丝毫的意，也让我明白一个道理：细节决定成败。

3、实习期间主要是跟着企业指导老师学习，并到常熟一家材料厂进行长达一个月的出差。出差时工作资料主要就是对材料厂的污水处理方面进行设计、调试。其中使用了gxworks2软件进行三菱plc的编程，并使用ifix软件做人机界面进行控制和监控。此次出差，使我受益匪浅。

在实习过程，我有幸认识了x届的学长xx同学，也就是我在实习单位的师傅，他跟我谈了许多从事电气自动化专业需要的技术和态度，并教了我很多应届毕业生所必需的经验，使我受益匪浅。并让我虚心地向那些辛勤地在电气自动化技术专业工作岗位上的前辈学习，在遇到不懂得问题后要用心请教前辈。

如果学比作象牙塔，那么社会就竞技场，而毕业实习便是学生从象牙塔走进竞技场的预热阶段，通过这次毕业实习让我认识到了真正的职场，带给我很多难得的社会经验。通过这次毕业实习带来的社会实践锻炼舞台，上演学生向职场人士的转换的舞台剧，在这场舞台剧中我学会了如何转变主角、如何为人处事，而我学到的这些经验，相信会让我终生受益，并使我在学毕业后更好更快的融进新的社会环境做好了强有力铺垫。

电气自动化实训报告总结篇五

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，可以培养我们观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

入厂主要安全注意事项

- 1、防火防爆；
- 2、防尘防毒；
- 3、防止灼烫伤；

- 4、防止触电；
- 5、防止机械伤害；
- 6、防止高处坠落；
- 7、防止车辆伤害；
- 8、防止起重机械伤害；
- 9、防止物体打击。

设备内作业须知：

- 2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离
- 3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换
- 4、应采取措施，保持设备内空气良好
- 5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性
- 6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施
- 7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具
- 9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

化工生产特点的简要介绍：

- 1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物

2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压

3、生产的连续性强，自动化程度高

4、工业三废多，影响环境

1、组织参观

在实习开始时，我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

2、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记

在实习中，我们们每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中以备以后翻阅。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

电气自动化实训报告总结篇六

转眼间就要毕业了，对专业知识的学习也暂时告一段落，现在是将理论和实践相结合的时候，积极地参加实习，可以有效地检验自己大学四年来对专业知识的学习掌握情况。

实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节；是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。在实习过程中，我们会学到许多课本上没有的知识。通过进入公司实习，了解和掌握所学专业在实际中的应用情况，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业知识的学习，毕业设计等打下基础。

1、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切

结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

2、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学

生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

实习时间从20xx年1月1日至20xx年5月10日。

实习地点为xx郑州工厂总装车间。

实习公司名称

公司地址

xx是中国东风汽车公司与日本日产汽车公司的合资企业，创立于20xx年6月9日，注册资本167亿元人民币，是迄今为止中国汽车行业合作规模最大、合作领域最广、产品最全的合资项目，总部位于广州花都xx乘用车公司以广州风神汽车有限公司为基础，是东风汽车有限公司最具发展潜力的重要组成部分。

目前xx拥有员工7000余人，从事乘用车的研发、采购、制造、销售、服

务业务xx乘用车公司生产基地由冲压、焊装、涂装、总装、树脂五大车间组成。自诞生之日起xx乘用车公司就立志成为中国乘用车市场的最佳品牌之一。覆盖包括小型车、中型车、大中型车mpv suv等领域。

xx成立于20xx年伊始，一直为实现“进入中国汽车行业的第一集团”目标而不懈努力，以坚定、自信的步伐，以令行业瞩目的速度，以骄人的成绩，走过一个汽车企业从开始到成长到迅速强大的历程，增长速度是中国汽车行业平均增速的三倍，年复合增长率是60%。同时，为打造充满人文关怀的公司xx为员工提供广阔的平台帮助员工成长、建立多渠道的发展通道，帮助员工规划职业生涯，通过阶梯培训帮助员工提

升自身的技术及管理水平；秉持以“消费者”为导向的福利管理理念，制订高效的福利策略和完善的福利管理机制，体现人文关怀，吸引和保留人才；建立有市场竞争力的薪酬回报体系，激励员工挑战高目标的机制和有效的绩效管理体系，建造适宜的生活工作环境。

(一) 实习的具体内容

按照实习所在公司的安排，我的主要任务是协助电气工程师，和同事一起完成xx总装车间部品指示系统的安装，调试。部品指示系统由ipms服务器□ipms客户端□ipms设定端，现场sc(stationcontroller)组成，上位机软件ipms是生产线工位管理系统。我的具体任务是和同事一起完场上位机软件的安装，调试，指示数据制作，输入，验证等工作，以及配合下位工作人员对现场sc进行安装，调试等。

开始工作之前，老板给我拿过来许多关于ipms上位机软件的应用手册，我一看头都懵了，因为软件是日本人开发，资料也是日本人编写的，被翻译成中文，可能是两国语言逻辑不一样吧，看起来很是别扭，因为没有软件，无法按着资料边看理论边实践，我就努力学习里面的专业名称，几天过去了，虽然看的不是太懂，但总算总体上有一个印象了。紧接着就是参加培训，因为前期的预习，在培训期间起了很大的作用。学习结束后，马上就开始检验软件的掌握情况了，感觉有点突然，因为接下来的工作内容就是我通过操作这个软件，将生产数据和生产线结合起来，稍有疏忽，将影响到现场的生产。

首先，根据车型的不同及每个汽车零配件的编号，组态其相应的生产指示条

件。每个汽车零配件的编号都有18位代码组成，因为每个车型需要的零件不一样，所以针对生产线上的每种车型，必须通过工作站指示出需要的零配件。

接下来，建立工作站，现场工作站是在一个环形工业网络上，每个站点都有一个ip□并以此来标示此站点，在这一步里，我需要合理的给现场的所有站点分配ip地址，组态网络模型。

最后，数据验证。有生产科发过来的车型数据和我组态的零配件指示条件进行匹配，条件符合者，将会在现场显示出来，并由工人完成相应的组装工作。

(二) 实习中资料收集和总结

在此次实习过程中，项目组采用的是欧姆龙的可编程逻辑控制器，而我们在学校学习的可编程逻辑控制器是西门子200，不过可编程逻辑控制器plc的原理都是相同的，只不过是编程软件和指令不一样，当然这对我来说仍然需要一个适应的过程。

灯和智能抢答器的人机界面，期间多亏了老师的指导和帮助。有了在学校接触组态王的基础，对掌握这次培训的内容无疑打下了坚实的基础。

大致总结：任何东西的学习都是需要一个过程的，一步登天在专业知识学习过程中是不可能的，自动控制知识的学习是一个逐渐积累的过程，需要宽广的知识面，通过这次实习，我深刻体会到：学校给我们安排的每门课程都有着其不可替代的作用，每门课的知识我们都应好好学习，理论必须和实践相结合，我们才会更加有动力去学习理论，去应用于实践。

和专业相关的实习是是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

没有开始实习之前，我们只能通过学校的实验室或者是在课本上了解到相关的电气自动化控制知识，了解到机电技术是

指机和电的统一来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。脱离实际工作中的知识并不深刻，因为理论应当要有实践的运用和验证才能促进理论和实践的双方面的提高和发展，但是实习当中可以让我们既可以将在学校学到的理论知识应用到实践当中达到学以致用效果，同时让理论得到实践的验证，也可以在实践中加深了对理论的巩固之时还让自己在实践当中发现理论的不足之处并加以有方向地有针对性地学习和提高。时光总是匆匆而逝，很快几个月就这样过去了。大四了，我们就要在不久的六月真正以正式的毕业生的身份步入社会，成为一名工作人员，因此我们也应当要在实习当中不断积累经验、总结教训的同时，完全接纳和容入工作生活的点点滴滴，只有这样才能适应未来的工作和生活。

其实我们在实习当中也可以说是工作了，因为我们平时所做的也就是和正式员工一样工作内容，同时也深深明白到就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，毕竟这里是工厂，并没有过多的时间像在学校里面有老师来细心、耐心地教导我们，更多的是需要我们自己去观察、学习、总结。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

1、实习目的

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在学校无法学到实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产需要，也是我们当代大学生所必须，从而近一步提高了我们组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

2、我对公司工作理解

很荣幸成为公司一员。公司是一个团结整体，每一个员工都有自己工作岗位，公司需要依其更快更好发展需要并结合个人情况来安排工作岗位。有做技术工作，有做市场工作，还有做管理工作等等众多工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面技术员工，我会始终坚持公司提出原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。

3、入厂以来工作体会

在实习期间，毕竟是第一次工作，所以起初做起来笨手笨脚，也挺辛苦，不过在同事和同学关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅指导帮忙协助下，我很快适应了这份工作，经过这几天过渡，我已经初步掌握了步骤和一些基本注意事项。不过对于相关专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在这次生产实习过程中，不但对所学习知识加深了了解，更加重要是更正了我们劳动观点和提高了我们独立工作能力等。